

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

УБЕДИТЕЛЬНО, ДОХОДЧИВО...

ЯЗЫКОМ ЦИФР

В свободное от работы время в красном уголке первого мартеновского цеха собираются сталевары, их подручные, разливщики, машинисты кранов, механики, электрики. Приходят сюда и командиры производства — начальники смен, мастера.

И постоянно завязываются оживленные разговоры. На такие беседы, переходящие нередко в горячий деловой спор, наталкивают цифры, написанные на цитах большого, красиво, со вкусом оформленного стенда «**Экономические показатели**», занимающего всю стену красного уголка. Цифры рисуют наглядную картину работы сталеплавыльщиков за семилетие. Большинство цифр вызывает у мартеновцев гордость за свои дела.

Цифры поистине замечательны. Выплавка стали в цехе увеличилась за 7 лет в несколько раз. Многие экономические показатели значительно улучшились. Намного сократилась продолжительность плавки. По сравнению с 1960 годом в 1965 году все процессы плавки стали короче: на малых печах — на 39 минут, на средних — на 1 час 14 минут, а на больших, в сравнении с 1961 годом, — на 1 час 05 минут.

Далее видим, как значительно повысилась производительность труда, снизились трудовые затраты на одну тонну стали, уменьшились простои на ремонтах под-

ПОКАЗАТЕЛИ ЗАСТАВЛЯЮТ ЗАДУМАТЬСЯ

Однако некоторые показатели, четко, большими цифрами написанные на цитах стенда, не радуют, а, наоборот, огорчают. И уже наверняка опускают глаза многие товарищи, кого особенно касается висящий рядом со стендом плакат: «**Выпуск недоброкачественной продукции — показатель неуважительного отношения к людям, для которых она производится**».

К сожалению, брак в цехе еще велик.

СТЕНД РАССКАЗЫВАЕТ...

На рабочей площадке цеха оформлен стенд — «**За эффективность производства**». На первом щите — цифры стойкости сводов агрегатов. Оказывается, за первые пять месяцев нынешнего года на девяти печах из десяти стойкость сводов за кампанию была значительно ниже, чем в прошлом году. И лишь на 36-й печи она была на 23 плавки больше прошлогоднего показателя.

Рядом показано количество общего и аварийного брака, допущенного в цехе с января по июнь нынешнего года. Почти на всех печах выпуск брака в этом году несколько снизился по сравнению с прошлым годом. Меньше всех дали его бригады 27-й и 28-й печей — 0,03 и 0,04 процента.

НАГЛЯДНАЯ АГИТАЦИЯ В ДЕЙСТВИИ

На пешеходной галерее, что ведет из здания конторы к мартеновским печам, висит плакат. Он призывает металлургов экономно расходовать сырье и материалы, топливо и электроэнергию, воду и инструмент. «**Металлург, помни!**» — и далее крупным планом написана стоимость одной тонны жидкого и твердого чугуна, чугуна лома, стального лома, ферромарганца, ферросилиция, мазута, обожженного доломита, магнетита. И редко кто пройдет мимо, не обратив внимание на эти цифры и не вдумавшись в них.

Таких плакатов в цехе много.

Они призывают мартеновцев на борьбу за экономию материальных ценностей, их разумное использование.

Доски и щиты с показателями работы мастеров производства и печных бригад за месяц, а сталеваров за каждый день, мобилизуют коллектив на улучшение технико-экономических показателей. Привлекает внимание стенд «**Наши дела за день**», что установлен при входе на рабочую площадку. Цифры, приводимые здесь, волнуют всех сталеплавыльщиков. Сразу видно, кто сегодня передовик производства, а кто трудится еще не на полный накал. Резко бичуются нерадивые, бракоделы.

В дни, когда на комбинате проходила партийно-экономическая конференция, в первом мартеновском цехе вывешивался специальный экономический бюллетень. Он сообщал о борьбе сталеплавыльщиков за дальнейший технический прогресс, увеличение производительности труда, лучшее использование металлургических агрегатов, выпуск продукции только отличного качества, достижение высоких экономических показателей.

Из бюллетеня можно было узнать, что на печах №№ 31 и 32 была организована обдувка сводов агрегатов при помощи специальных механизмов, печь № 28 переведена на работу с чашами большой емкости, на печах №№ 29 и 32 увеличена высота сводов, начала работать пневматическая почта.

Все эти технические нововведения позволили облегчить труд металлургов, поднять их производительность труда и в конечном

счете увеличить выпуск стали и улучшить ее качество.

