

БОРЬБА ЗА СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ СТАЛИ — ДЕЛО КАЖДОГО РАБОЧЕГО И КОМАНДИРА ПРОИЗВОДСТВА

Беседа агитатора второго мартеновского цеха И. НИКУЛЕНКО

— Товарищи! Сегодня мы с вами будем говорить о снижении себестоимости продукции, о путях улучшения этого важнейшего показателя, в котором, пожалуй, наиболее ярко выражена оценка нашего труда. Выполняем мы план по снижению себестоимости — значит трудимся, как настоящие хозяева — экономно расходует средства, ведем счет государственной копейке. Значит мы даем государству сталь высокого качества, дешевую, имеем экономию. Не выполняем план по себестоимости, значит, плохо мы хозяйствуем, допускаем потери, приносим убыток государству. Строгий режим экономии во всем — в большом и в малом — это должно быть законом для каждого работника, какой бы он пост ни занимал.

Вы знаете, какие величественные задачи поставлены перед советским народом в Директивах XX съезда партии. Все советские люди восприняли эти Директивы как боевую программу действий и не жалеют сил, труда, энергии, чтобы претворить их в жизнь.

Важнейшим условием осуществления намеченной программы дальнейшего развития народного хозяйства является успешное выполнение установленных заданий по снижению себестоимости продукции и издержек обращения.

Директивы XX съезда партии требуют снизить за пятилетие себестоимость промышленной продукции не менее чем на 17 процентов. Экономия от этого должна составить за пятилетие 500 миллиардов рублей.

Такую задачу ставит наша Коммунистическая партия перед народом, значит — перед каждым коллективом, перед всеми нами. А чтобы более успешно выполнить эту задачу, мы должны знать, что же такое себестоимость, из чего она складывается, какие причины влияют на изменение этого показателя, как мы должны работать, чтобы всемерно снижать себестоимость.

Так что же такое себестоимость? Как вы понимаете это? — обращается т. Никуленко.

Слово попросил машинист крана т. Нестеренко.

— Дело это нам понятное, — говорит он. — Может скажу не совсем точно. Себестоимость продукции, а в нашем цехе — одной тонны стали — это стоимость всех затрат, которые идут на выплавку металла, то есть стоимость шихтовых материалов, топлива, электроэнергии, ремонтов, труда рабочих и служащих и т. д. Понятно, если мы будем бережно все это расходовать, то и стоимость стали нашей будет дешевле.

— Правильно сказал т. Нестеренко, — продолжал дальше агитатор. — В себестоимости стали выражены в денежной форме все виды затрат, произведенных на ее изготовление. Все расходы, связанные с производством стали в нашем цехе, где бы они ни производились, в конечном итоге находят свое выражение в таком показателе, как себестоимость.

Наша задача — неустанно снижать себестоимость продукции, добиваться, чтобы сталь наша была дешевле. В прошлом году коллектив цеха работал экономично, дал Родине более 3 миллионов рублей сверхплановой экономии. Перевыполнили мы задание по снижению себестоимости и в январе.

Сотни агитаторов нашего комбината знакомят трудящихся с материалами XX съезда партии, разъясняют Директивы съезда по шестому пятилетнему плану. Очень ценно, когда агитаторы строят свои беседы в тесной связи с жизнью, сосредотачивая внимание на нерешенных задачах, на недостатках, которые необходимо устранить.

Сегодня мы помещаем в газете изложение беседы агитатора второго мартеновского цеха, коммуниста, начальника смены И. Никуленко. Беседа эта была посвящена задачам коллектива в борьбе за снижение себестоимости.

★ ★ ★

Вместе с тем на всех участках у нас допускается немало производственных расходов, производственных потерь, которые крайне отрицательно сказываются на себестоимости стали.

Вот посмотрите, как отдельные наши товарищи «борются» за снижение себестоимости. Допустят халатность, неряшливость, а цеху это обходится очень дорого. Вот, например, и. о. старшего разлива т. Сулейманов, готовясь к выпуску плавки с печи № 12, плохо установил стопор в сталеразливочном ковше. В результате получилось некрытие стопора, разливка шла с нарушением инструкции, получилось шесть недоливков, а кроме того, часть металла осталась в ковше, изложницы оказались заскrapленными. Обойшлась цеху эта ошибка т. Сулейманова более, чем в восемь тысяч рублей.

Или вот другой случай. По вине мастеров тт. Родимова и Романова и машиниста разливочного крана т. Мещерякова, которые работали над плавкой № 13128, было потеряно несколько десятков тонн стали на сумму более 12 тысяч рублей. Это не учитывая того, что была выведена из строя чаша. Потери металла произошли из-за неправильного закрывания летки и преждевременного подрыва жолоба.

