МАГНИТОГОРСК — КУЗНЕЦК

„ЛУЧШИЙ СПОСОБ ПОДДЕРЖАТЬ И СОХРАНИТЬ ДРУЖБУ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ ВО ВЗАИМНОМ СООБЩЕНИИ О ТОМ, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ“ В. Гете.

Недавно большая делегация металлургов нашего комбината побывала в гостях у кузнечан. Члены делегации подробно знакомились с жизнью и трудом сибирских друзей. Поездка дала членам делегации много поучительного, позволила позаимствовать немало нового и интересного. Ниже мы печатаем выступления некоторых членов делегации.

ДРУЖБА—ЗАЛОГ УСПЕХА

Наша делегация провела на Кузнецком комбинате целую неделю. За это время мы имели возможность познакомиться со всем интересным, что накоплено нашими сибирскими друзьями. На специальном собрании профсоюзно-хозяйственного актива были подведены итоги соревнования в прошлом году и заключен договор, в котором отражены взаимные обязательства кузнечан, тагильчан и наши на 1966 год.

Меня, как прокатчика, естественно больше всего интересовало состояние дел в прокатных цехах. Здесь я увидел много полезного, что следует как можно быстрее использовать и у нас.

В обжимном цехе хорошо организованы ремонты нагревательных колодцев блюминга. Так, например, продолжительность средних ремонтов двух ячеек составляет 4—5, а капитальных — 5—6 суток. Ремонты колодцев осуществляются силами местного управления треста «Уралдомнаремонт». Характерно, что количество рабочих для ремонта всегда обеспечивается в соответствии с графиком.

В последнее время кузнечане широко применяют блоки из жаропрочного бетона для выкладки отдельных элементов нагревательных колодцев. В частности, они широко используются при реконструкции боровов. Сейчас ведется подготовка для монтажа нагревательной ячейки, состоящей из четырех жароупорных бетонных блоков.

Одной из трудоемких операций при ремонте нагревательных колодцев является ломка подины нагревательных колодцев. Кузнечане ищут пути механизации этой работы. Вместе с научно-исследовательским институтом они разработали проект и изготовили специальную машину. Ее внедрение позволит значительно сократить затраты времени на ремонты нагревательных колодцев.

На печах листопрокатного цеха и стана «500» успешно ведутся работы по тепловой изоляции глиссажных труб жароупорным бетоном. Это позволяет нашим друзьям повышать эффективность работы нагрезательных печей. Улучшение тепловой изоляции продольных стен нагревательных печей позволило уменьшить толщину стен и за счет этого повысить производительность нагревательных устройств. В листопрокатном цехе обращает на себя внимание световое табло, на котором показаны все данные о прокатываемом металле. Это исключило необходимость держать на стане «связиста» и упорядочило оперативную информацию всех технологических участков.

Для повышения стойкости валков используется вода (охлаждающая валки) давлением до 30 атмосфер. Установлены специальные водосборники для улучшения охлаждения верхнего валка черновой клети.

На стане «500» применяется косая калибровка при прокатке рельсов и балок. Это обеспечивает содержание калибров в номинальных размерах в течение всей кампании работы валков. Такие валки выдерживают до 20 переточек, что вдвое больше, чем при старой калибровке.

Особого внимания заслуживает опыт кузнечан по применению приборов для определения механических свойств металла без разрушения, а также ультразвуковой дефектоскопии для определения макроструктуры. Приборы эти установлены непосредственно возле «карманов» стана «500».

У нас эти работы, к сожалению, еще не вышли из стен лаборатории, а ультразвуковой метод применяется только для проверки качества деталей механического и электрического оборудования.

Всяческой похвалы заслуживает опыт кузнецких прокатчиков по содержанию оборудования в чистоте.

Думаю, что все, заслуживающее внимания, необходимо как можно быстрее перенести в цехи нашего комбината. Такой взаимный обмен опытом, безусловно, поможет нам добиться новых успехов в осуществлении заданий новой пятилетки в соревновании с нашими кузнецкими и тагильскими друзьями.

В. НОСОВ,
заместитель главного прокатчика, руководитель делегации.

Петр Макарович Кулаков, которого вы видите на снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко, мастер шестой доменной печи. Почти четверть века своей жизни посвятил он огненной профессии, впервые придя в цех в далеком и тяжелом для нашей Родины 43-м году.

Сейчас Петр Макарович опытный специалист доменного производства, известный далеко за пределами Магнитки. Под его опытным руководством начинал свой трудовой путь ныне Герой Социалистического Труда первый горновой девятой домны-гиганта Юрий Борзенков.

Пятый год коллектив шестой домны соревнуется со своими коллегами из Кузнецка. За этот период славный коллектив шестого агрегата не один раз выходил победителем. И в этом немалая доля труда и умения Петра Макаровича Кулакова.

ХОРОШЕЕ ВПЕЧАТЛЕНИЕ

У нас, как и у других членов делегации, поездка на Кузнецкий комбинат оставила глубокое впечатление. Мы более подробно познакомились с работой кузнецких агломератчиков. У них есть немало интересного, что заслуживает обстоятельного изучения и использования у нас.

Так, на Абагурских аглофабриках осуществлен подогрев шихты возвратом. Это в определенной мере улучшает удельную производительность в горячий ленто-час. Значительный эффект дает удаление пыли из коллектора газопровода и циклонов гидравлическим способом. Помимо того, что это улучшает условия труда, в газопроводе создается надежный вакуум.

