

Вчера на Магнитке завершил свою работу четвертый Международный конгресс доменщиков «Доменное производство на рубеже XXI века». В нем участвовали представители различных металлургических предприятий России и СНГ, ученые, специалисты зарубежных фирм из Словакии, Германии, Австрии.

Доменная печь № 1 на реконструкции (фото из архива).



# ДОМНЫ НЕ УХОДЯТ В ОТСТАВКУ

Первый заместитель генерального директора комбината С. Носов, открывший 9 сентября форум, от имени генерального директора ОАО «ММК» В. Рашникова пожелал успешной работы и подчеркнул, что избрание ММК местом проведения столь авторитетного конгресса руководство предприятия рассматривает как проявление интереса к проблемам и делам Магнитки и уважение к ее достижениям. Он выразил надежду, что при знакомстве с комбинатом приехавшие на Магнитку металлурги выскажут хорошие советы, пожелания и замечания.

Сергей Константинович рассказал о результатах работы комбината в прошлом и нынешнем году, об осуществлении программы технического перевооружения, инвестициях, выводе из работы экологически грязных и экономически неэффективных цехов и строительстве новых, о диверсификации производства, проблемах, стоящих перед комбинатом: снабжение сырьем, технология его переработки...

С. Носов охарактеризовал состояние металлургического производства на комбинате как динамично развивающееся: в текущем году объем выпуска продукции увеличива-

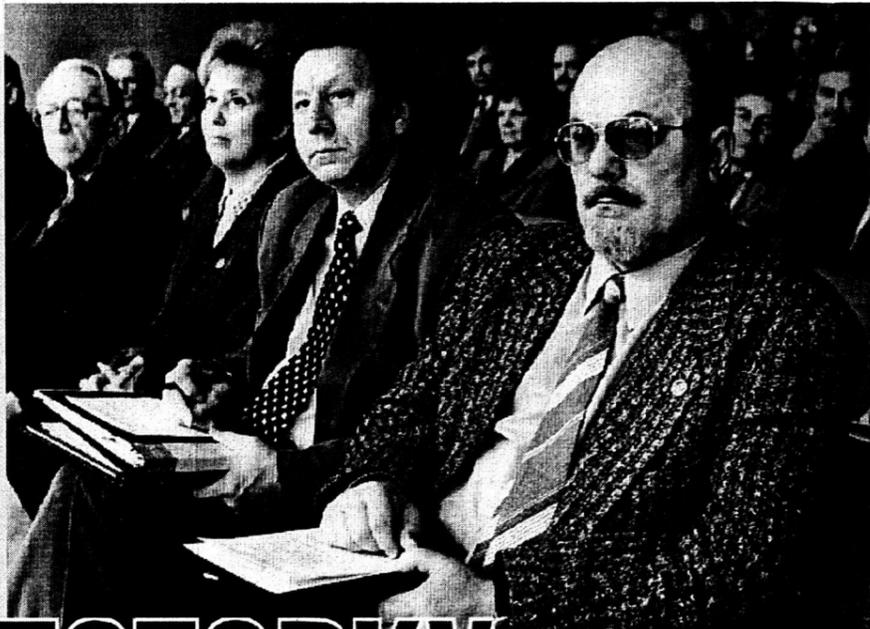
ты и газа, наличие в одном агрегате зон твердого, пластичного и жидкого состояния, значительный диапазон температур, зон высоких давлений, высокая производительность, продолжительность кампании, относительно небольшое количество выбросов в окружающую среду с учетом процессов подготовки сырья и топлива к плавке.

Технический директор ОАО «ММК» Ф. Ахметзянов отметил:

— Программа реконструкции доменного производства у Магнитки имеется, но ее реализация — проблема скорее комплексная, чем частная, поскольку она касается всех переделов, в том числе и горно-обогатительного производства. Без сомнения, доменный цех — сердце любого технологического процесса, он определяет ритм и жизнь всей технологии комбината. Сегодня, это звучало и в выступлениях, и в докладах, все первоочередные задачи для нас ясны. Вопрос во времени и средствах, которые необходимо затратить на модернизацию и приведение в порядок доменного цеха.

Другой вопрос, который перед нами стоит, — обеспечение качественным, экономичным видом сырья. Сегодня у нас достаточно серьезные проблемы с Соколовско-Сарбайским ГОКом в связи с поставкой окатышей, транспортировкой железорудного сырья из центра из-за высоких железнодорожных тарифов. Поэтому сейчас разговор и идет об освоении местной железорудной базы. Цена металлопроката будет зависеть и от того, насколько качественное и дешевое сырье будет идти в загрузку доменных печей.

