ЭКОНОМИИ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ — ПОСТОЯННОЕ ВНИМАНИЕ

ЗАДАЧИ ДНЯ

ральный воздухопровод. Для уменьшения расхода пара на всех отводящих паропроводах установлены кондиционные емкости.

На бойлерных установках были найдены резервы не только уменьшения потерь тепла, но и экономии пара. Сейчас уже заканчивается монтаж автоматических регуляторов температуры на бойлерных установках станов «250» № 1 и «300» № 2. Еще раньше такие регуляторы были смонтированы на стане «250» № 2.

Успехи, таким образом, достигнуты немалые, и достигнуты они только благодаря самоотверженной работе коллектива механослужбы. Слесари И. Е. Тарасов, Г. А. Акрамов и Н. А. Чечнев, бригадиры слесарей Ю. Н. Мошкин, Ю. Н. Рыболовлев, старший мастер по ремонту оборудования стана «300» № 2 И. В. Дорошенко и другие не щадили сил в выполнении всех намеченных мероприятий.

Электрики цеха в прошлом году также делали все, что было в их силах, для поиска и использования резервов экономии энергоресурсов. Согласно приказу директора комбината в цехе нужно было осуществить четыре крупных мероприятия, направленных на экономию электроэнергии. Все они выполнены. Как уже говорилось, выполнение задания по экономии электроэнергии в ЛШЦ в прошлом году было очень осложнено из-за большого плана по энергоемким профилям. Тем не менее, благодаря проведенным мероприятиям, годовая экономия электроэнергии по данным управления главного энергетика составила здесь 1539 тысяч квт.-ч., что не намного ниже плана. Это, несомненно, успех, максимум сил для достижения которого отдали старший мастер стана «300» № 2 В. П. Стариков, старший мастер стана «250» № 1 А. В. Городецкий, бригадиры электриков Н. И. Никишин и К. М. Калинин.

Мнение начальника проволочно - штрипсового цеха Бориса Порфирьевича Бурдова — прошедший год по работе, направленной на экономию всех видов энергоресурсов, был удачным. Оценивая сделанное за предыдущие годы в сравнении с 1979 годом, можно сказать, что в прошлом году было сделано в несколько раз больше. И задания по экономии электроэнергии, пара, тепла, топлива или выполнены полностью, или достигнут хороший результат, несмотря на сложные условия, не зависящие от коллектива цеха. К примеру, условного топлива только за одиннадцать месяцев прошлого года сэкономлено более чем в два раза больше, чем в 1978 году. Такого изменения положения всего лишь за год, конечно, нельзя добиться без мобилизации всего коллектива, без постоянного контроля за выполнением намеченных мероприятий. Что делалось в цехе для этого?

Во-первых, расход электроэнергии контролируется ежесменно. Дежурный электрик в конце каждой смены снимает показания электросчетчиков и заносит данные на специальный цеховой стенд. Каждый работник цеха может видеть, был ли перерасход электроэнергии в данной смене, или какое-то количество ее сэкономлено. Позже эти цифры анализируются, а результаты анализа доводятся до бригад станов на сменно-встречных собраниях. Если допущен перерасход, то виновных наказывают.

Во-вторых, вопросы экономии энергоресурсов постоянно в повестке дня на заседаниях и цехового комитета профсоюза и партийного бюро.

В-третьих, и что, пожалуй, самое важное, — это постоянная ориентация не только ответственных лиц, но и всего коллектива, каждого работника на безусловное выполнение заданий по экономии энергоресурсов. Еще в начале прошлого года перед каждой производственной бригадой выступил кто-либо из руководства цеха с рассказом о задачах в деле экономии, о путях решения этих задач. Раз в месяц руководители механослужбы и энергослужбы цеха проводят целевые оперативки, обсуждают ход выполнения намеченных мероприятий, и после этого следуют доклад начальнику цеха и сообщение на сменно-встречных собраниях. В цехе на высоте наглядная агитация, призывающая бережно относиться ко всем видам энергоресурсов. Всем этим и достигается постоянное сознание каждого о важности экономии электроэнергии, топлива, пара и тепла.

