

Снова в строю

В минувший четверг работники управления № 1 треста Уралдомнаремонт закончили ремонт воздухонагревателя № 25 на седьмой доменной печи.

На него отводилось 35 суток по графику, и ремонтники с честью справились с этой ответственной задачей. За это время было разобрано и заменено 200 кубометров кладки. Успешно трудился на ремонте бригады А. И. Емелина и Ж. И. Дамирханова.

И вот воздухонагреватель № 25 снова в строю. На предсезонской трудовой вахте работники управления стремятся работать как можно лучше, чтобы высокими достижениями встретить XXVI съезд партии.

А. СУРНИКОВ,
прораб огнеупорного участка № 2 треста Уралдомнаремонт.



Успешно закончил 1980 год комсомольско-молодежный коллектив первой маргеновской печи. Достигнуто высокое производство металла — 331 тысяча тонн. Выдано дополнительно к заданию около двух тысяч тонн высококачественного металла. Сейчас коллектив успешно несет трудовую вахту в честь XXVI съезда КПСС.

На снимке: одна из сталеварских бригад комсомольско-молодежного коллектива: подручный сталевара Сергей ТАТАУРОВ, сталевар Виктор НАУМОВ, подручный Василий ГИБНЕР.

Фото Н. Нестеренко.

ЭТО сменно-встречное собрание проходило в начале января, когда только что стали известны результаты 19-й недели ударной предсезонной вахты. В красном уголке стана «2500» горячей прокатки собрались трудящиеся первой бригады — рекордсмены цеха по итогам работы в последнем году десятой пятилетки.

Понятно, что настроенные у всех было приподнятое. И хотя декабрь, как, впрочем, и закончившаяся накануне 19-я предсезонная неделя не принесли бригаде победных лавров — соревнование есть соревнование, — это дела не меняло. Все сравнивали цифры и удов-

прирабатывались, притерлись одна к другой. И механизм этот настолько отлажен, что даже когда в него попадает «инородное тело» — появляется, скажем, в бригаде новичок на месте ушедшего на пенсию кадрового рабочего, — то и в этом случае почти не ощущается сбоев. В атмосфере взаимопомощи, царящей в бригаде доброжелательности, с одной стороны, и высокой требовательности, с другой, в условиях, когда помыслы всех и каждого устремлены в одном направлении, новички быстро адаптируются и становятся полноценными членами коллектива. Давно ли, например, появились в бригаде оператор

взаимосвязь их между собой и с хозяйственным руководством бригады обеспечивает боевитость всего «треугольника», усиливает его мобилизующее влияние.

Особую активную роль в бригаде играет в вопросах организации социалистического соревнования. Причем здесь ставится задача не просто вовлечь коллектив в соревнование, а, выражаясь спортивным языком, ввести его в борьбу с заданной установкой — на победу. Для достижения этой цели актив широко использует все рычаги повышения деятельности трудового соперничества: гласность, сравнимость результатов, воз-

чем, и вообще те принципы организации труда, взаимоотношений в коллективе, отношения к делу, которые присущи прокатчикам В. Н. Гиренко.

Многое в этом плане уже сделано. Да и как иначе, ведь в других бригадах тоже не ждут у моря погоды — и у первой что-то перенимают, и сами ищут, творят, пробуют.

Взять третью бригаду, где начальником смены В. М. Минуллин, партгрупорг Ю. В. Шлес и профорг А. И. Пашков. Надежный коллектив. Весь прошлый год работал стабильно, уверенно, с высоким качеством. Пять раз выходил победителем в предсезонском соревновании, завоевал первое место по итогам декабря, оттеснив с этой ступеньки основного претендента — коллег из первой бригады.

А четвертая? Нервно, правда, она пока работает, со срывами, не хватает ей еще той спаянности, что отличает, скажем, первую бригаду, но в целом и этот коллектив уже доказывает, что на него не сегодня-завтра можно будет так же положиться, как на первую и третью бригады.

