

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 41 (2513)

СРЕДА, 4 АПРЕЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ПОДГОТОВИМ ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ ПЕРВОМУ МАЯ!

ШИРЕ РАЗМАХ ПРЕДМАЙСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Начало первого года шестой пятилетки коллектив нашего металлургического комбината ознаменовал новым трудовым подвигом. Готовясь к XX съезду КПСС и претворяя в жизнь его исторические решения, металлурги Магнитки добились новых успехов в социалистическом соревновании за дальнейший подъем производства металла и досрочное выполнение годового плана.

Коллектив комбината досрочно выполнил производственный план первого квартала по добыче руды, выжигу кокса, выплавке чугуна и стали. Программу марта комбинат успешно завершил по всему металлургическому циклу и выдал тысячи тонн сверхплановой продукции в счет социалистических обязательств.

В первом квартале нынешнего года доменщики достигли роста производства чугуна по сравнению с прошлым годом на 3,1 процента и только за два месяца дали 1,5 миллиона рублей сверхплановой экономии. Успешно выполнили квартальный и мартовский планы сталеплавильщики мартеновского цеха № 1-а, агломератчики, коксовики и прокатчики листопрокатного цеха.

Высоких показателей в работе добились коллективы многих агрегатов. Так, доменщики восьмой и первой печей, возглавляемые мастерами тт. Шатиным, Савичевым, Маньяком, Хабаровым, Беличем и Базулевым, в первом квартале нынешнего года выплавляли больше чем по 4 тысячи тонн чугуна сверх плана, печные бригады 28-й мартеновской печи, где сталеварами работают тт. Родичев, Андриевский и Лесняков, выдали дополнительно к заданию несколько тысяч тонн стали, свыше 500 тонн сверхпланового металла прокатал коллектив стана «500» сортопрокатного цеха.

Вместе с тем многие факты свидетельствуют о том, что на ряде участков комбината в первом квартале плохо были использованы имеющиеся резервы. Так, прокатчики в марте выполнили месячный план, но за квартал имеют большую задолженность. В минувшем месяце много металла недодали станы «300» № 1 и «300» № 2, где начальники тт. Бандауров и Козлов. Здесь еще много простоев из-за различных нарушений технологии и отсутствия металла. Не справились с выполнением многих важных заказов листопрокатчики первого и второго цехов.

Далеко не использовали свои возможности сталеплавильщики. Об этом говорит тот факт, что в марте не выполнили месячный план 15 мартеновских печей, не справились с заданием коллектив второго мартеновского цеха. Кро-

ме того, в сталеплавильных цехах было выдано много металла низкого качества, что серьезно тормозит работу склада заготовок, обжимного цеха и сортовых станов.

В минувшем месяце обжимщики улучшили работу блумингов и прокатали несколько тысяч тонн металла дополнительно к заданию. Однако здесь до сих пор не устранены многие серьезные недостатки. Так, например, неудовлетворительно работал стан «450», не справляется с поставленными задачами по подаче и приемке металла коллектив склада заготовок, очень низка производительность труда на вырубке. Все это происходит не только из-за плохого качества слитков по поверхности, но также из-за неудовлетворительной организации производства. Заместитель начальника цеха по складу заготовок т. Трахтман очень мало делает для того, чтобы коренным образом улучшить работу на адъестанте.

Многое необходимо сделать и коллективу доменного цеха. Ведь здесь при большом перевыполнении плана допустили значительное снижение качественных показателей. Доменщики обязались выплавлять весь чугун с содержанием серы 0,035 процента. Однако это обязательство не выполняется, за последнюю неделю марта такого чугуна было выдано только 22,8 процента. Ясно, что такое положение с качеством не может быть терпимым. Коллектив доменщиков обязан сделать все необходимое, чтобы повысить качество чугуна и этим создать условия для высокопроизводительной и экономичной работы сталеплавильщиков.

