

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

Сообщает контрольный пост газет «Магнитогорский рабочий», «Магнитострой», «Магнитогорский металл» на пусковых объектах комбината

Участникам строительства цеха углеродистой холоднокатаной ленты хорошо известна бригада плотников-бетонщиков Анатолия Любина из второго стройуправления. Этот славный коллектив действовал на ряде важных участков комплекса цеха. Свои задания дружный коллектив выполняет добросовестно, стремится уложиться в кратчайшие сроки. Большой вклад в успехи коллектива вносит заместитель бригадира Иван Дмитриевич Широков. Ударник коммунистического труда, один из ветеранов бригады, он увлекает молодых рабочих личным примером отношения к делу, умеет заинтересовать товарищей самой «невывырышной» работой. В управлении бригада Любина ценится очень высоко. И в этом велика заслуга «правой руки» бригадира.

На снимке: заместитель бригадира И. Д. ШИРОКОВ.

Фото В. Дубровского.



Рабочие новой коксовой

До пуска новой коксовой батареи остается немногим более месяца. К новому году батарея-миллионник должна выдать первый коксовый «пирог». Заканчиваются строительные и пусконаладочные работы. А в коллективе коксохимического производства подходит к концу большая работа по комплектованию персонала нового агрегата-гиганта. О положении с набором кадров накануне пуска батареи беседуют корреспондент газеты «Магнитогорский металл» и заместитель начальника отдела организации труда и заработной платы коксохимического производства А. И. Курбатов.

— Анатолий Иванович, сегодня уже можно, вероятно, говорить о том, что комплектование коллектива новой коксовой батареи подошло к концу?

— В основном — да. Практически полностью набраны кадры рабочих большинства специальностей, кадры инженерно-технических работников. Персонал нового агрегата прошел обучение на родственных батареях страны. В целом, если говорить о численности работников, мы сегодня близки к намеченным цифрам. Уже сейчас на площадке будущей батареи работают вместе с монтажниками машинисты коксовых машин, представители электрослужбы, слесари-гидравлики. В монтаже и приемке оборудования участвуют мастера, другие инженерно-технические работники.

— Значит, можно считать, что ваши хлопоты уже позади?

— Я бы так не сказал. Действительно, сделано немало. Мы отпраздновали шесть групп работников для стажировки на анало-

гичных агрегатах страны, провели серьезную теоретическую подготовку персонала будущей батареи. Решены нелегкие проблемы перевода специалистов с действующих батарей на «восьмью-бис». Но говорить о том, что все заботы уже позади, — рано.

— Значит, что-то вас беспокоит?

— Не просто беспокоит, а вызывает большую тревогу. Прежде всего, надо сказать о том, что сохраняется напряженное положение со слесарями-ремонтниками. Мы перевели в коллектив новой коксовой батареи с действующих агрегатов не один десяток опытных слесарей. И сегодня практически оголены многие участки производства. Острую нехватку слесарей-ремонтников испытывают коллективы всех трех коксовых цехов. Положение осложняется тем, что в этих цехах дел ремонтникам хватает, и работа неполным штатом может отразиться на результативности усилий оставшихся в цехах специалистов. Руководители коксохимического производства ставят

вопрос перед руководством отдела кадров комбината — надо срочно восполнить образовавшиеся пробелы в коллективе механослужбы КХП.

Другая проблема. Учитывая горький опыт освоения после реконструкции коксовых батарей № 1—4, мы пошли на то, чтобы укомплектовать новый агрегат наиболее опытными кадрами рабочих и инженерно-технических работников, прошедших хорошую школу на других батареях. Можно считать, что эту задачу удалось решить. Но ведь опытные работники нужны и на действующих агрегатах! Укомплектовывайте батарею № 8-бис, мы поставили в сложное положение коллективы практически всех цехов производства. Для того, чтобы покрыть дефицит слесарей-ремонтников, нам нужна помощь цехов комбината.

— Как же можно сегодня оценить положение с кадрами для новой батареи?

— Положительно. С пуска коксовой батареи № 8-бис агрегат будут обслуживать квалифицированные опытные работники. А те трудности, которые мы сегодня еще испытываем, думается, через месяц удастся устранить.

Беседу провел Ю. СКУРИДИН.

