

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 33 (6925)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 17 марта 1983 года  
Цена 2 коп.

## СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ДЕНЬ

Общесовхозный штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам минувшей недели победителями признаны коллективы:

РОФ (произведено сверх плана 6597 тонн продукции хорошего качества); ЛПЦ № 5 (отгружено дополнительно к плану 2700 тонн проката); ЦПС (обеспечена подача плавков с нормальной температурой слитков, график подачи составов выполнен на 100 процентов); кузнечно-прессового цеха (производственный план выполнен на 106,8 процента); цеха промышленной

вентиляции (задание недели выполнено на 100 процентов); вагонного цеха ЖДТ (план по ремонту вагонов перевыполнен на 8,3 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 2, мартеновской печи № 32, стана 250 № 2 ПШЦ, пятиклетового стана ЛПЦ № 3.

На снимке: на рабочей площадке 33-й мартеновской печи первый секретарь Челябинского ОК КПСС М. Г. Воропаев беседует со сталеваром Н. Ф. Батраевым.

Фото Н. Нестеренко.

## Решающему году пятилетки — четкий ритм работы каждого!



## Трудовая слава

Незабываемым останется в памяти сталевара Н. Ф. Батраева и его коллег по труду из первого мартеновского цеха 14 марта 1983 года. В тот день в красном уголке царил праздник, как ему и положено быть — с цветами, с духовым оркестром. То был праздник славы трудовой. В гости к мартеновцам пришли партийные и советские руководители города и Левобережного района, представители смежных коллективов, учащиеся тринадцатого технического училища.

Торжественное собрание было посвящено вручению Н. Ф. Батраеву ордена Трудовой Славы первой степени. Открыл собрание секретарь парткома комбината А. П. Литовченко. Он представил слово члену Центрального Комитета КПСС, депутату Верховного Совета СССР, первому секретарю Челябинского обкома партии М. Г. Воропаеву.

Сердечно поздравив знатного сталевара с высокой государственной наградой и почетным званием полного кавалера орденов Трудовой Славы, М. Г. Воропаев далее отметил, что Магнитка всегда славилась творческими людьми, преданными своему нелегкому, но почетному огненному делу. Таким она воспитала и Николая Филипповича Батраева.

Здесь он прошел свои жизненные и рабочие университеты, стал подлинным мастером, коммунистом. Далее М. Г. Воропаев пожелал Н. Ф. Батраеву, всем его товарищам по труду дальнейших успехов, большей настойчивости в выполнении решений XXVI съезда КПСС и ноябрьского Пленума ЦК партии. Особое внимание, подчеркнул он, уделяющим области и Магнитке следует уделить работе по заказам и всемерному укреплению дисциплины труда, более полному использованию трудовых резервов.

Затем, выполняя поручение Президиума Верховного Совета СССР, М. Г. Воропаев под бурные аплодисменты вручает Н. Ф. Батраеву орден Трудовой Славы первой степени. Аплодисментами в тот час сопровождалось каждое выступление. От имени коллектива первого мартеновского цеха полного кавалера орденов Трудовой Славы II и III степеней В. М. Ковальчук, отличник учебы ПТУ № 13 В. Забалуев, начальник мартеновского цеха № 1 А. И. Агарышев.

В ответном слове полный кавалер орденов Трудовой Славы Н. Ф. Батраев сказал: — Я очень взволнован оказанной мне высокой

товарищ по труду стал первым в Челябинской области и в отрасли полным кавалером. По труду и чести!

От имени коллектива цеха Н. С. Ушаков заверил собравшихся, что профессиональный праздник — День металлурга будет отмечен новыми трудовыми достижениями. Первыми на комбинате поддержав инициативу передовых коллективов страны, мартеновцы первого цеха дружно выйдут также на ленинский коммунистический субботник.

С высокой наградой Родины Н. Ф. Батраева поздравили машинист экскаватора рудника горы Магнитной кавалер орденов Ленина, Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени И. Ф. Ревунов, старший мастер обжимного цеха № 1 Герой Социалистического Труда В. А. Романов, старший горновой доменной печи кавалер орденов Трудовой Славы II и III степеней В. М. Ковальчук, отличник учебы ПТУ № 13 В. Забалуев, начальник мартеновского цеха № 1 А. И. Агарышев.

В ответном слове полный кавалер орденов Трудовой Славы Н. Ф. Батраев сказал: — Я очень взволнован оказанной мне высокой

(Окончание на 2-й стр.)

Кажется, лишь несколько дней назад мы говорили о начальной стадии ремонта, а о «серединой» — и вообще вчера. А сегодня пришла пора начинать разговор о завершающей стадии операции. «До конца ремонта осталось 13 суток» — гласит напоминание, вывешенное на штабе ремонта. И так идет заключительная часть реконструкции. Стали привычными для

◆ На ремонте домны № 9

## НАВЕРСТАЛИ ВРЕМЯ

участников ее такие выражения, как контрольная прокрутка, сдача работы. Доменищиками принято уже все оборудование воздушонаправителей, смежный подьемник агломерации, отдельные механизмы пылеуборки. На литейном дворе пачкается прокрутка системы загрузки. Кстати, эта операция проводится здесь с опережением графика: досрочно завершили свои работы коллективы первого и второго управлений Уралдомнаремонта, труженники Южуралэлектромонтажа и электроремонтного цехового цеха.

