

Профессионалы

Прокатчики – элита ММК

Работа на производстве даёт прекрасные возможности для самореализации

Библиотеки города в содружестве с ПАО «ММК» ведут профориентационную работу среди старшеклассников. Для ребят живой диалог с мастером своего дела всегда понятнее, чем сухая информация на официальных сайтах предприятий. Кроме того, на простые житейские вопросы можно получить ответ в неформальном разговоре, к которому вполне располагает библиотечный уют. Так, в филиале № 5 объединения городских библиотек – библиотеке семейного чтения на Ворошилова, 37 – школьники встретились со старшим вальцовщиком листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК» Иваном Крыловым.

Творческий подход

Иван Сергеевич родился в Магнитогорске, учился в спецклассе по боксу в 57-й школе, потом закончил профессиональный лицей № 13. Начал было учиться в индустриальном колледже на бухгалтера, но на сборах перед соревнованиями получил травму, взял академический отпуск – и, при достаточном времени на размышления, понял, что ему ближе живое дело – стезя рабочего. Поступил в МГТУ имени Г.И. Носова на факультет технологии машиностроения. Учился заочно, одновременно стажировался на комбинате в качестве вальцовщика-оператора в ЛПЦ № 8. Потом перешёл в ЦМРО в Механоремонтный комплекс, после чего работал слесарем в Объединённой сервисной компании, дорос до мастера 12-го разряда, а затем был принят в ЛПЦ № 10 старшим вальцовщиком. Это уже считается руководящей работой, – квалификация и опыт позволяли.

В семье Ивана Крылова никто не работал на градообразующем предприятии, так что он с улыбкой называет себя первопроходцем. У Ивана Сергеевича и его супруги, визажиста Натальи Миндгалиевны, растут двое сыновей, одному двенадцать лет, другому – два года. Кто знает, может быть, они продолжат дело отца, который ценит свою работу не только за стабильность и социальные гарантии, но и за крепкий дружный мужской коллектив, где всегда можно рассчитывать на поддержку и взаимовыручку.

Должность старшего вальцовщика в 35 лет – серьёзное достижение. Причина, пожалуй, в многолетней – с 2007 года – безупречной работе на предприятиях Группы ММК, ответственности, эффективных рационализаторских предложениях. Иван Сергеевич – обладатель множества Почётных грамот, каждая – память о трудовых успехах. Работу вальцовщика Иван Крылов считает творческой – как бы ни были отлажены механизмы, а решения принимает человек.

Прокатчики – элита ММК, эту профессию называют наиболее почётной, наряду с горняками и доменщиками. История прокатного производства тесно переплетена с историей трудовой Магнитки. Перед началом беседы с почётным гостем библиотекари показывают старшеклассникам тематическое слайд-шоу. На фотографиях, по-



Иван Крылов, старший вальцовщик листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»



В библиотеке семейного чтения на встрече со школьниками

являющихся на экране, прокатное производство – одно из важнейших на ММК. А затем Иван Сергеевич рассказывает о родном цехе.

В содружестве с поляками

Стан, расположенный в ЛПЦ № 10, ведёт свою историю с 90-х, но предыстория тоже интересна. В 1985 году Совет Министров СССР принял решение о реэкспорте из Польской Народной Республики стана «2000» горячей прокатки стального листа, изготовленного ранее в Советском Союзе по заказу польских металлургов. В июле 1987-го по представлению Министерства чёрной металлургии Совет Министров СССР принял постановление № 751 о строительстве стана на Магнитогорском металлургическом комбинате. В том же году между правительствами СССР и ПНР подписано соглашение о строительстве этого стана силами польских строителей.

Стан «2000» горячей прокатки стал первым на ММК крупным промышленным объектом, возведённым при широком участии иностранных строителей и специалистов. Оно было оправдано тем, что основные ресурсы треста

«Магнитострой» и его субподрядных организаций были заняты в тот период на строительстве кислородно-конвертерного цеха. И 21 мая 1994 года был прокатан первый сляб на черновой группе клетей стана «2000» горячей прокатки. А 8 октября 1994-го получен первый рулон стального горячекатаного листа на чистовой группе клетей. Эта дата считается официальным днём рождения листопрокатного цеха № 10.

Достижения современности

Стан «2000» горячей прокатки – один из самых производительных на ММК. В минувшем году он обновил максимальный показатель годового производства, впервые с момента пуска преодолел отметку шесть миллионов тонн выпущенного горячего проката.

