



ПЛЮС 2500 ТОНН СТАЛИ

С большим энтузиазмом несут трудовую вахту юбилейного года Советского государства сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха. С каждым новым месяцем они все интенсивнее наращивают производство. Только за первую половину марта бригады сталеплавыльщиков внесли в свой актив около 2500 тонн высококачественного металла.

В авангарде соревнующихся идет коллектив, обслуживающий шестнадцатый мартеновский агрегат передового блока малых печей. Бригады, возглавляемые сталеварами Александром Ожигановым, Петром Горбуновым, Василием Беляевым и Андреем Шестаковым, с начала месяца выдали более 500 тонн высококачественного металла. Они добились и высоких технико-экономических показателей своей работы: каждая плавка на этом агрегате выходит на 30 минут раньше графика и на три с лишним тонны тяжелее планового веса.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 33 (4308)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 16 марта 1967 года

Цена 1 коп.

НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

НА ТРЕТЬЕМ БЛЮМИНГЕ — РЕКОРД

В день выборов всеобщий подъем и энтузиазм царил не только на избирательных участках, улицах и площадях нашего города. 12 марта прокатчики нашего цеха — бригады второго и третьего блюмингов — за сутки выдали дополнительно к заданию 1888 тонн стальных заготовок. Как на одном, так и на другом блюминге особенно высокопроизводительно сработали четвертые бригады, где начальниками смен П. Ширяев и М. Шумских.

А на следующий день весть о новом трудовом достижении поступила от коллектива первой бригады блюминга № 3. Под руководством опытного специалиста знатока своего дела Павла Петровича Крыхтина труженики этой бригады

прокатили за смену рекордное количество слитков — 650.

Большая заслуга в этом принадлежит старшему оператору центрального поста т. Полянскому, старшему вальцовщику т. Галимзянову, машинисту клещевого крана т. Нечину и многим другим.

Вклад коллектива третьего блюминга в сверхплановую копилку юбилейного года Советской власти весомый: с начала месяца дополнительно к заданию прокатано свыше 3000 тонн стальных заготовок.

В ногу с передовиками идут и бригады второго блюминга.

В. ИВАНОВ, секретарь партбюро обжимного цеха.

ВКЛАД КОКСОХИМИКОВ

Хорошими трудовыми подарками знаменуют вахту трудящиеся коксохимического производства: в сверхплановую копилку юбилейного года Великого Октября с начала марта они внесли около 5370 тонн валового кокса.

Особенно хорошо спорится дело в коллективе второго блока коксовых батарей, где начальником участка знающий свое дело специалист Николай Ефимович Егоров. Труженики этого участка отправили на эстакаду доменного цеха самое большое количество сверхплановой продукции.

Передовой здесь по праву счита-

ется бригада, руководимая начальником смены Эдгардом Ионовичем Котляром, которая на протяжении длительного времени добивается лучших результатов по выполнению всех условий соревнования. В числе лучших рабочих бригады старший люковой Борис Александрович Золотухин и машинист загрузочного вагона профорг Владимир Васильевич Свердлов.

Вступив на весеннюю вахту, коксохимики уделяют повышенное внимание выполнению заказов села. План поставки сульфата аммония труженикам деревни выполняется с опережением графика.



С каждым днем ширится соревнование за достойную встречу 50-летия Советской власти.

В числе коллективов, успешно выполняющих производственные задания, идет коллектив десятой доменной печи. На его счету с начала марта сотни тонн сверхпланового чугуна.

НА СНИМКЕ: горновое Л. Б. Янцаловское (слева) и В. И. Тихоненко.

Маяки рудника

Несомненно гудит рудник горы Магнитной. Электровазны чередой везут составы, груженные сверхплановой рудой. В эти дни движением приходится нелегко: коллектив коммунистического труда горняков ведет активный штурм рубежей мартовской программы. С начала месяца добыто и отгружено на обогатительные и агломерационные фабрики комбината более 20000 тонн готовой руды.

Тон, как всегда, задают коммунисты. Машинисты экскаваторов мастера скоростных методов горных разработок Аким Ануфриевич Пеньковский, Владимир Иванович Стежковой и Василий Афанасьевич Быков вместе отгрузили более 9000 тонн готовой руды и горной массы.

НАШЕ ОБЩЕЕ ДЕЛО

Открытое письмо работников цеха подготовки составов работникам ЖДТ и обжимного цеха

Коллектив цеха подготовки составов вместе с трудящимися участков и производств комбината включился в соревнование за достойную встречу 50-летия Советской власти. Главные наши задачи: обеспечение мартеновских цехов качественно подготовленными составами согласно заказу, подача металла обжимному цеху и стану «Слябинг» по графику и с максимально высокой температурой.

