ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 31 (5480)
Год издания тридцать пятый

ВТОРНИК, 12 марта 1974 года
Цена 2 коп.

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

Печь „ведет" каждый

ЗА 100 МИЛЛИОНОВ ТОНН ЧУГУНА

В ФЕВРАЛЕ на совещании смежников, проходившем на коксохимическом производстве, мне довелось подписывать договор на соревнование между нами, горняками и коксохимиками. В нем мы обязались выплавить 62,5 тысячи тонн сверхпланового чугуна. Самое пристальное внимание на заседании уделялось резервам производства. А они у нас есть. Посмотрим, что мы имеем у себя, на десятой печи. Во-первых, стоит оговориться, что наша печь уже давно работает без ремонта. Оборудование «устало». На мой взгляд, работать в предремонтный период особенно тяжело. Нужно предельное внимание каждого. А вот это-то бывает как раз не всегда. Многие заявляют, что при таком состоянии оборудования мало что можно сделать. Я же берусь утверждать обратное. Да и всякому ясно, что планы должны выполнять не машины, а люди. Иногда доходит просто до смешного. Поработали хорошо. Кто? Мы, конечно. Это ни у кого не вызывает сомнения. А чуть промахнулись — виновата печь. Да не печь виновата, те же люди, что недоглядели где-то и когда-то.

Можно привести пример, который наглядно подтверждает, что успех зависит только от нас, что виноваты не машины, а мы. Есть в обслуживающем персонале печи специальность — четвертый горновой. Бывает, что считает он себя специалистом самой низкой квалификации, заявляет, что печь «ведут» по крайней мере старший горновой и мастер, а он-де не имеет к ней почти никакого отношения и от него мало что зависит. Это не так. Стоит ему неправильно заправить шлаковую сторону, как становится невозможным переключение шлака на другой ковш. Возникает, прямо скажу, аварийная ситуация. Чтобы не сливать шлак в переполненный ковш и не заливать железнодорожные пути, мы вынуждены закрывать его вообще. Он начинает накапливаться в домне. Прекращается выпуск металла. В результате — простои, потери.

То же самое и с третьим горновым, обслуживающим чугунную сторону. Всякая малая его промашка может привести к большим потерям, а то и к аварии. Одним словом, печь «ведет» каждый. Каждый из обслуживающего персонала домны так же может тормозить производство, как и способствовать успеху. Конечно от случайностей застраховаться невозможно, особенно у нас, доменщиков. Но равнодушно относиться к случайностям и промахам нельзя. Агрегат обслуживают пятнадцать человек. И если каждый по разу в месяц допустит ошибку в работе (отметив про себя, что одну в месяц можно допустить, не беда), то о выполнении плана коллективом не может быть и речи. Каждый отвечает за тонну недоданного к плану чугуна и каждый влияет на сумму сверхпланового счета.

В любом, даже самом малом коллективе взаимоотношения сложны. Наш — тоже не исключение. Есть у нас и такие, о которых хорошего можно сказать мало. Но больше заслуживающих уважение рабочих, на которых в самый трудный момент можно положиться. Например, третий горновой Владимир Киреев, с успехом подменяющий и второго, или второй горновой Владимир Овчинников. Благодаря таким заинтересованным рабочим мы выполнили план в январе, феврале. Надеемся выполнить и в марте.

В последнее время коллектив наш стал дружнее, монолитнее. Отношения между бригадами также улучшились. А это очень важно — ведь мы работаем на одном агрегате.

Но хотелось бы сказать и не только о себе. Ведь мы зависим от наших смежников. Выплавить 62,5 тысячи тонн дополнительного чугуна мы сможем только при их ощутимой поддержке. А поддержка бывает порой недостаточна. Взять, к примеру, коксохимиков. На выпусках прямо через чугунную летку мы часто вместе с чугуном и шлаком гоним кокс. Это говорит о том, что он еще низкого качества. Вместо того, чтобы максимально полезно сгореть в печи, он уходит в больших количествах на шлаковые отвалы. Сера, влажность и барабанная проба металлургического кокса должны быть в норме. Тогда мы сможем сократить простои и улучшить ход печи.

Не всегда поддерживают нас и горняки. Для нас жизненно важно получать сырье с богатым содержанием железа. Понятно, что от горняков это не всегда зависит. Но есть одна странная деталь. Когда планы доменщиков под реальной угрозой срыва, когда, казалось бы, сделать ничего невозможно, горняки умудряются извлекать из горы сырье с повышенным содержанием железа, вскрывают какие-то свои резервы. Если бы так было все время и мы постоянно получали доброе сырье! А то ведь только появится у доменщиков запасец сверхпланового чугуна, как поступление хорошего сырья приостанавливается. Вот если бы качество сырья было постоянным...

Вот, на мой взгляд, основной круг вопросов и задач, которые нам предстоит решить, чтобы выплавить сверхплановый чугун и внести свой вклад в сто миллионов тонн чугуна, которые предстоит выплавить в 1974 году.

