Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 124 (4247) Год издания 27-й | ЧЕТВЕРГ, 20 октября 1966 года | Цена 1 коп.

СЛАВНОМУ ЮБИЛЕЮ

На комбинате ширится соревнование за право называться цехом, участком, агрегатом имени 50-летия Советской власти. Эстафету соревнования, начатую коллективом шестой доменной печи, вслед за сталеварами и прокатчиками принял коллектив горного управления — труженики дробильно-обогатительной фабрики № 5.

Обогатители обязуются выдать сверх плана к концу первого года пятилетки 60 тысяч тонн железного концентрата, а к 50-й годовщине Советской власти добиться выполнения проектных показателей по выпуску концентрата и содержанию железа в продуктах обогащения.

Помимо этого коллектив обогатителей решил за счет снижения себестоимости, внедрения передовой техники сэкономить 70 тысяч рублей; обучить на курсах по приобретению второй и третьей специальностей не менее 100 человек; здание, оборудование и территорию фабрики привести в соответствие с требованиями производственной эстетики; увеличить число соревнующихся за звание ударника и бригад коммунистического труда.

Обогатители фабрики твердо взвесили свои возможности. Сейчас на сверхплановом счету этого коллектива накопилось с начала года свыше 50 тысяч тонн железного концентрата.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите горновых шестой доменной печи Ю. Л. Казакова (слева), В. И. Косенкова, Ю. Г. Лобанова, Н. П. Жукова и старшего горнового А. А. Бронникова из смены мастера В. С. Новикова.

Больше высококачественного металла народному хозяйству! — под таким девизом работают передовики производства.

Несут вахту прокатчики

За семнадцать дней текущего месяца коллектив третьей бригады стана «250» № 2, где мастером Николай Николаевич Токмянин, выдал сверх плана 425 тонн высококачественной продукции.

Хороший подарок к славному юбилею готовит стране бригада № 4 стана «250» № 1 под руководством мастера Петра Ивановича Шарапова. Эта бригада записала на сверхплановый счет 720 тонн продукции. Особенно хорошо несут трудовую вахту старший сварщик Геннадий Андреевич Сулимов, старший вальцовщик Борис Алексеевич Недопешков, вальцовщик Федор Павлович Захаров и другие.

ПЛАН ПЕРЕВЫПОЛНЕН

В первых рядах соревнующихся за достойную встречу 49-й годовщины Октября идет коллектив бригады № 3 листопрокатного цеха № 1. План по отгрузке этой бригадой перевыполнен, дано более ста тонн сверхпланового листа. Хорошо трудятся рабочие термического отделения, где старшим термистом Иван Наумович Комиссаров, и коллектив травильного отделения, где мастером Андрей Федорович Тивиков.

Благодаря слаженной работе этих участков бесперебойно работал трехклетевой стан, коллектив которого под умелым руководством старшего вальцовщика Александра Яковлевича Татаркина добился выполнения плана на 103,6 процента.

Спустя 5 лет

17 октября исполнилось пять лет со дня открытия XXII съезда КПСС. В день начала работы съезда на комбинате выдал первую плавку мартен-гигант № 33. Тогда сталевары Виктор Козлов, Алексей Князев, Алексей Корчагин и Анатолий Рубанов впервые на Магнитке начали освоение 900-тонного мартена.

В день, когда исполнилось пять лет с момента исторического события, на агрегате-гиганте была выдана юбилейная трехтысячная плавка. За это время выросли люди, обслуживающие печь-богатырь. Стал мастером Герой Социалистического Труда Анатолий Рубанов. Его место на печи занял первый подручный Дмитрий Пасека. Высшую награду Родины — орден Ленина получил сталевар Виктор Козлов.

ДЕВЯТАЯ ДОМНА НА РЕМОНТЕ

В строй досрочно

Ремонт домны-гиганта № 9 шел пятый день. Мне удалось встретиться с заместителем начальника цеха по капитальным ремонтам Анатолием Михайловичем Семеновым. Он, как всегда, спешил. Торопился «выбивать» кирпич для огнеупорщиков.

Разговор состоялся, как говорится, на колесах.

