

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 123 (6708)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 20 октября 1981 года
Цена 2 коп.

Делегат XXXI профсоюзной
конференции ММК

ДЕЛО ЕГО ЖИЗНИ

Как часто становимся мы жертвами случая. И, к сожалению, не всегда судьба распоряжается нами так, как нам того хотелось бы.

И то, что Василий Чуманов попал в мартеновский цех, было тоже делом случая, хотя, как показали годы, случая счастливого. Хотел он стать электрослесарем. Но в рабочем общежитии электрослужбы не оказалось мест, вот и пришлось ему обратиться в мартеновский цех, работником которого жилья в общежитии предоставляли в достаточном количестве.

Ни о каком интересе к профессии сталевара, конечно, не могло быть и речи. Просто была молодость и большое стремление начать самостоятельную жизнь. А следуя своему правилу: «Дело в жизни выбирают один раз», так и остался Василий Чуманов работать на мартеновской печи.

Сколько же лет прошло с тех пор? Да, пожалуй, за тридцать будет. Пришел в цех восемнадцатилетним мальчишкой, а сейчас уже заслуженный отдых не за горами.

— Да и сила уже не та, — задумчиво вздыхает Василий Васильевич, раньше бегал около печи без устали. А последние лет пять сдавать стал.

Я с удивлением смотрю на человека, сидящего против меня. Ни тени усталости на молодежном лице (хотя буквально полчаса назад закончилась его ночная смена), только глаза с воспаленными веками, дуновение выгоревшие от ослепительного света раскаленного металла.

— Работал я на двадцать восьмой, тридцать второй печах, последние годы — на тридцать четвертой. — И как-то виновато добавил: — Возраст. На этой печи полегче.

Конечно, для сталевара пятьдесят лет возраст немалый. Но не эта ли профессия научила Василия Васильевича Чуманова стойкости, самообладанию. Мне, например, стало известно, что Чуманов в ночную смену дает небольшой, хотя бы десятиминутный отдых, своим молодым подручным. А сам в это время работает за них. И если учесть, что работать у мартеновской печи наравне с молодыми — это, без преувеличения, значит трудиться до седьмого пота, то остается только восхищаться его силой воли...

А сейчас он рассказыва-

ет мне о прошедшей смене, о своих подручных, о печи, о том, что за сентябрь его бригада выдала сверх плана 542 тонны стали, о трудностях и заботах.

Говоря о сталеваре Чуманове, нельзя не отметить и еще одно его очень важное качество. Важное потому что выработалось оно постепенно и стало как бы итогом, вершиной профессионального мастерства. Это аккуратность. Председатель профсоюзного комитета сталеплавильного производства Валерий Михайлович Лысенко очень хорошо сказал об этом качестве: «Если он сказал, что плавка будет в двенадцать часов, то он сдержит слово, пять минут первого она не пойдет, а вот без пяти двенадцать очень может быть».

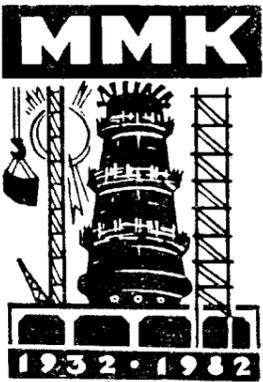
Показатель экономии металла в бригаде Чуманова один из самых высоких в цехе, а время плавки доведено до минимума — девяти часов, вместо одиннадцати — двенадцати. И в этом сказывается опять же аккуратность сталевара. Работать на самых низких допусках, экономить каждую минуту рабочего времени — неписаный закон бригады В. В. Чуманова. И этому закону подчиняются все. График режима плавки бригадой всегда выполняется безукоризненно, похозяйски. Говорят, что Чуманов ведет завалку порога, а мысли его уже на засыпке. А уж если предстоит выпуск плавки, то опытный сталевар заранее предупредит рабочих соседней печи, чтобы на площадке не было суеты. С машинистами же, обслуживающими печь, он достиг такой согласованности действий, что порой одного только его взгляда достаточно для того, чтобы они сразу же начали свою операцию.

За ударный самоотверженный труд Чуманов удостоен высоких правительственных наград — орденов Ленина и Трудового Красного Знамени.