Начавшийся год для коллектива проволочно-штрипсового цеха — год не менее сложных задач. Только электроэнергии предстоит сэкономить более 2 миллионов 126 тысяч киловатт-часов. Это задание превышает задание прошлого года. В 1980 году механикам цеха предстоит провести очень объемную и трудную по своему выполнению работу — перевод отопления помещений цеха с пара на теплофикационную воду. Только одно это мероприятие позволит сэкономить большое количество тепловой энергии. Есть и другие задачи, решения которых настоятельно требует производство. Коллектив цеха готов взяться за их решение, но, к сожалению, не все от него зависит. Тот же перевод отопления с пара на теплофикационную воду можно начать уже сейчас — нет труб. Управление материально-технического снабжения комбината задерживает их поставку. На стане «250» № 1 предстоит установить автоматический режим нагрева металла.

Есть и другие проблемы, в решении которых коллективу цеха нужна помощь. Необходимо, чтобы эта помощь была оказана без задержек.

С. СУХОБОКОВ.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

До победы далеко

На минувший год коллективу комбината была установлена норма экономии топлива в размере трех процентов общего его потребления. Задание это для многих цехов и производств оказалось невыполнимым. Но были коллективы, сумевшие добиться неплохих показателей в соревновании за бережное использование топлива.

Среди этих коллективов надо назвать кузнечно-прессовый цех, где экономия топлива достигла 2,3 процента, производство товаров народного потребления. Но эти коллективы не могут быть отнесены к тем, кто «делает погоду» в экономии топлива. Как обстоят дела у более крупных его потребителей?

По 0,9 процента топлива сберегли обжимщики второго и третьего цехов. Это, конечно, немного, однако выше общекомбинатского уровня. Один процент общего количества потребляемого топлива сберегли сталеплавильщики первого цеха. В физических объемах экономия условного топлива этим коллективом составила 3740 тонн. Обжимщики второго и третьего цехов сэкономили сообща 2342 тонны условного топлива.

411 тонн условного топлива сберегли за 11 месяцев минувшего года листопрокатчики первого цеха. Но похвалить их за это трудно: коллектив цеха обеспечил всего 0,2 процента экономии топлива, тогда как для выполнения нормы нужно было «набрать» почти 5 тысяч тонн. Подобным же образом обстоит дело у некоторых других коллективов, которые добились экономии в значительно меньших, чем планировалось, размерах.

Анализ расходования топлива по итогам 11 месяцев прошлого года показывает, что в графе убытков — многие тысячи тонн технологического топлива. Происходит это в результате того, что иные потребители предпочитают сознательно идти на перерасход одних видов топлива ради экономии других. Один из примеров — доменный цех. В этом году в расходовании технологического топлива надо навести порядок.

С. КУЛИГИН.

На правом фланге пятилетки

В коллективе третьего листопрокатного цеха в числе передовых тружеников называют одного из старейших работников цеха бригадира прокатного отделения Ивана Яковлевича Зезюлина. За многие годы работы Иван Яковлевич в совершенстве овладел специальностью. Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социалистическом соревновании, Иван Яковлевич награждался общесоюзными знаками победителя соцсоревнования.

На снимке: И. Я. ЗЕЗЮЛИН.

Фото Н. Нестеренко.

РАБОТА по 4-бригадным графикам №1 и №3 в 1980 году на ММК

Бригады	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
1	1 ● 2 2 2 2 ● 3 3 3 3 ● ● 1 1											
2	3 3 3 3 ● ● 1 1 1 1 ● 2 2 2 2 ●											
3	2 2 2 ● 3 3 3 3 ● ● 1 1 1 1 ● 2											
4	● ● 1 1 1 1 ● 2 2 2 2 ● 3 3 3 3											
Количество рабочих смен (бригады 1 2 3 4)	23 24 23 23	23 21 22 21	23 23 23 24	22 23 23 22	23 23 24 23	23 22 22 23	23 24 23 23	23 24 23 23	23 22 23 22	23 23 23 24	22 23 22 23	23 23 24 23

● - Выходной день ▭ - Воскресные и праздничные дни

объем работ выполнен каждой бригадой.

В ноябре 1959 года печь № 4 была введена в эксплуатацию.

