



Передовые работницы второго цеха огнеупорного производства сортировщицы Л. Т. ВОЛОБУЕВА (слева) и В. Я. ДРЕМОВА ежедневно выполняют нормы до 115 процентов.

Продукция, прошедшая через их руки, не имеет претензий потребителей.

Фото Н. Нестеренко.

ДЛЯ ДОЛГОЛЕТИЯ И СЧАСТЬЯ ЧЕЛОВЕКА

Нашему коллективу медицинских работников выпала наиболее почетная служба труда — каждый день стоять на страже здоровья металлургов, людей, дающих стране чугун, сталь, прокат, людей, которые систематически соприкасаются с высокой температурой воздуха, теплоизлучением, шумом и другими профессиональными вредностями. Для создания нормальных условий труда и быта участковые и цеховые врачи, работники здравпунктов совместно с общественностью цехов за последние годы немало поработали. Они добились неплохих результатов в снижении заболеваемости, травматизма, улучшении условий труда и высоких показателей санитарной культуры и производственной эстетики на комбинате, а также на врачебных участках жилых кварталов.

На сегодняшний день насчитывается более двухсот участков, свыше 15 цехов, много жилых домов с отличными показателями санитарной культуры. Только за 1966—1967 годы на металлургическом комбинате в народном движении за санитарную культуру приняло участие 46000 человек, подано около 15000 предложений, из которых уже выполнено свыше 9000 оздоровительных мероприятий.

Дружный коллектив врачей, медицинских сестер и младшего медперсонала неустанно борется за претворение в жизнь намеченных мероприятий по улучшению чистоты, культуры, долголетия.

Систематически ведется большая работа в отделениях, поликлиниках и здравпунктах по созданию уюта, чистоты, порядка, производственной эстетики. Если три-четыре года назад комиссии по проверке здравпунктов, поликлиник, больницы было трудно дать хорошую оценку по показателям эстетики производства, то в настоящий момент, наоборот, дать плохую оценку просто невозможно. Не буду голословной: тщательная проверка всех отделений больницы, здравпунктов и поликлиник показала хорошее санитарное состояние во всех терапевтических отделениях. Чтобы добиться этого, заведующие отделениями приложили немало творческих усилий и времени.

В первой, второй и третьей терапевтических отделениях все правила и требования производственной санитарии, охраны труда, культуры обслуживания. Внедряются новейшие методы медицинского лечения. Принимается во внимание внешнее и внутреннее оформление больницы, комнат для отдыха, палат, столовых, кабинетов врачей. Окраска стен, полов, окон, расцветка штор — все должно быть нежным, приятным для глаза больного, успокаивающе действовать на его нервную систему. В коридорах, где больные отдыхают в свободное от лечения и сна время, много света, установлены аквариумы.

Здесь же находятся посты дежурных сестер. Эти посты снабжены новейшей техникой, помогающей сложной и трудной работе медиков. Например, сестра хирургического отделения, находясь на своем месте, может увидеть, что делается в палатах тяжелобольных. Стоит только включить телевизор — и она окажется сразу в обеих палатах. Налажена постоянная связь с больными.

В травматологическом отделении особенно много труда вложено в решение вопросов производственной санитарии, эстетики и культуры обслуживания на каждом рабочем посту, в каждой палате, столовой, комнате отдыха. Санитарное состояние здесь можно оценить только на «отлично». Этот неутомимый коллектив добился столь высоких показателей благодаря умелому руководству заведующей отделением В. А. Аликниной.

Подобное же состояние, организация труда, собранность коллектива, такая же забота и внимание к больным наблюдаются в ушном и глазном отделениях, где заведующей Е. С. Антоновой, старшей сестрой А. Д. Беляева. Отличных результатов по наведению высокой культуры добились и коллективы приемного покоя физиотерапевтического и неврологического отделений.

В гинекологическом отделении также строго соблюдаются все правила санитарной культуры обслуживания больных. Заведующая отделением Н. З. Баженова, старшая сестра А. Н. Патшева умело направляют свой коллектив на борьбу за звание «Отделение коммунистического труда».

