

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина. 17 АВГУСТА 1944 ГОДА HETBEPF § 98 (721)

НАВЕРСТАТЬ УПУСТ Итоги работы комбината за 15 дне овет с

За первую половину августа наш ком- положной диска бинат задолжал стране много продукции. проката. Доменный цех недодал свыше 3000 тонн чугуна. Одна четвертая доменная печь недовыполнила свое заданце на 1400 тони чугуна. Плохо работает и коллектив третьей домны. Он недодал 900 тони ферромарганца. Высокой производительности достигли доменщики первой печи, выдав 1700 тони сверхиланового чугуна. Хорошо работал и коллектив второй печи, выплавивший сверх задания 1100 тони чугуна.

Улучинил работу коллектив третьего мартеновского цеха. Он имеет на евоем счету 2100 тони сверхилановой стали. Эти достижения получены главным образом за счет девятнадцатой нечи, после ремонта переведенной на большую ванну. Не выполняют плановых заданий в этом цехе пятнадцатай и большегрузная двадцатая печи.

В долгу перед Родиной первый и второй сталеплавильные цехи, не выполняю-

катчики. Они уже выдали свыше трех с в его берлоге.

Попрежнему отстают полняющие плана в основном из-за недостатка горячего метадла. Участок вырубки обжимного цеха хотя и улучшил свою работу по сравнению с июлем, все же еще значительно отстает в выполнении про-

Не выполняется план и по коксу. Отромная доля вины в этом падает на внутризаводской железнодорожный транспорт, который работает по-старинке, без учета возросних потребностей коксовиков в связи с пуском новой коксовой батареи.

Отлично работают горняки горы Магнитной. Они дали свыше 15 тысяч тони доменной руды дополнительно к плану. Работа горняков должна служить примером, для всего коллектива комбината.

Урущенное в первые дни августа необходимо наверстать во второй половине ме-

Металлурги Сталинской Магнитки должны развернуть решительное наступление на трудовом фронте и помочь героической Высокие показатели имеют сортопро- Красной Армии добить фашистского зверя

ДЕЛО НАШЕЙ ЧЕСТИ

Нашему коллективу за работу в июле, чах отрицательно сказалось на нашей раприсуждено овеянное трудовой славой знамя Государственного Комитета Обороны, Это известие всколыхнуло всех сталеплавильщиков второго цеха. В завоеванном успехе каждый из нас имеет скромную долю участия. Сталевары, мастера, разливщики, заправщики, не щадя сил своих, упорно боролись за первенство в соревнования. Наш коллектив в июле походил на гвардейскую часть, отважно штурмующую оборону противника. Нередко многие из нас бессменно стояли на вахте по 16 часов, мастера производства отказывались от выходных дней. Не до отдыха было. Весь коллектив жил одник стремлением-завоевать первонство в соревновании.

Нелегко завоевать первенство, но еще труднее закрепиться на завоеванных позициях. Высокая оценка нашей работы обязывает нас ко многому. Гвардейское знамя мы должны удержать за собой тысячами тони сверхилановой стали, выплавленной в августе.

В начале этого месяца у нас были серьезные затруднения. В первой половине августа мы оздоровили девятую, двенадцалую мартеновские печи и ремонтировали четвертый разливочный кран. Плохое качество наварки подпи на некоторых пеботе. На восьмой нечи в августе три раза срывало наварку подины, по этой причине большегрузная печь простояла более 20 часов. Простаивали и малые печи.

Имели место и другие промахи. По вине машиниста тов. Мещерякова заело и замяло трос на разливочном кране. В результате необходимая нам машина простояла около суток.

Все эти недочеты сейчас уже изжиты. Теперь все зависит от нас. Нам остается рациональнее, по-хозяйски использовать первоклассную технику сталеварения. Мы полны решимости развернуть широкое трудовое наступление и во второй половине августа не только наверстать упущенное в начале месяца, но и дать стране, фронту тысячи тоин стали дополнительно плану. Все бригады девятой большегрузной комсомольско-молодежной печи дали обязательство варить скоростными методами.

Я считаю, что следует оживить в цехе наглядную агитацию, шире показывать поредовой опыт и наладить учет стахановского труда. Удержать знамя ГЕО дело нашей чести!

> П. ДОРОШЕНКО — мастер производства, орденоносец.

Большие возможности

весть о присуждении нашему цеху знамеви Государственного Комитета Обороны. Груд нашего коллектива получил высокую

хорошо, как и в июле. Завоевав звание лучшего сталеплавильного цеха, мы обязаны образцово организовать производство.

Успех мартеновского производства -это прежде всего экономия времени. У нас же часто, много времени затрачивается непроизводительно. Печи простаивают изза плохой организации работы. Мы сейчас получили возможность работать на полную мощность: все печи в порядке, проведен ремонт оборудования. Если мы из-за ремонта простаивали в первой половине августа, то совершенно непростительно допускать эти простои сейчас, когда пе-

Каждый из нас с радостью встретил чам ничто не мешает работать на высоком температурном режиме. Однако простои продолжаются. 15 августа я простоял шесть часов на десятой большегрузной печи лишь потому, что не были поданы Мы имеем все возможности-в августе и шлаковые чаши. В последние дни по разв последующие месяцы работать так же ным причинам мне приходилось простаивать не менее двух часов за смену. То нет чаш, то чугун во-время не доставят, то запоздают с подачей ковша. Работая 10 августа на девятой печи, я подготовил плавку к выпуску, а выдать металл пришлось с двухчасовым запозданием, потому что несвоевременно подали ковиш. увеличить оборот ковшей.

Начальники смен должны следить тем, чтобы печи строго по графику обеспечивались всем необходимым. Соблюдение прафика — это основа нашего успеха.

Ф. ЛАРИН --сталевар мартеновского цеха.

Итоги внутризаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий комбината за июль 1944 года

Управление комбината, завком металлургов, дорожный и рудничный комитеты рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий нашего комбината за июль 1944 года и присвоили звание лучших металлургов, железнодорожников и горняков следующим товарищам, добившимся наилучших производственных показателей.

Мастеру производства мартеновского цеха № 2 Топорищеву Ивану Алексеевичу, выполнившему план по выплавке стали на 116,7 проп. и имеющему 100-процентное выполнение заказов.

Сталевару десятой мартеновской печи второго сталенлавильного цеха Гребеннинову Петру Ивановичу, выполнившему норму выработки на 150,2 проц. и сэкономившему условного топлива 25,6 проц. против нормы.

Мастеру разливки стали мартеновского цеха № 1 Иванову Всеволоду Фомичу, выполнившему план на 113,8 проц. при полном отсутствии брака.

Старшему разливщику стали первого мартеновского цеха Шевцову Ивану Карповичу, давшему 139,2 проц. месячной нормы при полном отсутствии брака.

Машинисту завалочной машины первого мартеновского неха Старусеву Леонилу Михайловичу, выполнившему норму выработки на 125 проц. при полном отсутствии простоев печей по его вине.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов Тначенко Савве Федоровичу, оборудовавшему наибольшее количество составов при подном отсутствии брака и задержек плавок.

Каменщику цеха ремонта промышленных печей Кириллову Александру Васильевичу, выполнившему норму выработки на 184 проц. и не имеющему брака.

Мастеру стана «250»-1 проволочноштрипсового цеха Немерещенно Петру Ивановичу, выполнившему план по прокатке на 119 проц.

Старшему вальцовщику стана «300»-3 сортопрокатного цеха Оснолнову Василию Леонтьевичу, выполнившему норму выработки на 148 проц.

Старшему сваршику стана «300»-3 сортопрокатного цеха Самойлову Дмитрию Кузьмичу, давшему 148 проц. месячной нормы и добившемуся экономии топлива 1.1,7 проц. против нормы.

Вырубщику ад'юстажа сортопрекатного цеха Никифорову Николаю Захаровичу, выполнившему норму выработки на 330 проц. и не имеющему, по его вине, возврата металла на перевырубку.

Горному мастеру горнорудного управления Савельеву Петру Абрамовичу, выполнившему план по добыче. горной массы на 115 проц.

Машинисту экскаватора горы Магнитной Оливенко Василию Ивановичу, выполнившему план по добыче горной массы на 130 проц. при тщательной сортировке руды в забое.