Несмотря на свою занятость Василий Васильевич Чуманов всегда был и остается активным общественником. Несколько лет подряд он был членом цехового комитета профсоюза. В общественной работе он всегда проявлял большую принципиальность и требовательность к себе и людям. Сейчас он является членом комитета профсоюза комбината.

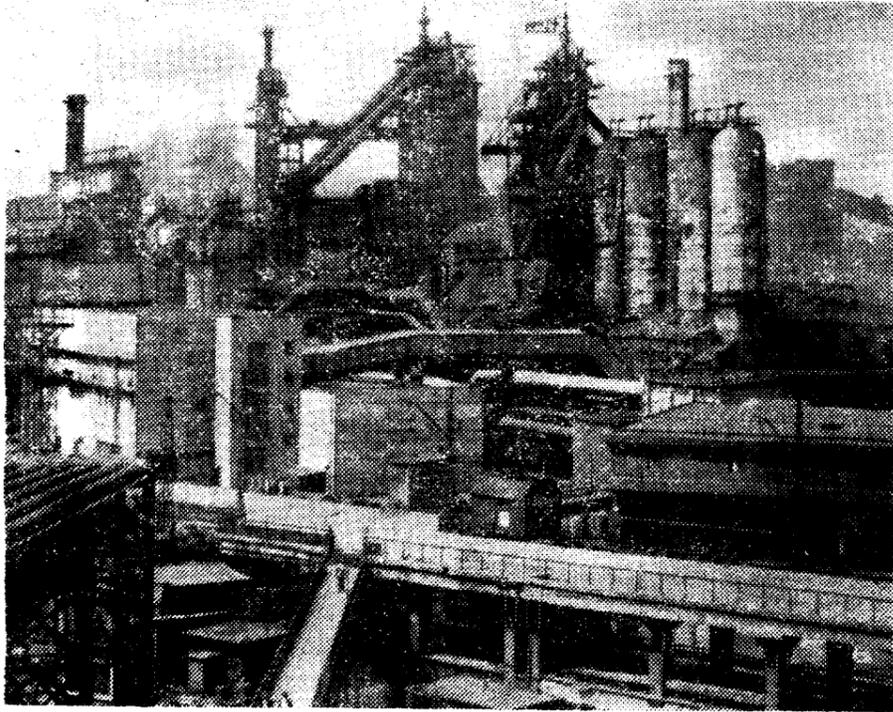
Т. ГЕРАСИМОВА.

Великому Октябрю — ударный труд!



Пятый, завершающий этап юбилейного соревнования

Доменщики наметили серьезные задачи. Выполнение их будет способствовать стабильной и высокопроизводительной работе мартеновских печей.



НА ВАХТЕ — ДОМЕНЩИКИ

В понедельник утром первая бригада доменного цеха собралась в красном уголке. Были здесь и представители из других бригад. А собрались рабочие и служащие цеха для того, чтобы в торжественной обстановке принять эстафету трудовой славы, посвященную золотому юбилею ММК. Эта эстафета проводится в рамках пятого, заключительного этапа юбилейного соревнования. Она побывала уже в горнообогатительном и коксохимическом производствах, а с нынешнего дня на трудовую вахту заступают доменщики. На сцену, украшенную цветами и транспарантами, поднимается президент торжественного собрания. Открывая его, председатель цехового комитета профсоюза В. А. Катаев сказал:

— Эстафета трудовой славы взяла старт первого октября и продлится вплоть до знаменательной в истории комбината даты. Горняки и коксохимики ударным трудом ознаменовали дни, когда у них находилось знамя нашего комбината. В Книгу трудовой славы были занесены имена лучших из лучших, тех, кто проявил максимум умения и самоотверженности в работе.

Эти слова подтвердил своим выступлением начальник цеха КХП Ф. А. Колесников. Он рассказал о достижениях, к которым пришли в ходе ударной декады трудящиеся производства, и пожелал доменщикам успешной работы в ходе эстафеты.

Под аплодисменты собравшихся заместитель секретаря парткома комбината С. С. Кирилук вручил представителям доменного цеха почетную Книгу и знамя комбината, увенчанное тремя орденами лентами.

На трибуну поднимается начальник цеха Г. В. Лезнев.