Предыдущий рекорд был поставлен по итогам 2016 года, когда выпуск агрегата достиг 5,948 миллиона тонн продукции. В 2018 году этот показатель составил 6,002 миллиона тонн.

Сортмент выпускаемой агрегатом продукции признан самым широким на Магнитогорском металлургическом комбинате и

насчитывает около тысячи позиций. Спектр применения продукции стана также разнообразен: производство труб, строительная отрасль, машиностроение. Здесь производят судовые и конструкционные марки сталей, а также прокат, из которого впоследствии изготавливают автолист.

В середине 2000-х стан был реконструирован. В рамках модернизации была построена четвертая нагревательная печь, увеличившая производительность агрегата, обновилось механическое оборудование стана, что позволило производить более толстый сортмент и улучшило механические свойства выпускаемой продукции. Кроме того, обновилась автоматика агрегата, позволившая перевести управление станом в полностью автоматизированный режим. Но по-прежнему важна значимость человека – ведь от того, насколько профессиональные сотрудники управляют комплексом механизмов, составляющих стан «2000» горячей прокатки, зависят бесперебойность его работы и производительность труда. После встречи в библиотеке направившись к Ивану Сергеевичу в гости на промышленную площадку и убеждаюсь в этом.

Спокойствие и уверенность

Когда мы с фотокорреспондентом «Магнитогорского металла» Андреем Серебряковым приезжаем на комбинат, Иван Крылов встречает нас и сначала ведёт в рабочий кабинет – в эти дни он исполняет обязанности мастера участка отгрузки и приёмки горячекатаных рулонов. С неподдельной радостью за коллег показывает медали за трудовую вклад в работу на стане «2000» горячей прокатки и удостоверение для Александра Манзика и Андрея Щербакова – внутрикомбинатская трудовая награда так же дорога сердцу рабочих, как государственная. Заслужить её нелегко – нужно в течение многих лет проявить себя и лично, и профессионально.

«Я пока молод для таких наград», – улыбается Иван Сергеевич. Но, при всей его скромности, отдавать душу в работу он умеет. Чувствуется в старшем вальцовщике Крылове спокойная уверенность. Хотя исполнение должности старшего мастера участка, пусть и временное, – дело серьёзное, в подчинении – 89 человек. «Отвечаешь за них, а не только за технологию стана».

Выходим к участку отгрузки и приёмки – и перед нами открывается впечатляющая панорама – железнодорожные пути, ряды рулонов, готовых к отправке, штабеля слябов, которым предстоит превратиться в листы.

– Здесь загружаем продукцию в вагоны и направляем по всей России, а также в Казахстан и другие страны ближнего зарубежья. Ведём отгрузку и в цехи комбината.

Слаженность подразделений

Вместе с Иваном Сергеевичем идём к стану горячей прокатки «2000», ожидая увидеть романтику раскалённого металла. Но зрелище, которое предстаёт перед нами, не менее увлекательно. Немало рабочих в цехе, сосредоточенных на работе в команде, – явно идёт какой-то важный технологический процесс.

– Сейчас у нас перевалка валков, – поясняет Иван Крылов. – Рабочие валки, которые отработали своё, заменяют на отшлифованные, новые. На стане 13 клетей, в каждой клетки два рабочих и два опорных валка. Меняем только рабочие валки – новый рабочий валок вставляется между опорными валками, в тот же паз, где до того стоял старый. В это время стан полностью останавливается. Монтаж в среднем занимает до 25–30 минут. А конкретно – черновая группа валков должна быть заменена за 20–25 минут, чистовая – за 11–12 минут. Частота смены зависит от марки металла. Задача вальцовщика – контролировать этот процесс, наблюдать, как валок себя ведёт. Если есть проблемы с валком, его готовят к замене. Сейчас целая бригада этим занимается. Здесь и механики из ОСК, и вальцовщики. Дружно делают одно дело, каждый знает свой участок работы.

Совсем скоро слаженная работа по замене валков будет завершена, и раскалённый сляб поступит в прокатку. А мы с фотомастером Андреем Серебряковым прощаемся с нашим гостеприимным хозяином. С радостью побеседовали бы ещё, но понимаем: у него и без нас сегодня забот хоть отбавляй. Хочется пожелать Ивану Сергеевичу дальнейших трудовых успехов – а они, при его несуетливой целеустремлённости и любви к профессии, обязательно будут.

Елена Лещинская



Фоторепортаж смотрите на сайте magmetall.ru (16+)

Андрей Серебряков

Евгений Ружмаев