

Домна-гигант поставлена на сушку

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 73 (3888)
Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 19 июня 1964 года

Цена 1 коп.

△△△

Действуют нормально

Каждый час приближает пуск новой красавицы-домны. 16 июня в 4 часа дня были закончены работы по установке сопел фурм гигантского металлургического агрегата. Установкой сопел руководил опытный металлург, лауреат Государственной премии, старший мастер доменного цеха Алексей Леонтьевич Шатилин. В 16 часов в печь через смеситель был дан воздух. Печь поставлена на разогрев. Честь дать первый воздух в агрегат выпала на долю газовщика т. Иванова.

Весь день напряженную вахту на домне несли газовщики тт. Иванов и Лошкин, старший горновой т. Карпета и другие металлурги. Успешно руководил работой мастер т. Баранов.

По сообщению руководителей доменного цеха, все приборы центрального теплового щита действуют нормально.

Пройдет еще очень немного времени, и страна получит первый чугун новой магнитогорской домны.

Уникальный агрегат

Новая домна поставлена на сушку. Это радостное известие облетело всех металлургов. Самоотверженный труд строителей и монтажников увенчался величественной победой.

В процессе проектирования новой домны был решен ряд принципиально новых вопросов по шихтоподаче, по самой конструкции печи, по оборудованию. Значительно увеличена мощность скиповой лебедки, являющейся, как известно,

очень важным звеном в цепи комплекса сооружений.

Шихта к большим скипам подается пластинчатыми конвейерами. Проектом предусмотрено предварительное отсеивание мелочи агломерата и подача кокса, предварительно расфракционированного по фракциям.

Уникален по своим размерам засыпной аппарат доменной печи. Достаточно сказать, что диаметр большого конуса почти на метр больше обычных.

Впервые в нашей стране создана печь с двумя чугунными летками. Это позволит выпускать металл 10 раз в сутки. При большой производительности выпуск чугуна через одну лентку является крайне затруднительным, так как время подготовки лентки сокращается до двух часов. Это связано с перенапряжением в работе горновой бригады. Отсюда, кстати говоря, ухудшение качества лентки, снижение производительности печи.

И еще одна особенность: при большом диаметре горна при одной чугунной лентке продукты плавки выпускаются только с одной стороны, а на противоположной стороне горна создается накопление коксовой мелочи. Это может привести к загромождению горна и ухудшению его работы.

Применение двух чугунных ленток устранит эти недостатки, ибо чугун будет выдаваться поочередно.

Для выдачи металла в ковши применится одноносковая разливка. Этот метод является дедитом металлургов нашего комбината и сейчас применяется во всех типовых проектах доменных печей.

Мастера получают на вооружение новейшую аппаратуру, сосредоточенную на пульте управления.

Пуск новой домны требует большого напряжения сил не только со стороны нашего коллектива, но и всех металлургов. Никто не должен стоять в стороне от насущных вопросов, связанных с пуском гигантского агрегата.

В. ВЕР,
инженер доменного цеха.

ВЫСОКАЯ ЧЕСТЬ

Честь трудиться на новой доменной печи выпала лучшим мастерам и рабочим нашего цеха. Управление мощным агрегатом доверено опытным специалистам, в совершенстве изучившим доменный процесс и показавшим высокое мастерство в работе.

Хорошо знают в нашем цехе коммунистического труда мастера огненной профессии, почетного металлурга Виктора Волкова. Когда оказался в прорыве первый доменный агрегат, его послали туда, на самый трудный участок производства. Благодаря его умению печь вышла из прорыва. Когда появились трудности на седьмом агрегате, вновь выручил Виктор Волков. Свой большой опыт он передает молодым. Коллектив цеха, выдвигая Виктора Волкова на должность мастера новой доменной печи, уверен, что и на этом агрегате он покажет свое зрелое мастерство. Он будет трудиться вместе со своими товарищами, известными мастерами Виктором Родиковым, Федором Ткаченко и Анатолием Барановым.

Кто не знает в доменном цехе старшего горнового Дмитрия Карпету! Пожалуй, и не сыщешь такого человека. Он долгое время управляет горным и умеет организовать работу на этом участке. Коммуниста Дмитрия Карпету коллектив доменного цеха также направил с седьмого агрегата на новую доменную печь. 22 года работает в цехе старший горновой Евгений Борзенков. Что и говорить, у такого чело-

века есть чему поучиться. Он вместе со своими товарищами Григорием Воробьевым с пятой печи и Василием Овчинниковым с 8-й печи будет осваивать новый металлургический агрегат.

На новой домне четыре старших газовщика. На эти должности направлены опытные специалисты Николай Федоров, Николай Иванов, Борис Кабанов и Юрий Гребенкин.

Рядовыми газовщиками на новую печь направлены техники Михаил Ложкин, Александр Бешкуров, Владимир Дюкин и рабочий Анатолий Спиридоненко. Под руковод-

ством опытных старших товарищей они будут управлять агрегатом.

Отлично знает дело на загрузке доменных печей Иван Назаров. За его плечами более 20 лет работы в доменном цехе. Когда впервые на первой доменной печи была введена транспортная загрузка при подаче шихты в скип, одним из первых машинистом стал Иван Назаров. Теперь это опытный рабочий, упорство которого хорошо знают доменщики. Достаточно сказать, что Иван Назаров с 5-го класса учится без отрыва от производства. Он уже закончил тех-

никум, и его теоретическая подготовка вместе с практическим навыком — надежная гарантия успешной работы.

Конечно, не перечислишь всех, кому доверена высокая честь трудиться на новой доменной печи. Их много в нашем цехе, отличных мастеров огненной профессии. Много встанет перед ними нерешенных задач. Но, посылая этих людей на самый ответственный участок доменного производства, коллектив цеха уверен, что эти товарищи не подведут!

А. КАТАЕВ,
председатель цехкома
доменного цеха.

Герои „зеленой улицы“

Заказам новой домны — «зеленую улицу!» Этот лозунг на протяжении всего хода строительства ударного объекта семилетки вдохновлял на большие дела станочников основного механического цеха. Этот лозунг означал — для домны в первую очередь. Ежедневно со станков цеха поступало на строительную площадку более 70 деталей и узлов.

Самоотверженно трудились станочники всех отделов. Комсомольцы взяли заказы домны под свой постоянный контроль. Лучи «Комсомольского проектора» согрели тех, кто шел впереди, и обжигали тех, кто недобросовестно трудился.

Ежедневно в наш цех поступали все новые и новые заказы на круглой печатью. Круглая печать! Этот своеобразный пароль знаком многим рабочим, особенно станочникам. Мы все делали для того, чтобы заказы на изготовление нестандартного оборудования проходили без задержки, с опережением графика.

Когда на участок мастера Владимира Максимова поступил срочный заказ по изготовлению 300 полулинз, токари Сергей Соколов, Анатолий Дрождин, Алексей Иванов и Виктор Бажуров решили потрудиться в выходной. Токари Николай Леонов, Иван Кня-

зев, Семен Шибанов, Павел Круглов сумели на двух станках за несколько часов изготовить шесть коробов. Откровенно говоря, по части критики, нашим прожектористам Нине Выпрецких (сейчас она секретарь комсомольской организации), Кате Климовой и Михаилу Кожевникову негде было развернуться. Отличившихся было несравненно больше.

И вот новая домна уже на сушке. Пришел конец нашей «зеленой улицы». Она сыграла свою большую роль в деле строительства гигантского металлургического агрегата.

А. ХАНДУСЬ,
член штаба КП основного
механического цеха.