

Юбилей

# Технологии прогресса

Службе качества и инжиниринга ООО «Механоремонтный комплекс» – 50 лет



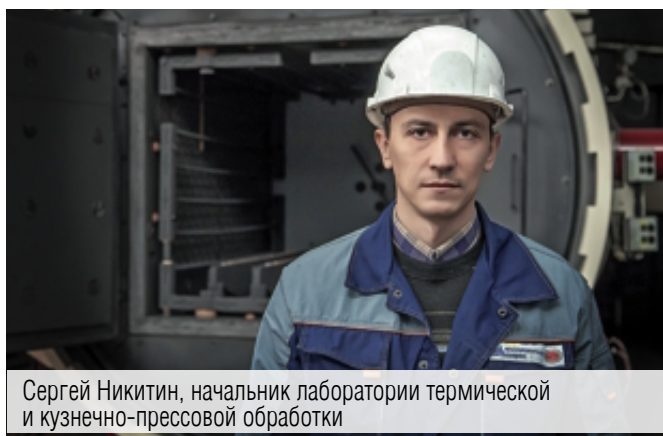
Александр Примак,  
начальник бюро по сборке узлов оборудования



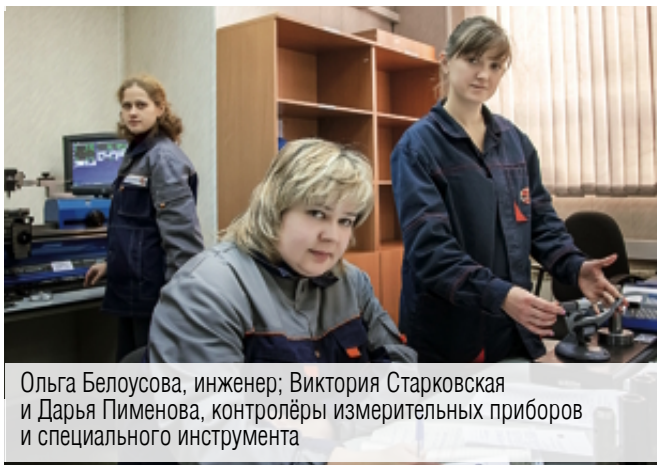
Ольга Макулова и Дарья Карих,  
контролёры станочных и слесарных работ



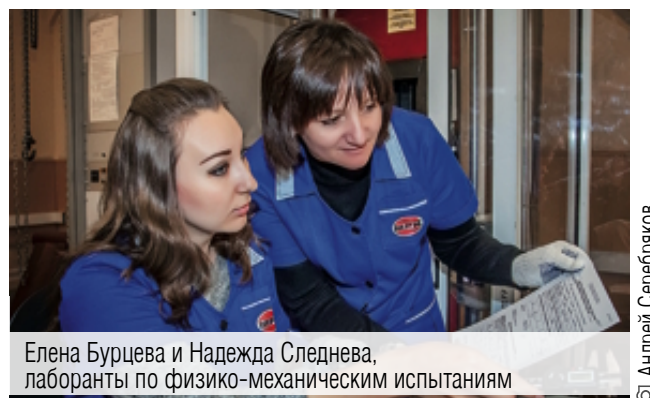
Ирина Григорьева, инженер-технолог; Сергей Кузьмин,  
ведущий инженер; Светлана Белорусцева, инженер-технолог



Сергей Никитин, начальник лаборатории термической  
и кузнечно-прессовой обработки



Ольга Белоусова, инженер; Виктория Старковская  
и Дарья Пименова, контролёры измерительных приборов  
и специального инструмента



Елена Бурцева и Надежда Следнева,  
лаборанты по физико-механическим испытаниям

© Андрей Серебряков

Окончание.  
Начало на стр. 3.

Служба качества и инжиниринга имеет два технологических отдела. В металлургическом – лаборатории литья и металлургии, сварки и наплавки, термической и кузнечно-прессовой обработки. В отделе механической обработки и сборки – лаборатории металлоконструкций, механической обработки и сборки, сменного оборудования МНЛЗ. В службу также входят отдел технического контроля, центральная заводская лаборатория с лабораториями спектрального анализа, мехиспытаний, металлографии, неразрушающего контроля, технической диагностики, входного контроля сырья и материалов. Также в состав СКИ входят лаборатории технологической подготовки производства и линейно-угловых измерений.

Группа мониторинга и анализа ресурса оборудования отслеживает стойкость изготовленных деталей и узлов ООО «МПК» в условиях за-

казчика, ведёт сбор оперативной информации, в том числе об износе и слабых местах, опрос удовлетворённости потребителя и совместную разработку мер по увеличению стойкости и надёжности деталей.

Сегодня служба качества и инжиниринга во главе с Александром Юсиным успешно выполняет поставленные задачи, участвует в реализации важнейших инвестиционных проектов МПК, опираясь на современные тренды развития науки и техники, производства и технологий. За последние десять лет специалисты СКИ, выполняющие по сути функции специализированных технологических институтов, провели ряд уникальных работ.

