

В БЮРО  
ПАРТКОМА  
КОМБИНАТА

## Внимания недостаточно

На очередном заседании бюро партийного комитета комбината рассмотрена работа хозяйственного руководства и партийного комитета сталеплавильного передела в вопросах охраны труда и техники безопасности.

С сообщениями на эту тему выступили главный сталеплавильщик А. И. Агарышев и секретарь парткома производства В. Ф. Шинкарев. Хозяйственное руководство, партийный и профсоюзный комитеты сталеплавильного передела проводят определенную работу в вопросах охраны труда и техники безопасности. Составлены мероприятия по снижению общей и профессиональной заболеваемости, улучшению условий труда и быта, контролируется ход их выполнения. Регулярно проводятся совместные заседания хозяйственного руководства, парткома и профкома, взаимопроверки цехов по профилактике производственного травматизма. Заслуживает внимания положительный опыт работы администрации и партийного бюро цеха подготовки составов в вопросах техники безопасности.

Все коллективы сталеплавильного производства участвовали в общественном смотре по безопасности труда. В ходе смотра поступило 579 предложений, выявлено 1650 нарушений.

Однако в целом администрация, партийные бюро и комитеты профсоюза цехов недостаточно уделяют внимания вопросам охраны труда и профилактики производственного травматизма, допускают формализм в исполнении действующих на комбинате систем по технике безопасности. В ряде цехов разговор о состоянии техники безопасности на партийных собраниях заходит лишь тогда, когда происходит рост травматизма. Это относится прежде всего к мартеновскому цеху № 2 и ковровому цеху № 2. Нерегулярно работают в этом направлении комиссии контроля деятельности администрации при партийных бюро в мартеновском цехе № 1 и в цехе ремонта металлургических печей № 1. Слабо используются такие общественные органы, как комиссии по охране труда, товарищеские суды, советы бригадиров и мастеров. Все это привело к тому, что за 6 месяцев текущего года в сравнении с таким же периодом прошлого года общий уровень травматизма вырос на 8 процентов. Особенно неудовлетворительное положение сложилось в мартеновских цехах № 1 и 2.

Проанализировав работу хозяйственного руководства, партийного и профсоюзного комитетов по обеспечению безопасных условий труда на производстве, бюро парткома комбината признало ее малоэффективной и обязало партийный и профсоюзный комитеты сталеплавильного передела повысить контроль и спрос за выполнение разрабатываемых мероприятий по профилактике травматизма, привлечь к этой работе комиссии контроля деятельности администрации, группы и посты народного контроля, товарищеские суды, общественных инспекторов по охране труда.

Т. СТЕПАНОВ.



Петрухина Валентина Дмитриевна, которую вы видите на этом снимке, работает дежурной по железнодорожной станции Тонколиствая, обслуживающей листопрокатные цехи № 1, 2, 3. В коллективе цеха эксплуатации ее знают как специалиста высокого класса; в совершенстве знающего сложное хозяйство, умело организующего приемку и отправку грузов.

Фото Н. Нестеренко.

## На пороге учебного года

Не за горами новый учебный год в школах рабочей молодежи. Подготовку к нему в цехах управления главного механика начали уже сейчас.

ИДЕТ НАБОР В ШРМ

Списки рабочих, не имеющих среднего образования, были составлены заранее. И хотя набором в вечерние школы занимаются представители администрации, комсомольские активисты считают своим долгом включиться в это ответственное дело. Совсем немного осталось в цехах молодежи, не имеющей десятилетнего образования, а убедить людей более старшего возраста в необходимости продолжить обучение бывает не так просто.

Набор еще будет продолжаться около трех недель. Но уже сейчас во многих цехах управления определили, кто из рабочих в предстоящем учебном году начнет обучаться в вечерней школе. В цехе металлоконструкций некоторые рабочие еще до объявления набора изъявили желание повысить свой общеобразовательный уровень. Это машинист крана Г. Волошина, газорезчик М. Шемерова и Г. Зобнин. С сентября начнут заниматься в школе рабочей молодежи и работники ЦРМО № 1 В. Расторгуев, Ю. Родионов, Н. Хныкин.

Работая над набором в ШРМ, цеховые комитеты комсомола учитывают и результаты прошлого года.