Нет работы монтажникам

Итоги социалистического соревнования коллективов, строящих цех холодной прокатки углеродистой ленты, очень точно отражают состояние дел на пусковом объекте. С одной стороны, среди победителей за октябрь — участок Бетонстроя, хотя, учитывая время, оставшееся до конца года, знаешь, что пора основных строительных работ должна закончиться. С другой стороны, победитель — участок Электромонтажа — управления. На чью долю приходится самые большие объемы работ среди монтажных и строительных управлений, — перевыполнил план месяца лишь на 1,8 тысячи рублей. Строители так и не ушли с объекта. Монтажные не получили от них широкого фронта работ по всему комплексу. Стройка находится в таком положении, что пуск мощностей первого этапа «углеродки» не будет простым.

Это в равной степени относится и ко всем участкам технологической линии в пролете «А—Б», имеющем наивысшее значение для прокатки высокоуглеродистой ленты. Именно в пролете «А—Б», в электромашинных помещениях № 1, 2, 7, на пятиклетевом стане и узлах, обеспечивающих работу технологического оборудования этого пролета, надо сконцентрироваться строителям и монтажникам. Тут необходимо форсировать все работы.

Сейчас можно было бы готовиться к пусконаладке некоторых узлов агрегата укрупнения. Основная часть оборудования этого агрегата смонтирована, и теперь главнейшее условие успешной прокрутки — подача напряжения в электромашинных помещениях № 1 и 2. Питание должно прийти по кабельному тоннелю № 11 из подстанции № 88. Однако связи между подстанцией и электромашинными помещениями нет.

Бригады второго участка Электромонтажа начали прокладывать кабель в тоннеле № 11, но он еще им не передан коллективами второго и пятого управлений. Не завершено строительство кабельных шахт ВК-1 и 2, хотя последний срок передачи всего кабельного тоннеля — 15 октября — давно миновал. Осложняются электромонтажные работы в первом и втором электромашинных помещениях, важных для пусконаладочных работ. Это должны учитывать строители второго и пятого управлений. Они обязаны за короткое время передать кабельный тоннель смежнику, чтобы позволить соединить подстанцию № 88 с электромашинными помещениями.

Таковы препятствия успешной работе у монтажников второго участка Элек-

тромаонтажа. Не легче и коллективу участка — победителя в соревновании за октябрь, которым руководит И. Арабаджийский. У него есть фронт работ в седьмом электромашинном помещении, но монтажники полностью зависят от доставки оборудования. В октябре оно поступало не плохо. Это и сказалось на итогах работы монтажников. Однако, если бы работники отдела оборудования УКСа ММК оперативно выполняли заявки монтажников, темпы их работ могли возрасти.

Сложные условия и у другого важнейшего субподрядчика — Прокатмонтажа. Его работники, в частности монтажники первого участка, считают, что октябрь и начало ноября пролетели впустую.

Поболее узкий участок их работы — монтаж травильной линии. Она состоит из одиннадцати секций травильных и промывочных ванн. Семь из них загуммированы и доставлены к месту монтажа. И только две секции «наживлены» между собой. Дело в том, что третья секция была некачественно загуммирована в мастерской защитных покрытий — ее пришлось вернуть. Поэтому прокатмонтажники не устанавливают и те секции, что уже имеют. Последствия этой заминки — самые серьезные.

Вот только несколько цифр, характеризующих предстоящие Прокатмонтажу и Востокхимзащите работы на установке и футеровке секций травильной линии. Каждый стык между секциями закрепляется 97 болтами. На сборку всей линии травления и промывки придется использовать 1500 единиц крепежа. После установки секции предстоит смонтировать около 18 тонн библастмассовых труб разного диаметра. Но все эти факты меркнут перед объемами работ Востокхимзащиты. Вся линия должна быть зафутерована.

А каждая секция — это 50 тонн футеровки. Вся же линия — астрономическая цифра объемов работ.

Что мы имеем сегодня? Семь секций — и те нельзя устанавливать. Последние секции, как утверждает В. Коротенко, руководителем мастерской защитных покрытий, загуммированы и после вулканизационного котла поступят к монтажникам. Но тут еще одна проблема: по техническим условиям транспортировка загуммированного оборудования возможна без порчи покрытия при температуре не ниже двух градусов тепла. Как преодолеть эту трудность, ответа пока нет.

