

Великая партия Ленина — Сталина призывает всех трудящихся города и деревни шире разворачивать социалистическое соревнование за досрочное выполнение народнохозяйственного плана 1951 года, новыми подвигами мирного труда крепить могущество нашей социалистической Отчизны. („Правда“).

С честью выполним социалистические обязательства

Советские люди под руководством большевистской партии досрочно выполнили план послевоенной пятилетки и этим самым заложили прочную основу для новых успехов в осуществлении начертанной товарищем Сталиным величественной программы построения коммунизма в нашей стране.

Движимые чувством советского патриотизма, трудящиеся нашей великой Родины с первых дней пятилетнего года еще шире развернули социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана.

На всех участках коммунистического строительства советские патриоты изо дня в день умножают свои успехи, самоотверженным трудом подкрепляют взятые обязательства. В этом всенародном социалистическом соревновании активно участвуют металлурги Сталинской Магнитки. Доменщики нашего металлургического комбината в этом году достигли высокого коэффициента использования доменных печей, выдали многие тысячи тонн чугуна сверх плана. Сталеплавыльщики второго цеха, прокатчики проволочно-штрипсового и сортопрокатного цехов также имеют большие достижения в использовании богатейшей техники, успешно выполняют заказы для великих строек коммунизма.

Однако достигнутое ни в какой мере не дает права на самоуспокоение. Между тем, факты показывают, что в ряде основных цехов в мае нет должной борьбы за выполнение плана и взятых обязательств. В результате ослабления внимания к своевременному обеспечению мартеновских печей чугуном и металлоломом многие из них систематически простаивают, а план по выплавке стали за первую половину мая не выполнен. Допустили задолженность по выдаче металла и прокатчики.

Ясно, что с таким положением дальше мириться нельзя. Надо принять все меры к тому, чтобы успешно выполнить план и социалистические обязательства. Начальнику производственного отдела комбината т. Рудакову, главному сталеплавыльщику т. Гарченко и главному прокатчику т. Коженикову пора уже сделать надлежащие выводы по поводу неудовлетворительной работы в ряде цехов и создать все условия для высокопроизводительной работы на всех участках комбината.

В письме великому вождю народа товарищу Сталину металлурги нашего комбината дали слово: досрочно выполнить план 1951 года и дать сверх плана 60 тысяч тонн чугуна, 50 тысяч тонн стали, 35 тысяч тонн проката, 160 тысяч тонн железной руды и 35 тысяч тонн кокса. Вместе с тем, коллектив комбината обязался улучшить использование основных агрегатов.

Выполнить и перевыполнить социалистические обязательства, данные в письме товарищу Сталину, — дело чести всего коллектива нашего комбината.

Важнейшая задача сейчас всех партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов комбината по-боевому возглавить социалистическое соревнование коллектива, повести самую решительную борьбу за укрепление трудовой и технологической дисциплины, за выдачу металла строго по заказам.

По-большевистски используя богатейшую технику, все шире разворачивая социалистическое соревнование на всех участках комбината, добьемся в 1951 году дальнейшего подъема производства, дадим больше сверхпланового чугуна, стали и проката для великих строек коммунизма!

Сообщение Министерства финансов СССР

Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1951 года), выпущенный 3 мая 1951 года на сумму 30 млрд. рублей, размещен к исходу 15 мая на 34 миллиарда 452 миллиона 893 тысячи рублей с превышением на 4 миллиарда 452 миллиона 893 тысячи рублей.

В связи с значительным превышением установленной суммы займа, Министерством финансов СССР, на основании указания Совета Министров СССР, дано распоряжение прекратить повсеместно с 17 мая 1951 года дальнейшую подписку на заем.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ.

За первенство в соревновании

Когда коллектив шестой домны нашего комбината призвал всех металлургов страны развернуть социалистическое соревнование за перекрытие в 1951 году на всех металлургических агрегатах передовых показателей, достигнутых в 1950 году, печные бригады нашей третьей домны горячо поддержали этот почин. Включившись в соревнование, мы дали слово достигнуть наилучшего в доменном производстве коэффициента использования полезного объема печи, наименьшего расхода кокса, выплавить тысячи тонн сверхпланового чугуна и сэкономить на сотни тысяч рублей государственных средств за счет экономного расходования сырья, материалов и топлива.

Мы хорошо понимали, что добиться этих результатов будет нелегко, что для этого потребуются упорный, настойчивый труд, еще более полное использование техники.

И коллектив печи взялся за дело. Прежде всего, мы решили полностью изжить расстройство печи, ибо это — главное препятствие к достижению цели. Коллектив печи стал тщательно соблюдать весь ее режим, начиная от подготовки сырья и кончая выпуском чугуна. Машинисты вагон-весов более внимательно и точно стали вести заправку печи материалами. Тщательная, высококачественная подготовка материалов позволила добиться улучшения качества чугуна, увеличения его количества, а строжайшее соблюдение теплового режима позволило вести печь ровно и обеспе-

чить быстрый процесс плавления чугуна, малый расход кокса.

Отлично знают оборудование и умело им пользуются газопыльщики тт. Феофанов, Суковатин, Астапов, горюховые тт. Блюзин, Блехин и Цирюльников, машинисты вагон-весов тт. Бабатаев, Аглюлин, Кретов и многие другие стахановцы. Они добросовестно ухаживают за механизмами, изучают все их «капризы» и стараются, чтобы механизмы всегда работали безукоризненно.

