

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

14 ФЕВРАЛЯ
СУББОТА
1948 года
№ 20 (1247)
Цена 15 коп.

СТРОГО СОБЛЮДАТЬ РЕЖИМ ЭКОНОМИИ НА КАЖДОМ УЧАСТКЕ КОМБИНАТА

Строжайший режим экономии — непременное условие социалистического хозяйствования. Каждая копейка должна идти — с этой мыслью неустанно трудятся и рабочие промышленности и трудящиеся социалистических полей.

Сейчас на фабриках и заводах, во всем народном хозяйстве советские люди заняты изысканием путей большей экономии средств, дальнейшего снижения себестоимости продукции, увеличения накоплений. В этом отношении лучший пример показывают девять промышленных предприятий нашей столицы — Москвы, отказавшихся от государственной дотации.

Задача более рентабельной работы встает и перед нашим комбинатом. В 1947 году комбинат добился снижения себестоимости всей товарной продукции против плана на 12 миллионов 268 тыс. рублей. Эти достижения на пути к рентабельности комбината бесспорны, но бесспорно также и то, что мы имеем богатейшие возможности работать с большей доходностью.

В ряде цехов нашего завода еще не изжиты вреднейшие явления расточительства, бесхозяйственного отношения к экономике. Именно поэтому комбинат потерял в минувшем году на непроизводительных расходах свыше 6 миллионов рублей. На железнодорожных путях комбината задерживались сверх нормы вагоны МПС и эти передедержки нам обошлись почти в 3,5 миллиона рублей уплоченных штрафов. Повреждение подвижного состава вызвало перерасход 493 тысячи рублей, за невыполнение договорных обязательств по доставке продукции пришлось уплатить 2 миллиона 438 тыс. рублей.

Но самый большой ущерб нанесит комбинату недоброкачественный выход продукции — потери от брака составили в прошлом году несколько миллионов рублей убытка. Среди сталеплавильных цехов больше всего выдавал недоброкачественного металла третий мартеновский цех, брак там обошелся в 12 с лишним миллионов рублей. Большой ущерб нанесен в результате повышенного брака продукцией фасовочных и шпотово-динасовых цехов. В значительной мере влекут комбинат к убыточности и предприятия нашего коммунального хозяйства.

Наш комбинат — детище первых сталинских пятилеток, безусловно, может и должен работать более рентабельно, но этого он сумеет достичь в том случае, если в цехах действительно по-хозяйски будут беречь каждую государственную копейку и по-большевистски возмущаться за укрепление экономии. На самом деле, если бы доменный цех не перерасходо-вал про-

тив плана в течение года 84 тысячи 380 тонн кокса (без потерь на гризлях), то он сэкономил бы несколько миллионов рублей. Не изжито расточительство и в прокатных цехах. В течение минувшего года там было потеряно на излишнем расходе 12 тысяч тонн металла. Попробуйте, помножить эту цифру на советские рубли и тоже получится громадная сумма убытка, которого можно было вполне избежать. Прибыль нашего комбината безусловно повысилась бы, если бы коксовики сумели сэкономить на коксовании, хотя бы небольшое количество угля. Не является секретом и то, что в мартеновских цехах очень много теряют газа непроизводительно.

Неисчерпаемые резервы экономии имеют прокатчики. Большие накопления там безусловно создаст бережливость в расходовании электроэнергии, смазочных материалов. В этом отношении положительный пример показывает работа стана «300» № 3 за прошлый год. Коллектив этого стана (начальник т. Синдигин) сумел сэкономить 622 тысячи киловатт-часов электроэнергии, 760 тонн условного топлива, 77 тонн пара и свыше 110 тысяч кубометров воды.

Основным источником более экономичной работы все же остается умелое использование рабочей силы. Руководители цехов обязаны всемерно стремиться к сокращению все еще раздутых штатов, к наибольшей механизации трудоемких работ, к рационализации в распределении рабочей силы. У нас все еще недостаточно приходится выпускать продукцию на каждого рабочего на таких ведущих участках, как доменный и мартеновские цехи. Правда, в этом году доменщики добились некоторого уплотнения штатов, но там еще далеко не исчерпаны все возможности.