Если последние секции травильной линии не сегодня-завтра можно будет как-то доставить в цех, то с шестью крышками для

них труднее. Они не поставлены. Прокатмонтажу отделом оборудования комбината, не защищены прокатмонтажниками и не переданы ими на гуммирование. Но ведь их тоже надо будет вернуть монтажникам в мороз. Наверное, руководство отдела оборудования УКСа комбината понимает сложность ситуации в травильном отделении «углеродки». И доставит на стройку и крышки ванны, и уже сейчас необходимые Прокатмонтажу вытяжные библастмассовые трубы диаметром 800 миллиметров.

Другая тревога прокатмонтажников — за установку оборудования маслоподвала № 54 и отходящего от него гидросистемы и систем жидкой и густой смазки пятиклетевого стана. Необходимо смонтировать в маслоподвале три сорокакубовые емкости, три — на 6,5 «куба», большое количество всевозможных насосов и фильтров — всего 50 единиц оборудования. Без них прокрутка узлов пятиклетевого стана невозможна. Но монтажники в подвал даже не спустились. Там — пустота, голые стены. По вине Прокатмонтажа? Нет. Коллектив пятого управления никак не может передать помещение монтажникам. А зная опыт других строков, можно предположить, что работ в маслоподвале № 54 — на два месяца. Кого же устроит подача смазки на пятиклетевый стан в конце января?

Пятому управлению необходимо как можно быстрее обеспечить фронт работ монтажников в маслоподвале № 54 и во всем пролете «Г—Д». Там строительных работ, как говорится, невпроворот. Сегодняшние темпы строителей будут завтра определять сроки окончания монтажа оборудования. Об этом нужно помнить руководству пятого управления.

Препятствий монтажу названных узлов предостаточно. Но мы знаем, что монтажники не подводят стройку, когда у них есть возможность делать большую работу. Так надо и коллективам второго и пятого управлений, рабочим мастерской защитных покрытий и отдела оборудования комбината, обеспечивающим сегодня монтажников, сделать так, чтобы смежники могли трудиться в полную силу.

Раборковский пост на строительстве цеха углеродистой ленты:

А. КАБАНОВ, парторг стройки;

Л. АЛИСТРАТОВ, мастер электромонтажа;

С. ПАНАСЕНКО, корреспондент «Магнитостроя».

ТЕЛЕТАЙП

Опять о столовой

Комбинат общественного питания треста уже устал напоминать руководству комплекса коксовой батареи № 8-бис и эксплуатационникам о том, что давным-давно пора открыть столовую на 155 посадочных мест. Столовая готова.

Но ни комплекс, ни эксплуатация никак не договорятся с санитарной инспекцией Магнитки об устранении мелких недоделок на этом объекте и его пуске.

А между тем, коксостроители обедают в вагонах-раздатках, где три последних дня даже не было горячей воды для мытья посуды. Чего много говорить? Пора открыть столовую!

Н. ТРЕТЬЯКОВА, рабочая управления № 5.

Вопросы к УПТК

Пятое управление отстает на строительстве склада огнеупоров для коксовой батареи № 8-бис. Почему? Да потому, что управление производственно-технологической комплектации треста не обеспечивает его профилированным настилом. Мало того, вторую неделю пятое СУ не получает электродов.

Желдорстрой с уважением взирает на УПТК

треста, и этому есть основание: управление производственно-технологической комплектации треста договаривается с металлургическим комбинатом о поставке стрелок для железнодорожных путей коксовой батареи № 8-бис. Договорилось УПТК и получило стрелку 1/7... без подкладок. А без них, по сути дела, и стрелки нет. Что же сделало УПТК для обеспечения Желдорстроя фронтом работ?

Строительным управлениям на сооружении кок-

совой батареи № 8-бис требуются оцинкованные гвозди. Их нет. УПТК треста обещает добыть. Обещает, но когда сделает?

Вопросов много. Дела нет.

Н. СТАРКОВ, профорг на строительстве коксовой батареи № 8-бис.

На три дня раньше

Бригада монтажников коммунитета В. Жаркова

и В. Воробьева из седьмого управления монтировали стеновые панели и крышу тепляка коксовой батареи № 8-бис. Прошло время, выполнена огнеупорная кладка простенков батареи, начат ее разогрев. Наступило время разборки тепляка. И обе бригады взялись демонтировать «одежку» тепляка. Выполнили они эту работу на три дня раньше срока. Дело за коксохиммонтажниками.

Г. ВЛАСНОК, главный инженер управления № 7.