Выполнение этих задач в значительной степени зависит и от работы коллектива железнодорожников. В настоящее время наблюдается все больше таких случаев: при наличии готовых составов мартеновцы вынуждены выпускать плавку в ковш, когда отсутствуют на разливочной площадке составы изложниц. Так, только 2 февраля 1967 года плавки с 29, 33 и 34-й печей выпущены без составов (диспетчер ЖДТ т. Мальцев).

Очень недостаточно внимания стали уделять железнодорожники подаче плавки на колотцы блюмингов и слябинга. Например, 2 февраля была задержана подача плавки с 26-й печи по вине составителя т. Мацогла и диспетчера т. Евстифеева, а 9 февраля в бригаде т. Евстифеева составитель Чуриков вместо плавки под раздевание завел в стрипперное отделение готовый состав, что создало разрыв в прокатке.

Весьма большое количество задержек в подаче плавки наблюдается по блюмингу № 3 из-за отсутствия стрелочников на постах или наличия одного младшего стрелочника на посту вместо трех, что приводит к простоям локомотиво-составительских бригад.

При улучшении работы со стороны работников железнодорожного транспорта плавки будут поступать на колотцы с более высокой температурой и необходимым интервалом подачи.

Отвечая прокатчикам на их открытое письмо, опубликованное в газете «Магнитогорский металл» 16 февраля 1967 года, хочется сказать, что участились случаи плохой подачи плавки на колотцы из-за неоперативности диспетчеров проката, которые устанавливают очередность раздевания и подачи плавки на колотцы блюмингов. Так, 2 февраля 1967 года диспетчер проката т. Корнев назначил плавку № 12063 на блюминг № 2, а затем, после раздевания, назначил ее на блюминг № 3, что создало разрыв.

Аналогичный случай произошел в тот же день у диспетчера т. Костенко.

При слаженной работе работников цеха подготовки составов, обжимного цеха и железнодорожников температура подаваемых плавки будет выше, а мартеновцы будут выпускать плавки по графику и при наличии составов.

По поручению коллектива: **НЕНЕВОЛЯ, диспетчер цеха подготовки составов, ШЕПИЛОВ, ОСТАПЕНКО, КАРПОВ, старшие рабочие стрипперного отделения № 3, ТЮНЕГОВ, МЕЛЬНИК, БУДАЕВ, машинисты стрипперных кранов.**



Итоги выполнения производственного плана за 12 дней марта 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,4	101,9	98,0	Кокс	100,9	99,2	101,9	Агломерат	98,7	98,2	110,0
Сталь	100,4	98,0	101,6	Руда	107,7	96,7	90,0	Огнеупоры	89,3	86,5	92,0
Прокат	92,5	75,9	75,7								

Итоги выполнения производственного плана за 12 дней марта 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		101,4	Доменный цех № 1		101,7	Доменный цех № 1		98,3
Мартеновский цех № 2		100,7	Мартеновский цех № 2		94,4	Мартеновский цех № 2		103,6
Мартеновский цех № 3		101,8	Обжимной цех		102,0	Копровый цех		95,7
Обжимной цех		102,1	Копровый цех		101,3	ЖДТ		
Копровый цех		106,3	ЖДТ		98,0	Доменная печь № 1		
ЖДТ		109,3	Доменная печь № 1		101,0	Доменная печь № 3		
Доменная печь № 2		97,8	Доменная печь № 3		103,2			
Доменная печь № 3		100,8	Доменная печь № 2		99,9	Доменная печь № 4		105,1
Доменная печь № 4		100,5				Доменная печь № 3		83,7
Доменная печь № 6		101,7	Мартеновская печь № 2		93,7			
Доменная печь № 7		100,4	Мартеновская печь № 3		101,7			
Мартеновская печь № 2		101,9	Мартеновская печь № 10		102,8			
Мартеновская печь № 3		95,2	Мартеновская печь № 7		95,8			
Мартеновская печь № 12		93,1	Мартеновская печь № 15		91,3			
Мартеновская печь № 13		101,9	Мартеновская печь № 8 — ремонт					
Мартеновская печь № 25		101,4				Блюминг		103,1
Мартеновская печь № 22		100,6				Бригада блюминга		105,9
Блюминг № 2		100,8						
Бригада № 2 блюминга № 2		97,6						
Среднелистовой стан		106,7	Листопрокатный цех		44,4			
Стан «500»		100,8	Среднесортный стан		69,2			