

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания XIII  
№ 65 (1921)  
СРЕДА  
4  
июня 1952 г.  
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина  
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## Обеспечим ровную работу на всех участках комбината

Борьба за выполнение обязательств, взятых в письме великому вождю народа товарищу Сталину, коллектив нашего комбината достиг новых трудовых успехов — перевыполнил производственный план пяти месяцев и план мая по всему металлургическому циклу. В прошедшем месяце металлургия Сталинской Магнитки выдала тысячи тонн чугуна, стали и проката в счет июня.

В борьбе за выполнение и перевыполнение государственного плана, за дальнейшее повышение качества продукции и снижение ее себестоимости образцы стахановского труда показали доменщики — лучшего доменного цеха страны. Закрепляя за собой переходящее Красное знамя Совета Министров СССР, доменщики в числе первых досрочно выполнили план пяти месяцев, значительно сократили расход кокса на тонну чугуна и дали Родине миллионы рублей сверхплановых накоплений. В мае здесь успешно выполняли свои социалистические обязательства коллективы первой, второй, четвертой и пятой доменных печей. Печные бригады первой доменной во главе с мастерами тт. Савичевым, Беличем и Хабаровым достигли отличных качественных показателей и значительного улучшения коэффициента использования полезного объема печи.

Высокой производительности труда достигли листопрокатчики. В мае они выдала тысячи тонн сверхпланового проката и значительно улучшили технико-экономические показатели. Также высокопроизводительно работали коллективы горнорудного хозяйства, первого мартеновского, шамитно-диазового и ряда других цехов.

Образцы стахановского труда показали сталевары шестой мартеновской печи тт. Прияников, Ефимов и Чижов, сталевары двенадцатой печи тт. Романов, Бадин и Татаринцев, сталевары 14-й печи тт. Берсин, Любимов и Прокопьев, которые выдала десятки скоростных плавков и многие сотни тонн сверхплановой стали. Добились улучшения своей работы сталевары лауреаты Сталинской премии тт. Зинуров, Семенов и Захаров.

Однако факты показывают, что в мае коллектив комбината далеко не использовал имеющиеся возможности в борьбе за выдачу сверхпланового металла для народного хозяйства, работал неровно, имел очень много серьезных недостатков. Об этом говорит тот факт, что коллектив сортопрокатного цеха, где начальником т. Бурашов и секретарем партбюро т. Черненко, не выполнил майский план, недодал государству многие сотни тонн проката. Не выполнили план коллективы ряда мартеновских печей, прокатного стана «250» № 2, стана «500» и ряда других.

Третий мартеновский цех (начальник т. Дикштейн), хотя и выполнил план мая, но работал значительно ниже своих возможностей. Особенно неудовлетворительно работал коллектив второго блока. Серьезным недостатком в работе цехов является то, что нет еще должной борьбы за повышение качества продукции.

Важнейшая задача всего коллектива металлургов сейчас в том, чтобы устранить имеющиеся недостатки и с первых дней июня обеспечить ровную работу на всех участках, еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение государственного плана, за выдачу продукции строго по заказам, за всемерное повышение качества продукции и снижение ее себестоимости.

## МАШИНИСТ ЗАВАЛОЧНОЙ МАШИНЫ ДЕЛИТСЯ ОПЫТОМ

В мартеновской плавке, которую варит сталевар, заложен труд многих рабочих, инженеров и техников сталеплавильного и смежных с ним цехов. Вместе со сталеваром эти люди решают задачу повышения выплавки стали, помогают внедрять в производство скоростные методы сталеварения. Сокращение продолжительности плавки, например, во многом зависит от умелой и быстрой работы машиниста завалочной машины. Сама жизнь убедительно показывает, что дружная работа сталевара и машиниста — одно из условий успешной работы мартеновцев.

Поэтому вполне естественно, что на «стахановский вторник», на котором недавно делился опытом своей работы машинист завалочной машины второго мартеновского цеха т. Кулаков, пришли не только его коллеги, но также сталевары и мастера из всех мартеновских цехов.