В это время секретарем цехового бюро ВЛКСМ у нас работал А. П. Литовченко, ныне секретарь парткома комбината. А. П. Литовченко пришел в цех из ПТУ. Скромный, немногословный, деловой, он быстро завоевал авторитет, и комсомольцы цеха избрали его своим вожаком. Впереди у него была служба в армии, учеба в институте, работа мастером, начальником цеха и главным прокатчиком комбината. Тот факт, что многотысячный коллектив коммунистов комбината избрал его секретарем парткома, наиболее ярко характеризует его как человека и как руководителя. Старшим сварщиком на нагревательных печах работал коммунист, член горкома КПСС Н. А. Емельянов — дисциплинированный, организованный, требовательный, правдивый и очень честный человек. Как и многие другие, он работал и учился сначала в школе рабочей молодежи, а потом в институте. Когда понадобился мастер нагревательных печей, мы без колебаний на этот тяжелый в то время участок назначили Н. А. Емельянова. Он, не щадя сил, работал над восстановлением печей. Во время очередного отчетно-выборного партийного собрания Н. А. Емельянов был избран секретарем партбюро. Многие годы он возглавлял парторганизацию цеха. Его личные качества очень хорошо соответствовали этой работе.

На решающих участках цеха работали молодые люди со средним техническим образованием. Это вальцовщики, операторы, электрики. Многие из них продолжали учиться в высших учебных заведениях без отрыва от производства. Вот некоторые из передовых людей цеха того времени: мастера В. К. Дегтяренко, А. В. Какутьев, Н. Л. Миронов, старший мастер А. Г. Чесноков, вальцовщики, Н. И. Александров, А. Н. Погорелов, В. Г. Титов, С. А. Зуев, Ф. П. Шепилов, Э. И. Цветаев, сварщики П. Г. Чумаков, А. И. Водяной, В. Н. Гурьянов, операторы И. К. Мирошников, И. А. Князев, Г. Н. Лоскутов, М. В. Шишкин, В. В. Гатилов, слесарь А. Г. Козлов, электрики А. Г. Наумов, Н. И. Клецкий, С. Н. Кузнецов, Ю. В. Монастырский, А. Г. Чиров, И. П. Лукьяненко, В. Н. Краснов, М. В. Лорман и многие другие.

Когда надо было вводить в эксплуатацию стан «2500» горячей прокатки, из нашего цеха были переведены на этот стан многие высококвалифицированные специалисты, в том числе заместитель начальника цеха Д. П. Галкин, помощник начальника цеха по механическому оборудованию Я. А. Щукин, помощник начальника цеха по электрическому оборудованию Е. П. Егоров, начальники смен, мастера, вальцовщики, сварщики, операторы, электрики, слесари, трудящиеся других специальностей. Но даже такой одновременный массовый уход лучших специалистов не мог поколебать устойчивую работу цеха.

Из нашего цеха вышло много крупных специалистов, занимающих сейчас руководящие посты в государственных учреждениях и на предприятиях. Например, Д. П. Галкин сейчас первый заместитель министра черной металлургии СССР, в течение семи лет он был директором комбината. После окончания МГМИ в цех пришел Н. М. Алексеев, работал начальником смены, был секретарем бюро ВЛКСМ. В настоящее время Н. М. Алексеев — ответственный работник ЦК КПСС. С. П. Антонов занимает пост начальника отдела металлургии Государственного Комитета Совета Министров СССР по науке и технике, Е. П. Егоров — заместитель начальника Главэнерго Минчермета СССР, В. К. Дегтяренко — заместитель начальника технического управления Министерства, И. К. Мирошников пришел в цех после окончания техникума, работал оператором главного поста управления станом, прошел путь от оператора до начальника цеха. В настоящее время — заместитель начальника отдела в Минчермете СССР. У А. Г. Наумова путь был аналогичный: в своем родном цехе он прошел путь от рядового электрика до помощника начальника цеха по электрооборудованию. В настоящее время — заместитель начальника отдела в Минчермете СССР. Бывший слесарь А. И. Новиков в настоящее время работает заместителем главного механика комбината, а бывший дежурный электрик С. Н. Кузнецов — помощником начальника цеха по электрооборудованию. Я. А. Щукин многие годы работал главным механиком комбината. Н. И. Клецкий сейчас заместитель главного энергетика комбината. В. Ф. Челенко — начальник ЛПЦ № 4, Г. Г. Караганов — начальник листопрокатного цеха № 1, В. А. Бровкин — заместитель начальника листопрокатного цеха № 4.

Перечислить всех, кто начинал работать в ЛПЦ № 1 и достиг вершин мастерства, невозможно. Сейчас, перебирая в памяти события более чем двадцатилетней давности, я с благодарностью вспоминаю людей первого листопрокатного цеха.