— На протяжении четырех этапов соревнования, — говорит он, — доменщики неизменно были в передовиках. Однако на этом этапе мы работаем ниже своих возможностей. Неудовлетворительно цех закончил и сентябрь, с большой задолженностью по производству чугуна отработали первую половину октября. Чтобы выйти из прорыва, перекрыть долг и успешно выполнить годовые социалистические обязательства, нам необходимо поднять ежедневное производство на каждой печи. Наш долг перед смежниками — сделать это в ходе ударной недели.

Трудящиеся доменной печи № 1 уже справились с годовыми обязательствами. Выступая от имени коллектива, мастер А. А. Чапловский подчеркнул, что доменщики этой печи считают возложенную на них миссию особенной. Ведь именно на их печи был получен первый чугун Магнитки, и это событие стало днем рождения комбината. Коллектив взял на себя обязательства отработать предстоящую декаду на уровне лучших показателей года, а затем продлить ударную вахту до юбилейной даты.

Почин коллектива доменщиков поддержал от имени комсомольско-молодежного коллектива доменщиков № 2 горновой Роман Сибгатуллин.

Собрание единогласно принимает зачитанную М. Ф. Гибадуллинскую резолюцию. Тем самым доменщики обязались поднять ежедневное производство до 33 тысяч тонн за декаду, резко сократить образовавшийся долг, а затем продлить вахту до конца года и до дня рождения комбината.

Н. ЯКШИН.

На снимке: вид доменного цеха.
Фото А. Князева.

ИЗВЕЩЕНИЕ

31 октября во Дворце культуры металлургов имени С. Орджоникидзе состоится XXXI отчетно-выборная профсоюзная конференция трудящихся комбината.

Начало работы конференции в 10 часов.

Регистрация делегатов с 9 часов.

Профсоюзный комитет комбината.

О проведении 23-24 октября субботников по сбору и отгрузке лома и отходов черных металлов

В соответствии с решением исполкома Челябинского областного Совета народных депутатов, президиума областного совета профессиональных союзов и бюро обкома ВЛКСМ, с целью создания условий для устойчивой работы металлургических предприятий в зимний период и выполнения социалистических обязательств по сверхплановому производству металла в первом году одиннадцатой пятилетки исполком городского Совета народных депутатов и бюро горкома ВЛКСМ постановили: провести 23 и 24 октября 1981 года субботники по сбору и отгрузке металлолома

на предприятиях промышленности, строительства, транспорта и в учебных заведениях города.

В ходе субботников ставится задача добиться значительного перевыполнения октябрьского плана отгрузки металлолома.

Руководителям предприятий, строков, хозяйств и организаций необходимо обеспечить активное участие в субботнике рабочих и служащих.

Руководителям предприятий и организаций надлежит организовать выявление и списание в установленном порядке амортизированного, морально устаревшего и потерявшего произ-

водственную ценность оборудования, металлоконструкций и инструмента, разделить его и отгрузить на приемные пункты «Вторчермета».

Для руководства подготовкой и проведением субботников предусмотрено создать на предприятиях штабы с участием представителей общественных организаций.

В ходе субботников следует провести полную очистку от металлолома территории предприятий, строителей, площадок, улиц и дворов в городе.

Руководство проведением субботников возложено на городской штаб по сбору и отгрузке металлолома.

водственную ценность оборудования, металлоконструкций и инструмента, разделить его и отгрузить на приемные пункты «Вторчермета».

Для руководства подготовкой и проведением субботников предусмотрено создать на предприятиях штабы с участием представителей общественных организаций.

В ходе субботников следует провести полную очистку от металлолома территории предприятий, строителей, площадок, улиц и дворов в городе.

Руководство проведением субботников возложено на городской штаб по сбору и отгрузке металлолома.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Макиевском металлургическом заводе для запрессовки смазки в роликовые буксы тепловозов применяется пневматический гайковерт, работающий от

системы сжатого воздуха в двух режимах: по часовой стрелке и против. Смазку добавляют в цилиндр через переднюю гайку.

В результате внедрения

предложения снизилась потеря рабочего времени и облегчен физический труд обслуживающего персонала. Экономия составила 382 рубля в год.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ.