

Партия и правительство требуют, чтобы техническое новаторство широко поощрялось, чтобы ценные изобретения, усовершенствования, рационализаторские предложения быстро проводились в жизнь.

(„ПРАВДА“)

Ответ И. В. Сталина на Открытое письмо г. Уоллеса

Я думаю, что в ряду политических документов последнего времени, имеющих своей целью упрочение мира, налаживание международного сотрудничества и обеспечение демократии, Открытое письмо г. Уоллеса, кандидата в президенты США от третьей партии, является наиболее важным документом.

Открытое письмо г. Уоллеса нельзя считать простой декларацией о желательности улучшения международного положения, о желательности мирного урегулирования разногласий между СССР и США, о желательности изыскания путей для такого урегулирования. Недостаточность заявления правительства США от 4 мая и ответа правительства СССР от 9 мая состоит в том, что они не идут дальше декларирования желательности урегулирования советско-американских разногласий.

Важное значение Открытого письма состоит в том, что оно не ограничивается декларированием, а идет дальше, делает серьезный шаг вперед и дает конкретную программу мирного урегулирования разногласий между СССР и США.

Нельзя сказать, что Открытое письмо г. Уоллеса охватывает все без исключения вопросы разногласий. Нельзя также сказать, что некоторые формулировки и комментарии Открытого письма не нуждаются в улучшении. Но не в этом теперь главное. Главное состоит в том, что г. Уоллес делает в своем письме открытую и честную попытку дать конкретную программу мирного урегулирования, конкретные предложения по всем основным вопросам разногласий между СССР и США.

Эти предложения известны всем: о всеобщем сокращении вооружений и запрещении атомного оружия; о заключении мирных договоров с Герма-

нией и Японией и о выводе войск из этих стран; о выводе войск из Китая и Кореи; об уважении суверенитета отдельных стран и невмешательстве в их внутренние дела; о недопущении военных баз в странах, являющихся членами Организации Объединенных Наций; о всемерном развитии международной торговли, исключаящую всякую дискриминацию; о помощи и экономическом восстановлении пострадавших от войны стран в рамках Организации Объединенных Наций; о защите демократии и обеспечении гражданских прав во всех странах и т. п.

Можно соглашаться или не соглашаться с программой г. Уоллеса. Но одно все же несомненно: ни один государственный деятель, имеющий заботу о мире и сотрудничестве народов, не может пройти мимо этой программы, ибо она отражает надежды и стремления народов к упрочению мира и несомненно будет иметь поддержку со стороны многих миллионов «простых людей».

Я не знаю, одобряет ли правительство США программу г. Уоллеса, как базу для соглашения между СССР и США. Что касается правительства СССР, то оно считает, что программа г. Уоллеса могла бы послужить хорошей и плодотворной базой для такого соглашения и для развития международного сотрудничества, ибо правительство СССР считает, что несмотря на различие экономических систем и идеологий, сосуществование этих систем и мирное урегулирование разногласий между СССР и США не только возможны, но и безусловно необходимы в интересах всеобщего мира.

17 мая 1948 года.
Москва.



На снимке: Владимир Васильевич Лопухов, один из передовых сталеваров второго мартеновского цеха.

Фото К. Шитякова.

Наши претензии обжимщикам

Досрочно завершили апрельскую программу штрипсовики нашей смены. В этом месяце они уже имеют сверх плана больше 500 тонн штрипса. Такие успехи были достигнуты при наличии высокопроизводительной работы и умелого использования прокатного оборудования. Известно уже, что время на перевалках, перестройках и переходах стана сокращено значительно за счет вовлечения в эту работу, кроме вальцовщиков, людей остальных квалификаций. Стремясь дать Родине еще больше металла, коллектив нашей смены обязался выполнить майский план на 105 процентов, снизить выход брака до 0,15 процента, а вторых сортов — до 0,2 процента. Это также будет нашим вкладом в общее обязательство металлургов комбината в соревновании с кузнечанами.

Но выполнение этого обязательства под угрозой. Как и во всех сменах стана, у нас бывают частые простои. Причина: металл со склада заготовок идет к нам не по заказам. Вследствие этого на одном и том же профиле мы делаем по несколько переходов. Почему бы этот профиль не катать сразу же?

Так на прошлой неделе при прокатке лент мы делали пять переходов. Если посчитать, что при каждом переходе, самое малое, тратится 15—20 минут, а за это время можно прокатать десятки тонн штрипса, то станет ясно, сколько наше народное хозяйство недополучает готового проката вследствие такой непредусмотрительности. Задержки эти ликвидировать нужно как можно скорее и создать нам все условия для высокопроизводительной работы.

В. ЮРЬЕВ, мастер производства комсомольско-молодежного стана «300» № 2.

Сталевары 20-й печи не уступают первенства

Прочно удерживает первенство в третьем мартеновском цехе коллектив печи № 20. За шестнадцать дней мая сталевары тт. Рукин, Жуков и Ефимов сварили дополнительно к плану 918 тонн стали. Наиболее высокие показатели у сталевара т. Жукова. Он сварил более 300 тонн стали сверх задания.