Кстати, о глубоких потенциальных возможностях четвертой бригады говорит тот факт, что в иные месяцы она добивается лучших в цехе показателей по производству, в последнее время почти на равных борется с лидерами (трижды выходила победителем в предсезонском соревновании), а, например, по качеству продукции даже превзошла их, добившись в прошлом году наивысших результатов по этому важнейшему показателю.

Несколько дней назад состоялось собрание партийно-хозяйственного актива цехов прокатного передела. Не скрою, приятно было слышать прозвучавшие на нем теплые слова в адрес коллектива нашего цеха, сумевшего в прошлом году превзойти достижения 1979 года по всем показателям.

Что ж, действительно, это добрый итог. И он лишь раз подтверждает, что можно преодолеть любые трудности и добиться успеха, если перенести центр тяжести организационно-мобилизующей работы по обеспечению выполнения планов и обязательств непосредственно в бригады, туда, где, собственно, решается судьба этих планов.

В. ВАФИН,
председатель комитета профсоюзного листопрокатного цеха № 4.

КОГДА АКТИВЕН АКТИВ

БРИГАДА — ГЛАВНОЕ ЗВЕНО ПРОИЗВОДСТВА

летворенно подводили черту под балансом прошедшего года.

А радоваться было чему. По обязательствам коллектив цеха должен был выдать дополнительно к годовому плану 12 900 тонн горячекатаного листа. В действительности же сверхплановое производство достигло 16 675 тонн, из которых 13 279 — больше общецеховых обязательств — приходилось на долю первой бригады, возглавляемой мастером В. Н. Гиренко.

Если говорить о том, что обеспечило этот успех, надо обратиться прежде всего к самой бригаде, ее людям.

Коротко: это действительно коллектив, где каждый в равной степени болеет как за свое собственное дело, так и за труд товарища, за общий ритм работы бригады и конечные результаты этой работы.

Старший нагреватель Ю. А. Шурыгин, старший вальцовщик черновой группы клетей Л. И. Волков (кстати, почетный металлург, кавалер орденов Октябьской Революции и Трудового Красного Знамени), оператор четвертого поста Г. Т. Бородин (кавалер орденов Ленина и Трудового Красного Знамени), старший вальцовщик чистовой группы клетей В. П. Давыдов, опытные вальцовщики Ю. М. Сологуб и П. А. Колесниченко, оператор моталок Н. С. Нефедов, старший резчик В. В. Токмачев — все они вместе со своими помощниками крепко держатся друг за друга, действуют спаянно, ладно, как хороший часовой механизм, все детали которого давно

приработались, притерлись одна к другой. И механизм этот настолько отлажен, что даже когда в него попадает «инородное тело» — появляется, скажем, в бригаде новичок на месте ушедшего на пенсию кадрового рабочего, — то и в этом случае почти не ощущается сбоев. В атмосфере взаимопомощи, царящей в бригаде доброжелательности, с одной стороны, и высокой требовательности, с другой, в условиях, когда помыслы всех и каждого устремлены в одном направлении, новички быстро адаптируются и становятся полноценными членами коллектива. Давно ли, например, появились в бригаде оператор

Юрий Сарана (или вальцовщик Сергей Лебедев, а сегодня оба — перспективные рабочие, обним уже присваивалось звание лучшего по профессии). Продолжая сравнение с часами, проведем еще одну параллель. Есть в часовом механизме особо ответственные детали — рубиновые камни. Так вот, в бригаде В. Н. Гиренко такими «рубиновыми камнями» являются партийная и профсоюзная группы, возглавляемые Л. Н. Крепкогорским и В. А. Добрыниным. На них фокусируются все заботы бригады, в них аккумулируются и зреют инициативы, от них исходит тот боевой настрой, с которым коллектив берет свои высокие рубежи.

