

Больше металла, выше его качество!

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)
катным и трубным станам. Немало новых машин и оборудования подолгу не вводится в эксплуатацию, годами лежит на складах заводов.

Металлурги многое сделали для интенсификации существующих и внедрения новых технологических процессов, но и здесь использованы далеко не все возможности. Особенно важно развить глубокое обогащение железных руд, шире применять кислород и природный газ. К сожалению, план ввода в действие кислородных установок не выполняется. В прокатных, трубных и метизных цехах интенсификация производства сдерживается из-за недостаточной пропускной способности нагревательных печей, низкой производительности отделочных и уборочных средств, плохой постановки ремонтной службы, слабой оснащенности автоматикой.

В предстоящем пятилетии намечается усилить темпы развития черной металлургии, улучшить качество металлов, расширить сортамент проката, труб и метизов. В 1966 году на развитие черной металлургии выделены капиталовложения в сумме 1,7 миллиарда рублей. Это позволит ускорить ввод важных объектов. Однако и при запланированном росте производства баланс металла и труб на 1966 год складывается с некоторым напряжением. Это обязывает металлургов принять все меры к выполнению и перевыполнению плана первого года пятилетки, а потребителей металла и труб — к экономному расходованию этих материалов.

Одна из важнейших задач металлургов — резко улучшить качество металла, сократить потери его, экономно расходовать сырье, электроэнергию, вспомогательные материалы. Качество металла, особенно проката, еще оставляет желать много лучшего. Нужно энергичнее внедрять в производство термическую обработку проката, значительно расширить сортамент металлургической продукции, увеличить выпуск проката и труб с антикоррозийными покрытиями.

Не может не тревожить тот факт, что за последние десять лет потери металлошхты в мартеповском производстве не уменьшаются и составляют примерно

105—110 килограммов на тонну стали. Между тем сокращение этих потерь только на полпроцента равноценно увеличению выплавки стали примерно на 480 тысяч тонн в год. Из-за повышенного расхода стали на прокат по сравнению с расчетами к контрольным цифрам народного хозяйства за семь лет недополучило более шести миллионов тонн готового проката.

Решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС, перестройка управления промышленностью по отраслевому принципу создают исключительно благоприятные условия для широкого распространения опыта лучших металлургических предприятий, быстрее внедрения передовых методов труда, новаторских достижений, изобретений и рационализаторских предложений. Задача Министерства черной металлургии СССР — организовать дело наиболее рациональным образом, добиться, чтобы каждый коллектив работал с наибольшей отдачей, использовал все резервы.

Велики задачи, стоящие перед учеными-металлургами, а также специалистами, работающими в металлургическом машиностроении. От их усилий зависит техническое перевооружение черной металлургии на базе современных достижений науки и техники. Они должны изыскивать новые возможности интенсификации металлургического производства, энергичнее внедрять такие прогрессивные новшества, как непрерывная разливка стали, вакуумный и электрошлаковый процессы, бесконечная прокатка и т. д.

Проблемы развития и совершенствования производства на металлургических заводах должны постоянно находиться в поле зрения местных партийных организаций. Их задача — выступать боевыми организаторами соревнования металлургов, воспитывать их в духе высокой ответственности за рост производства.

От успешного развития черной металлургии во многом зависит темпы строительства материально-технической базы коммунизма. Чем больше металла, чем выше его качество, тем могущественней и богаче наша социалистическая Родина!

(«Правда»).

ВСЕ РЕЗЕРВЫ



Рационализаторы ТЭЦ старший мастер турбинного цеха Василий Васильевич Болбашев (слева) и слесарь по ремонту турбинного оборудования Сергей Иванович Дегтев внесли немало рационализаторских предложений по экономии воды, пара, электроэнергии, увеличению срока службы оборудования, облегчению условий труда рабочих.

На снимке: рационализаторы за изготовлением очередного изделия по их предложению.

Фото Н. Нестеренко.

В результате — экономия электроэнергии

КХП

Работа вентиляции углеподготовки коксохимического производства обломков прокатана с работой всего участка молотковых дробилок. Поэтому в зимних условиях в период остановки участка холодный воздух, проникающий через выхлопной воздуховод, образует настыль на роторе вентилятора или совсем прихватывает ротор к кожуху, от чего сгорает мотор или разбивается ротор от дебаланса.

В целях экономии электроэнергии и уменьшения средств на ремонт работники коксохимического производства М. Т. Мельников и Н. В. Зюзин предложили

от паровой линии, идущей в отделение на парообеспыливание, сделать отводы в ротор вентиляторов. Пар препятствует попаданию

холодного воздуха в вентилятор. В результате внедрения предложения сэкономлено 87360 квт-часов электроэнергии в год.

ЦЕХ ЭЛЕКТРОСЕТИ

Рационализаторы цеха электросети Павел Андреевич Байдерин, Владислав Николаевич Аристов и Станислав Александрович Александров разработали и внедрили ценное предложение по экономии электроэнергии. Они предло-

жили для сушки обмоток силовых трансформаторов использовать метод токов нулевой последовательности, который дает экономию более 200 тысяч квт-часов электроэнергии и значительно ускоряет процесс сушки.