Коллектив нашего металлургического комбината располагает всем необходимым, чтобы преодолеть отставание на ряде участков и добиться успешного выполнения производственной программы по всем показателям. Сейчас в цехах комбината широко развертывается предмайское социалистическое соревнование. Важнейший долг хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций — по-боевому возлечь это соревнование и создать все условия для высокопроизводительного труда на всех участках.

Решительно устраняя недостатки в работе, подтягивая отстающих до уровня передовых, добьемся новых успехов в соревновании за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки. Дадим больше металла Родине в честь праздника трудящихся — 1 Мая.

ОБЩЕЗАВОДСКОЕ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

5 апреля состоится общезаводское партийное собрание с вопросом: «Итоги работы XX съезда КПСС и задачи партийной организации завода».

Докладчик делегат XX съезда КПСС тов. Воронов Ф. Д. Собрание проводится в две смены: утром — в Доме трудовых резервов, в 9 часов, вечером — в цирке, в 17 часов 30 минут.

Заводской партийный комитет.

Товарищи металлурги! Соревнуйтесь за достойную встречу 1 Мая, совершенствуйте технологию производства металла, внедряйте все новое, передовое, прогрессивное! Настойчиво боритесь за экономию топлива, сырья, материалов, электроэнергии, за снижение себестоимости продукции!

Обжимщики возвращают долг стране

В марте обжимщики работали слаженно. Особенно дружно трудился коллектив третьего блуминга после того, как был введен в строй дополнительный газопровод.

Коллектив этого блуминга (начальник т. Игонькин) наиболее высокой производительности достиг в последний день марта. За сутки все три бригады обжали сверх задания 1730 тонн металла, что является рекордным показателем.

Месячный план обжимщики третьего блуминга завершили, обжав дополнительно к заданию 12633 тонны металла. Здесь лучших показателей достигла смена, где начальником т. Аршавский и старшие операторы главных постов тт. Ионов и Киреев. Коллектив смены обжал дополнительно к плану 6549 тонн слитков.

Слаженная работа всех бригад

обеспечила не только перевыполнение мартовского плана, но и ликвидацию долга, допущенного с начала года.

Улучшил работу и коллектив второго блуминга, где начальником т. Высотский. Здесь в марте здесь хорошо несет вахту смена, где начальником т. Мерекин, а старшим оператором т. Диденко. На 1126 тонн слитков перевыполнили мартовское задание обжимщики этой смены.

Обжимщики прилагают все усилия, чтобы добиться на предмайской вахте новых успехов и дать больше сверхпланового металла Родине.

В. СПИРИДОНОВ,
нормировщик обжимного цеха.

Совершенствуем технологию

Несмотря на то, что к концу марта на стане «300» № 3 катили мелкие более трудоемкие профили, все же сортопрокатчики с месячным планом справились. Здесь месячное задание реализовано и в последний день марта остановлен стан на 40-часовой ремонт.

В этом ремонте большой объем работ выполнили бригады куста электриков под руководством начальника участка т. Клементьева. Они по графику капитально отремонтировали двигатель генератора главного привода. Ремонт выполнен хорошо. Оперативное руководство и контроль за качеством осуществляли старший мастер т. Бородин и мастер т. Кручко.

Кроме них, в ремонте стана участвовали электрики электроремонтного цеха и куста проката. Настойчиво борясь за график, ремонтники сумели вернуть стан в строй на 2 часа раньше предусмотренного срока.

Во время этой остановки стана мы внедрили и ценное рационализаторское предложение оператора т. Аверьяновой по автоматизации сбрасывания прокатанных полос из жолоба на холодильники. Прежде механизмы этой автоматизации были смонти-

рованы так, что фотоэлемент передавал импульсы на рабочий механизм в то время, когда мимо него проходил передний конец полосы. Если полосы были короткими, то все обходилось хорошо. Но из длинных полос выбрасывалась только передняя часть, а остальная задерживалась в жолобе, а это приводило к браку и вторым сортам.

Да и старшим вальцовщиками, приходившим сюда для наблюдения за работой, это грозило травмой.

