

Эта школа находится в новом микрорайоне нашего города, по улице Галиулина. Открыта она была совсем недавно, в июне минувшего года. Директор школы Борис Федорович Афанасьев, рассказывая о первых днях своей работы здесь, вспоминает:

— Когда я впервые перешагнул порог школы, тут еще много предстояло сделать. А до начала занятий оставалось чуть больше двух месяцев, нас же сначала было всего два человека: я и завхоз. Но подбирался педагогический коллектив, работа двигалась вперед, и школа открылась в срок.

Тепло говорит Борис Федорович об учителях Марии Александровне Лариной, Людмиле Анатольевне Одер, Людмиле Дмитриевне Мекеровой. Это благо-

Учеба металлургов

даря их усилиям первого сентября за парты вечерне-сменной школы № 8 сели 311 рабочих. Сейчас здесь учится 540 учащихся.

Немалую помощь оказали школе и коллективы цехов комбината. Во втором листопрокатном, например, был сделан стенд для кабинета физики «Учись учиться», в цехе металлоконструкций изготовили металлические шкафы, авто-транспортники и коллектив цеха благоустройства помогли доставить все на место.

Оборудованию, имеющемуся на сегодняшний день в школе, можно позавидовать: новейший радиоузел, киноаппараты «Украина» и «Школьники», два эпита-

РЕШАТЬ ПРОБЛЕМЫ ВМЕСТЕ

скопа, магнитофон «Маяк», диапроектор «Светязь», три проигрывателя. Школьная библиотека располагает 1700 экземплярами учебной и художественной литературы. А директора одолевают уже новые заботы: необходимо механизировать рабочее место учителя: ввести кнопочное управление всеми средствами технического обучения, оборудовать демонстрационные столы в кабинетах физики, химии и многое другое. Борис Федорович считает, что решить все эти вопросы гораздо проще, если существует тесная связь школы с цехами, где работают учащиеся школы. В ШРМ № 8 такая связь есть. Коллективы многих цехов ком-

бината помогают педагогическому коллективу школы в решении проблем, стоящих перед ними. Так, в цехе металлоконструкций взялись за изготовление книжных полок, в листопрокатном цехе № 2 делают стенды, автотранспортники и работники цеха благоустройства обещают помочь транспортом.

Однако связь педагогического коллектива ШРМ с цехами комбината не ограничивается лишь материальной помощью со стороны последних. Большая работа проводится в цехах и по сохранению контингента учащихся, и по набору на новый учебный год. В шестом, седьмом листопрокатных цехах, цехе метал-

локонструкций и втором листопрокатном, например, в этом году были созданы классы заочного обучения. Их открытие значительно облегчило труд учителей, повысило посещаемость и успеваемость учащихся. Во многих цехах комбината ведется постоянный контроль за учебой рабочих, создаются комиссии по содействию школе, представители цехов регулярно присутствуют на днях школы. Но есть, конечно, и такие цехи, где контроль ослаблен. Это доменный, проволочно-штрипсовый, цех благоустройства, автотранспортный и теплично-садовый хозяйство. Со времени открытия школы прошел почти год, а представители

этих цехов побывали здесь всего по одному разу. Недавно в ШРМ состоялось партийное собрание, на которое были приглашены преподаватели и представители цехов комбината. Решались вопросы материальной помощи школе, проблема сохранения контингента учащихся, обсуждался план набора на будущий учебный год. Однако представители этих цехов не присутствовали и на этой встрече. И это беспокоит педагогический актив школы.

В конце нашей беседы директор высказал предположение, что в новом учебном году педагогический коллектив постарается все же наладить связь и с этими цехами.

М. МАРИНИНА.

Успешно несут трудовую вахту завершающего года десятой пятилетки труженники третьей агломерационной фабрики аглоцеха № 1. С начала года коллектив фабрики произвел дополнительно к плану сотни тонн агломерата.

На снимке: агломератчики передового коллектива Александр Николаевич и Смирнов и Виктор Васильевич Воробьев.

Фото Н. Нестеренко.



ПО ПУТИ ПРОГРЕССА

Деятельность первичной организации научно-технического общества направлена на выполнение производственной программы и социалистических обязательств, на улучшение экономических показателей, на повышение качества продукции, осуществление широкого комплекса работ по внедрению в производство достижений науки и техники, совершенствованию технологического процесса, внедрению механизации и автоматизации, изыскание резервов экономии металла, сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов и эффективному его использованию.

Первичная организация научно-технического общества комбината объединяет в своих рядах более шести тысяч членов НТО. Организацией проведено 736 мероприятий по внедрению новой техники и передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов и крупных организационно-технических мероприятий, что позволило значительно повысить технический уровень производства и уровень механизации труда. Только в 1979 году на комбинате высвобождено 287 человек, для 1164 рабочих различных профессий облегчены условия труда. Уровень механизации труда составил 48,8 процента. За три года на комбинате значительно расширен сортимент выплавляемых марок стали и производство экономичных профилей проката, увеличилось количество выплавляемого металла с применением передовых технологических процессов, разливка стали с применением экзотермических смесей и теплоизоляционных вкладышей.