Такая дружная, коллективная работа дает нам возможность наиболее полно использовать технику. Общими усилиями всего коллектива печи мы сумели добиться в первой половине мая лучших в цехе производственных показателей. Так, нами достигнут небывалый за все время существования цеха лучший коэффициент использования полезного объема печи, мы дали больше всех сверхпланового чугуна и на каждой тонне выплавленного металла сэкономили 12 килограммов топлива. За счет бережного отношения к сырью, материалам и топливу мы сэкономили в первой половине мая около 200 тысяч рублей.

Исторические победы советского народа, которые он одерживает изо дня в день, грандиозный сталинский план коммунистического строительства воодушевляют коллектив нашей печи, как и всех металлургов страны, на новые трудовые подвиги во славу горячо любимой Родины.

Г. ДУШКИН, С. ЧЕРКАСОВ, мастера третьей доменной печи.

Создать условия для стахановской работы

На втором блоке печей, которым я руковожу, работают знатные сталевары тт. Романов, Бадин, Татарищев, Бревенский, мастера Нечкин, Новиков и много других сталеплавыльщиков, которые являются мастерами скоростного сталеварения, умеют хорошо работать, вкладывать в свое дело всю душу. Коллектив блока хорошо работал в начале года, в дни предмайского социалистического соревнования, а сейчас на доске показателей заперли цифры, которых давно не было. Наш блок не выполнил плана за 15 дней мая, а первый блок имеет показатели еще хуже.

Печи десятки часов простаивают из-за отсутствия скрупа. Сталевары хорошо знают: если завалка прошла нормально — печь даст скоростную плавку, если завалка затонула — время потеряно, печь остынет и не жди хороших результатов.

Вот конкретные факты. 13-я печь до 7 мая работала хорошо, а потом резко пошла вниз, завалки длились по три и четыре часа. На двенадцатой печи у нас нередко выдавались скоростные плавки за 7 часов и меньше. Шестого мая печь выдавала такую плавку, а с 10 мая плавки выдаются с большим опозданием. 14 мая, например, т. Бадин производил завалку... 6 часов 10 минут, плавка просидела в печи вдвое больше положенного времени.

На одиннадцатой большегрузной печи сталевары тт. Бревенский, Журжа и Яковлев варили плавку 15 с половиной часов, причем 5 часов 55 минут продолжалась завалка. Я мог бы привести аналогичные факты по 9-й печи. Из-за простоев мы теряем многие сотни тонн стали.

За простои прячутся порой нерадивые работники. Приведу такой пример. 14 мая после выпуска плавки на 13 печи надо было заправить заднюю и переднюю стены. Подручные Маевский, Уличев, Глухов, работающие со сталеваром Близевым, надеясь, что печь долго будет заваливаться, ушли преждевременно с рабочего места, не заправив ее как надо. Мастер т. Тарасов проходил где-то, не следил за коллективом, за плавкой, что серьезно отразилось на работе печи.

Мы дали соответствующую оценку этому факту. Но вместе с тем жизнь требует решительного улучшения снабжения цеха сырьем, это — залог выполнения наших обязательств.

Ведь двенадцатая, тринадцатая и другие печи могут сейчас очень хорошо работать. И мы просим, чтобы главный сталеплавыльщик и другие руководители комбината создали все условия для стахановской работы коллектива.

Я. ВЕРХОВЦЕВ, обер-мастер второго блока мартеновского цеха № 2.



На снимке: один из лучших стерженщиков фасонильного цеха Иван Гришаев за работой. Фото Е. Карпова.

Добиваемся новых успехов

Смотр использования оборудования, который проходит сейчас на комбинате, вызвал новый трудовой подъем в коллективе нашей бригады. Прокатчики прилагают все усилия к тому, чтобы использовать технику до дна и добиться выпуска новых десятков тонн продукции дополнительно к плану.

В мае мы добились снижения простоев стана благодаря быстрому сокращению времени на переходах с одного калибра на другой, точнее стали вести работу на клетях. Это увеличило прокатку в горячий час. Общими усилиями всего коллектива бригады мы достигли высокой производительности труда. План первой половины мая нами выполнен на 102,4 проц. Особенно успешно бригада работала 15 мая. В этот день мы выполнили план на 130 проц.

Отличились в труде старший сварщик т. Никитин, сварщик т. Глютов, старший вальцовщик т. Осолков, вальцовщик т. Блинов, операторы тт. Шакирова и Некрасова, резчик т. Живого и другие.

Сейчас перед нами стоит задача закрепить достигнутые успехи и идти дальше, вперед, добиваться новых успехов. С этой задачей коллектив бригады безусловно справится.

Н. СЕРГИЕНКО, начальник смены второй бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

Повышают темпы

С начала мая коллектив проволочно-штрипсового цеха не выполнял план, допустил задолженность. Причин невыполнения было много, и часть из них не зависела от прокатчиков.

Стахановцы решили во что бы то ни стало преодолеть трудности и покрыть образовавшийся долг. Своё слово они крепко держат. 15 мая выполнили план все станы и все бригады. Особенно слаженно трудились прокатчики стана «250» № 1. Они реализовали суточный план на 160 проц. Здесь бригады мастеров тт. Торопова, Крапцова и Нестеренко реализовали план на 150—165 проц.

Бригады стана «300» № 2 во главе с мастерами производства тт. Юрьевым, Дейнеко и Самохваловым, также значительно перевыполнили суточный план.

А. ОГИБАЛОВ.