Нельзя умолчать о работниках пищевого раздаточного, которые во всех отделениях больницы добились образцовых показателей санитарного состояния, личной гигиены, обслуживания больных.

Значительно улучшилось санитарное состояние и производственная эстетика в поликлиниках № 1 и № 2. Недалек час, когда после полного ремонта все здание поликлиники № 1 станет воплощением эстетики и культуры.

Правда, не все еще в этой области так гладко и хорошо. И здесь имеются свои недостатки. Например, расцветка и форма, качество верхней одежды больных оставляют желать лучшего. Не радуют глаз беседки для отдыха. Комнаты ожидания посетителей нуждаются в новой современной и удобной мебели. Хочется верить, что руководство комбината еще раз поможет сделать интерьер комнат отдыха больницы более современным.

Как известно, здравпункты являются первичным потоком лечебно-профилактической работы. Их коллективы под руководством врача-общественника Р. В. Богомоловой стараются создать высокую санитарную культуру на всех производственных участках цехов, чем оказывают большую неоценимую помощь врачам в борьбе за здоровье металлургов. В здравпункте доменного цеха, где работает отличник здравоохранения В. В. Шепелева, чисто и уютно, выставлены живые цветы, на окнах красивые шторы. Здравпункт оборудован новейшей мебелью и аппаратурой.

Примерно так же выглядят здравпункты первого и второго коксовых цехов, электроремонтного и других цехов.

Каждому цеху желательно бы иметь подобные маленькие здравпункты. Думается, что к 50-летию Советской власти они непременно будут. А огромный коллектив медсанчасти комбината, полностью выполнит социалистическое обязательство, справедливо заслужит звание «Коллектив коммунистического труда».

Л. ЯНЧЕНКО, член комиссии охраны труда профкома комбината.

В последнее время серьезное положение с выпуском стали создалось во втором мартеновском цехе. Семь печей цеха недодают металл, остаются в долгу.

Это заставляет задумываться. Сможет ли коллектив второго мартеновского цеха прийти к концу месяца с хорошими результатами? Не уронят ли сталеплавильщики почетного звания металлургов в юбилейном году?

Давайте посмотрим на показатели работы печей. За 21 июньский день третья печь недодала 2165 тонн стали, четвертая — 135 тонн, пятая — 684 тонны, восьмая — 1766 тонн, одиннадцатая — 327 тонн, двенадцатая — 621 тонну и тринадцатая — 1594 тонны.

Унылая картина.

Большое количество рабочего времени, а значит и стали, теряется на бесплановых горячих ремонтах печей. Именно поэтому так сильно отстали третья, восьмая и тринадцатая мартеновские печи.

Большая продолжительность плавок некоторых печей также влияет на производительность цеха. Например, средняя продолжительность плавки третьей печи за 21 день составила 13,06 часа, вместо плановых 11 часов 30 минут, пятой печи — 12,36

часа, восьмой — 13,13 часа, двенадцатой — 12,51 часа. А у восьмой печи даже средний вес плавки ниже нормального — 411,5 тонны против 414 по плану. У остальных печей перерасход времени сравнительно с первыми четырьмя невелик. Он колеблется в пределах от 29 до 21 минуты. Но ведь из минут быст-

А ДОЛГ РАСТЕТ

ро составляются часы, из часов — сутки. А долг растет...

Любопытные детали причин отставания печей сообщил мне начальник второго мартеновского цеха т. Рогов.

В июне значительные потери рабочего времени произошли из-за резкого увеличения продолжительности завалки печей. По сравнению с 1966 годом время этой операции увеличилось на 15 минут.

Это произошло потому, что завалку печи стали делать не из двух, как было раньше, а из трех составов с металлошихтой. Дело в том, что копровый цех — главный поставщик металлолома —

мало присылает тяжеловесного металла, большей частью это легковес, а его, как известно, расходуется при завалке значительно больше.

Кроме того, т. Рогов обратил особое внимание на недостаточное для одноканальных печей давление воздуха — 2—2,5 атмосферы, которое сейчас используется на печах.