Мероприятия, направленные на повышение рентабельности цехов — дело не только цеховой администрации, но в их осуществлении заинтересованы и все трудящиеся, потому что они в режиме экономии видят одно из неперемняемых условий повышения темпов социалистического строительства, укрепления экономической мощи Советского государства и улучшения своего материального благосостояния.

Наш комбинат, исполняя высокий долг перед государством, имеет полную возможность стать высокодоходным предприятием. Металлурги Сталинской Магнитки безусловно внесут достойный вклад в дело расширения экономических ресурсов страны, на победное завершение пятилетнего плана в четыре года.

Стахановская вахта доменщиков

Горячая достойную встречу 30-й годовщине Советской Армии, доменщики повышают темпы производства. В отдельные дни выработка чугуна нашего превышает социалистические обязательства мастеров и горняков. Коллектив печи № 3, например, обязался ежедневно плавить 100 тонн сверхпланового чугуна, а 12 февраля здесь выдано 207 тонн чугуна сверх плана. Доменщики печи № 4 выдали дополнительно 172 тонны чугуна при обязательстве — 60 тонн. На 200 тонн чугуна перевыполнили суточное обязательство доменщики печи № 6.

Обжимщики перевыполняют задания

Широко развернув социалистическое соревнование ко Дню Советской Армии, обжимщики подкрепляют свои обязательства ежедневной выработкой сверхпланового проката. По-стахановски работает коллектив третьего блуминга (начальник т. Игонькин). Сначала месяца обжимщики здесь идут на уровне 106,5 процента задания.

11 и 12 февраля больше всех выдала сверхпланового проката смена инженера

12-дневное задание февраля доменным цехом выполнено на 103,3 процента.

Наилучших показателей добился коллектив печи № 4. Мастера тт. Беликов, Хабаров и Жигулев и первые горняки тт. Цаплин, Чиркин, Зайцев здесь обеспечили выработку 1363 тонны дополнительного чугуна.

Каждый мастер и горняк стремится достойно ознаменовать славную годовщину непобедимой Советской Армии.

Г. СИДОРОВА, нормировщик.

т. Свистунова и старшего оператора бывшего фронтовика т. Иконова.

В соревновании с обжимщиками третьего блуминга добиваются хороших результатов коллектив второго блуминга.

Упорная борьба за лучший участок, лучший агрегат позволила обжимному цеху выполнить 12-дневное задание на 104,5 процента.

Единым сплоченным лагерем строителей коммунизма поднялась наша страна на борьбу за дальнейшее укрепление экономического могущества Советского государства и повышение жизненного уровня трудящихся. Советский народ еще раз показал, что нет таких крепостей, которые он не мог бы взять под руководством партии Ленина—Сталина.

(„Правда“)

Пятилетку — в четыре года!

ТРУДОВОЙ ПОДЪЕМ МЕТАЛЛУРГОВ В ЧЕСТЬ 30-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ АРМИИ ВСЕ СТАЛЕВАРЫ СОРЕВНУЮТСЯ

Мартеновцы первого цеха заступили на стахановскую вахту в честь 30-й годовщины Советской Армии и в честь открытия областной партийной конференции. На собрании смены т. Босарева выступил сталевар-скоростник т. Зинуров. Он предложил увеличить выработку стали в дни стахановской вахты и обязался свое февральское задание выполнить на 115 процентов. К его заявлению присоединился сталевар т. Корчагин.

Оживленно прошли собрания в сменах тт. Казакова и Заверюхи. Всюду сталевары брали конкретные, повышенные обязательства. Сталевар большегрузной печи № 4 т. Гаврин внес предложение выполнить февральский план смены на 103 процента. Сам же он обязался выполнить задание на 105 процентов. Сталевар печи № 6 т. Лапаев обязался сварить в феврале три скоростных плавки и задание выполнить на 110 процентов.