— Работа предстоит большая. Ремонт капитальный, второго разряда. Основной фронт работ предстоит выполнить на кольцевом воздухопроводе. Все это тесно связано с подготовкой цеха к работе в зимних условиях. С задувкой агрегата домны комбината будут готовы к работе зимой, — рассказал Анатолий Михайлович. — Ремонтники, в основном, это специалисты управления «Уралдомремонт», с первого дня ведут интенсивное наступление. Основные их силы сосредоточены на воздухопроводе, объекте, который определяет ход и сроки ремонта. Стремясь достойно встретить приближающуюся годовщину Октября, монтажники этого управления работают с полной отдачей сил и энергии. Ремонт решено закончить значительно раньше графика, который вместо двадцати дней рассчитан на семнадцать. Отклонений от него нет. Отлично справляются с заданием монтажники бригады Андронова, Ермакова, бригады каменщиков, которыми руководят Авдеев и Мельник. Хорошо работают сантехники бригады Коваленко.

Большая роль в успешной организации производства принадлежит коммунистам. Они являются застрельщиками всех добрых начинаний.

Сомнений нет, коллектив ремонтников достойно закончит восстановление агрегата.

— Какие трудности встречаются при ведении работы?

— Как зачастую бывает, задержки возникают с поставкой оборудования. Цехи главного механика (ответственный зам. главного механика т. Волков) срывают доставку засыпного аппарата и бурильных машин, для монтажа которых уже все готово. Оттягивают поставку красителей и работники отдела снабжения комбината. Этим организациям следует ускорить выполнение заказов.

В этом случае семнадцатидневный график будет выдержан ремонтниками.

ВЫИГРЫШ — ВРЕМЯ

Московский станкостроительный завод изготовил опытные образцы полировального четырехбарабанного станка вибрационновращательного действия. Он отличается высокой производительностью, хорошим качеством обработки деталей из дерева.

Такой, седьмой по серии выпуска, станок, сейчас первыми в области испытывают у себя мебельщики Магнитогорского комбината.

Мы поинтересовались как оценивают магнитогорские мебельщики деловые качества нового технического оружия.

— Станок замечательный, — ответил нам начальник участка мебельной фабрики Михаил Дмитриевич Ефименко, — испытывая его, мы все больше убеждаемся в этом.

Сами посудите: прежде один комплект дверей на двухбарабанном станке полировали за 1—1,5 часа.

Сейчас эту же операцию на новом станке мы выполняем за 20 минут.

В ВОЛГОГРАД ЗА ОПЫТОМ

На днях в Волгоград выехала группа металлургов Магнитки во главе с директором металлургического комбината Героем Социалистического Труда Феодосием Денисовичем Вороновым.

Как известно, трудящиеся Волгоградского завода «Красный Октябрь» уже давно перешли на новую систему планирования и материального стимулирования. Накоплен опыт. Подробно ознакомить с ним металлургов родственных заводов — такова задача совещания в Волгограде. Магнитогорцы будут изучать особенности новой экономической системы, результаты ее применения на практике.

К 50-ЛЕТИЮ ОКТЯБРЯ

В первенстве коллективов комбината, включившихся в соревнование за право называться цехом, участком, агрегатом имени 50-летия Советской власти, уверенно набирают темпы сталевары 29, 26 и 28-й печей мартеновского цеха № 1.

Боевое звено 26-й печи: Павел Макагонов, Павел Коробка, Иван Руденко и Иван Нуждин, решило к славному юбилею Родины выдать сверх плана 3000 тонн стали. Сейчас сталевары печи имеют почти треть того, что они обещали. На их сверхплановом счету 850 тонн металла.

2000 тонн стали дополнительно к заданию дадут сталевары 28-й печи Никандр Лаптев, Николай Курицын, Мозгар Мустафин и Павел Никитенко к 50-летию Советской власти. Первый вклад сталеваров этой печи в фонд обязательств — 400 тонн стали.

СОВЕТСКИЕ МЕТАЛЛУРГИ И ГОРНЯКИ!

УВЕЛИЧИВАЙТЕ ДОБЫЧУ РУДЫ, ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА, СТАЛИ, ПРОКАТА, ТРУБ, ЦВЕТНЫХ И РЕДКИХ МЕТАЛЛОВ! БОРИТЕСЬ ЗА КОМПЛЕКСНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЫРЬЯ, РАСШИРЯЙТЕ СОРТАМЕНТ, УЛУЧШАЙТЕ КАЧЕСТВО МЕТАЛЛА!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС К 49-Й ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОЙ ОКТЯБРЬСКОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ.)

Третья бригада рудника горы Магнитной считается лучшей в коллективе горняков. Отлично справляется со своими обязанностями, обеспечивая экскаваторщикам шир о к и й фронт работ, машинист станка шарошечного бурения И. М. Исаев (слева) и его помощник Б. А. Майборода, которых вы видите на снимке.

Фото Н. Нестеренко.