

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 35 (2659)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 24 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

В честь 40-й годовщины Великого Октября

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ВЫПОЛНИМ

На сменно-встречных собраниях сталеплавильщики второго мартеновского цеха обсудили постановление ЦК КПСС о подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Во время этих обсуждений мартеновцы заявили о своей готовности трудиться так, чтобы план второго года шестой пятилетки выполнить досрочно.

Коллектив нашей печи № 12, где вместе со мной работают сталевары С. Бадин и Г. Татаринцев, решил на предоктябрьской вахте

работать высокопроизводительно и выдать сверх годового плана три тысячи тонн стали, а стойкость свода за кампанию службы печи довести до 700 плавов.

Во всех сменах у нас идет слаженная борьба за выполнение обязательств. Мы широко применяем скоростное сталеварение и 75 процентов плавов выдаем раньше графика. За три недели марта коллектив печи сварил сверх задания 780 тонн стали.

Г. ОЗЕРОВ,
сталевар печи № 12 второго
мартеновского цеха.

Листопрокатчики на вахте

Делом отвечая на постановление ЦК КПСС о подготовке к празднованию 40-й годовщины Великого Октября, листопрокатчики среднелистового стана с каждым днем умножают трудовые успехи. Так, первая бригада, где мастер Н. Плешков, партгруппировщик т. Бортник и старший вальцовщик т. Гречишский, 22 марта достигла высоких показателей, прокатав сверх плана 157 тонн ли-

ста. С начала нынешнего месяца на счету этой бригады больше 600 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию.

С перевыполнением производственного плана также идут и другие бригады. Вторая бригада в марте уже записала на свой счет 515 тонн листа сверх задания.

В. АНФИМОВ,
зам. секретаря бюро ВЛКСМ
листопрокатного цеха.

На ответственном посту

По наклонному стеллажу к реверсивному стану листопрокатного цеха № 2 подручный вальцовщика, недавний выпускник ремесленного училища, т. Борейко подкачивает рулон листа. И вот уже конец листа в тянущих роликах, которые пропускают полосу под пресс-проводку и задают в вальки. Очередной рулон ответственной марки стали начал проходить прокатку.

Ответственное и трудное это дело. Ведь толщина листа должна быть получена в пределах от 1,25 до 2 миллиметров. Поэтому и технология прокатки требует постоянного правильного режима вальков стана, создания полосы нужного натяжения, поддержания необходимой температуры вальков. Глаз, да глаз нужен во время прокатки. И старший вальцовщик Базмир Иванович Дементьев безотлучно находится у пульта управления стана, делает промеры толщины листа. Вот он нажал еще один рычаг, и на вальки полилась мутно-белая жидкость — эмульсия. Сделано во-время: вальки могли превысить температуру 65 градусов, и полоса пошла бы с «коробинкой». Наоборот, переохлажденные вальки приведут к волнистости полосы металла по краям.

— Есть!

Движение полосы началось в

обратном направлении. Здесь уже многое зависит от вальцовщика т. Яйцева, от его знаний стана, опыта. А это у т. Яйцева есть, недаром он с успехом может заменить на посту старшего вальцовщика.

Четыре раза проходит полоса через стан, и вот наступает самый ответственный пятый пропуск. Здесь уже нет «доверия» ручному микрометру, пускается в ход летучий микрометр. Тов. Дементьев — весь внимание. Включает и выключает реостат тонкой регулировки — полоса должна идти с нужным натяжением, чуть покачивается черная стрелка микрометра, показывая отклонение толщины листа до 0,02 миллиметра.

Хорошо освоил свою профессию т. Дементьев, ежемесячно выдает со своей бригадой десятки тонн стального листа сверх плана, выполняя норму выработки на 140—150 процентов. И в марте на счету бригады около 160 тонн сверхпланового листа за 18 дней работы.

А недавно по решению завкома металлургов т. Дементьеву было присвоено звание лучшего старшего вальцовщика нашего комбината.

С. НАГАЕВ,
мастер листопрокатного цеха № 2.

У металлургов Приднепровья

На предоктябрьской вахте с большим подъемом трудятся сталеплавильщики Днепровского металлургического завода имени Петровского.

С большой радостью встретил обращение металлургов коллектив мартеновской печи № 1, соревну-

ющийся со сталеплавильщиками печи № 14 нашего комбината. Сталевары этой печи Петр Махота, Федор Карпенко, Никифор Быстров в последние дни варят лишь скоростные плавки и с начала года уже выдали 1100 тонн сверхплановой стали.

Опыт передовиков представляет собой огромную ценность в народном хозяйстве. Его надо тщательно и глубоко изучать, энергично поддерживать положительные примеры работы и прогрессивные начинания производителей, широко распространять и практически внедрять в массовую практику высокопроизводительные методы и приемы труда лучших рабочих, мастеров, технологов.

УЛУЧШИТЬ РАБОТУ С РАЦИОНАЛИЗАТОРАМИ

В течение продолжительного времени в нашем фасонолитейном цехе работе с рационализаторами администрация и профсоюзная организация не уделяли должного внимания, пускали, собственно говоря, все это дело на самотек. А в результате коллектив цеха мало участвовал в рационализации, предложения подавались редко, и они подчас долго не разбирались.

