

К НОВЫМ УСПЕХАМ В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС!

С общезаводского партийного собрания

18 марта состоялось заводское партийное собрание, на котором были обсуждены вопросы «О выполнении организационно-технических мероприятий в 1959 году и о задачах по осуществлению постановления июньского Пленума ЦК КПСС» и «О ходе выполнения постановления и предложений делегатов XVII заводской партийной конференции».

По первому вопросу с докладом выступил и. о. директора комбината т. Зудин.

— Претворяя в жизнь решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС; — сказал докладчик, — коллектив комбината в прошлом году успешно справился с государственным планом по всем переделам, кроме коксохимического производства.

Производственные успехи были достигнуты в результате усилий, проявленных трудящимися основных и подсобных цехов. Следует отметить успешную работу горняков. Они хорошо справились с решением возложенных на них задач, снабжали доменные и мартеновские печи рудой и агломератом высокого качества. Благодаря этому было обеспечено повышение содержания железа в доменной шихте на 0,5 процента, против 1958 года.

Однако, как указывает докладчик, в работе многих коллективов было немало недостатков. Коллективы доменного и прокатного цехов, например, не справились с выполнением дополнительного задания. Основной причиной отставания доменщиков было ослабление технологической дисциплины в цехе, отсутствие надлежащего внимания к обеспечению ровного хода доменных печей со стороны руководителей цеха. Ход печей часто расстраивался, что приводило к снижению производства и к ухудшению качества чугуна. Повинны в этом также и коксовики. Зачастую они давали коке непостоянного качества, с высокой зольностью и низкой механической прочностью.

На комбинате много было сделано в ходе выполнения решений XXI съезда КПСС об ускорении технического прогресса, о внедрении комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. Мероприятия по внедрению передовой техники и технологии были разработаны в прошлом году и широко обсуждены в коллективах цехов.

Как же выполняются эти мероприятия?

Успешно осуществлена комплексная механизация загрузки шихты на доменных печах № 2 и № 5. В результате этого полностью ликвидирован на печах тяжелый труд машинистов вагонесов. На доменной печи № 5 автоматизирована перекидка клапанов воздушнонагревателей, увеличена поверхность нагрева аппаратов, установлена электропушка с давлением на поршень 180 тонн.

Немало сделано и в сталеплавильном производстве. На четырех мартеновских печах осуществлена схема комплексной автоматизации теплового режима. 13 печей переведены на отопление холодным газом. Это сократило длительность плавки, снизило расход топлива и стоимость выплавляемой стали. Важным мероприятием явилась также установка механизированной чистки и смазки изложниц для мартеновского цеха № 3.

В прошлом году серьезные технические и технологические новшества вводились и в прокатном производстве. На блюминге № 3, например, внедрена огневая за-

стка металла в потоке. Правда, окончательная ее отработка и ввод в постоянную эксплуатацию задерживается из-за нехватки кислорода на комбинате. На блюминге № 2 смонтирована и пущена в эксплуатацию разводка газопровода для подачи коксового газа в нагревательные колодцы раздельно на каждую пару ячеек. На третьем блюминге ножницы № 3 переведены на управление по новой схеме. Заменены летучие ножницы планетарными на непрерывно-заготовочном стане «450». На стане «1450» чистовые клети переведены на подшипники жидкостного трения, в результате чего обеспечен устойчивый режим прокатки. Немало сделано и в листопрокатном цехе № 3. Здесь, например, агрегат разделки оборудован системой автоматической разбраковки карточек жести по толщине и наличию проколов.

Это далеко не полный перечень мероприятий по внедрению новой техники. Такая работа проводилась также в цехах главного механика, главного энергетика, железнодорожного транспорта, горного управления и на других участках комбината. Осуществление всех этих мероприятий не только улучшает технико-экономические показатели, но и облегчает условия труда.

В этом году металлурги нашего комбината должны снизить себестоимость продукции на 2,8 процента, улучшить ее качество на 20—25 процентов, повысить производительность труда на 6,1 процента.

Однако следует сказать, что сделано далеко не все намеченное по плану. 25 процентов мероприятий все-таки остались невыполненными.

Внедрение новых мероприятий в некоторых цехах встречает большие трудности, у отдельных руководителей не хватает настойчивости в борьбе с этими трудностями. Службе механизации, недавно созданной на комбинате, непочтительный край работы в этом отношении. Она должна быть не только ведущей, но и инициативной организацией в деле внедрения новой техники в цехах.