По-видимому, проблема воздуха перестанет существовать с постройкой новых мощностей паровоздуховодной станции. Но ведь легковес и недостаточное давление — это не единственные причины отставания. Есть и другие, не менее важные, на которые следует обратить особое внимание.

Сталь и время — почти равноценные понятия. Полностью использовано время — это повышенный выход продукции, об этом, по-моему, не надо много говорить.

А наиболее полное использование времени — это бережливое отношение к оборудованию, и своевременная подача различных кранов (из-за чего, кстати, частенько задерживаются плавки), и своевременный холодный ремонт печей, и еще многое, что может дать значительную экономичность рабочего времени, а значит, и дополнительную сталь.

Л. КРОХАЛЕВ.

СЛУЖИТ ПРИМЕРОМ

Чтобы добраться до двадцать пятой печи третьего мартеновского цеха, надо пройти почти в самый его конец. По пути можно увидеть много интересного.

Вот длинные, косматые языки пламени вырываются из открытых огнедышащих окон печей — идет завалка. Стальная рука завалочной машины точно и уверенно раз за разом опрокидывает мутьды с металлошихтой в жаркую часть мартеновской печи.

А если заглянуть на разливочный пролет...

Яркий ручей расплавленного металла стремительно вырывается из сталевого отверстия. Кажется, никакая сила не сможет удержать поток. Ведь это жидкий огонь, это стихия! Но это только кажется. Люди научились не только обуздывать огненную струю, но и подчинять ее своей воле, и направленная их разумом укрощенная сталь покорно стекает в ковши.

Здесь трудятся люди огненной профессии.

Об одном из них, втором подручном сталевара двадцать пятой мартеновской печи Александре Зинченко, я и хочу рассказать.

На первый взгляд это обыкновенный парень, ничем не отличающийся от десятков других.

Когда я спросил у сталевара Ивана Фомича Захарова мнение о его втором подручном, он, не задумываясь, решительно ответил:

— Такого надо поискать! Двух бы мне подручных, как он, так не надо и трех.

Уже сейчас Александр с успехом может заменить сталевара... Об этом тоже с гордостью го-

ворит Иван Фомич.

Сейчас Зинченко заменяет первого подручного и с работой справляется как нельзя лучше. В смене, когда работает Александр, печь содержится всегда в полном порядке.

Активно вмешивается он и в технологию сталеварения. Подает дельные советы, к которым охотно прислушиваются, наперед зная, что Александр скажет только полезное.

Как секретарь партийной организации я могу сказать о Зинченко, что он человек честный, добросовестно относящийся к своим производственным и партийным обязанностям. Да это и не только мое мнение, это мнение всего коллектива, в котором трудится Александр.

В рядах партии Зинченко с 1963 года. Он все это время отлично справляется с порученными ему партийными заданиями.

В настоящее время Александр отвечает за общественные организации цеха: ДОСААФ, «Красный Крест».

Хорошие планы у Александра на будущее. Недавно он закончил школу рабочей молодежи. Собирается поступать в горнометаллургический институт.

Хотя ему самому всего лишь двадцать восьмой год, своей отзывчивостью, честностью, трудолюбием Александр Зинченко служит примером для молодых.

А. ПРИВАЛОВ, секретарь партийной организации третьего мартеновского цеха.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

ПРЕДЛОЖЕНО НАВЕСТИ ПОРЯДОК

На заметку, опубликованную 25 мая 1967 года под заголовком «Большие проблемы небольшого цеха», ответ в редакцию прислал начальник управления коммунального хозяйства комбината т. Цыкунов.

Вот что он сообщает: Из-за очень плохого обеспечения фитингами и запорной арматурой отделом снабжения комбината управление коммунального хозяйства действительно вынуждено частично производить эти изделия своими силами. Но так как это не специализированное производство,

то продукция, конечно, обходится дороже.

Не последнюю роль играет здесь и экономное расходование фитингов и запорной арматуры непосредственно производителями работ. Цеху предложено навести порядок с возвратом и реставрацией арматуры, бывшей в употреблении.