Теперь мы перестроили всю систему так, чтобы сбрасывающий механизм работал после того, как перед фотоэлементом пройдет задняя часть полосы. Тогда полоса одновременно будет сброшена на холодильники и качество ее при этом не будет снижено.

Усовершенствование технологии этого участка поможет прокатчикам стана в их соревновании за новые успехи в новой пятилетке, в борьбе за досрочное выполнение производственных заданий.

В. ШВЕЦОВ,
председатель производственно-массовой комиссии цехнома сортопрокатного цеха.

За экономию топлива

Почин мартеновцев печи № 11, развернувших соревнование за экономию топлива, встречает поддержку в других цехах. Вместе со сталеплавильщиками активно борются за экономию газа и трудящиеся кузнечно-прессового цеха.

В феврале со стороны администрации цеха этому вопросу не уделяли должного внимания, не было достаточного контроля за режимом нагревательных печей и расходом топлива. Нередко печи пустовали, кузнецы только готовились к загрузке металла, а топливо жгли, как и при нагреве заготовок. Начальники смен, мастера и бригадиры газовщиков тт. Зарубин, Макаров и Сухарев на это не обращали внимания и результат оказался плохой. Тогда в цехе перерасходовали 211 тысяч кубометров газа.

В марте руководители цеха, начальники смен, газовщики стали строже следить за расходом топлива. По мере нагрева металла прекращали подачу газа в печи, содержали в исправности арматуру газового хозяйства. Кузнецы в то же время стали более рационально использовать печи.

Особенно хорошо проходила борьба за экономию газа в смене т. Возмилкина. Там бригадир газовщиков т. Макаров, а также газовщики тт. Елисейкин и Горбачев особенно старательно боролись за рациональное использование печей, за экономию топлива. Коллектив смены в марте сберег 97 тысяч кубометров газа. А в целом по цеху эта экономия достигла более 200 тысяч кубометров.

Ф. ДУПЛИНСКИЙ,
пом. начальника кузнечно-прессового цеха по оборудованию.

Передовая бригада

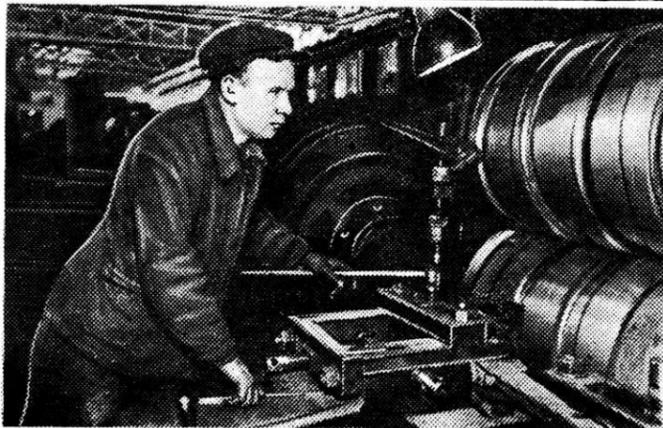
От работы миксеровых многое зависит в ускорении оборота чугуновозных ковшей, что в свою очередь способствует регулярной доставке к миксеру чугуна. Среди миксеровых первого мартеновского цеха в марте велась настойчивая борьба за лучшие показатели.

Все бригады миксеровых, несмотря на то, что в конце марта в связи с монтажом графитоулавливателя работа их осложнилась, все же с заданием справились успешно. В числе передовиков коллектив бригады, где старший миксеровой т. Мартынов. Эта бригада выполнила мартовское задание на 125 процентов.

Коллектив бригады по графику сливал чугун в миксер, скачивал шлак и своевременно отправлял чугун к печам первого и второго мартеновских цехов.

Вместе с миксеровым хорошо трудился первый подручный его т. Стариченко. А машинист миксерного крана т. Минеев, держа кран в отличном состоянии, быстро сливал в миксер чугун из прибывающих из доменного цеха ковшей.

А. МИХЕЕВ,
начальник миксера.



На снимке: вальцеточарь И. Д. Машаков, систематически выполняющий по полторы нормы в смену.

Фото Е. Карпова.