

УДАРНАЯ ВАХТА В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 66 (3881)
Год издания 25-й

СРЕДА, 3 июня 1964 года

Цена 1 коп.

2500 тонн сверх плана

Настойчиво борются за выполнение социалистических обязательств трудящиеся листопрокатного цеха № 2. В мае заказчикам отгружено сверх плана 2500 тонн прокатного металла. Все отделения плана выполнили. Особенно хорошо поработали в мае коллективы отделочного отделения (начальник Н. Я. Гончаров) и

травильного отделения (нач. А. В. Галыгин).

У травильщиков отличилась бригада № 2 линии «В» (мастер П. В. Сементин, старший травильщик М. С. Шеметов, травильщик А. В. Таскаев). Бригада выдала сверх плана многие сотни тонн металла.

Г. СТРЕЛКОВА.

Удобрения сельскому хозяйству

Коллектив коксохимического производства выполнил план пяти месяцев по выпуску важнейшего минерального удобрения для сельского хозяйства — сульфата аммония. Большое количество удобрений для полей сульфатчики отправили в республики Средней Азии, Краснодарский край и другие экономические районы страны.

Недавно в цехе улавливания произошло важное событие: здесь

освоили выпуск сульфата аммония повышенного качества, отвечающего по химическим свойствам первому сорту. Такой продукт имеет большие преимущества при внесении его в почву.

Сотни тонн сульфата аммония направлены в подсобные совхозы комбината. Весь этот сульфат аммония изготовлен сверх программы.

Л. АНИСИМОВ.

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ НОВОЙ ДОМНЫ

Причины задержки

Эксплуатационники заняты сейчас приемкой различных объектов комплекса сооружений новой доменной печи. К сожалению, в ряде случаев мы не имеем возможности принять те или иные узлы и агрегаты из-за того, что у смежников, выполняющих работы на домне, нет согласованных действий. Так, например, коллектив «Востокметаллургмонтажа» на кольцевой трубе горячего дутья доменной печи допустил следующую ошибку. Монорельс для ступоров приварен к защитному кожуху, тогда как должен быть приварен к основной трубе. Главный инженер управления т. Цеберябый обещал исправить эту ошибку, внести необходимые изменения, но это обещание так до сих пор и не выполнено. По этой причине мы не можем принять объект у монтажников.

На электрокабельной галерее также допущена серьезная ошибка. Опорная часть плиты должна составлять 30 миллиметров, а на самом деле она равна лишь 25

миллиметрам. В связи с этим необходимо усилить прогоны. Однако и эта работа затягивается.

В процессе монтажа сантехники и работники промвентиляции зачастую не обращают внимания на узлы, смонтированные коллективом «Уралстальконструкции». В результате из-за неосторожного обращения эти узлы деформируются. Несмотря на многочисленные требования, никто не хочет заниматься исправлением деформированных конструкций.

Очень медленно устраняются недоделки, зафиксированные в замечаниях приемной комиссии. Так, например, по литейному пролету имеется 76 замечаний, но мер по их устранению не принято. То же самое можно сказать о здании машинного зала. Все это сдерживает приемку объектов новой домны.

П. ГОРШУНОВ,
старший инженер управления капитального строительства комбината.

На 17-й насосной

КОЛЛЕКТИВ «ВОСТОКМЕТАЛЛУРГМОНТАЖА» ЗАКОНЧИЛ ОПРЕССОВКУ КАМЕРЫ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ВЫСОКОНАПОРНОЙ ГРУППЫ НАСОСОВ НА 17-й НАСОСНОЙ СТАНЦИИ. ВСЕ 12 КОМПЛЕКТОВ ВРАЩАЮЩИХСЯ СЕТОК НАСОСОВ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕНЫ К СДАЧЕ ПРИЕМНОЙ КОМИССИИ.

В ТЕЧЕНИЕ СУТОК ЗАТОПЛЕНА ЧАША 17-й НАСОСНОЙ СТАНЦИИ. ТУДА ПОДАНО 16 ТЫСЯЧ КУБОМЕТРОВ ВОДЫ. 17-я НАСОСНАЯ ГОТОВИТСЯ К ПУСКУ.

Ю. ПЛЕТНЕВ.

НА 104 ПРОЦЕНТА

У копровиков все шире разветвляется соревнование в честь Дня металлурга.

Преуспевает в труде коллектив южного участка, где начальником В. И. Липченко. Производственный план мая выполнен здесь на 104,7 процента. Впереди соревнующихся идет бригада мастера коммуниста Ивана Сысоевича Егорова.

Замечательно трудятся в эти дни машинисты кранов Валентин Епанешников, Николай Новгородов, Мугун Газалов, резчики лома Павел Баранов, Виктор Егоров, Семен Баранов подкрановый рабочий Николай Клещев и другие товарищи.

М. КУРДЮКОВ.