ПРИМЕР, ДОСТОЙНЫЙ ПОДРАЖАНИЯ

Повышение эффективности производства — главное направление во всей деятельности наших металлургов, которые вместе со всем советским народом включились в борьбу за успешное выполнение исторических решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС и XXII съезда партии. В этой борьбе наглядной агитации принадлежит важное и почетное место. Она призвана помогать партийным организациям мобилизовать трудящихся на самоотверженный труд.

Скажем прямо: наглядная агитация в первом мартеновском цехе отвечает требованиям дня. Правда, многое еще предстоит сделать в совершенствовании ее. Это признают и начальник цеха т. Трифонов, и секретарь партийной организации т. Слонин, и другие руководители цеха. Но в этом направлении ими сделано уже немало.

На комбинате есть целый ряд цехов, где придается большое мобилизующее значение печатному слову, языку плаката. Содержательна и красива по форме наглядная агитация в листовочном третьем, обжимном, проволочно-штриповом цехах, на ЦЭС и ТЭЦ, на мебельной фабрике и в других цехах.

Этот положительный опыт по оформлению наглядной агитации красных уголков, помещений цехов, фасадов зданий и прилегающей к ним территории необходимо перенять каждой партийной и профсоюзной организации комбината. **В. АЛЕКСАНДРОВ.**

СТРАНИЦЫ ВОЕННЫХ ЛЕТ

«Такой молодежи не знала выдавшая виды земля». Под этим девизом проходит в кинотеатре «Мир» показ серии фильмов, отражающих подвиги советских юношей и девушек на фронтах и в тылу во время Великой Отечественной войны и сейчас, в период развернутого строительства коммунизма. Фестиваль посвящен Дню советской молодежи.

Он открылся демонстрацией известного фильма «Чистое небо». В течение декады на экране будут показаны также фильмы «Смелые люди», «Солдат Иван Бровкин» и «Подвиг разведчика».

В БРИГАДЕ ДРУЖНЫХ И НАСТОЙЧИВЫХ

На пульте главного поста управления стана «300» № 2 то и дело мелькают разноцветные лампочки. Красные, синие, зеленые — они весело перемигиваются между собой, словно говоря: что нам не веселиться на стане все в полном порядке.

А рядом — миловидная женщина в светлом платочке, та, что зажигает эти маленькие огоньки-звездочки, оператор З. Монстакова. Чуть повыше, словно дополняя уют рабочего места, на стенке броско алеет вымпел — треугольник с убедительными словами: «Победителю в социалистическом соревновании в честь 50-летия Великого Октября».

За что же удостоена смена Ивана Яковлевича Монстакова этого почетного звания и занесения на цеховую Доску почета? Нетрудно понять это, если узнаешь, что коллектив цеха досрочно выполнил семилетний план. А с начала этого года выдано более пятидесяти вагонов сверхплановой продукции отличного качества.

В проволочно-штриповом цехе бригада начальника смены И. Монстакова идет впереди по всем показателям.

Бурной, интересной жизнью живет этот коллектив. Неписанным законом бригады является чувство локтя. Каждый рабочий старается помочь своему товарищу

в любом вопросе производства, быта, учебы.

Кстати об учебе. Удивительное влечение у этих людей к знаниям, к расширению своего кругозора, стремление знать и уметь как можно больше. Многие рабочие бригады за небольшой промежуток времени сумели освоить по две-три профессии.

Например, Асхат Латыпов, работающий на уборке горячего металла, отлично изучил специальность автогенщика и оператора. Его друзья Владимир Теренков и старший посадчик Алексей Токарев не отстают от Асхата и свободно могут подменять товарищей по работе, ушедших в отпуск.

Но ребята учатся не только на производстве. Многие из них занимаются в школах, техникумах, высших учебных заведениях. Успешно заканчивает среднюю школу вальцовщик Николай Беловещкий. Старший вальцовщик Иван Мордвинцев без пяти минут инженер. Сейчас Иван усиленно готовится к защите дипломного проекта.

Общественные поручения выполняются всеми вместе и всегда в срок. В предвыборную кампанию пришлось очень много поработать. Этим важным делом занимались не только одни агитаторы. Каждый член этого дружного, трудолюбивого коллектива чем-нибудь помогал им.

А люди в бригаде действительно трудолюбивые. Взять хотя бы работу в подшефной 9-й школе. Не гостями, а настоящими хозяевами приходят сюда оператор З. Монстакова, профорг бригады В. Михеев, почетный металлург М. Гилле и другие.