Соревнование в честь 30-й годовщины Советской Армии охватило весь коллектив сталеплавильщиков.

Сталевары делом подкрепляют свои обязательства. Первенство держит т. Зинуров. Соревнуясь с московским сталеваром т. Михайловым, он 12 февраля сварил вторую скоростную плавку — на 2 часа 50 минут раньше графика. Сверх 12-дневного задания он выдал 238 тонн стали. Сталевар т. Яковлев за это время сварил 114 тонн сверхплановой стали и т. Затонский — 70 тонн.

Сталевар печи № 6 комсомолец Петр Лапаев перевыполнил 12-дневное задание на 100 тонн стали. С перевыполнением плана идет сталевары тт. Клименченко и Гаврин.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

На укрепление могущества нашей Родины

Мастер блока большегрузных печей второго мартеновского цеха т. Топорщев в вахте в честь 30-летия Советской Армии обязался выдать сверх февральского плана 1000 тонн стали. Итого 12-дневной работы подтверждает, что слова его не расходятся с делом — на счету т. Топорщева уже 552 тонны сверхплановой стали. Мастер т. Мурзин обязался сварить сверх февральского задания 800 тонн стали и уже сварил 269 тонн. Мастер т. Сычев дополни-

тельно выдал 381 тонну и т. Нечкин — 200 тонн стали.

Среди сталеваров первенство держат тт. Казаков, Лесняков, Мосалев. Свыше 160 тонн сверхплановой стали на счету каждого из них. Сверхплановую сталь варят также сталевары тт. Фокин, Новокрещенов, Бурганов, Романов, Новиков, Журжа и другие. Поэтому выполнение программы февраля в цехе идет на уровне 108,3 процента.

А. СЕЛАНКИНА.

Скоростная плавка Сергея Курилина

Сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 третьего мартеновского цеха Сергей Курилин внес новый вклад в фонд сверхпланового металла в честь 30-й годовщины Советской Армии. Под руководством мастера т. Бурашников он 12 февраля сварил скоростную плавку на 2 часа 40 минут раньше графика.

Счет сверхплановой стали он увеличил только на этой плавке на 75 тонн.



Старший резчик готовой продукции на стане «250» № 1 Василий Дмитриевич Шадрин из месяца в месяц перевыполняет производственные задания. В январе он выполнил план на 115 процентов и также успешно работает в феврале.

На снимке: В. Д. Шадрин за резкой металла. Фото К. Шитякова.

ЗА ПЕРВЕНСТВО В СОРЕВНОВАНИИ

Участок изложниц — основной и трудоемкий отдел чугунолитейного цеха. От успеха коллектива этого участка в значительной мере зависит успех всего цеха. Поэтому с января коллектив участка настойчиво борется за выполнение обязательств в третьем году пятилетки.

За успешное завершение январского плана нашему коллективу вручено цеховое переходящее Красное знамя. Чтобы закрепить знамя, на участке широко развернулось социалистическое соревнование. Все обрубщики, сборщики форм и другие рабочие и мастера готовят производственные подарки 30-й годовщине Советской Армии.

Социалистическое соревнование приносит стахановские результаты. Смены мастеров тт. Пилипенко и Плешкова в феврале выполняют план выше 110 процентов. За весь 1947 год не было такой производительности труда на этом участке, как теперь.

На первом месте соревнующихся профорт смены т. Плешкова набивщик форм т. Коваленко. Он ежедневно выполняет две нормы. В этой же смене сборщики форм тт. Кияткин и Осякин выполняют нормы на 175 процентов.

В смене т. Пилипенко образцово готовят подарки 30-й годовщине Советской Армии бывший фронтовик Отечественной войны т. Цыкин. Он выполняет норму на 170 процентов. Такие же показатели и у т. Таланова. Среди вырубщиков стахановцы тт. Грибков, Каменский и Бурмаков выполняют норму на 180 процентов.

И. ГАВРИЛОВ, начальник участка изложниц.