Е. БОРЗЕНКОВ,
старший горновой доменного цеха, Герой Социалистического Труда.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

СМОТР: ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

НА ДВА ПРОЦЕНТА

На днях на станции Западная прошло собрание рабочих цеха эксплуатации ЖДТ смены диспетчера Солодовникова. На повестке дня был один вопрос — почин мебельщиков и смотр по повышению производительности труда. После краткого выступления Солодовникова слово взял профорг Новиков. Он сказал: «Товарищи, почин мебельщиков я одобряю и считаю, что у нас тоже имеются резервы рабочего времени, которые надо использовать для повышения производительности труда. Я думаю, что за счет улучшения организации формирования поездов мы можем повысить производительность труда по крайней мере на 2 процента».

Затем выступил рабочий Фисенко, заявивший о полной поддержке предложения Новикова. То же самое говорили машинист электровоза Султанов, составитель Ершов и другие.

Коллектив смены постановил за счет уплотнения рабочего времени и улучшения организации формирования и отправления поездов повысить производительность труда на 2 процента, своевременно снабжать мартены металлоломом и другими материалами. Также принято обращение ко всем работникам цеха эксплуатации ЖДТ с призывом последовать примеру смены Солодовникова.

Заявление-обращение к администрации подписали 25 человек.

С. МАЛЫШ,
мастер пути.

РАПОРТУЮТ ПУТЕЙЦЫ

Коллектив третьего ремонтного участка цеха пути обратился к администрации цеха с просьбой — уменьшить на два процента нормы времени при одиночной смене рельсов на бункерной эстакаде и одиночной смене стрелочных тяг. Коллектив участка, которым руководит мастер Андрей Андреевич Больбух, для повышения производительности труда обязался максимально использовать рабочее время, соблюдать трудовую дисциплину, заботиться о качестве работ.

Рабочие из ремонтно-путевой колонны, которой руководит старший мастер Валентин Михайлович Романов, на пять процентов уменьшили нормы времени на подъемку пути, уложенного на железобетонных шпалах, на установку и снятие пружинных противоугонов.

П. МАРНЯК,
старший инженер по нормированию цеха пути.

УПЛОТНЯЯ ВРЕМЯ

Поддержали почин мебельщиков и включились в смотр по повышению производительности труда работники механического участка № 1 ремонтного куста горно-обогатительного производства. Токари А. Калугина, Т. Калинина, Т. Головачева, Т. Маркина, З. Аксенова, Л. Иванова, строгальщики А. Рогалевич, А. Айтуганова, Ф. Ситникова обратились к начальнику ремонтного куста И. Функу с просьбой снизить норму времени на изготовление металлоизделий за счет уплотнения рабочего времени и улучшения организации труда. С аналогичным заявлением выступили также все члены бригады слесарно-сборочного отдела, руководимой М. Колесниковым.

Б. ЛИТАЧЕВСКИЙ,
начальник механического участка № 1 ремонтного куста ГОПа.

ПОЧИН ПОДДЕРЖАН

В смотр по повышению производительности труда включился и коллектив листопрокатного цеха № 3. Первыми почин мебельщиков поддержали старшие лудильщики П. М. Голобородкин и Ю. В. Тяжельников, которые попросили повысить им норму выработки на 3 процента.

В. КАРПОВ,
председатель цехкома ЛПЦ-3.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за февраль и с начала 1974 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК	
	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года
Чугун	100,8	100,8	102,0	101,1	102,2	102,7
Сталь	100,7	100,7	100,5	100,7	101,0	101,4
Прокат	100,4	100,2	101,7	101,6	101,6	101,2
Кокс	100,3	100,2	101,6	101,3	101,1	100,8
Руда	100,9	102,0	104,1	104,1	103,2	102,8
Агломерат	100,7	101,0	101,2	101,6	102,6	102,4
Огнеупоры	95,8	98,1	108,6	105,7	100,2	100,4

Итоги выполнения производственного плана за февраль 1974 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,8			Доменный цех № 1	102,1
Доменная печь № 2	101,0	Доменная печь № 1	103,1		
Доменная печь № 3	100,6	Доменная печь № 3	102,0		
Доменная печь № 4	100,6			Доменная печь № 4	101,9
Доменная печь № 6	100,3	Доменная печь № 2	101,4		
Доменная печь № 7	103,1			Доменная печь № 3	102,9
Мартеновский цех № 2	102,2	Мартеновский цех № 1	100,2	Мартеновский цех № 2	101,8
Мартеновский цех № 3	100,3	Мартеновский цех № 2	100,7		
Мартеновская печь № 2	101,8	Мартеновская печь № 2	100,3		
Мартеновская печь № 3	102,3	Мартеновская печь № 3	100,1		
Мартеновская печь № 11	102,3			Мартеновская печь № 17	96,0
Мартеновская печь № 12	101,7	Мартеновская печь № 10	100,3		
Мартеновская печь № 13	101,5	Мартеновская печь № 7	96,3		
Мартеновская печь № 22	100,1	Мартеновская печь № 8	100,4		
Мартеновская печь № 25	100,1	Мартеновская печь № 15	102,3		
Обжимный цех № 1	101,9	Обжимный цех	101,0		
Блюминг № 2	101,9			Блюминг	106,9
Бригада № 2 блюминга № 2	103,3			Бригада № 2 блюминга	102,5
Среднелистовой стан	105,3	Листопрокатный цех	100,3		
Стан «500»	100,0	Среднесортный стан	101,9		
Копровый цех № 1	101,8	Копровый цех	103,0	Копровый цех	79,0
ЖДТ	103,7	ЖДТ	98,1	ЖДТ	105,8