Ряд весьма важных мероприятий оказался невыполненным по вине проектного отдела. Это, прежде всего, произошло потому, что здесь не хватает квалифицированных специалистов.

Многие мероприятия не выполнены из-за отсутствия кабельной продукции, приборов, аппаратуры и оборудования. Это говорит о том, что мы, руководители, еще не научились планировать хорошо не только на длительный период, но и не сумели организовать оперативное планирование на получение оборудования и кабельной продукции на месяц и квартал.

Известная вина лежит и на партийных организациях. Как-то робко еще некоторые из них организуют борьбу за технический прогресс. В организаторской работе много еще казенщины и кампанийщины. А борьба за технический прогресс должна быть кровным, повседневным делом коммунистов завода.

Большие задачи стоят перед металлургами комбината во втором

году семилетки. Государственный план предусматривает, по сравнению с прошлым годом, дальнейшее повышение общего производства, улучшение качественных показателей. Себестоимость продукции, например, должна быть снижена на 2,8 процента, производительность труда повышена на 6,1 процента. По отдельным переделам планом на этот год предусматривается повышение производства, по сравнению с фактически достигнутым, без учета вновь пускаемых в эксплуатацию агрегатов. Доменщики, например, должны обеспечить это за счет дальнейшего совершенствования технологии, ровного хода печей, упорной работы над повышением квалификации всех работающих.

В ответ на решение декабрьского Пленума ЦК КПСС металлурги нашего комбината взяли обязательства дать сверх плана металл для производства сельскохозяйственных машин. Работа в январе и феврале показывает, что эти обязательства выполняются успешно.

Как и в прошлые годы, дирекцией комбината составлен план организационно-технических мероприятий по обеспечению безусловного выполнения количественных и качественных показателей производства 1960 года. Эти мероприятия ставят своей задачей не только выполнение государственного плана, но и социалистических обязательств. Горняки, например, должны повысить содержание железа в агломерате на 0,1 — 0,2 процента, довести содержание серы ниже 0,05 процента. Доменщики обязаны не только своевременно и в нужном количестве поставлять чугун в сталеплавильные цехи, но и улучшить его качество. Применяя передовые методы в работе, сталеплавильщики должны значительно улучшить качество самих слитков. Выполнять строго график выпуска плавок, четко выполнять заказы на все марки стали. Особое внимание мартеновцы обязаны обратить на улучшение поверхности слитков.

Большие задачи будут решаться коллективом прокатных цехов по освоению экономичных профилей, снижению расходных коэффициентов металла, приемке металла в потоке, улучшению ухода и надзора за оборудованием.

Решением правительства наш комбинат в нынешнее семилетие должен стать предприятием высокой механизации и автоматизации. Для того, чтобы выполнить эту довольно объемную задачу, коллективы всех цехов комбината должны приложить максимум усилий, т в о р ч е с к о й инициативы, сметки.

Сейчас в работу по выполнению этого постановления включено около 200 проектно-сметных, научно-исследовательских, конструкторских и монтажных организаций. Требуется исключительно оперативный контроль за деятельностью всех этих организаций.

В осуществлении комплексной механизации и автоматизации производственных процессов решающим является наличие специалистов. Число рабочих и инженерно-технических работников на комбинате, проходящих специальное обучение, в нынешнем году по

сравнению с прошлым годом возрастет более чем в три раза.

Все эти и другие мероприятия позволят нам успешно решить задачи, поставленные XXI съездом и июньским Пленумом ЦК КПСС.

С информацией о ходе выполнения постановления и предложений делегатов XVII заводской партийной конференции выступил секретарь парткома т. Жиркин.

Он рассказал, что партийный комитет за 5 месяцев, прошедших

с момента его создания, выполнил 100 процентов работ по контролю за качеством продукции при партийных организациях изучают вопросы о мерах улучшения качества и выработывают мероприятия.

Конференция обязала партком улучшить руководство комиссиями партийного контроля. Активно работают сейчас общекомбинатские комиссии по контролю за качеством продукции и по контролю за новым строительством. Слабо еще

Металлурги Магнитки взяли обязательство выполнить семилетний план в 1964 году. Это значит, что ежегодно прирост производства должен составлять не менее 10 процентов.

