

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 94 (6833)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 10 августа 1982 года
Цена 2 коп.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Грузы сверх плана

Три раза в этом году коллектив автотранспортного цеха выходил победителем во внутрикомбинатском социалистическом соревновании.

Более 100 тысяч тонн грузов сверх плана перевезли за минувшее полугодие водители. И в эти дни автотранспортники успешно справляются с планом перевозок.

Водители второй автоколонны (руководит ею И. Г. Селиверстов) Г. Крюков, В. Кулешов, М. Гусаров, В. Фомин отлично трудятся, обслуживая цехи комбината. На Малом Куйбасе хорошо работает водительский коллектив, возглавляет который Ю. Н. Феоктистов.

Сейчас перед труженниками нашего цеха стоит не менее важная задача — помочь сельчанам в уборке урожая. Уже в эти дни более двадцати водителей работают в хозяйствах Кизильского района. В ближайшее время еще 60 автотранспортников выедут на поля колхозов и совхозов этого района.

Е. ПЛОТНИКОВ,
заместитель председателя комитета профсоюза автотранспортного цеха.

Рядом со старшими

Отлично трудятся на вахте, посвященной 60-летию образования СССР, труженники стана 2500 горячей прокатки.

С начала года работники этого коллектива прокатано около 11 тысяч тонн металла сверх плана. Наибольший вклад в копилку сверхплановой продукции внесли молодые рабочие комсомольско-молодежной бригады, руководит которой кавалер ордена Трудовой Славы II и III степеней начальник смены В. Н. Гиренко.

По-ударному трудятся комсомольцы — вальцовщик Сергей Лебедев, оператор Юрий Сарана, насадчик Асхат Мамутов. И оператор моталок Николай Нефедов хотя и не является членом ВЛКСМ, трудится отлично, с комсомольским задором. И неудивительно, ведь рядом с молодыми работает такой заслуженный рабочий, как кавалер ордена Октябрьской Революции старший вальцовщик Л. И. Волков. Для молодых ребят его самоотверженный труд — образец коммунистического отношения к труду.

С. РАШНИКОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ листопрокатного цеха № 4.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- ◆ НА УДАРНОЙ ВАХТЕ В ЧЕСТЬ 60-ЛЕТИЯ СССР
- ◆ НАЗЫВАЕМ ПОБЕДИТЕЛЕЙ СОЦСОРЕВНОВАНИЯ ЗА ИЮЛЬ
- ◆ ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ
- ◆ РАССКАЗ О СТАЛЕВАРЕ В. А. КУДРЯШОВЕ
- ◆ ЗА СТРОКОЙ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ
- ◆ В ДОМЕ ОТДЫХА «АБЗАКОВО»



ВЫШЕ ТЕМЫ СОРЕВНОВАНИЯ!



Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов цехов, агрегатов, комсомольско-молодежных коллективов и рабочих за июль, управление и профком комбината постановили признать победителями:

по группе цехов горно-обогатительного производства — коллектив известняково-доломитового карьероуправления с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов коксохимического производства — коллектив цеха улавливания № 1 с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе металлургических и обжимных цехов первенства не присуждать, так как не выполнены условия соревнования;

по группе цехов горячего проката — коллектив листопрокатного цеха № 4 с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов холодного проката — коллектив листопрокатного цеха № 2 с присуждением первого места и второй денежной премии. За полные выполнения заказов и неоднократную победу по итогам соревнования в течение месяца размер премии увеличен на 40 процентов;

по группе цехов, обслуживающих металлургические, — коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов управления главного механика — коллектив кузнечно-прессового цеха с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов управления главного энергетика — коллектив кислородно-компрессорного производства с присуждением первого места и второй денежной премии; коллектив газового цеха с присуждением первого места и первой денежной премии. За неоднократную победу в соревновании в течение месяца размер премии коллективу газового цеха увеличен на 15 процентов;

по группе цехов производства товаров народного потребления — коллектив мебельного цеха с присуждением первого места и первой денежной премии. За неоднократную победу в соревно-

вании в течение месяца размер премии увеличен на 15 процентов;

по группе цехов железнодорожного транспорта — коллектив цеха пути с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе вспомогательных цехов — коллектив ремонтно-строительного цеха с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов управления предприятиями жилищно-коммунального хозяйства — коллектив жилищно-коммунального отдела № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив электрохозяйства с присуждением второго места и второй денежной премии.