У кузнечан автоматизировано управление машинным залом. Если у нас в машинном зале работают два человека в смену, то там успешно справляется один. Он, кроме того, производит и оперативное переключение на электроподстанции. Управление и контроль за работой энергоузлов осуществляются с диспетчерского пункта. Хорошее впечатление оставляют более совершенные смесители на вторичном смешивании шихты. Их использование улучшает окомкование шихты и дает возможность увеличить вертикальную скорость спекания.

Все ценное, что нам довелось увидеть у кузнецких агломератчиков, мы постараемся быстрее использовать у себя.

М. ГУБАНОВ, начальник смены аглоцеха № 2.
Ф. ФИЛИППОВ, старший дозировщик.

ПОЛЕЗНАЯ ПОЕЗДКА

На Кузнецком металлургическом комбинате мне довелось побывать впервые. Поездка эта была очень интересной и полезной. Я обратил внимание на ряд новшеств, которых нет у нас. Прежде всего—это устройства для осаждения пыли, выделяющейся в процессе прокатки. Кузнецкие обжимщики охотно рассказали мне из чего состоит это устройство, подарили одну из форсунок. Думаю, что подобные установки мы сумеем создать и у себя.

Очень хорошее впечатление оставляет состояние оборудования. Оно постоянно поддерживается в чистоте и порядке. Редукторы и другие узлы тщательно протерты керосином и сияют чистотой. В Кузнецке я познакомился также с тагильскими прокатчиками. Вместе мы встречались с кузнечанами и обменивались всем, что есть у каждого интересного.

В. ПОЛЯНСКИЙ,
старший оператор блюминга № 3.

ГЛАЗАМИ ВОСПИТАТЕЛЯ

Во время пребывания в Новокузнецке меня больше интересовала работа детских садов. Я побывала в шести из них и увидела немало поучительного и интересного. Особенно радует изобилие игрушек и учебного материала в детских садах. Это позволяет лучше и интереснее организовать учебно-воспитательный процесс.

Встречи с заведующими детскими садами, воспитателями проходили в очень теплой обстановке. Наши гостеприимные хозяева очень охотно делились своими мыслями и наблюдениями. Когда мы прощались, то мне вручили целый ряд наглядных пособий, игр, которые мы постараемся использовать и в наших детских садах.

О. МАКАРОВА, зам. начальника отдела детских учреждений.

Заслуживает внимания

Меня, как профсоюзного работника, на Кузнецком комбинате больше всего интересовала работа комиссии завкома профсоюза. Особенно интересно организована у наших друзей работа среди детей и подростков. У кузнечан очень большое внимание уделяется организации летнего отдыха детворы.

На Кузнецком металлургическом комбинате создан целый ряд специализированных пионерских лагерей. В двух из них — для детей больных ревмокардитом и логоневрозом (заиканием)—ребята проводят по 42 дня. Там для них организуется специализированное лечение. Дети получают физиотерапевтические процедуры, необходимые медикаменты. Кроме того, имеются пионерские лагеря для слабых детей и лагеря общего типа. В прошлом году в пионерских лагерях отдохнуло 12 тысяч детей. По отношению к числу работающих это значительно больше, чем у нас.

Заслуживает большого внимания детская спортивная школа, созданная на заводе. В ней занимается 518 детей в возрасте от 11 лет. В школе имеется 30 групп по четырем видам спорта: спортивной гимнастике, конькам, хоккею, лыжам. Летом воспитанники этой школы выезжают в спортивный лагерь, в котором имеется два футбольных поля, 8 площадок для бадминтона, 4 волейбольных и шесть баскетбольных площадок, два поля для ручного мяча. Специально оборудованы две баскетбольных площадки для малышей. Наличие такого специализированного спортивного лагеря дает возможность детям и подросткам заниматься спортом круглый год. Хорошо продуманная спортивная работа с детьми позволяет готовить хорошие резервы для хоккейной команды «Металлург», которая выступает в группе сильнейших по классу «А». Детская сборная команда кузнецких металлургов принимала участие в финальных соревнованиях на приз «Золотая шайба».

Г. ТРЕТЬЯК, председатель цехового комитета общепита.

ПОВЫШАТЬ СТЕПЕНЬ МЕХАНИЗАЦИИ

На Кузнецком металлургическом комбинате я, как доменщик, естественно, больше всего внимания уделял изучению работы доменного цеха. Обращает на себя внимание у наших сибирских друзей более высокая степень механизации трудоемких операций на горновых работах. Хорошее впечатление оставляет усовершенствованная буровая машина, с помощью которой кузнецкие доменщики готовят летку к выпуску чугуна.

Футляр сибиряки разбирают с помощью фрезы на глубину 300—350 миллиметров, а затем действуют отбойным молотком. Венчик выкладывают из хорошего кирпича на полном ходу, как и у нас. Правда, стойкость венчика у нас примерно в полтора раза выше.

Для выполнения операций по набивке чугунного и шлаковых желобов и канав у кузнечан имеются электровибрационные и пневматические трамбовки. Электротрамбовка к центральному желобу подается при помощи кран-балки. Кран-балка используется также для уборки скрапа и подачи огнеупорной массы.

Продумана и организация уборки железнодорожных путей. Для этого используется специальная уборочная машина.

Хорошо отлажена у кузнецких доменщиков одноносковая разливка шлака, чего, к сожалению, нельзя сказать об одноносковой разливке чугуна.

Кузнечане охотно показали мне все интересное, что у них имеется, дали чертежи некоторых механизмов. Думаю, что опыт механизации горновых работ, накопленный на Кузнецком комбинате, следует как можно быстрее перенести к нам.

А. ВОРОВЩИКОВ, горновой доменного цеха.