На плавке № 9136 из-за перевала, образовавшегося в стальной летке, было потеряно 30 тонн стали. А ведь сколько труда было затрачено на то, чтобы создать этот металл! Над ним трудились горняки, доменщики, копровики, подготавливая сырье для мартеновской плавки. Наши шихтовальщики грузили металл, известняк, машинист т. Рассоха производил заливку, машинисты разливочных кранов и разливавшие разливали плавку, а мы плохо ценим этот труд, если допускаем такие потери.

Себестоимость во многом зависит от того, как бережно расходует мы огнеупоры. А надо сказать, что потерь здесь бывает немало. Подручные сталеваров печей №№ 11 и 10 и другие иногда употребляют для закрывания шлаковой летки стопорные пробки, хотя они совсем не предназначены для этой цели. Взял эту пробку Сидоренко — потеряно 5 р. 50 коп., взял Щербаков — опять нет пятярки. Так и летят эти пятярки без счета.

А вот совсем свежий факт. Вчера сталевар восьмой печи т. Шлямнев вел плавку под руководством мастера т. Тарасова.

Увидев, что шлак получается очень густой, мастер скомандовал сталевару: бросай в печь кирпич. И т. Шлямнев вместе с подручным Зубаировым принялись усердно бросать в печь кирпич — нормальный и лекальный, хотя все прекрасно знали, что для разжижения шлака надо было дать в печь боксита. За какую-то минуту т. Шлямнев бросил в печь 6 кирпичей по 71 коп., а Зубаиров 5 штук — по 1 р. 70 коп. А ведь кирпич-то привозной, новенький совсем, беречь его надо, а не бросать, куда попало.

Задача всего нашего коллектива состоит в том, чтобы знать, из чего складывается себестоимость, и каждому по мере возможности вносить свой вклад в дело снижения ее. Ведь мы с вами создаем сталь, от нас зависит и качество, и себестоимость ее, а не от старшего бухгалтера т. Краснокутского, как некоторые еще думают. Надо знать стоимость всех материалов и использовать их умело, только по прямому назначению. Вместе с тем мы должны бережно относиться к нашим агрегатам и оборудованию, содержать их в чистоте и порядке, не допускать поломок.

Если мы строго будем соблюдать технологию сталеварения, то будем получать полноценные качественные плавки. А то бывает, что шихты дали много, а стали получили далеко не столько, сколько запланировано. Это нас подводит «авось» да стремление некоторых товарищей работать на глазок.

От козлов мы тоже не избавились, а ведь это уже по сути дела готовая сталь, каждая тонна которой стоит сотни рублей.

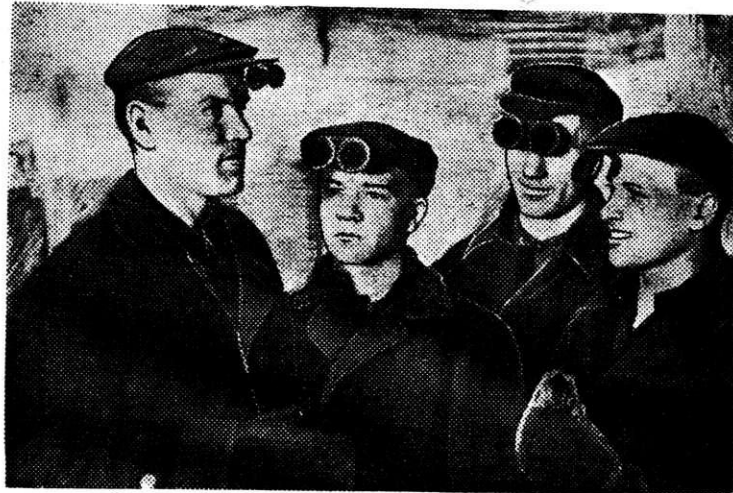
Далее агитатор подробно рассказал, какова стоимость каждой тонны стали различных марок, а также назвал стоимость кирпича и топлива — доменного и коксового газа, а также мазута.

Тов. Никуленко подчеркнул, что необходимо бережно расходовать и заправочные материалы. А то бывает, что обожженный доломит у нас расходуется, как попало.

— Одним словом, товарищи, — говорил т. Никуленко, — перерасхода, излишеств мы нигде не должны допускать.

