## Искать и находить! РАБКОРЫ, В ПОХОД!

Решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС открыли широчайшие возможности для изыскания на предприятиях новых резервов повышения технического уровня производства и его эффективности, улучшения качества продукции и снижения ее себестоимости. Новый трудовой подъем испытывает весь наш народ, претворяя в жизнь указания партии и правитель-

В ноябре рабкоры Московского завода имени Владимира Ильича обратились через газету «Труд» с призывом к трудящимся всех предприятий страны: начать Всесоюзный экономический рейд. Цель его: искать и находить новые резервы производства с тем, чтобы тут же, немедленно вводить их, вскрывать недостатки производства и немедленно устранять - совершенствовать работу предприятия.

На призыв энтузиастов-москвичей откликнулись труженики многих заводов нашей страны. Армия участников Всесоюзного экономического рейда растет с каждым днем...

Далеко еще не все совершенно в производстве на нашем комбинате. Нет, пожалуй, такого цеха, даже участка, на котором бы полностью исключены были случаи простоев, полностью отдавалась бы производству каждая минута рабочего времени каждого трудящегося, предельно использовалось бы оборудование. Что нужно сделать для того, чтобы устранить все эти и многие другие «бы»? Включиться активно в экономический рейд, поддержать ценный почин москвичей. Каждый экономист на своем рабочем месте! - этот лозунг должен найти горячий отклик в душе каждого труженика комбината.

Бывает зачастую и так, что недостатки производства, пусть порой и мелкие, даже выискивать не надо. Они прямо кричат о себе, но некоторые рабочие проходят мимо, смотрят на них сквозь пальцы. Это недопустимо сегодня. Такое равнодушие не к лицу советскому рабочему.

Но бывает и другое. Рабочий видит недостатки и говорит о них руководителям производства. Говорит раз, говорит другой, говорит третий — никакой реакции. В четвертый раз рабочий уже просто машет рукой на эти недостатки. На одном из партийных собраний в четвертом листопрокатном цехе, например, высказывалось рабочими такое замечание: на сменно-встречных собраниях приходится говорить руководителям по несколько раз об одном и том же, а мер они никаких не принимают.

Вот тут-то должен вмешиваться партийно-государственный контроль. Активно вмешиваться. Чтобы не заглохло денное предложение или дельный совет рабочего - чтобы не заглохла ниициатива...

Нередки случаи в цехах, когда «маринуются» подолгу рационализаторские предложения и в стадии разработки, и в стадии внедрения. А потом выясняется, что то или иное усовершенствование принесло солидный экономический эффект. Эффект этот был бы еще солиднее, если бы усовершенствованию сразу же открыли зеленую улицу...

Нужно объязить непримиримую войну всем упущениям, недосмотрам, халатностям, которые базируются на одном фундаменте — равнодушии. Қаждый трудящийся должен быть и чувствовать себя во всем хозяином в своем цехе, по-хозяйски подходить к своему делу, бережно относиться к народному добру. Каждый должен считать и беречь государственную копейку, потому что она, в конечном счете, — это ясли, детские сады, школы, кинотеатры, дома отдыха, жилье и все прочее, что нужно человеку для полной, интересной, счастливой жизни.

Рабочие корреспонденты! Все трудящиеся комбината! Включайтесь активно во Всесоюзный экономический рейд, делом поддержите почин московских рабочих! Страницы заводской газеты - в вашем распоряжении. Пишите о недостатках, о результатах своих поисков в области совершенствования производства, делитесь опытом работы, хозяйствования, руководства. Пусть главным направлением ваших поисков будет: повышение технического уровня производства и его эффективности; улучшение качества продукции; правильное использование основных фондов; режим строжайшей экономии; эффективное использование рабочего времени; научная организания труда; хозяйственный расчет.

Результаты экономического поиска резервов будут достойным подарком металлургов Магнитки ХХІІІ съезду КПСС. ининининининининининининининини

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 145 (4114) Год издания 26-й

СРЕДА, 8 декабря 1965 года

Цена 1 коп.

# В честь сессии Верховного Совета

ховного Совета СССР нахометаллургов Герой Социали- талла. стического Труда сталевар 22-й мартеновской печи комбината Павел Иванович Федя-

Провожая своего товарища по труду в столицу, коллектив печи заявил, что встает на трудовую вахту в честь сессии Верховного Совета.

Сталевары Александр Феокгистов, Владимир Журавлев, Анатолий Чернов и заменивший Федяева, его ученик, подручный сталевара Владимир руды выдал коллектив смены гор- дополнительно к заданию.

В Москве на сессии Вер-| Сальников решили отметить вахту скоростными плавками, дится делегат магнитогорских выпуском сверхпланового ме-

> Бригады 22-го агрегата выдали 40 тонн дополнительной

Особенно отличился сталевар Владимир Журавлев. Он выпустил плавку на 1 час 7 минут раньше, чем предусмотрено по графику, намного перекрыв сменное задание.

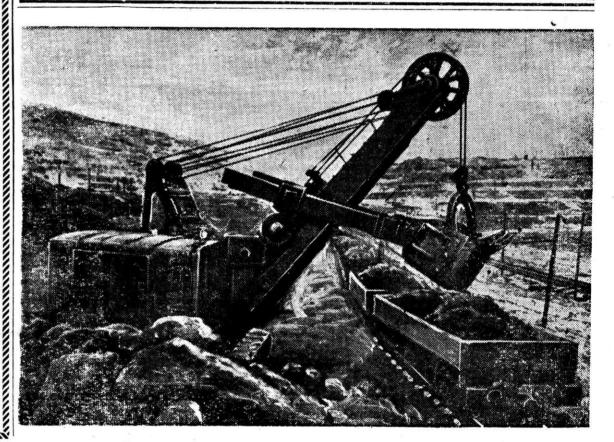
## $H\partial em py\partial a$

Высоким трудовым ритмом ознаменовали последний меся семилетки горняки рудника торы Магнитной. 6.000 тонн руды сверх плана добыли и отгрузили они с начала месяца

Половину всей дополнительной

ного инженера Алексея Кузъмича

Пример ударного труда показывают мастера скоростных экскаваций коммунист Николай Егорович Федотов и экскаваторщик Петр Павлович Красильников. Их вклад в успех коллектива смены составляет свыше 1.000 тонн руды



ТАК НАЧИНАЕТСЯ МЕТАЛЛ...