ЦЭС

Пульпа от газоочисток ЦЭС, а также от доменных печей и цеха изложниц поступает в пульпонасосную, откуда откачивается землесосом. Ввиду особенностей работы системы, нагнетательные задвижки открывались не полностью и быстро изнашивались. Были перегружены электродвигатели и перерасход электроэнергии. Рационализатор электро-

станции Владимир Трещенко предложил реконструировать рабочее колесо земнасоса, уменьшив его в диаметре с 1000 миллиметров до 850 миллиметров.

За счет внедрения этого предложения уменьшился износ лопаток землесосов и снизился расход электроэнергии на 432 тысячи киловатт-часов в год.

ХОЗЯЙСКОЕ ОТНОШЕНИЕ К ОБЩЕСТВЕННОМУ ДОБРУ, РАЗУМНАЯ ЭКОНОМИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ — ЗАДАЧА КАЖДОГО ИЗ НАС.

Экономический рейд

СКЛАД

«Нередко на заводах, фабриках и стройках готовое оборудование годами лежит на складах. Это наносит ущерб государству, ведет к большому производственным потерям...» — говорит в своих комментариях о почине Ильичевцев заместитель председателя Госплана СССР т. Бачурин.

Наша рейдовая бригада рабкоров решила посмотреть, какой же ущерб наносит залежавшееся оборудование на складе отдела технического оборудования комбината. Прямо скажем — огромный. Вот уже несколько лет ржавеет на складе оборудование для цеха холодной прокатки. Стоимость его — одиннадцать миллионов рублей. Когда оно пойдет в монтаж, никому не известно, но ясно уже сейчас, что оборудование стареет и физически, и морально. Не исключена возможность, что если не все, то немалая часть этого оборудования пойдет в конце концов, на переплавку в мартены.

В оправдание своих прогнозов можно сослаться на такой факт. На сегодняшний день на складе

ОТО лежит ненужного комбинату оборудования на 798 тысяч рублей, не считая ранее списанного в металлолом (списание производится ежегодно). В 1964 году списали его более чем на 61 тысячу рублей, а в нынешнем — на 37 тысяч рублей.

В свое время комбинатом были получены два электромостовых крана для стана «2500», но они, якобы, «опоздали» к монтажу и теперь лежат мертвым капиталом. Дело в том, что их никто не берет. Работники склада уже делали попытку списать их в металлолом. А ведь эти краны куплены за границей и стоят они 119730 рублей золотом!

Ждет своей очереди на переплавку новенькая формовочная машина стоимостью 6400 рублей. Она была завезена по заявке комбината в 1959 году (!) для литейных цехов. В настоящее время управление главного механика снова заказало для фасонно-вальце-сталелитейного цеха такую же машину, только модели 255-М.

— Возьмите, ради бога, со-

склада формовочную машину модели 255, — просят работники ОТО.

— Нам не нужна морально устаревшая, нам надо с буквой «М», — отвечает в управлении главного механика комбината.

Возможно, сегодня и правы механики. Оснащать цехи несовершенным оборудованием нецелесообразно, но возникает вопрос: почему случилось так, что доставленная, может быть с большими трудностями, машина, не нашла себе применения в течение 6 лет? Для чего тогда затрачены на нее средства?

Это далеко не единственный случай. Для комплектации цеха изложниц, в свое время были завезены 12 дробебетных аппаратов модели 392 и 393 стоимостью 14 тысяч рублей. Теперь они оказались ненужными. Остались не у дел два поворотных стола стоимостью 11850 рублей, два пескомета модели 293, пескострельный стержневой полуавтомат и много другого оборудования, которое изготавливалось на

заводах страны, может быть по срочному заказу.

Спрашивается, для чего изготавливалось? Чтобы затем похоронить его на складах?

Восемь лет назад по проекту «Гипрококса» для углеобогачительной фабрики была завезена молотковая дробилка. За нее заплатили 8740 государственных рублей. В то время говорили, что она позарез нужна, теперь говорят, что ее можно выбросить на свалку. Пытались эту дробилку кому-нибудь продать, но охотников купить пока не нашли.

Ржавеют на складе две валковые дробилки, предназначенные для четвертой аглофабрики. Пока их не изготовили, никому и в голову не пришло, что они непригодны к эксплуатации сегодня, 27 тысяч рублей государственных денег улетели на ветер.

Компетентные люди, возможно, найдут теоретическое объяснение этому «порядку», но рабочие люди говорят: это — головотяпство.

Как можно расценить такой факт? Для огнеупорного цеха за-



Газоэлектросварщик коксохимического производства Василий Александрович Девгачев, которого вы видите на снимке, принимает активное участие в рационализаторской работе. Только за 1965 год им подано семь рацпредложений, благодаря которым улучшены условия труда рабочих и получен значительный экономический эффект.