Вспоминается недавний случай. В конце декабря прошлого года из-за неполадок по механической части в двух моталках стан 45 минут работал при одной действующей моталке. Партийная и профсоюзная группы бригады сразу же подняли тревогу, взяли в оборот помощника начальника цеха по механическому оборудованию, дошли и до начальника цеха, в результате по цеху было издано распоряжение, в котором намечены меры по обеспечению моталок запасными частями.

Так во всем. Поддерживать доброе начинание, не пройти мимо недостатков, обеспечить условия для высокопроизводительной работы, поднять настроение людей в трудную минуту — все стремятся пропустить через свое сердце члены партийной и профсоюзной групп. При этом тесная

возможность повторения передового опыта, оперативность освещения хода соревнования, объективность, наглядность и т. д.

Посмотрим, например, как в бригаде подводятся итоги социалистического соревнования по месяцам. Во-первых, обсуждение их проходит не позднее первых трех дней начавшегося месяца. Во-вторых, участвует в нем не только «треугольник» — мастер, партгрупорг, профорг, — но и старшие рабочие. Общий анализ работы коллектива за прошедший месяц делается В. Н. Гиренко. Затем выступают руководители участков и служб, которые дают характеристику своим подчиненным и соответственно называют кандидатуры на звание победителя соревнования. Прежде чем вынести окончательное решение, профорг, получив эти сведения, советуется с активом бригады.

На другой день итоги уже доводятся до сведения коллектива на сменно-встречном собрании. Здесь же ставятся задачи на следующий месяц.

Четкая организация внутрибригадного соревнования, естественно, приносит весомые плоды и позволяет коллективу достойно представлять цех и в общецеховом соперничестве. В прошлом году бригада трижды признавалась победителем по итогам работы за месяц, а в 26-недельном предсезонском соревновании она уже лидировала восемь раз.

Также же принципы организации соревнования мы стремимся привить и в других бригадах, как, впро-

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА! Ударники 10-й пятилетки

(Продолжение. Начало на 1-й стр.)

НАЙДИС Виталий Генрихович — старший мастер;
МАЛЫШЕВ Михаил Антонович — слесарь.
ПО СОРТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ:

САХАРОВ Анатолий Алексеевич — нагреватель;

СТРОЕВ Александр Васильевич — старший вальцовщик;

СЕЛЕЗНЕВ Леонид Степанович — старший резчик-правильщик;

БУРДИН Петр Павлович — старший резчик-правильщик;

ЛАЗАРЕВ Виталий Константинович — вальцовщик по сборке и перевалке клетей;

ЯРОВОЙ Иван Васильевич — резчик;

ПЕРЕГУДОВ Вячеслав Иванович — нагреватель металла;

БУХМИН Николай Иванович — резчик;

ПОПОВ Валерий Михайлович — старший вальцовщик;

ЖУГИН Алексей Прокопьевич — мастер производства;

ПЛЕСАКОВ Виктор Иванович — старший вальцовщик;

ДЕВЯНИН Юрий Егорович — старший вальцовщик;

ЛИСИЦЫН Владислав Николаевич — машинист крана;

БАСОВ Виктор Иванович — штабелировщик металла;

ЛЕСКОВ Иван Данилович — бригадир по приемке металла;

ЮЛАЕВ Александр Николаевич — машинист крана;

ПОПКОВ Геннадий Георгиевич — токарь;

ПЫЛЬНИКОВ Борис Никитович — токарь;

ГРОМАТКОВ Николай Иванович — токарь;

МЕДВЕДЕВ Геннадий Александрович — токарь;

ПО ПИЩ:
ЖЕЛГАНОВ Багиджан Ермухаметович — бригадир по приемке и сдаче продукции;

КИВА Николай Григорьевич — старший мастер;

БУКАТНИКОВ Виктор Алексеевич — старший вальцовщик;

ГУБАРЕВИЧ Владимир Андреевич — бригадир слесарей;

ПРОНИН Владимир Николаевич — старший нагреватель;

ЗУБКОВ Александр Максиминович — вальцовщик;

АЛЕКСЕЕВ Александр Михайлович — мастер;

ТИХОНОВ Борис Иванович — старший нагреватель;

ДОРОШЕНКО Иван Васильевич — старший мастер-механик;

ТРОСИНЕНКО Иван Михайлович — мастер производства.