Если ты работаешь непосредственно у мартеновской печи, добивайся увеличения съема металла, экономь сырье, топливо, выпускай высококачественную сталь. Ты работаешь на кране, на завалочной машине — бережно ухаживай за машиной. А все вместе мы должны вести счет не только материальным ценностям, но и времени. Сама жизнь, опыт передовиков наглядно показывают, как много государственных средств можно сберечь, если ведешь счет каждой минуте рабочего времени, каждому грамму сырья и материалов, если ты создаешь добротную продукцию.

Показывая пример бережливости, высокопроизводительного труда, каждый из нас внесет свой вклад в дело снижения себестоимости продукции, в дело выполнения Директив XX съезда партии.



В мартеновских цехах нашего комбината проходят производственную практику учащиеся ремесленного училища № 13.

На снимке: сталевар мартеновской печи № 11 А. Фокни знакомит учащихся с работой сталеплавыльщиков.

Еще раз о вечерах отдыха молодежи

В номере «Магнитогорского металла» за 2 марта помещена статья т. Саловой о неудачном проведении вечера молодежи во Дворце культуры металлургов. Автор этой статьи совершенно правильно и весьма своевременно сигнализирует о серьезных недостатках в организации молодежных вечеров. У руководящих работников Дворца культуры металлургов тт. Карамышевой, Суприна и Пропащевой, видимо, сложилось совершенно неверное убеждение, что молодежь ничем, кроме танцев, не интересуется.

Считаю себя вправе утверждать, как лектор, читающий лекции, главным образом, для молодежи, что хорошо, живо и интересно читаемую лекцию молодежь слушает прекрасно. Но необходимо, чтобы тема лекции «затронула» молодежь, отвечала бы ее культурным запросам.

Дворец имеет два оркестра, два хороших коллектива, танцевальный коллектив, группу участников кружка художественного чте-

ния. Почему же нельзя организовать хорошие полноценные концерты продолжительностью примерно полтора—два часа, а затем и дать возможность потанцевать, а не толкаться как сельди в бочке. Почему нельзя организовать диспуты на животрепещущие темы?

Самое название Дворца культуры обязывает правление со всей ответственностью относиться к организации вечеров отдыха. Крайне печально, что руководящие работники заводского комитета и райкома комсомола совершенно не интересуются вечерами молодежи, не помогают, не контролируют и, очевидно, также решили: «Пляши, Матвей, не жалей лаптей!». Казалось бы, что именно от руководящих комсомольских работников мы вправе ждать настоящей помощи в организации и проведении вечеров культурного отдыха молодежи. Но этого пока нет.

С. ЦУЛЕПНИКОВ,
преподаватель школы.

Трехлетие хорового кружка цеха

Три года существует в первом мартеновском цехе хоровой коллектив, в котором участвуют 45 мартеновцев. В числе цеховых хористов — люди самых разнообразных профессий. Там подручный разлива т. Зюзин, ковшевые братья Андрей и Виталий Косовы, мастера тт. Тутарев, Жучкин, Маренич, подручные сталеваров тт. Корсуненко, Борисов, нач. цеха т. Трифонов.

Под руководством Зинаиды Федоровны Филоновой хористы разучили много народных песен и произведений советских композиторов и не раз с успехом выступали на концертах в цехах и на избирательных участках.

Недавно в цехе отмечено трехлетие хора и членам коллектива выданы ценные подарки, выделенные завкомом металлургов.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги. Среди них большой интерес представляют следующие:

Китаев В. Е. и др. **Электротехника.**

В книге содержатся сведения по устройству трансформаторов, асинхронных двигателей, генераторов переменного тока, машин постоянного тока, выпрямителей и электрической аппаратуры. Книга рассчитана на рабочих-электриков.

Полтев В. К. и Смольников Л. П. **Справочное руководство электрика металлургического завода.**

В первом разделе книги даны общие сведения по математике, электротехнике и теории электропривода. Во втором разделе даны сведения в отношении основных электрических и конструктивных материа-

лов. В третьем разделе приводятся данные расчета и эксплуатации заводских и цеховых электрических сетей, раздел IV и V содержит сведения по трансформаторам, выпрямителям, электрическим машинам. Книга рассчитана на технику-мастеров и бригадиров-электриков.

Челюстин А. Б., Розенман Е. А. **Автоматическое управление прокатными станами.** Изд. 2-е.

Книга посвящена теории и практике применения систем автоматического управления прокатными станами. Особое внимание в книге уделяется комплексной автоматизации прокатного производства. Приводится описание и анализ современных систем автоматического управления и регулирования.

К СВЕДЕНИЮ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ

Конференция рационализаторов и изобретателей комбината состоится в пятницу, 23 марта, в зале заседаний ЦЗЛ. Начало в 5 часов вечера.

На конференцию приглашаются все рационализаторы и изобретатели комбината. Комиссия по изобретательству.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.