За все это администрация и профсоюзная организация подвергались суровой и справедливой критике на заседании заводского комитета металлургов. Мы учли критические замечания, сейчас стремимся исправить создавшееся положение.

С чего мы начали?

Прежде всего оформили в цехе наглядную агитацию, вывесили плакаты, лозунги, на специальной доске два раза в месяц отмечаем лучших рационализаторов, поданные предложения. Вместе с тем,

стараясь больше обращать внимания на индивидуальную работу с каждым рабочим, помогаем в оформлении их предложений. Эту работу поручили цеховой комиссии по рационализации.

И надо сказать, что дело двинулось. Многие рабочие цеха стали подавать предложения, направленные к облегчению физического труда, улучшению технологии, производственного процесса.

Например, слесарь т. Ионеску предложил изготовить приспособление для одевания стопорных трубок на стержень, что значительно облегчает физический труд рабочего. Реализованное предложение бригадира слесарей т. Пименова даст годовой экономический эффект около 11 тысяч рублей. Активным рационализатором стал считаться в цехе бригадир т. Бабушкин, подавший 9 предложений.

Всего же с начала нового года подано 41 предложение, из них

16 — за три недели марта. В результате наш цех сумел занять первое место среди цехов отдела главного механика.

Но у нас еще есть очень большие недостатки. Еще далеко не все рабочие включились в эту работу. Особенно это нужно сказать о коллективах формовщиков и модельщиков, от которых не получено ни одного предложения. Начальнику сталелитейного отдела т. Яковлеву и заместителю начальника цеха по модельному производству т. Визгалову хотелось бы пожелать, чтобы они более энергично занялись этим вопросом.

Председатель комиссии по рационализации цехкома т. Тупаев сам активно участвует в работе с рационализаторами, а члены комиссии бездействуют, находятся в стороне.

А. САВИНОВА,
председатель цехкома фасонолитейного цеха.

ОБГОНЯЯ ГРАФИК

Призыв Центрального Комитета партии достойно подготовиться к 40-й годовщине Октября, бригады ремонтного участка котельно-ремонтного цеха встретили горячей поддержкой. Они заявили о своей готовности обгонять график ремонтов, чтобы досрочно вводить в строй агрегаты основных цехов.

Сейчас бригады нашего участка заняты на ремонте восьмой машины аглофабрики № 2. Руководит ремонтом старший мастер т. Охременко. Коллектив ремонтников обязался выполнить ремонт на 8 часов раньше установленного срока. Своим словом ремонтники подкрепляют ежедневным перевыполнением норм.

А. БОРИСОВ.



На снимке: передовой старший сварщик листопрокатного цеха **И. Ф. Раков** наблюдает за нагревом металла.

Фото Е. Карпова.

Заводская НЕДЕЛЯ

ОРГАНИЗОВАЛИ КРУЖОК НАРОДНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Недавно на ремонтном участке котельно-ремонтного цеха организовали кружок народных инструментов. Записалось в него 16 человек. В числе наиболее активных кружковцев слесари т. Меретин, Найденов, автогенщик т. Гибодатов, председатель культкомиссии т. Шарова.

Кружковцы разучивают музыкальные номера, чтобы выступать в красном уголке перед рабочими участка.

ЧИТАТЕЛЬСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

В красном уголке обжимного цеха состоялась читательская конференция по повести Тендрякова «Тугой узел». Председатель культкомиссии цехкома т. Дюкин и библиотечкарь т. Миндибаева организовали чтение книги многими обжимщиками и привлекли их к участию в конференции.

На читательской конференции со своими замечаниями об этом произведении выступили машинист крана т. Волков, газосварщик т. Гуляев, начальник бляжника т. З. т. Игонькин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Шатских и ряд других товарищей.

Совещание женщин-общественниц

20 марта в клубе железнодорожников состоялось совещание женщин-общественниц нашего металлургического комбината, на котором обсуждался вопрос об участии женщин-домохозяек в жизни коллектива металлургов.

На совещании была избрана

инициативная группа в составе тт. Киселевой, Богатыревой, Колобовой, Фотевой, Соловьевой, Абраменковой, Безденежных, Кокориной, Кожевниковой, Ивановой, Ермолаевой и других. Этим товарищам было поручено наметить практические мероприятия по работе женщин-общественниц.

Личное первенство по настольному теннису

17 марта в интернате комбината началось соревнование на личное первенство по настольному теннису среди жильцов. В соревновании принимают участие три группы по 16 человек.

В первой группе лидирует Саша Августович, у него шесть побед из шести встреч. Лена Кузьмин — семь побед и одно поражение.

Во второй группе разгорелась острая спортивная борьба. С самого начала лидером стал один из сильнейших теннисистов Анатолий Круглов — 9 побед из 9

возможных. Равинский и Фарфонов имеют по 7 побед и по одному поражению.

В третьей группе лидирует т. Фикс. В соревнованиях этой группы участвуют китайские практиканты, проживающие в интернате. Большого успеха добился Фан Дян-кэ, имеющий пять побед и два поражения.

Соревнования по настольному теннису продлятся еще неделю.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультурно-молодежных общежитий комбината.