Успешно закончили школу А. Тимошин из кузнечно-прессового цеха, А. Степанов, работающий в ЦРМО № 1. В прошлом году девять рабочих механического цеха закончили ШРМ, из них пять человек уже немолодых. Бывает, к сожалению, и так, что наши рабочие оставляют вечерние школы. Так, например, в ЦРМО № 1 из восьми обучающихся в этом году только семеро продолжат обучение. Но если в этом цехе с учебной делами обстоят далеко не худшим образом, то в других коллективах встречается и более худшее положение. Поэтому, отбирая людей для учебы в ШРМ в этом году, мы учитываем интересы человека, его наклонности, а в ближайшем будущем начнем работу по созданию условий для их полноценной учебы.

В предстоящем учебном году будет усилен контроль комсомольских активистов за посещаемостью нашими рабочими вечерней школы. По традиции, раз в месяц будет проводиться день школы, где представители цехов встретятся с преподавателями.

А. СУХАНОВ,  
зам. секретаря комитета  
комсомола УГМ.

Прохладными выдались первые дни августа, температура воздуха не поднимается выше двадцати градусов. Это на улице, а в горячих цехах комбината совсем другая картина. Работать в горячих цехах в это время непросто. То и дело поджидают рабочие к автоматам с газированной водой, к кипятивильникам с чаем. Пить хочется!

Мы решили посмотреть, как же работают сатуратуры и кипятивильники, нет ли перебоев в питьевом режиме. Маршрут выбрали такой: обжимный цех № 1 — ПИЩ — листопрокатный цех № 5. В прошлом году именно в эту пору мы обнаружили здесь ряд недостатков. И вот новое лето и старые проблемы.

Скажем сразу, что картина с водой изменилась в лучшую сторону. Мы не увидели ни одной бездействующей

## Это не мелочи

РЕЙД «КОМСОМОЛЬСКОГО ПРОЖЕКТОРА»

установки, все они работали. Но начнем по порядку.

Первым на нашем пути был автомат с газированной водой на адьюстаже в обжимном цехе № 1. Берем пробу. Вода теплая, почти без газа. Рядом — кипятивильник с чаем. Чай холодный, и такой прозрачный, что приходится только гадать, что это за напиток. Обращаемся за разъяснениями к рабочим.

Этой установкой мы почти не пользуемся, — говорят они. — Если хотите попить, идите к девятому тупику, там водичка хорошая, холодная. А чай просто заварить еще не успели. Мы, впрочем, его тоже не пьем — заварка оставляет желать

# БАЙПАЗИНСКИЙ МЕТАЛЛ МАГНИТКИ

(Окончание.  
Начало на 1-й стр.)

из УПТК треста Г. Редин и автор этих строк. Руководитель — председатель объединенного профсоюзного комитета «Нурекгэсстрой» Б. Галолев.

И вот — Магнитка. Легендарный завод, в годы первых пятилеток выросший у горы Магнитной, чтобы дать молодой Стране Советов столь необходимый металл, стал флагманом социалистической индустрии. Первые ее строители разбивали на берегу реки палатки, сгружали с конных подвод кирки и лопаты и с яростным энтузиазмом, с непоколебимой верой создавали гигант отечественной металлургии. Завод был нужен стране — и они его строили. Их беззаветным трудом поставлены на голом месте домы и мартены, прокатные станы и блюминги. От их могучего духа разгорелось дыхание Магнитки, выдавшей в 1932 году первую плавку стали.

Металл Магнитки пошел в первую очередь на трактора и машины, плуги и сеялки. В трудную годину войны в броню Магнитки одевались советские танки, сталь ее шла на изготовление снарядов, гранат, авиабомб.

Сегодня Магнитогорский металлургический комбинат поставляет свою продукцию — более двух тысяч профилей — для предприятий СССР и в десятки зарубежных стран. Годовой объем производства — 12 млн. тонн проката, 16 млн. тонн стали — обеспечивает ему первое место среди металлургических предприятий страны. Производительность труда на комбинате в два раза выше, чем в целом по отрасли, и выше, чем в США.

Мощное современное предприятие выдало со времени пуска первого мартена более трехсот миллионов тонн стали. Нет в стране производства, где не использовалась бы его продукция, где не отзывались бы с уважением о качестве стали с маркой «ММК».

Все заслуги комбината рождены трудом его славного шестидесятитысячного коллектива. Каждый третий имеет правительственную награду. Магнитка воспитала 32 Героя Советского Союза, 43 Героя Социалистического Труда, более пяти сот кавалеров ордена Ленина.

Мы встречались с металлургами прямо в цехах, хо-

дили по улицам их прекрасного города и везде, во всем видели верность славным трудовым традициям магнитогорцев, гордость за свою историю и ответственность за день сегодняшний и день завтрашний. Сила и мужество живут здесь на левом берегу Урала — в цехах комбината, радость и красота — на правом, в уютном городе металлургов. Когда магнитогорцы рассказывают о себе, они обязательно подчеркивают: граница между Европой и Азией проходит по Уралу, поэтому живут они в Европе, а на работу ездят в Азию.