До недавнего времени в школе был самым отстающим в учебе и дисциплине пятый класс. Прокатчики решили взять пятиклассников под свой строгий контроль.

Они стали чаще посещать уроки, беседовали с отстающими учениками, встречались с их родителями. Организация художественной самодеятельности в школе была большой радостью для ребят, тем более, что создавалась она по инициативе шефов из проволочно-штрипового цеха.

А однажды ребята были в гостях у рабочих цеха. Надолго запомнится им эта интересная экскурсия. Жадно, затаив дыхание, смотрели они, как чья-то невидимая рука передвигала ленты раскаленного металла. Ребята были просто захвачены этим любопытным, до сих пор неизвестным им зрелищем. Часто многие мероприятия проводятся совместно. Вместе ходят в театр, вместе в кино. И за город на отдых — тоже вместе. В последние время несколько раз организованно выезжали на строительство цеховой дачи. Весело было. Усталые, но радостные и возбужден-

ные возвращались они домой с огромными букетами полевых цветов.

Кто они, эти люди из одной бригады, живущие дружной большой семьей? Нельзя умолчать о почетном металлурге Анатолии Ивановиче Брагиле. Мальчишкой пришел он в цех в суровую годину войны. Сейчас Анатолий Иванович — первоклассный вальцовщик.

Оператор З. Монстакова и ее подруга Ж. Басова в короткие сроки сумели освоить несколько операторских точек. Отлично знают свое дело старший вальцовщик А. Люликов, машинист крана Г. Горбунов, бригадир электриков Е. Плешаков и бригадир слесарей П. Козлов.

Тепло и радушно принимают в бригаде молодых рабочих, выпускников технических училищ, техникумов, вузов. Отцовской заботой окружили старшие товарищи недавно пришедших в цех Олега Якименко и Рудольфа Кузнецова. А теперь молодые парни почти не отстают от опытных квалифицированных рабочих.

Сейчас коллектив стана «300» № 2 трудится еще производительнее. В честь 50-летия Великого Октября он обязался прокатать две тысячи тонн сверхпланового металла. И нет сомнения, что с такой трудной задачей дружный коллектив справится. **Н. ПУТАЛОВ.**

ДАЛИ СЛОВО — СДЕРЖАЛИ ЕГО



Не впервой огнеупорщикам цеха ремонта промышленных печей выполнять ответственные задания. Выполняли они важное задание с честью и на этот раз.

В 4 часа утра 18 июня была остановлена на большой ремонт большегрузная печь № 35 в первом мартеновском цехе. Ремонтникам предстояло выполнить очень большой объем работ. А времени давалось не так-то уж много.

Но огнеупорщики, путив в дело все резервы, хорошо организовав свой труд, решили отремонтировать печь на сутки раньше заданного срока.

Работали напряженно. На кладке по-ударному трудились бригады каменщиков тт. Бабина, Малыгина и Денисова. Каждая из них выполняла за смену до двух норм, причем качество кладки было хорошее. На 220 процентов еже-

дневно выполняла норму бригада женщин подручных каменщиков, руководимая Марией Семьиной. Члены этой бригады бесперебойно обеспечивали огнеупорщиков кирпичом и другими материалами.

Показывал пример самоотверженного труда сам бригадир. Он выполнял норму на 250 процентов.

Машинист автопогрузчика т. Гайков не задерживал огнеупорщиков ни на минуту, он то и дело подвозил на ремонтную площадку материалы.

Упорный, слаженный труд принес победу. Печь была отремонтирована за 80 часов — на 28 часов раньше срока.

НА СНИМКЕ: бригадир каменщиков А. П. Малыгин (слева), подсобная работница З. И. Ракова и машинист автопогрузчика П. Б. Гайков.

Фото Н. Нестеренко.

ЭКОНОМНО И НАДЕЖНО

Один из лучших рационализаторов комбината мастер второго мартеновского цеха Иван Степанович Ковалик совместно с Алексеем Григорьевичем Трифоновым разработали новую конструкцию рам шибберов мартеновских печей. Применявшиеся ранее рамы были водоохлаждаемыми, что приводило к большому расходу воды. При этом из-за попадания воды в дымоходы ухудшалась работа

мартеновских агрегатов. Разработанная рационализаторами конструкция рамы выполнена с арматурой без водяного охлаждения. С внедрением этого ценного предложения годовая экономия составила 1.135.000 кубических метров воды. Наряду с этим значительно улучшились показатели работы печей, сокращена стоимость ремонтов, что дает экономии более 7000 рублей в год.