Мастер В. Романов
▽▽▽

Только по заказам

Если и не всей стране, то по крайней мере, Челябинской области хорошо известны имена знатных магнитогорских сталеваров Павла Федяева, Романа Радукко, Сергея Вавилова, Алексея Корчагина. Много пишут и говорят о сталеварах. А вот мастеров сталеплавильного производства называю только на оперативках и на собраниях. Называются их имена, когда плавки идут беззаказные, или когда «ЧП» случается. Разве можно так однобоко освещать работу командиров производства?

Второй мартеновский цех решил нарушить традиции: он поднял на щит мастера производства Владимира Петровича Романова. Это о нем говорят скупые строчки плаката: «Мастер производства т. Романов с начала года вы-

В МАЕ КОМБИНАТ ВЫПОЛНИЛ ПЛАН ПО ВСЕМУ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ ЦИКЛУ. ВЫДАНЫ СОТНИ ТОНН СВЕРХПЛАНОВОЙ РУДЫ, АГЛОМЕРАТА, ЧУГУНА, СТАЛИ.

ПО СОКРАЩЕННОМУ ГРАФИКУ

Не впервые коллективу цеха ремонта промышленных печей приходится выполнять трудные задания. Но какие бы трудности ни встречались нашим товарищам, они всегда успешно их преодолевали.

Вот и сейчас бригады ремонтников горячих металлургических агрегатов показывают новые образцы трудовой доблести. В воскресенье, 31 мая, в 12 часов дня была остановлена на полный ремонт 31-я печь в первом мартеновском цехе. На выполнение всех работ дано 120 часов. Но пойма, как сильно нужен сейчас стране металл, мы решили сократить срок ремонта на 5 часов.

За работу взялись энергично все звенья каменщиков, огнеупорщиков и подсобников. Звено ка-

менщиков Сайфуллы Гумирова быстро выполнило все задания на первой стадии ремонта. В первый же день оно реализовало норму на 150 процентов. На высоком уровне шла работа у звена и в последующие дни. Соревнующиеся с Гумировым и его товарищами звено каменщиков т. Фаттахова тоже напрягает все усилия, чтобы работать высокопроизводительно. Члены этого звена дают ежедневно не ниже 140 процентов выполнения нормы.

Без всяких задержек обеспечивает каменщиков строительными материалами звено подсобных работников во главе с Тамарой Савенковой.

М. АГАПОВ,
мастер цеха ремонта промышленных печей.

В срок и досрочно

Май был завершающим на строительстве новой доменной печи, и коллектив кузнечно-прессового цеха старался как можно лучше выполнить последние заказы стройки. Одновременно поступили заказы для ремонта первой домны. Тем и другим заказам была обеспечена «зеленая улица», все, что нужно было сделать в мае выполнено в срок и досрочно.

В смене Голубцова В. П. очень хорошо поработала бригада кузнеца Василия Тарасова, в смене Тупоногова В. М. отличились бригады кузнецов Виталия Белевинского, Владимира Курочки, Александра Науменко. В смене Варакина Ю. А. лучших показателей добились бригады кузнецов Алексея Палатова и Николая Ефимова.

На передовых равняются все.

М. ВОЛКОВ.

СНОВА ВПЕРЕДИ

Наш дружный коллектив много раз одерживал победы в соревновании бригад доменных печей Магнитки. И вот снова победили мы. Бригады первой доменной печи выплавляли в мае значительно больше чугуна, чем бригады других домн.

Мастера производства — старейший доменщик страны Степан Васильевич Черкасов, тт. Платонов, Фугман прилагали немало усилий к тому, чтобы добиться в мае хороших технико-экономических показателей. Они мобилизовали на это коллективы

бригад, и результаты получились самые желаемые. Наша печь достигла в прошлом месяце лучшего в цехе коэффициента использования полезного объема агрегата (0,549), значительная экономия была достигнута и в расходовании кокса на одну тонну чугуна. Процент непродуваемых простоев составил 0,16 (очень малый), а выход чугуна с содержанием серы ниже 0,030 процента был 80 процентов.

Н. КОЧЕТКОВ,
мастер первой доменной печи.

Качество продукции — прежде всего. Братъ пример с мастера В. П. Романова.

△△△

подручными. Вот уже 365 плавков дала печь, но и сейчас содержится в хорошем состоянии. В этом немалая заслуга не только сталеваров и их подручных, но и Владимира Петровича, который строго следит за состоянием печи. Одного контроля за плавкой и верхом печи недостаточно — нужен и уход за агрегатом. Не было бы ухода, не смогла бы тринадцатая комсомольско-молодежная давать изо дня в день подвесные плавки.

Нет претензий у мастера и к сталевару одиннадцатой печи Дмитрию Студеникину. Хорошая слава идет о коллективе этого агрегата: с начала месяца сварено дополнительно к плану около двух тысяч тонн стали. Большая часть плавков — скоростные.

(Окончание на 2 стр.)