Немалую работу провели члены НТО горно-обогатительного, коксохимического, доменного, сталеплавленного, прокатного производства. Большая работа проведена активистами НТО сталеплавленного производства. Здесь была внедрена шибера разливки стали в

мартеновском цехе № 1, эта же прогрессивная технология внедряется во втором и третьем мартеновских цехах. За прошедший год разлиты через шиберные затворы 8347 тысяч тонн стали. Во всех мартеновских цехах внедряется торкретирование сталеплавленных ковшей. Проводятся работы по повышению стойкости сталеплавильных агрегатов, по совершенствованию технологии продувки ванны кислородом.

Однако в сталеплавленном производстве еще остаются высокими потери металла от аварий в виде холодного металла, высокий процент ненормально отличных слитков, что влияет на качество металла.

Одной из активных форм обобщения и распространения передового научно-технического опыта является проведение конференций, межзаводских школ, совещаний и семинаров. За три года проведено 10 таких школ, членами НТО прочитано свыше 753 лекций и докладов на научно-технические и экономические темы.

Важной формой развития и стимулирования творческой инициативы является проведение отраслевых общественных смотров и курсов. В 21 конкурсе приняла участие научно-техническая общественность комбината, было представлено 80 работ, более тридцати из которых премировано. Например, за работу «Освоение новых холодногнутых профилей проката» присуждена первая премия авторам этого проекта, членам НТО В. И. Гриневскому, Г. М. Аржаеву, А. П. Жилко и другим. Знаком «За активную работу в НТО» в прошедшем году были награждены активист НТО Н. Ф. Бахчев, заместитель начальника ЦЗЛ; начальник ОНТИ А. М. Лапин; награжден Почетной грамотой Всесоюзного Совета НТО.

Активное участие приняли члены первичной организации НТО и во Всесоюзном смотре по эффективному

использованию сырья, материалов и топливно-энергетических ресурсов в 1979 году. Членами НТО было подано более четырех тысяч предложений. Из них реализовано более трех тысяч. Экономический эффект от внедрения этих предложений составил значительную сумму.

Организовано проходил смотр в листопрокатных цехах № 2 и 5, обжимном цехе № 3, мартеновских цехах № 1 и 3.

Научно-техническая общественность комбината приняла активное участие и во Всесоюзном смотре по механизации ручных и трудоемких работ. В ходе смотра в 1979 году подано 1584 предложения, внедрено в производство 984 предложения, в результате их внедрения высвобождено 282 человека, облегчен труд свыше 400 человек, экономический эффект составил около двух тысяч рублей. Такой смотр, проведенный на комбинате в 1978 году, отмечен Почетной грамотой МЧМ СССР по механизации тяжелых работ на комбинате.

Каждый член НТО комбината работает по личному творческому плану. Только в 1979 году было выполнено более четырех тысяч мероприятий планов с экономическим эффектом 6466 тысяч рублей.

Однако немало еще предстоит сделать секции по решению вопросов механизации и автоматизации производственных процессов, повышению качества и технического уровня выпускаемой продукции, по обеспечению выполнения заказов, по снижению вторых сортов и брака. Предстоит улучшить подготовку и проведение смотров и конкурсов, совещаний и конференций, повысить активность внедрения их рекомендаций и разработок.

Т. ВАЛЕНТИНОВА.

У коллектива вальцетоканного отделения сортопрокатного цеха весьма важные производственные задания. Шутка ли — он обслуживает пятнадцать станков комбината.

Уже несколько лет отделение работает, как единый, хорошо отлаженный механизм, снабжает станы качественно изготовленными вальцами и другими деталями без срывов, всегда вовремя. Коллектив настроен по-боевому. В отделении подавляющее большинство станочников стабильно перекрывают производственные задания.

А ведь на годы становления коллектива отделения пришлось немало трудностей. Из них можно выделить две главных — трудность с кадрами и сравнительно малая мощность станочного парка.

Для того, чтобы подготовить квалифицированного токаря, могущего обслуживать сложный станок, изготовлять детали в малом интервале допусков, требуются месяцы. А в отделении, как и в других производственных коллективах комбината, в течение всех лет его существования наблюдалась естественная текучесть кадров: молодые парни, только что после месяцев работы начинавшие вникать во все секреты мастерства токарного дела, уходили в армию; у рабочих высшей квалификации, особенно ценных для производства, подходил пенсионный возраст. И здесь, конечно, как нельзя вовремя выступил с ценнейшей для отделения инициативой токарь Андрей Андреевич Болдин. «В наших условиях можно работать сразу на двух станках», — заявил он.