ПО ЛИСТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ:

ВЕРВИН Анатолий Яковлевич — нагреватель;

ШТИНОВ Василий Васильевич — вальцовщик;

ЗАЛЬМУНИН Станислав Васильевич — машинист крана;

ТКАЧУК Анатолий Максиминович — нагреватель;

СУВОЧЕВ Николай Петрович — бригадир слесарей;

ШВАЛЕВ Александр Григорьевич — оператор;

НЕГОДЯЕВ Николай Фе-

дорович — мастер;

БАЙДЕРИНА Антонина Филипповна — оператор;

БАДИН Николай Степанович — бригадир;

КАЗАКОВ Константин Александрович — термист;

ВАФИН Харис Вакифович — огнеупорщик;

АНИКЕЕВ Георгий Петрович — бригадир.

ПО ЛИЦ № 1:
БОРОДИН Александр Иванович — бригадир отдела и сдачи металла;

АКСЕНОВ Виктор Иванович — слесарь;

КУЗНЕЦОВ Станислав Николаевич — электрик цеха;

ЛУНЕВ Александр Иванович — нагреватель металла;

МАЛЕНКО Харитон Ефимович — нагреватель;

ОВЧИННИКОВ Иван Михайлович — слесарь;

ТИХОМОЛОВ Виктор Афанасьевич — электромонтер;

ХОДЬКО Леонид Трифонович — начальник ПРБ;

СИНЕКОВ Виктор Григорьевич — слесарь;

ЮРОВ Николай Фролович — слесарь;

ПО ЛИЦ № 2:
АСФАНДИЯРОВ Риф Халилович — электромонтер;

ЗЫКОВ Юрий Семенович — оператор;

МИХЕЙЧЕВ Вениамин Тимофеевич — старший вальцовщик;

ВОЛКОВ Виктор Осипович — оператор;

АХМЕТЯНОВ Гумар Газимович — термист проката;

ЛИМОРЕНКО Владимир Федорович — старший вальцовщик;

ОМЕГОВ Леонид Федорович — штабелировщик металла;

МАНСУРОВ Таштемир Нуриддинович — машинист крана;

ФИЛАТОВ Николай Михайлович — бригадир слесарей;

СКОТАРЕВ Петр Константинович — слесарь;

ОВСЯННИКОВ Леонид Архипович — укладчик-упаковщик;

ВОЛОШИН Николай Иванович — бригадир сдачи металла;

КУСТОВ Юрий Александрович — старший резчик;

МУХИН Леонид Иванович — машинист крана;

СИДОРОВ Алексей Кузьмич — старший мастер;

КРОХАЛЕВ Иван Григорьевич — мастер.

ПО ЛИЦ № 3:
ЗИМИН Анатолий Яковлевич — старший вальцовщик;

КОНЮХОВ Владимир Павлович — старший резчик;

НАЗАРОВ Сергей Васильевич — бригадир;

СЕМЕНОВ Виктор Пантелейович — старший оциковщик;

ПОПОВ Иван Иванович — помощник начальника цеха;

ЛИМАРЕВ Петр Павлович — старший лудильщик;

МИТАСОВ Владимир Дмитриевич — мастер;

ПЫХОВ Владимир Прокопьевич — аппаратчик;

САВИНКОВ Константин Викторович — старший аппаратчик;

ЗУБЦОВ Евгений Семенович — старший термист;

БАЛАНДИН Иван Матвеевич — бригадир отгрузки;

(Продолжение следует)