Коллективам, признанным победителями с присуждением первых мест, вручить переходящие Красные знамена управления и профкома комбината.

За достижение наилучших показателей и ритмичную работу на протяжении месяца в соответствии с заказом, высокую производительность труда, выпуск продукции повышенного качества, экономное расходование материальных и топливно-энергетических ресурсов присудить переходящие призы:

«За наивысшее производство» — коллективу ЛПЦ № 4;

«За высокое качество продукции» — коллективу ЛПЦ № 2;

«За наивысшую производительность труда» — коллективу аглоцеха № 2;

«За экономию и бережливость» — коллективу обжимного цеха № 3.

В соревновании коллективов металлургических агрегатов за достижение наивысшего производства, увеличение стойкости сводов мартеновских печей признан победителем коллектив мартеновской печи № 16. В соревновании коллективов железнодорожных районов за сокращение простоя вагонов парка МПС первенства не присуждать, так как не выполнены условия соревнования.

В соревновании комплексных бригад и специализированных бригад, работающих с распределением заработ-

ной платы по коэффициенту трудового участия, признать победителями и премировать в соответствии с условиями соревнования коллективы комплексной бригады цеха пути ЖДТ; бригады дробильно-сортировочной фабрики известняково-доломитового карьероуправления; бригады по намотке средних электрических машин.

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» и премировать в соответствии с условиями соревнования ударников коммунистического труда:

Хитайленко Петра Павловича, обжигальщика известняково-доломитового карьероуправления; Рябова Михаила Афанасьевича, дробильщика рудообогатительных фабрик; Корнева Ивана Петровича, дозировщика аглоцеха № 1; Тахаутдинова Рашида Шакировича, машиниста коксовальничка коксового цеха № 2; Лустова Николая Карповича, аппаратчика цеха улавливания № 1; Седина Ивана Трофимовича, горнового доменного цеха; Малинина Василия Николаевича, газовщика доменного цеха; Игнана Николая Васильевича, сталевара мартеновского цеха № 1; Сидорова Юрия Александровича, разливащика мартеновского цеха № 1; Назарова Григория Назаровича, огнеупорщика цеха ремонта металлургических печей № 1; Логунова Аркадия Яковлевича, машиниста крапна копрового цеха № 2; Белова Виктора Андреевича, нагревальщика ЛПЦ № 4; Фролова Владимира Сергеевича, вальцовщика ЛПЦ № 4; Орлова Юрия Ивановича, резчика ЛПЦ № 7; Криворучко Иду Абрамовну, оператора сортопрокатного цеха; Скопина Николая Федоровича, плотника ремонтно-строительного цеха; Демихова Виктора Григорьевича, машиниста электровазона цеха горного транспорта ЖДТ; Минина Василия Павловича, контролера отдела технического контроля; Есипова Николая Ивановича, формовщика фасоннолительного цеха; Ильина Григория Евгеньевича, токаря цеха ремонта металлургического оборудования № 2; Тангина Александра Ивановича, слесаря механического цеха; Ростовцева Сергея Васильевича, машиниста котла центральной электростанции; Костюченко Сергея Федоровича, электрослесаря центральной лаборатории автоматизации; Боднева Николая Арсентьевича, электромонтера кустового электроремонтного цеха.

Обеспечение — ритмичное

Ритмично работает с начала месяца коллектив кислородно-компрессорного производства. За шесть дней августа работниками ККП выдано 800 тысяч кубических метров кислорода, полторы тонны углекислого газа и немало другой продукции. Таким образом, труженники производства полностью обеспечивают основные переделы нашего комбината интенсификаторами.