Более 20 лет работает в металлургии т. Кулаков, из них 18 лет машинистом завалочной машины во втором мартеновском цехе. Он прекрасно знает свою машину, имеет большой опыт, охотно делится им с товарищами.

Начав свой доклад т. Кулаков прежде всего сделал краткое описание завалочной машины, затем рассказал, как он готовит к завалке механизмы машины, проверяет состояние подвальных путей, заботится о том, чтобы шихта своевременно и в необходимом количестве была подана к печи. Далее он подробно рассказал, как организует сам процесс завалки.

— Завалку шихты, — говорит т. Кулаков, — я произвожу по указанию сталевара печи, причем металлический лом начинаю заваливать только после того, как сталевар тщательно осматривает состав. Со своей стороны я тоже проверяю правильность загрузки мульты шихтой, не допуская негабаритного скрапа, так как он замедляет темп завалки и может вызвать поломку арок и простенков. Вместе с тем я тщательно осматриваю замки мульты.

При завалке тяжелых «козлов» и бракованных слитков, — продолжает т. Кулаков, — опускаю мульту в печь пониже и кантую осторожно, чтобы не повредить подины. Завалку материалов произвожу равномерно по всей ванне печи. Это обеспечивает быстрый прогрев шихты. Всякий раз я проверяю прочность захвата хоботом замка мульты.

**Товарищи металлурги Сталинской Магнитки! Шире развертывайте соревнование за досрочное выполнение плана первого полугодия, за дальнейшее повышение производительности труда, улучшение качества выпускаемой продукции и снижение ее себестоимости!**

Затем т. Кулаков рассказал, как он производит завалку сыпучих материалов. После завалки сыпучих сталевар производит 10-минутный прогрев, а затем машинист завалочной машины тщательно шурует и проталкивает сыпучие материалы к задней стенке.

Далее стахановец делится опытом завалки металлической лопы, раскислителей и других добавок.

Тов. Кулаков особо подчеркнул, что он работает в тесном содружестве со своими напарниками и сталеварами 12 и 13-й печей, вместе с ними борется за внедрение скоростного сталеварения.

Присутствующие на «вторнике» стахановцы задавали вопросы т. Кулакову, приняли участие в обсуждении доклада. Почетный металлург, машинист завалочной машины первого мартеновского цеха т. Крячко поделился опытом своей работы. Он подчеркнул, что завалку нужно производить только на чистую подику.

Выступивший затем машинист завалочной машины второго цеха т. Комаров говорил о том, что при завалке железной лопы очень важно, чтобы машинист советовался со сталеваром, как лучше ее распределить равномерно, ибо от этого зависит продолжительность плавки.

С интересом прослушали собранные выступления сталевара 12-й печи т. Бадина.

— За годы работы в мартеновских цехах я встречал разных машинистов завалочных машин и убедился, что есть такие, которые живут одной заботой — побыстрее завалить материалы, освободиться, а дальнейшим ходом плавки не интересуются. Отвернулся сталевар — они побыстрее свалят металлолом в кучу, а от этого нам только вред — затрудняется отхождение газа, появляется возможность поджога свода. А вот т. Кулаков работает в дружбе со сталеварами и добросовестно делает все, что только в его силах, чтобы сократить плавку.

Стахановцы, присутствовавшие на «вторнике», рекомендовали передать опыт т. Кулакова всем машинистам завалочных машин, внедрять в производство передовые методы его труда.

**В. КОЛОСОК**, зав. сектором отдела организации труда.

## Трудовые успехи листопрокатчиков

Изю дня в день развивая социалистическое соревнование, коллектив листопрокатного цеха добился в мае дальнейшего роста производства и значительно перевыполнил месячный план.

Особенно высоких показателей достигла бригада под руководством молодого мастера Николая Шеметова. Она сократила простои оборудования, улучшила качество продукции и выполнила план на 125 процентов.

Образцы стахановского труда показали старшие вальцовщики тт. Кондратенко и Селяванов, старший сварщик т. Раков, болтовщик т. Гребенюк, старший оператор т. Велда и многие другие.

Наш коллектив прилагает все усилия, чтобы в июне не только закрепить достигнутые успехи, но и умножить их. Среди коллектива широко развертывается соревнование за ликвидацию производственных потерь и брака, за выпуск продукции отличного качества.