Хорошо трудятся и сталевары большегрузной печи № 21 тт. Вавилов, Ларин и Акшинцев. Они перевыполнили задание первой половины мая на 680 тонн стали.

В первой половине мая отлично работали сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 т. Курилин, а также сталевар большегрузной печи № 18 т. Коваленко. Каждый из них сварил дополнительно к плану по 120 тонн стали.

Пятилетку — в четыре года!

Слово сталеплавильщиков должно быть нерушимо

Сталеплавильщики Магнитки обязались в соревновании с кузнечанами выдать Родине в текущем году 45 тысяч тонн сверхплановой стали. Это обязательство свято соблюдают сталевары моего блока печей тт. Кокосов, Мухутдинов, Вобров. Они прилагают все умение к тому, чтобы в 1948 году наш блок печей выполнил годовой план на 105 процентов.

Особенно отличается сталевар т. Мухутдинов. За 15 дней мая он сварил дополнительно 452 тонны стали и 17 мая рассчитался с пятимесячным планом. Таким образом весь коллектив печи № 6 уже варит сталь в счет июня.

Хотя сталевары моего блока печей знают свое дело, но все же я повседневно помогаю им. Мастер должен умело организовывать труд коллектива каждой печной бригады, чтобы все подручные четко выполняли свои обязанности. Этого я добиваюсь, своевременно подсказывая сталеварам, как лучше расставить силы, что делать.

Наша дружная работа увенчалась хорошим результатом. В мае мы выдали все плавки по заказу. За 15 дней мая на моем счету 385 тонн сверхплановой стали и две скоростных плавки.

Чтобы работа шла еще лучше и обязательство в соревновании с кузнечанами было выполнено, нужно более четко работать работникам шихтового двора, чтобы не задерживать сталеплавильщиков затяжкой завалки. Каждый день на этой операции мы теряем время, а это в свою очередь ведет к затягиванию плавки, к нарушению графиков выпуска стали.

С. МРЫХИН, мастер первого мартеновского цеха.

ЗА ЧЕСТЬ РОДНОГО ЗАВОДА

Коллектив нашей смены дружно обсудил обязательства, взятые в соревновании с кузнечными металлургами, и от всей души решил поддержать общее стремление металлургов Магнитки. Обжимщики единодушно решили работать на высоком уровне, досрочно завершить майский план и этим создать условия для досрочного выполнения плана третьего года пятилетки. За судьбу этого обязательства среди коллектива нашей смены развернулась упорная борьба.

Нагревательные колодцы на блуминге самый ответственный участок. Здесь решается судьба выполнения ежесуточных, ежемесячных заданий. Слитки необходимо нагревать, как требует того график теплового режима, и подавать их на блуминг с предельной быстротой. Вот в этом-то и состоит главная задача сварщиков. И наши сварщики под руководством мастера т. Поповича успешно справляются со своим делом. Особенно образцово работают молодые сварщики тт. Неклюдов, Дмитриенко.

Металл идет дальше. Нагретые до нормальной температуры слитки нужно быстро подавать на подводящие рольганги блуминга. С этой задачей хорошо справляются крановщики тт. Шубин, Болдырев и Строгалев. На блуминге принимают слитки старший оператор т. Слободенюк

и второй оператор т. Прокудин. Нагретому металлу нельзя остывать, т. к. обжатие будет плохое. И они не допускают этого. С предельной быстротой проходит у них слиток через многотонные вальки. При этом тт. Слободенюк и Прокудин стараются сократить паузы между обжатиями. А из этого складывается сверхплановый прокат.

И так везде на блуминге. Какой бы участок ни проходила заготовка, ее встречают внимательные хозяйские глаза. Вальцовщики стана под руководством старшего вальцовщика т. Ефимова не имеют в своей работе простоев. Заготовка проходит по их участку без всякой задержки.

Много у нас и других стахановцев, от которых зависит судьба обязательств. Пример показывают резчик т. Полянский, маркировщик т. Кузнецов и другие. Все они по-настоящему проявляют заботу о выполнении плана. Интересы производства для них превыше всего.

В результате такой дружной работы наша смена в апреле выдала тысячи тонн сверхпланового проката, а за 17 дней мая имеет около 1400 тонн. Судьба обязательств в надежных руках. Обжимщики поддержат честь родного завода.

А. СВИСТУНОВ, начальник смены третьего блуминга.

Скоростные плавки

15 мая сталевар мартеновской печи № 1 первого мартеновского цеха т. Смоляков под руководством мастера т. Артемюкова сварил скоростную плавку на полтора часа раньше графика.

На следующий день скоростные плавки

выдали сталевары тт. Макаров и Климентенко под руководством мастера т. Корчагина. Экономив на каждой плавке по одному часу, эти сталевары сварили дополнительно 70 тонн стали.