Обсуждаются возможности и перспективы внепечной обработки чугуна, обеспечивающей удаление серы, фосфора, других вредных элементов. Комплексная обработка металла будет способствовать облегчению технологического процесса, получению



доменного производства Магнитки поделился доктор технических наук, руководитель одного из подразделений доменного цеха Магнитки Ю. Федулов:

— То направление, которое мы выбрали: не увлекаясь большими печами, — самое оптимальное. «Малые» домы работают экономичнее, их легче ориентировать, ими легче управлять. Следует развивать экологию на рабочих местах цеха — в этом отношении мы слишком отстали от других предприятий отрасли. Обнадеживающие результаты получили на девятой домне по очистке воздуха литейного двора. Думаю, наши эксперименты со временем с доменного производства перейдут на конвертерное: там при сливе чугуна из миксера очень тяжелы условия...

Сегодня привозить рудное сырье из центра невыгодно. Необходимо вплотную заняться бурым железняком, запасы которого находятся близ Бакала и Сатки. По очень осторожным оценкам геологов в Тукане близ Белорецка лежит вторая гора Магнитная,

руда там чистая по сере и фосфору. Бурый железняк требует соответствующего обжига. Но даже в этом случае затраты на подготовку своего сырья значительно ниже привозного...

Мы не просили поделиться своими впечатлениями о состоянии доменного производства ММК нашего иностранного гостя, господина Гюнтера Швердтфегера из германской фирмы «Шлеман-Зимаг». Просто поинтересовались: как там у них, на Западе, решают экологические задачи? Его ответ:

— Большое внимание обращаем на колониновый газ доменных печей — его надо уметь правильно вывести из печи. Особое внимание уделяем рабочим местам, где трудится наш персонал. Последнее время в Европе уже не проектируется и не строится ни один литейный двор, где бы не предусматривалась обеспыливающая установка. У нас в стране строгие законы: или мы оснащаем существующую печь аспирационной системой, или получаем специальное разрешение на ее эксплуатацию. Руководство компании обращает внимание на участки подачи материалов в печь — их тоже снабжаем установками обеспыливания.

— Какие объемы выпускаемой продукции признают оптимальными для доменного производства нормального металлургического предприятия Европы?

— Предприятие должно производить минимально миллион тонн чугуна в год, идеально от 4 до 5 млн. Это хороший металлургический комплекс...

Конгресс продолжался три полных дня. К сожалению, не пришлось постоянно наблюдать за его работой. Но доброжелательность, деловой настрой, думается, царили на форуме все время. И еще — радость от встреч со старыми друзьями. Как заметил Ю. Федулов, приятно увидеть знакомые лица, с которыми встречался неоднократно, ощутить легкий подъем творчества, приток свежих мыслей, возможность решения кажущихся неудачно решенными задачами...

Вчера состоялся отъезд участников. До свидания, доменщики! До новых встреч через два года!

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.  
Фото В. МАКАРЕНКО.



Технический директор ОАО «ММК» Ф. Ахметзянов:  
— Программа реконструкции доменного производства у Магнитки имеется, но ее реализация — проблема скорее комплексная, чем частная, поскольку она касается всех переделов, в том числе и горно-обогатительного производства.

ется, на нее есть спрос, специалисты ММК успешно решают технические задачи по повышению качества металла и эффективности производства.

Ассоциация доменщиков действует как общественная организация и работает в рамках коллективного члена союза металлургов независимых государств. Ее председатель В. Шатлов подчеркнул, что, несмотря на изменение системы государственного управления, в черной металлургии сохранилось общение между специалистами с целью изучения передового опыта. Ассоциация активно ведет издательскую деятельность: сотрудничает с журналами «Металлург», «Сталь», проводит совещания с иностранными фирмами. Результат этих встреч: внедрение на российских предприятиях новинок зарубежной технической мысли.

По мнению ведущих ученых-металлургов России, доменная печь, как основной металлургический агрегат, не теряет, а, наоборот, укрепляет свои позиции. Ее неоспоримые преимущества: шахтный принцип конструкции печи с противоточным движением ших-



Гюнтер ШВЕРДТФЕГЕР (фирма «Шлеман-Зимаг»):  
— У нас в стране строгие законы: или мы оснащаем существующую печь аспирационной системой, или получаем специальное разрешение на ее эксплуатацию.

стали с заданным химическим анализом и соответствующим, качественного проката.

Наш доменный цех без особых потрясений пережил трудное время перестройки. Те задачи, которые ставит дирекция и управление перед доменщиками — 21,5 тысячи тонн в сутки — на шести печах осуществимы. А в перспективе — выход на более высокие рубежи. Отраднее, что с нового года выйдет в строй первая доменная печь. Она оснащена современным оборудованием и приборами... Предстоит поднять до такой же современной планки пятую домну.

Своими мыслями о дальнейшем развитии



Доктор технических наук Ю. ФЕДУЛОВ:  
— Сегодня привозить рудное сырье из центра невыгодно. Необходимо вплотную заняться бурым железняком, запасы которого находятся близ Бакала и Сатки. По очень осторожным оценкам геологов в Тукане близ Белорецка лежит вторая гора Магнитная.