после конференции, проделал некоторую работу по выполнению мероприятий. Делегаты конференции тт. Драпеко и Кухта говорили о серьезных недостатках в работе коллектива листопрокатного цеха № 1. Основной причиной возникновения трудностей здесь являлась задержка со строительством четвертой нагревательной печи. Сейчас строительство это ведется активно. И в начале второго полугодия печь будет сдана в эксплуатацию.

Немало было высказано в выступлениях делегатов конференции по поводу качества выпуска-

развертывают свою деятельность комиссии по контролю за выполнением плана по заказам и контролю за внедрением новой техники, автоматизации и механизации.

Докладчик также рассказал о других мероприятиях, проводимых парткомом в связи с выполнением постановления XVII заводской партийной конференции.

★ ★ ★

После доклада развернулись оживленные прения. Выступления отдельных участников собрания мы публикуем в сегодняшнем номере.

Не распылять силы

(Из выступления секретаря партбюро сортопрокатного цеха Б. МЕЛЬНИКОВА)

Наш цех единственный, пожалуй, среди ведущих цехов, в котором до сих пор имеется разрыв между ростом заработной платы и уровнем производительности труда. По сей день затраты труда остаются очень большими.

На комбинате намечалось и намечается много ценных мероприятий, направленных на повышение производительности труда, но эти мероприятия слабо внедряются, слаб у нас контроль за выполнением приказов.

Известно, что для нас одним из условий повышения производительности труда является хорошая чистота заготовка, а она, эта чистота, зависит от наших сталеплавильщиков, от того, как зачищают металл обжимщиками.

Пагубно влияют на производство очень частые переходы с прокатки одного сорта металла на другой.

Для того, чтобы быстрее устранить имеющиеся недостатки, нужно выделить «узкие» места и ликвидировать их, навалившись всеми силами сталеплавильщиков, доменщиков, прокатчиков.

На наш взгляд, при ведении работ по механизации и автоматизации отдельных однотипных станков, как трехсотые, например, нужно завершить работу на одном, сконцентрировав там все силы. Следующие станы или другие

агрегаты уже легче будет переоборудовать. Будут опыт и навыки, учет ошибок.

Кто бывал на станах сортопрокатного цеха, тот не мог не обратить внимания, что станы завалены огнеупорами. Это запас. Почему мы держим его? Потому что не уверены в способностях нашего внутризаводского железнодорожного транспорта обеспечивать нас своевременно огнеупорами. Конечно, все эти запасы создают массу неудобств, но опыт показывает, что иначе пока нельзя.

Что предлагают сортопрокатчики? Мы предлагаем доставлять огнеупоры в цехи автомобильным транспортом, он маневреннее. В нужное время мы можем завезти столько огнеупоров, сколько требуется, не загромождая цех запасами. Кроме того, мы предлагаем грузить кирпич в небольшие контейнеры, которые кранами доставлялись бы к рабочим местам. А ведь сейчас при разгрузке и доставке огнеупоров к печам мы вынуждены каждую штуку кирпича брать руками. Тут не только большие затраты труда, но и потери самих огнеупоров, которые часто бьются.

Сортопрокатчики настойчиво борются за досрочное выполнение всех заданий. Мы просим при этом, чтобы нам планомерно давали металл.

Возможности самые большие

(Из выступления мастера мартеновского цеха № 1 Д. НОСОВА)

Мартеновское производство одно из трудных в смысле оснащения его системами автоматизации. Но тем не менее возможности использования автоматов и механизмов в мартеновском производстве есть самые большие.

Действительно, внедрение дистанционной разливки, применение автопогрузчиков, тракторов при эксплуатации, ремонте печей—это далеко не полный пере-

чень надежного использования механизмов в мартеновском производстве.

А возьмите другой пример. Сколько ручного труда затрачивается на уборку в цехе. А ведь эти трудоемкие работы можно механизировать, широко внедряя отсасывающие устройства. Жаль только, что на эти моменты еще обращается очень мало внимания.

В ответ на решения декабрьского Пленума ЦК КПСС коллектив комбината решил в нынешнем году дать сверх плана для сельского хозяйства 25 тысяч тонн чугуна, 104 тысячи тонн стали, 25 тысяч тонн проката.