**Н. ПЕНЬКОВ**, председатель цехкома листопрокатного цеха.

## Скоростные плавки

С каждым месяцем множатся в третьем мартеновском цехе ряды сталеваров-скоростников. В мае они сварили 318 скоростных плавков. Только за один день 31 мая их выдано 14. В этот день сталевары 19-й печи выдала три скоростных плавки: т. Валюженец сварил плавку на 2 часа 40 минут раньше графика, т. Венцов — на 2 часа 50 минут, а т. Ларин за рекордно-короткое время — на 3 часа 20 минут раньше графика.

Особенно хорошо работали в мае сталеплавильщики 20-й мартеновской печи, возглавляемые тт. Твороговым, Старостинским и Аппинцевым. Они выполнили план на 111,5 процента, выдала 45 скоростных плавков, сняли с каждого квадратного метра площади пода печи на 1100 килограммов стали больше, чем по плану. Каждый день сталевары печи выдают скоростные плавки.

На высоком уровне работали в мае коллективы печей №№ 14 и 15, которые выдала сотни тонн стали сверх плана, имеют на своем счету многие десятки скоростных плавков. Товарищи Руклин, Неклеонов и Колесников сварили 50 скоростных плавков.

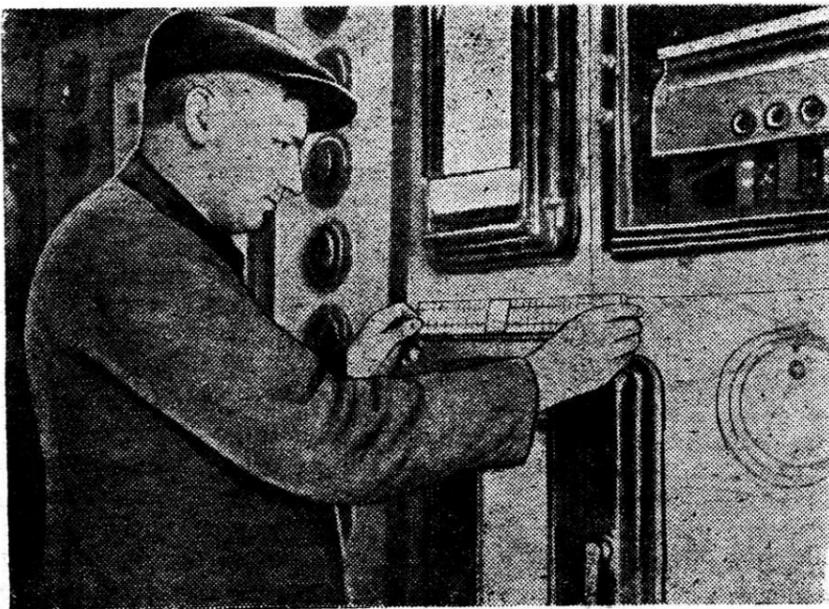
**В. ЖУРАВЛЕВ**, нормировщик третьего мартеновского цеха.

## Улучшать качество

В апреле коллектив ад'юстажа обжимного цеха добился резкого снижения брака на участке вырубкой. Однако в мае он не сумел закрепить достигнутые успехи. Это объясняется главным образом тем, что металл, поступивший на ад'юстаж, имел увеличенную зернистость. Вот некоторые примеры. 18 мая две плавки были запорочены на 45 процентов, 21 мая плавки №№ 20221, 15265 и 19284 были запорочены на 60—70 процентов. Такое низкое качество металла привело к срыву целого ряда заказов.

Мартеновцам необходимо принять все меры к тому, чтобы повысить качество стали. Это даст возможность улучшить работу вырубщиков и снизить брак продукции.

**Е. КАЗАЧОВА, А. ЖДАНОВА, Н. ИЛЬИН, А. СВИРИДОВ, О. УШАКОВА.**



На снимке: мастер первой доменной печи, Почетный металлург Иван Игнатьевич Белич, которому присвоено звание победителя в социалистическом соревновании.  
Фото Е. Карпова.