#### мнение, товарищи? Ваше

Сегодня мы публикуем имена вальцовщики, Ю. А. Тихомировтоварищей, представленных к присвоению звания «Ударник комму-

пистического труда». ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

П. М. Паняев — оператор. О. Ф. Исакова, А. П. Климантова — сортировщики, В. М. Извеков — резчик, М. А. Гаганов бригадир сортировки, В. Я. Перчаткин, Ю. Г. Ефимов, Г. Г. Грищенко — слесари, Н. С. Новиков бригадир слесарей, В. И. Фе-доров, А. П. Гордей, В. Э. Ямов, А. П. Хмелевских, А. Е. Хребина, В. К. Скоба — машинисты кранов, З. С. Герасимова - машинист автопогрузчика.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 4

И. Д. Кострицкий, А. Г. Кривошеев — операторы, В. Т. Заха ров, А. П. Коваленко — бригади ры энергетиков, М. Е. Мишанский, Ю А. Шурыгия Н. Крепкогорский, П. И. Бой-А. Шурыгин — сварщики, ко — электрики, В. П. Иванов машинист, А. М. Ильдарханов, Денисов, Л. К. Скородило — ратчик.

старший дежурный машинного

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ

тор, Т. Г. Ершова, П. С. Власов, П. Ф. Михацкий — машинисты кранов, Л. Т. Белоцерковец, Ф. М. Одинцов — резчики, А. М. Ма-лец, К. П. Крыш — мастера, Г. В. Коновалов — старший мастер, И. А. Рожков — подкрановый, Н. И. Дворный — сварщик, Лихолетов — старший M. H. сварщик.

> ПАРОКИСЛОРОДНОЕ производство

А. М. Қарнопов — старший ма шинист, В. Н. Баловнев, И. Ф. Ирманов, В. А. Мещеряков, В. А Агеев, В. Я. Дьяченко, О. А. Галкин — машинисты турбокомпрессоров, А. М. Шемякин, В. Қамкин — аппаратчики, А. Е. Александров — слесарь, М. Н. Идиатулин, А. Г. Макаголов -А. А. Ростембергский — бригади- слесари-наладчики, С. П. Щети ры слесарей, Л. И. Волков — шин — дежурный электрик, В. И. В. Ф. Чистяков, П. И. Быч-старший вальцовщик, В. В. Ток- Гринин — машинист компрессора, ков — слесари, П. Е. Шведчиков мачев — рабочий моталок, А. Н. П. П. Климцов — старший аппа-

Н. П. Черепанов — дежурный инженер, А. С. Петров, В. А. Мас-ликов, Ф. К. Шестопалов — ма-В. А. Хмель — бригадир рез- шинисты котлов, П. А. Агашинстарший машинист, И. Г. Тельнов И. М. Вальдман -- машинисты турбин, М. П. Иванова, П. П. Редозубова — помощники машини стов,  $\Gamma$ .  $\Gamma$ . Красницкая — во досмотр, Н. А. Власова - маши нист питательных насосов, М. А Пестрякова — дежурная дымосо сов, В. Т. Михеев — старший электромонтер, Б. М. Сапожников — электромонтер, З. И. Жу равлева — разнорабочая.

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ

ЦЕХ Г. В. Поносов, М. В. Майоров А. Н. Сантов, П. М. Митальни ков — плотники, Ф. В. Лукин И. Н. Романов, М. М. Гоголадзе П. Д. Соломко — бетон:цики Г. А. Оборотнев, А. Н. Михайлов А. А. Малков — кровельщики.

УКХ **ЭНЕРГОЦЕХ** 

- бригадир слесарей, М. А. Жу равлева - машинист котла.

# У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

СЕМИЛЕТКА КУЗНЕЦКИХ МЕТАЛЛУРГОВ Самое крупное металлургическое предприятие Сибири — Кузнецкий комбинат выполнил семилетнюю прог-

рамму. Прирост производства составил 41,3 процента Государство получило от кузнецких металлургов 540 миллионов рублей прибыли. На эти деньги можно отстроить большой город на 200-250 тысяч жителей.

### НОВШЕСТВО ОКУПИЛО СТОИМОСТЬ На Могилевском металлургиче-ЗАВОДА

ском заводе имени Мясникова подведены итоги внедрения полунепрерывного метода этливки труб. За четыре года полученная за счет этого новшества экономия полностью окупила стоимость основных фондов предприятия.

.. Расплавленный чугун заливается в чашу установки полунепрерывной отливки. Отсюда огненная лава устремляется в формукристаллизатор, где жидкий металл быстро застывает, превращаясь в трубу.

Занимает установка около десяти квадратных метров.

Новый способ дает и другую выгоду. На сорок процентов снизилась стоимость продукции, в три с половиной раза возросла производительность труда, в цехе не стало пыли и газов. Отпала необходимость завозить тысячи тонн формовочных песков, торфяной крошки, древесного угля и других материалов. Ушли в прошлое такие тяжелые профессии, как формовщики, стержневщики, кочегары, земледелы.

TACC.