

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

19 ФЕВРАЛЯ
ЧЕТВЕРГ
1948 года
№ 22 (1249)
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ЗА ДАЛЬНЕЙШИЙ ПОДЪЕМ КОМСОМОЛЬСКОЙ РАБОТЫ НА КОМБИНАТЕ

Под руководством партии большевиков комсомол на стройках первых сталинских пятилеток показывал образцы трудовой доблести. Немало имен молодых строителей коммунизма вписано в Книгу почета. Комсомол беззаветно сражался на фронтах Отечественной войны. Кому не известны имена героев Зои Космодемьянской, Олега Кошевого, Лизы Чайкиной? Их славные деяния на благо народа должны стать примером повседневной жизни каждого нашего молодого труженика.

В послевоенные годы комсомол уже накопил ценный, многообразный опыт участия в социалистическом строительстве. В борьбе за выполнение пятилетки в четыре года он показывает образцы стахановского труда.

На нашем комбинате есть немало молодых стахановцев, чей опыт работы позволяет нам сократить сроки пятилетки. Молодой сталевар Евгений Князев, мастер-доменищик Константин Хабаров, прокатчики Василий Торопов и Иван Женин и много других своим стахановским трудом подкрепляют слово, данное вождем народов товарищу Сталину. Их успехи не случайны, они достигнуты, благодаря повседневному и правильному руководству со стороны партийных и комсомольских организаций.

Развертывание социалистического соревнования среди молодежи зависит от того, как будет поставлена массово-политическая работа. Нужно довести до сознания каждого молодого рабочего цели и перспективы пятилетки в стране, на заводе, в цехе, чтобы труд был осмысленным, хозяйским, чтобы каждый молодой доменищик, сталевар, прокатчик, коксовик, железнодорожник видел, куда идет его продукция.

В отдельных комсомольско-молодежных коллективах эта работа поставлена по-настоящему. Примером может служить коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3, комсомольско-молодежная смена прокатчиков т. Милехина и другие. Здесь комсомольская организация постоянно контролирует и направляет всю работу.

Во многих же комсомольских организациях цехов завода уровень политической работы находится не на должной высоте, не соответствует требованиям наших дней. Так, например, в чугунолитейном цехе (секретарь комитета ВЛКСМ т. Малов) соревнование среди молодежи в заgone. Комитет комсомола целиком передоверил свое важное, насущное дело профорганизации цеха, не направляет и не проверяет его. Ясно, что и политическое воспитание молодежи здесь также не налажено. Не интересуется это положение и партийную организацию. В цехе молодежь изъявила желание заниматься в кружке по изучению биографии И. В. Сталина. Парторг выделил руководителя, коммуниста т. Кострубина. Три месяца прошло с момента организации молодежного кружка, но Кострубин не провел еще ни одного занятия. Партийное бюро, а вместе с ним и комитет комсомола, видимо, считают это в порядке вещей.

Такое же положение с политвоспитательной работой и в других цеховых организациях. В основном механическом цехе, например, партийное бюро назначило руководителем кружка по изучению биографии И. В. Сталина коммуниста т. Баранова. Тот отказался руководить кружком.

На стахановской вахте

В третьем мартеновском цехе дружным трудом отличается коллектив комсомольско-молодежной печи № 16. Сталеввар печи Сергей Курилин в первой половине февраля сварил три скоростные плавки и перевыполнил задание на 257 тонн стали. Две скоростные плавки и 211 тонн сверхплановой стали сварил сталевар Прокофий Шкермантов. Одну скоростную плавку выдал сталевар Евгений Князев. Задание первой половины февраля он перевыполнил на 252 тонны стали.

Среди сталеплавильщиков цеха отлич-

— Я учусь сам и мне некогда заниматься с комсомолом, — заявил он партийному бюро.

Вслед за Барановым в этом же цехе отказался руководить молодежным кружком коммунист т. Хлесткин. Однако партийная организация цеха не сделала из этого никаких выводов.

На низком уровне политическое воспитание молодежи в паросиловом цехе, в цехе ремонта промышленных печей и в некоторых других. Не бывают в общежитиях молодых рабочих ни партийные, ни комсомольские, ни хозяйственные руководители этих цехов.

Следовало ожидать, что подобными фактами вплотную займется заводской комитет ВЛКСМ. Но он ограничился только простым констатированием этих случаев.

Комсомольско-молодежный среднелистовой стан не выполнил январской программы. Прорыв оказался на одном из важных участков комбината. Тут следовало бы конкретно вскрыть причины неудовлетворительной работы, наметить пути повышения производительности труда. Ничего этого не сделал завком комсомола.

Эти и многие другие причины свидетельствуют о поверхностном руководстве цеховыми комсомольскими организациями со стороны завкома комсомола. Вся основная работа его сводится к сбору сводок о выполнении плана комсомольско-молодежными сменами, бригадами и агрегатами и только. Постановления, принимаемые на комсомольских собраниях цехов, не контролируются.

Успех борьбы за пятилетку в четыре года во многом решает техническое обучение молодых кадров. Чем больше будут технически грамотными молодые рабочие, тем больше они выдают своей продукции. В обязанности партийных и комсомольских организаций вменяется контроль за работой кружков техминимума, курсов по повышению квалификации, стахановских школ. Но это далеко не везде налажено по-деловому. Плохо работают курсы по повышению квалификации в обжимном цехе, в цехе ремонта промышленных печей, в третьем мартеновском цехе.

Не налажена работа и на другом фронте. Из 3500 молодых рабочих, не имеющих среднего образования, учится в школах рабочей молодежи только 590 человек. Это совсем мало. Необходимо, чтобы каждый рабочий не только хорошо знал свое производство, но и был бы всесторонне образованным, культурным человеком.