– Реализовано собственное ноу-хау – производство биметаллических сверхизносостойких листов, что позволило начать выпуск и ремонт бесконусных загрузочных устройств доменных печей, футеровочных элементов и течек для агло-доменного производства ММК, – рассказывает начальник службы качества и инжиниринга МПК Александр Юсин. – При освоении производства и реконструкции лотков БЗУ выполнено полное импортозамещение всех материалов и учтены негативные моменты эксплуатации на других предприятиях, в итоге стойкость лотков возросла с трёх до девяти

месяцев. Увеличению стойкости шлаковых чаш для доменного производства, ККЦ и ЭСПЦ способствовала разработка оптимального химсостава и конструктивная доработка слабых мест, выявленных при мониторинге эксплуатации в цеховых условиях. Увеличена также стойкость зуба ковша экскаватора ЭКГ-5. Запатентованы уникальные марки быстрорежущих сталей для дисковых и полосовых ножей холодной резки толстолистового и тонколистового металла и рубки металлолома. Внедрена новейшая технология производства полей поковок, решившая комплекс задач: независимость от внешних поставок, снижение металлоёмкости и трудозатрат на механическую обработку. Запатентованная конструкция узких стенок кристаллизаторов МНЛЗ ККЦ позволила снизить износ и повысить ресурс эксплуатации. Ощутимый экономический эффект дало внедрение технологии электрошлакового переплава отработавших бандажей роликов и кристаллизаторов МНЛЗ. Реализована новая технология полного изготовления опорного кольца и корпуса конвертора. Освоен широкий спектр машиностроительной продукции: редукторы, кристаллизаторы и секции МНЛЗ, передаточные телеги, шлаковозы, коксотушильный вагон,

нестандартное оборудование для металлургического производства и освоение новой номенклатуры производства.

В СКИ около двухсот пятидесяти человек: инженеры, лаборанты, контролёры. Почти все специалисты в коллективе – с высшим образованием, средний возраст – менее сорока лет. Многие работники отмечены почётными званиями, государственными, региональными, областными, городскими, корпоративными наградами. Гордость подразделения – пятеро кандидатов технических наук: лауреаты престижного всероссийского конкурса «Инженер года» и обладатели звания «Профессиональный инженер России» Александр Юсин и Артур Подосян, а также опытные специалисты Андрей Позин, Андрей Шевченко, Валерий Новиков. В прошлом году молодой инженер-конструктор Дарья Майорова стала финалисткой всероссийского конкурса «Топ 100 лучших инженеров России».

Таланты работники реализуют и в творчестве, и в спорте. Инженер-технолог Елена Артемьева – победительница конкурса «Жемчужина Магнитки». Молодёжная команда СКИ занимает призовые места в спартакиадах МПК и ММК. В этом году представительницы службы качества и инжиниринга в составе

сборной МПК завоевали серебро в конкурсе «Профсоюзные девчата», посвящённом 85-летию первичной профсоюзной организации Группы ММК. Руководство и профсоюз СКИ тесно взаимодействуют с молодёжью: проходят встречи, интересные идеи находят поддержку.

Специалисты СКИ – призёры региональных и международных научно-технических конференций МПК, ММК и МГТУ, где представляют доклады о перспективах развития предприятия, новых видах продукции и эффективных технологических новациях. А в МПК они снискали славу лидеров по количеству и экономическому эффекту поданных рационализаторских предложений.

Коллектив службы приумножает традиции предшественников и повышает профессионализм, реализуя главную свою задачу – разработку и внедрение прогрессивных технологий, увеличение стойкости запчастей на основе новейших научно-технических достижений. Это позволяет ООО «МПК» и ОАО «ММК» укреплять позиции среди конкурентов в современных рыночных условиях и оставаться в числе лидеров отрасли.

Мария Теплова



Фоторепортаж смотрите на сайте [magmetall.ru](http://magmetall.ru)

Дата

## Цех государственного значения



© Фото из архива «ММК», Андрей Серебряков

Осенью листопрокатный цех № 3 отметил шестидесятилетие: построенный по заданию правительства, он введён в работу в октябре 1956 года. Страна в ту пору остро нуждалась в белой жести горячего и электролитического лужения, оцинкованном металле, кинескопной ленте. Дефицит этой продукции покрывался импортными поставками за твёрдую валюту.

В цехе освоена технология производства белой жести электролитического и горячего лужения из холоднокатаного металла, оцинкованного металла на агрегате непрерывного горячего цинко-

вания, тончайшей кинескопной ленты для изготовления теневого масок приёмников цветного телевидения, прокатки холоднокатаного листа с зеркальной поверхностью 11 класса обработки для полиграфической промышленности, благодаря чему типографии страны перешли на офсетный способ печати. И всё это – впервые в стране.

Цех славился не только уникальностью технологии, но и кадрами

Из цеха вышли директора комбината Дмитрий Галкин, Леонид Радюкевич, в дальнейшем работавшие руководителями советских Министерств чёрной металлургии, директор Белорусского металлургического завода в Жлобине Михаил Тихоновский, руководитель Нижнетагильского металлургического

комбината Алексей Кушнарёв, Герой Социалистического Труда Аркадий Медовиков и многие другие специалисты и талантливые руководители. Цех многократно выходил победителем во всеююзных соцсоревнованиях, вносил весомый вклад в экономическое развитие комбината.

В цехе проходили практику специалисты из Китая, Польши, Болгарии, Египта и многих предприятий России. В рамках программ по обмену опытом многие его специалисты побывали за рубежом и на предприятиях нашей страны.

Я отработал в ЛПЦ-3 больше двадцати лет – от подручного лудильщика до начальника цеха, горжусь его историей, которую вершили все работавшие в нём – от рядовых до руководителей.

Василий Кувшинов,  
почётный пенсионер ОАО «ММК»,  
почётный ветеран Магнитогорска