Машинисту электровоза горнорудного хозяйства Рылову Степану Филипповичу, выполнившему норму на 136 проц. при полном отсутствии аварий и нарушений правил технической эксилоатации.

Машинисту паровоза внутризаводского железнодорожного транспорта Борискину Владимиру Ивановичу, выполнившему норму выработки на 166,7 проц. и сэкономившему 14,7 тонны топлива.

Составителю внутризаводского железнодорожного транспорта Дзюбе Василию Васильевичу, давшему 240 проц. нормы выработки при полном отсутствиц аварий и брака в работе.

Щитовому центральной электростанции Сергееву Василию Антоновичу, безаварийно работающему более двух лет.

Токарю-универсалу основного механического цеха Домбровскому Павлу Петровичу, выполнившему нормы выработки на 205 проц., работающему без брака.

новомеханиче-Токарю-операционнику ского цеха Юрновой Ольге Петровне, выполнившей пормы выработки на 226 проц. при отличном содержании станка.

Всем этим товарищам наряду с присвоением званий выдаются премии в соответствии с утвержденным положением.

Закрепим достигнутое

улучшили свою работу. Отдельные бригады подняли производство до 125 проц. плана. На стане «300»-3 коллектив, возглавляемый тов. Трахтманом, дал с начала августа 137 проц. плана.

На высоком производственном уровне была проведена 14 августа вахта на стане «300»-1. Бригада тов. Гурова выдала 39 тони, бригада мастера тов. Тимошенко и старшего вальцовщика тов. Дъякова-61 тонну и бригада мастера тов. Кривошейцева со старшим вальцовщиком тов. Карповым-71 тонну сверхиланового метадла.

На ад'юстаже по-гвардейски трудились

В августе сортопрокатчики заметно вырубщики тт. Коробнов, Рогожин, Пузанов, Никифоров, давшие от 350 до 394

> Коллектив сортопрокатного цеха полон решимости вернуть знамя Государственного Комитета Обороны, дать в августе тысячи тони сверхиланового металла. Однако выполнение наших обязательств продолжает тормозить коллектив обжимно-заготовочного цеха, из-за плохой работы которого наши станы простанвают много часов. Необходимо принять решительные меры к тому, чтобы сортопрокатчики своевременно получали металя от обжимно-заготовочного цеха,

А. МАНУЙЛОВ.

Идут скоростные

В третьем мартеновском цехе разверну-1 печи, сварил четыре скоростных плавки. пось движение скоростичков сталеварения. тринадцать екоростных плавок, главкоростных плавок приходится на долю мастера коммуниста тов. Грудева. плавил за это же время Сталевар тов. Алексеев, работая на 14-й ков.

Выдающихся успехов добился коллектив За пятнадцать дней августа сварено 19-й мартеновской печи. Сталевар тов. Старостин за первую половину августа ным образом броневого металла. Восемь выдал 1110 тони сверхплановой стали, 818 тони металла дополнительно к сталевар тов. Жу-

СВОЕВРЕМЕННО ПОДГОТОВИМСЯ К ЗИМЕ!

Портится ценное оборудование

Прекрасное оборудование в основном чинить как следует не смогли. Крыша механическом - цехе нашего комбината и используется оно сравнительно неплохо. Но вот прошли дожди и первоклассные станки инструментального, фрезерного и нідифовального отделов заливаются водой, начали ржаветь, портиться. Станочники стоят возле них по-колено в воде. Приходилось прибегать ко всякого рода подставкам и подмосткам к станкам, заметно снизилась производительность.

Пятый год нам обещают отремонтировать крышу нашего цеха, но к ремонтным работам так и не приступали. Латали мы ее собственными силами, но по-

требует кацитального ремонта. Откладывать эту работу нельзя,

Видимо начальник ремонтно-хозяйственного цеха тов. Симонов ожидает специального распоряжения директора или главного инженера комбината о ремонте крыппи. Мы считаем, что в этом нет особой необходимости, так как ремонт крыппи уже неоднократно вносился в изан работ этого неха. Нужно полагать, что в этом году тов. Симонов произведет, наконец, ремонт

Группа станочников.