Скептики, как и во всяком новом деле, были. Но Болдин не отступил от своего слова, решил доказать его на деле. Вместе с инженерами цеха обдумал все, каждую мелочь: обеспечение заготовки, порядок проведения отдельных операций, подготовку инструмента. Ему создали необходимые условия, позволяющие экономить каждую рабочую минуту. Болдин начал работать на двух станках и скоро достиг двойной выработки.

От факта не отмахнешься. Каждый квалифицированный токарь в отделении стал про себя прикидывать: «А я смогу?». К руководи-

телям отделения и цеха приходили рабочие, изъявляли желание трудиться по болдинскому методу. Желания все прибавлялось. Скоро их стало больше, чем возможно было использовать при имеющемся парке станков. Но ценность инициативы Болдина заключалась не только в этом. Она взволновала коллектив, подтолкнула людей искать и находить наиболее рациональные приемы работы и на одном станке, в обычных условиях. Среднее выполнение норм выработки по отделению заметно возросло. С годами все мощнее становились и парк станков. Сейчас в отделении станочников примерно на пятнадцать человек меньше, чем десять-пятнадцать лет на-

◆ Рождено соревнованием

УСПЕХ ПОИСКА

зад. А работу коллектив выполняет гораздо большую, обслуживает, как уже говорилось, пятнадцать станков. И. о. начальника вальцетоканного отделения СПЦ Е. Б. Семенякин выразил по этому поводу: «Производство выросло за счет роста понимания долга рабочего человека». Ему не возражали.

Факты из истории вальцетоканного отделения привели для того, чтобы хотя бы несколькими штрихами охарактеризовать этот коллектив. Теперь же — о его сегодняшнем дне. А он не менее богат трудовым творчеством, чем дни минувшие.

В конце декабря прошлого года, делом отвечая на постановление ЦК КПСС «О 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина», пять токарей отделения — А. А. Воронин, братья В. Н. Пыльникова и Б. Н. Пыльникова, Н. И. Громотков, В. Г. Рыков внесли в свои личные обязательства на 1980 год такой пункт: «Закончить выполнение заданий десятой пятилетки к двадцати второму апрелю». Эти обязательства были обсуждены на партийном бюро цеха, на собрании партгруппы отделения. Другим работникам отделения партбюро цеха посоветовало внимательно рассмотреть свои возможности, еще раз взвесить силы. Вскоре такой пункт в личные обязательства внес-

ли еще шесть токарей — Ф. Е. Никифоров, Г. А. Медведев, С. О. Крючков, Г. Г. Попков, В. Д. Друзенко, Г. П. Манчук. И так, одиннадцать станочников отделения — четвертая часть от всех станочников — обязались закончить пятилетку на 8 месяцев раньше срока.

Все одиннадцать человек, работая на одном станке, из месяца в месяц перебивают нормы выработки на 10—15 процентов. Собственно, так работает большинство станочников отделения, но дело в том, что эти одиннадцать все заняты на особо ответственных операциях, требующих высшей квалификации. Качество их работы зримо отличается от качества работы других станочников. Пятеро

из одиннадцати освоили обслуживание сразу двух станков. Это Крючков, Громотков, Рыков, Друзенко и Манчук. Общее мнение двустаночников о новой форме выразил Виктор Григорьевич Рыков.

— Обслуживание сразу двух станков очень выгодно и для производства, и для рабочего. Я в смену делаю две нормы — высвобождается станочник. Уже втянулся в такую работу, и особой усталости в конце смены не чувствую. А заработка мой увеличился на добрую сотню рублей. Прибавка к семейному бюджету весьма солидная.

Скоро число токарей, работающих сразу на двух станках, еще увеличится. Намечено установить в отделении еще один станок, на котором можно будет обрабатывать вальки блюмингов. Появится возможность выполнять на двух станках одновременно однородные операции. Это, конечно, облегчит овладение новым методом работы.

...Анализируя соревнование в вальцетоканном отделении СПЦ, остается только пожелать его труженникам, чтобы не угас тот живой огонек в коллективе, который уже не один год существует их работе и жизни. А не угаснет энтузиазм — будут и новые двустаночники, и новые Болдины.

С. СУХОБОКОВ.

Работают по-ударному

Хорошо работает в листопрокатном цехе № 5 коллектив четырехклеточного стана холодной прокатки. План февраля здесь выполнен на 100,7 процента. За пять дней марта труженники стана выдали сверх плана 1890 тонн проката.

Наиболее весомый вклад в копилку сверхплановой продукции внесла бригада № 1, руководимая мастером В. А. Гончаровым. Только за первую пятнадцатую коллектив этой бригады прокатал сверх плана 1120 тонн металла. В числ

лучших хочется назвать имена старшего вальцовщика А. Ф. Дощенкина, вальцовщика Б. А. Воронина, оператора главного поста А. А. Бурдина, оператора размотывателя А. С. Полякова и многих других.

Ю. ЛИТВИНОВ, председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 5.