Не использует полностью комсомол завода и культурно-просветительные учреждения. В распоряжении комбината имеется Дворец культуры металлургов, три клуба, сеть красных уголков в цехах и общежитиях. Но зачастую здесь вся работа сводится к организации танцев. А сколько можно было организовать здесь лекций, докладов, бесед? Об этом еще мало задумывались руководящие комсомольские работники завкома.

Все это обязывает комсомольские организации коренным образом улучшить массово-воспитательную работу среди молодежи, повысить ее роль в социалистическом соревновании, мобилизовать все силы на выполнение принятых комбинатом обязательств по завершению пятилетки в четыре года.

ных показателей добились сталевары тт. Радунский, Жуков, Побелянский. Каждый из них выдал сверх задания больше 350 тонн стали. Сталеввары тт. Коваленко, Акишицев и Г. Киселев сварили каждый свыше 200 тонн сверхплановой стали.

Сталеввар печи № 15 т. Колесников сварил четыре скоростных плавки и сверх задания выдал 249 тонн стали.

В соревновании смен из первом месте смена т. Кутнова. Ее показатель — 745 тонн стали сверх задания первой половины февраля.

Политическое воспитание молодежи — общепартийное, общегосударственное дело. Партийные и комсомольские организации призваны повседневно и настойчиво воспитывать советских патриотов, способных сознательно понимать политику социалистического государства, бороться за нее. („Правда“).

ВЫПОЛНИМ СТАЛИНСКУЮ ПЯТИЛЕТКУ В ЧЕТЫРЕ ГОДА!

В ЧЕСТЬ 30-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ АРМИИ

На стахановской вахте в честь 30-летия Советской Армии сталевары печи № 1 первого мартеновского цеха систематически варят скоростные плавки. За последние два дня сталевар т. Затонский под руководством мастера т. Пискарева сварил скоростную плавку на 1 час 20 минут раньше графика и выдал 60 тонн сверхплановой стали. Сталеввар т. Смородина под руководством мастера т. Артамонова выдал скоростную плавку на 50 ми-

нут раньше графика, перевыполнив сменное задание на 50 тонн стали.

Две скоростные плавки выдал т. Зинуров. Одну из них 16 февраля, под руководством мастера т. Дригуна, на 2 часа раньше графика и вторую 17 февраля, под руководством т. Соболева, на 50 минут раньше графика. За эти два дня т. Зинуров сварил дополнительно 95 тонн стали.

А. ШИТОВ, нормировщик.

Сверхплановый чугун

За последние два дня на вахте в честь 30-летия Советской Армии доменищики выдали несколько сот тонн сверхпланового чугуна. Коллектив печи № 1 (мастера тт. Самичев, Копанец, Бедич), перевыполнив ежедневно задание, за 16 и 17 февраля выдал 241 тонну сверхпланового чугуна. На 59 тонн перевыполнил задание коллектив домы № 2 и на 33 тон-

ны — коллектив третьей домы.

16 февраля мастера тт. Великов, Хабаров и Янгудев на печи № 4 выдали дополнительно 258 тонн чугуна. За два дня доменищики печи № 6 увеличили фонд сверхпланового чугуна на 194 тонны.

За 17 дней выполнение производственного плана в цехе идет на уровне 102,9 процента.

На 106 процентов

Сталеплавильщики второго мартеновского цеха на вахте в честь 30-летия Советской Армии выполняют свои обязательства в соревновании с коллективом первого цеха. Задание 17 дней февраля по цеху выполнено на 106,6 процента.

17 февраля все сталевары большегрузной печи № 8 выдали плавки с превышенным заданием по выплавке стали на 20—25 тонн. Сталеввары большегрузной печи № 9 тт. Осипов и Бурганов сварили сверх задания 109 тонн стали.

А. СЕЛЯНКИНА.

Успехи коксовиков

Готовя достойную встречу 30-летию Советской Армии коллектив второго блока коксовых печей (начальник т. Меркулов) 17 февраля выполнил задание на 104,6 процента. Коллектив первого блока, возглавляемый т. Мирошниченко, выполнил задание на 103,3 процента.

В первой половине февраля на втором блоке комсомольско-молодежная смена т. Барсукова выполнила задание на 105,4 процента. Мастера третьей и четвертой багарей тт. Комаров и Орлов добились выполнения заданий свыше чем на 105 процентов.

По вине электроремонтников

Моя бригада не раз доказывала на деле, что обязательства — не пустые слова. Свое слово всегда мы выполняем с честью. Почему же теперь выполняем задание только на 98 процентов?

Причина в низком качестве моторов вентиляторов дутья. Уже не раз на нашей печи электромотор вентилятора воздушного дутья после ремонта в электроремонтном цехе выходил из строя. Другого мотора нет, и приходится ждать, пока его отремонтируют.

В феврале по этой причине мы работали восемь суток без мотора, на сниженном дутье, с нарушением теплового режима печи. В результате мы потеряли около 1500 тонн стали.

Нужно этому положить конец. Руководители электро-ремонтного цеха и старший электрик нашего цеха т. Быченков должны навести порядок на нашем участке.

А. КОРЧАГИН, сталевар комсомольско-молодежной печи № 4.



Ровно, слаженно работает коллектив третьей доменной печи на протяжении нескольких месяцев, перевыполняя задания по выплавке чугуна. На этой печи бригада лучшего мастера Степана Васильевича Черкасова с начала этого месяца выдала свыше 350 тонн чугуна сверх плана. На снимке: мастер С. В. Черкасов знакомится с показателями контрольных приборов печи. Фото К. Шиткова.