Строго по графику, а в отдельных смегах и с опережением его ведутся работы по низу печи, по шахте и холодильникам. Однако на коллективом воздушопроводе отставание, и работы там движутся крайне медленно. Так, за 14 марта было смонтировано лишь два патрубка, а под сварку и вообще ни одного не сдали. На газоздушном хозяйстве монтажники закончили свои работы, но каменщики до сих пор не могут развернуться в полную силу — им по технологичности кладки положено тепло, которое еще не подведено. Отстают от графика и работы по оборудованию вентиляционной системы. Монтаж подбункерной зоны идет несплохом.

Что же касается низа печи, то в последнее время, как уже отмечалось выше, здесь вят хороший темп работ. До кладки блоков на этом участке реконструкции работы велись с отставанием от 50-суточного

графика на 36—38 часов. А по состоянию на 15 марта огнеупорщикам удалось сократить разрыв до 12 часов.

Не остается без дела на ремонтной площадке старший инженер по технике безопасности Илья Митрофанович Титов. Но речь сейчас не о нем самом, а о том, на что постоянно должны обращать внимание руководители ремонта всех

рангов. На площадке две беды: недостаток ограждений и переизбыток металлургического лома и мусора. Не ограждена с южной стороны колошниковая площадка. Зона монтажа холодильников открыта для свободного прохода посторонним рабочим. И они пользуются этим без особой оговорки. А оглядываться бы надо, и еще как: над головами проходящих раскатываются на кранах многочисленные детали. Много скопилось металлургического лома в районе подбункерной эстакады, загромождены им вентиляционные камеры. Часто бывает даже трудно определить, кому именно принадлежит лом, то есть найти ответственного за создание их «сверхнормативных запасов». Скажем, неясно, кому из двух организаций — цеху вентиляции или ЦСЧ № 6 предъявлять штраф. Но здесь, видимо, важнее другое: кто бы ни был «автором» завала, вывозить лом нужно, и как можно скорее, так как рабочее название венткамер совсем иное.

Время, потерянное было в начале марта, наверстано. Этому способствовала отличная работа таких коллективов, как первый механикомонтажный участок УДР-2, ЭРЦ, четвертый участок ЦСЧ № 6. Хорошо в последние дни трудятся работники цеха вентиляции, киповцы, энергетика. Сейчас важно на высоком организационном уровне отработать оставшиеся дни.

Н. ЯКШИН.

## Сами себе задолжали

С 17 по 26 марта по области объявлен декадник по заготовке и сдаче металлолома. В нем принимают участие все предприятия промышленности, строительства и транспорта города. Не составляет исключения и наш комбинат.

Цели и задачи широкомасштабной операции металлургам понятны и без долгих объяснений: мартеновское и доменное производство должны стабильно обеспечиваться металлошихтой. Ведь в каждой тонне стали около 300 килограммов приходится на переплавленный лом. Поэтому можно сказать, что металлолом для комбината такое же сырье, как и руда. А поскольку сырье, то и обеспечение им поставлено на плановые рельсы. Иначе нельзя: не будет сырья, не будет и готовой продукции.

Задействован в этом «сырьевом» плане и собственно комбинат. Казалось бы, где-где, а на комбинате знают цену лома. Однако цифры убеждают в обратном. В прошлом году коллектив комбината недодал к плану сдачи металлолома 7650 тонн (19 полновесных плавков 400-тонной мартеновской печи). Не улучшилось положение и в начале нынешнего года. Только по лому чугуна недосдано 6888 тонн за два месяца, и едва ли положение улучшится до конца квартала. О темпах сдачи лома в марте красноречиво говорят две цифры: 35513 и 7500. Первая обозначает план сдачи металлолома на месяц, вторая — выполнение этого плана по состоянию на 13 марта. Как говорится, комментарии излишни.

Начавшийся декадник не должен в коллективах цехов, производств и управлений пройти незамеченным. Особой активности левобережный Вторчермет ждет от злостных задолжников, к примеру, от коллектива цеха подготовочных составов.

К сказанному хотелось бы добавить следующее. В соответствующем решении облсполкома, президиума облсовпрофа и бюро обкома ВЛКСМ сказано: «В ходе декадника провести полную очистку от металлолома территории предприятий, цехов, строительных площадок...». Именно полную. То есть металлолом нужно сдавать; а не копить его в цехах впрок, скажем, к субботнику. Иначе комбинат и квартал закончат с минусом по сдаче металлолома. И останется в конечном итоге в должниках перед самим собой.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Ядановском металлургическом заводе имени Ильича проведена механизация работ при планировке автомобильных дорог на шлаковых отвалах.

Планировщик дорог представляет собой самоходный комбайн, состоящий из автомобиля-тягача и прицепного отвала (грейдер).

Автомобиль-тягач выполнен на базе автомобиля БелАЗ-540, с которого снят кузов и увеличена база

(рама) на 1750 мм для размещения дополнительного понижающего редуктора и укороченного на 200 мм карданного вала. Понижающий редуктор устанавливается возле редуктора заднего моста. Он предназначен для увеличения тягового усилия и понижения скорости перемещения. Для увеличе-

ния сцепной массы тягача на раме крепят груз массой 8,5—9 т. Грейдер представляет собой полуприцеп, выполненный на базе шасси от автомобиля БелАЗ, с жестко закрепленным отвалом под углом 45° относительно оси. Прицеп с отвалом может подниматься и опускаться одновременно тремя

гидроцилиндрами, управляемыми из кабины.

Внедрение планировщика позволило повысить на дороге работы 4 человека.

\*\*\*

На Череповецком металлургическом заводе перегрузка агломерата с одного конвейера на два параллельных осуществлялась