Отлично работают такие труженники производства, ударники коммунистического труда, как бригадир аппаратчиков Владимир Николаевич Ложкин, бригадир электромонтеров Олег Леонидович Третьяков, машинист компрессорных установок Вадим Иванович Лутков. Они и их коллективы обеспечивают бесперебойную работу аппаратов и установок, правильно эксплуатируют доверенные им механизмы.

Коллектив ККП настроен и в будущем работать безаварийно, ритмично поставлять в цехи комбината свою продукцию.

А. ТРОЯНОВ,
председатель комитета профсоюза ККП.

ОБЫЧНАЯ ПЛАВКА

◆ Репортаж о работе лауреата премии имени Г. И. Носова

В графе «Плавка № 306» еще нет записей. Предшествовавшая ей 305-я, полновесная, добротная, вышла в двенадцать десятых. Какой будет плавка на двадцать восьмой печи, 306-я по счету с начала года, и более чем десятилетняя с начала сталеварской деятельности Владимира Александровича Кудряшова?

Все идет своим чередом. Завалку закончили минута в минуту по графику. Заправили печь шихтой, чугуном. Впервые за полтора часа напряженной работы Владимира Александровича, зайдя на пульт управления, снимает тяжелую куртку, усталое опускается на стул — в запасе есть несколько минут для отдыха. «Воледа, давай в столовую!» — обращается он ко второму подручному, светловолосому улыбающемуся парню. Сталевар уверен, что ровно через пятнадцать ми-

нут, ни минутой позже, Владимир Степанов вернется на печь. И они, его ребята, знают: сталевар не любит неточности. Вообще же, характер у Кудряшова мягкий, «неруководительский», как определил его мастер Валерий Степанович Горбушин. Он твердо знает свое дело и делает его так, что другие только позавидуют, и если кудряшовцы добираются чего-то, то сталевар не поднимет вокруг этого шквал восторгов. Сталеплавильщики вообще народ неразговорчивый. Газетчику с ними нелегко. На все у них один ответ: «Работаю, как все». Они и в профессии-то своей не видят ничего особенного: «Профессия, как у всех». Давно уже перестал Владимир Александрович восторгаться красотами раскаленного металла. И о героизме профессии сталевару (Окончание на 3-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Западно-Сибирском металлургическом заводе скребковый и шнековый питатели, применяемые для дозирования извести, выходили из строя, либо известь заваливала конвейер.

Разработан и изготовлен шлюзовый затвор-питатель, исключающий эти недостатки.

Дозатор представляет собой цилиндрическую емкость диаметром 500 мм, высотой 500 мм, внутри которой вращается вал с шестью лопастями. Емкость имеет входной патрубок сверху и выходную тещку снизу. Зазор между корпусом и лопастями уплотнен резиной, поэтому при его установке утечка извести исключена.

Внедрение дозатора позволило значительно облегчить условия труда операторов, улучшить качество дозиро-

вания извести в шихту, повысить качество агломерата.

На Череповецком металлургическом заводе для установок придоменной грануляции шлама доменной печи № 5 предусматривается реagentное хозяйство для приготовления известкового раствора, который поступает на нейтрализацию сернистых соединений парогазовых выбросов при грануляции шлама. В аппаратах с мешалками готовят 5-процентный известковый раствор. Для каждой грануляционной расход известкового раствора составляет 100 м³/сут. В сутки производится 12 подач известкового раствора. После каждой подачи производится промывка водой. Расход товарной извести (70-процент-

ной) — 14 т/сут. (для двух грануляторов). Известь привозится в контейнерах со склада.

На Ждановском металлургическом заводе для защиты струи жидкого металла от вторичного окисления при разливе разработан огнеупорный стакан, устанавливаемый в специальном устройстве, имеющем три степени свободы. Стакан к шиберному затвору ковша поднимается пневмоцилиндром. Для замены стакана устройством подается по направляющим. Применение устройства позволит улучшить технологичность разлива и качество, а также условия труда разлильщиков.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ комбината.