— Какая в Азии кипит работа — об этом словами сказать трудно. Наши строители, выдавшие виды на горячих стройках, едва-едва выдерживали десятиминутный разговор с металлургами у горячей печи или вблизи с несущимся мимо по стану металлом. Гудящий бело-зеленый огонь, раскаленный воздух, горячие стены, горячие перила — горячая, очень горячая в цехах идет работа.

В сортопрокатном цехе на стане «300» № 3 мы встретились с и. о. начальника стана Ф. Т. Симоновым. Стан катает в основном ту продукцию, что идет на Байпазу. Симонов рассказал, что в смену, где работает около 180 человек, стан может выдать от 400 до 1100 тонн проката.

— За две смены условно мы вац заказ могли бы почти полностью выполнить, — заметил не без солидной гордости Николай Кайряк, старший вальцовщик третьей бригады.

Но стан работает не только на Байпазу. В день, когда мы там были, он давал продукцию отличную от той, что нужна нам. Переналадка на другой вид ожидалась не скоро. Эта специфика работы стана — одна из причин недопоставки металла в июле. Прокатанные в этом месяце профили — не из нашего заказа.

Но эта причина — не главная. Есть и другие станы, а наш заказ все же был заложен в плане производства. Дело в другом. На комбинате изношенное оборудование. Магнитка находится в стадии реконструкции, ведь ей уже более полувека. Но реконструируются пока только самые старые цехи, сортопрокатное же производство еще не считается таковым. Большая нагрузка на прокатные станы, условия их эксплуатации привели к то-

му, что оборудование выходит из строя, но работать прокатчикам приходится пока только в ожидании изменений к лучшему. Ремонтируются на ходу, берегут свои машины — а с планом все же зачастую не справляются.

Стан «300» № 1 тоже работает на байпазинскую стройку. Уже не один десяток лет он ежегодно выдает по миллиону тонн проката семисот марок и профилей. Естественно, оборудование иногда не выдерживает такой нагрузки, ломается — стан заморают. На ремонт бывает, уходит целая смена. Да плюс к тому не всегда равномерно поступает в сортопрокатный металл: смежники тоже с переменным успехом решают свои проблемы.

Такой это трудный магнитогорский металл.

Мы говорили с рабочими, с партийными и профсоюзными работниками комбината — они обещали приложить все силы, чтобы выполнить наш заказ. В тех сложных условиях, в которых работают сейчас металлурги, им предстоит максимально мобилизоваться, чтобы выполнить план по поставкам. Только тогда будет у них потребителей «с пустыми руками». Наш заказ они взяли выполнить в срок, а при возможности и досрочно.

Договор, подписанный на комбинате, кроме практического значения (а мы уверены, что он сыграет свою роль в налаживании поставок на Байпазу), имеет еще одну сторону. Он выявил в очередной раз силу рабочей солидарности: ведь как трудно далось металлургам обещание во что бы то ни стало помочь далекому смежнику! Но они поняли, что из-за нехватки их металла будут стоять люди, такие же рабочие, как они, — и пошли на дополнительные трудности, на новые хлопоты и заботы.

Иначе, кажется, и быть не должно. Но это кажется. Не пойми металлурги смежников, не пойди они им навстречу — никто им это в вину бы не поставил. Кроме рабочей солидарности.

Магнитогорцы — народ надежный. Мы верим им, уважаем их мужественный труд, желаем новых трудовых побед и ждем долгожданного металла. Байпазинский металл Магнитки.

С. АВДЕЕВ.  
Нурек — Магнитогорск —  
Душанбе.  
(Газета «Коммунист Таджикистана».)

ные автоматы с газированной водой. Даже питьевая точка на стане 250 № 2, которую много лет называли злосчастной, нынче действует. Побеседовали мы и с рабочими. Их ответ был однозначен: «Претензий нет».

А вот в пятом листопрокатном цехе возле конторки ОТК мы обнаружили автомат, который выдавал обыкновенную воду вместо газированной. Возможно, что это была только случайность — не успели вовремя за автоматом. Но таких случайностей не должно быть. Ведь эта мелкая, на первый взгляд, проблема с водой влияет на настроение рабочих, а следовательно, на повышение производительности труда.

Рейд провели:  
Е. БОРОДУЛИН,  
начальник штаба «КП»  
комбината,  
И. КОНОНОВ,  
наш корреспондент.