



Выравнивая показатели

первом череповецком, до 274,1 тонны стали на первом криворожском агрегатах. На наших же агрегатах лучше сработал в июле коллектив 32-го: здесь вес плавки достиг 271,4 тонны, выше, чем на 35-ом агрегате.

Правда, по итогам семи месяцев картина меняется. Наибольший средний вес плавки — на криворожском агрегате № 6 — 296,5 тонны, следом идут бригады первого двухвального с того же предприятия — 288 тонн, третье место занимают сталеварские бригады агрегата № 1 из Череповца — 286,5 тонны стали. На пятое место вышел коллектив 35-го агре-

гата—274,4 тонны, а шестое место разделили коллективы 31-го и 32-го магнитогорских двухваловиков — 271,2 тонны стали. Как и по итогам первого полугодия, результаты работы магнитогорских сталеваров выглядят сравнительно ровно, разница между лучшим и отстающим составляет всего 5,2 тонны. Остается только пожелать магнитогорским мастерам большого металла такой же плотности показателей, но при этом — на десяток тонн выше. Тогда они реально смогут претендовать на лидирующие позиции в соревновании за увеличение среднего веса плавки.

Брак. Его доля в июле на магнитогорских двухваловых агрегатах заметно снизилась

по сравнению с июнем. Если средний процент брака на наших агрегатах составлял тогда 0,54, то в июле снизился до 0,32. Казалось бы, не так уж заметно. Но благодаря снижению выхода брака на магнитогорских агрегатах выплавлено дополнительно к плану 879 тонн стали.

На наших агрегатах удалось снизить и средний процент простоев. Если в июне он составлял примерно 11,4, то в июле — менее 8,9. Показатели по снижению простоев могли бы стать еще лучше. Но по ряду объективных причин наш агрегат № 30 простоял в июле рекордное время — 36,3 процента. Не будь столь внушительного простоя из-за то-

го, что 30-й агрегат пришлось держать «в резерве», выплавка стали на наших двухваловиках оказалась бы намного выше достигнутого уровня.

Что касается наших соперников, то, кроме сталеваров 12-го череповецкого агрегата, все остальные допустили гораздо больший процент брака.

Таковы итоги соревнования коллективов самых мощных сталеплавильных агрегатов страны. К сожалению, не удалось составить более полного представления, поскольку из Запорожья вплоть до 28 августа не поступила информация о работе двухваловых агрегатов за июль. Поэтому о показателях запорожских сталеваров можно лишь гадать, а это — самое ненадежное дело...

С. КУЛИГИН.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

На снимке: один из передовиков огнеупорного производства сортировщик готовой продукции Дмитрий Иосифович Гарлевич.

Фото Н. Нестеренко.

◆ К 40-летию мартеновского цеха № 3

Вехи трудовой летописи

Напряженный поиск вскоре увенчался блестящим успехом: в октябре впервые в мировой практике удалось сварить броню в больших мартенах с основным подом.

Родина высоко оценила этот бесценный трудовой подвиг магнитогорцев. За образцовое выполнение заданий по изготовлению брони для танков четырнадцать работников комбината были награждены орденами и медалями СССР. Среди награжденных были В. А. Смирнов, М. М. Хилько и А. С. Поздняков.

Выполняя задание партии по увеличению выпуска оборонной продукции, магнитогорцы усилили борьбу и за выпуск рядового металла. Большую роль в этом сыграло движение двухсотников, начатое по инициативе комсомольцев третьего мартеновского и основного механического цехов, выступивших с призывом встать на трудовую вахту под девизом «Все для фронта» и выполнять сменную норму на 200 процентов. В числе первых двухсотников были работники нашего цеха Бикнинин, Распов, Носихин и другие.

Выплавив в ноябре 1942 года наибольшее количество стали, цех впервые удостоился звания «Лучший сталеплавильный цех Советского Союза». Вскоре коллективу было вручено переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны. За годы войны это знамя присуждалось нашему цеху пять раз.

Отгремела Великая Отечественная. Перед металлургами страны была поставлена грандиозная задача: дать металл для восстановления разрушенного народного хозяйства.

С первых же дней мирного труда коллектив нашего цеха стал набирать высокие темпы, совершенствовалась технология, из месяца в месяц увеличивалось производство стали.

В 1951 году по инициативе комсомольско-молодежного коллектива доменной печи № 6 и сталеплавильщиков мартеновского цеха № 3 началось соревнование за максимальное использование производственных мощностей. Это ценное начинание получило широкую поддержку во всех цехах комбината. В январе 1952 года сталеплавиль-

Окончание.
Начало на 1-й стр.

щики третьего мартеновского, отмечая 20-летие комбината, выступили инициаторами соревнования за ликвидацию производственных потерь. В тот год сталевары 23-й печи Алексей Панченко, Анатолий Родичев и Игнат Худяков, инициаторы этого починя, сумели выплавить 4917 тонн сверхплановой стали, сэкономив при этом 2200 тонн условного топлива.

Огромный политический и трудовой подъем в стране вызвали решения XIX съезда партии. Свидетельством этого явилось новое патристическое движение сталеваров двадцатой печи нашего цеха Александра Творогова, Ивана Акиншичева и Алексея Старостина, развернувших соревнование за досрочное выполнение плана 1953 года и заданий пятой пятилетки.

Рос цех. Вместе с ним росли и набирались опыта люди.

В 1933 году молодым парнем приехал на Магнитку М. Т. Кашеев. В 1939 году стал работать сталеваром, а потом старшим мастером. Партия и правительство высоко оценили его заслуги, наградив двумя орденами Ленина и двумя орденами Трудового Красного Знамени.

Упорным трудом добился высот мастерства старший мастер К. М. Кононенко. В июле 1958 года, в день первого празднования Дня металлурга, ему было присвоено звание Героя Социалистического Труда.

Коллектив нашего цеха вправе гордиться замечательным тружеником, человеком большой души П. И. Федяевым. Еще до войны он начал постигать огненное дело. Из цеха ушел на фронт, вернувшись с войны, снова встал к печи. В пятидесятые годы П. И. Федяев стал одним из лучших сталеваров Магнитки. За большие успехи в труде ему присваивается звание Героя Социалистического Труда, а в 1962 году Павел Иванович избирается депутатом Верховного Совета СССР.

Такой же путь прошли М. А. Чертищев, И. А. Жулан, А. М. Квасов, З. П. Лукинов, Р. Б. Радужий, И. Ф. Баев, И. Е. Жигарев и многие другие труженики нашего цеха.

На смену себе они вырастили достойных учеников. Примером тому могут слу-

жить трудовые биографии А. В. Феоктистова, кавалера орденов Ленина и Октябрьской революции, делегата XXIII съезда партии, неутомимого общественника, партгрупорга бригады; кавалера орденов Ленина и Октябрьской революции, сталевара А. И. Тищенко; сталевара М. Г. Ильина, имя которого известно всем сталеплавильщикам страны, и многих других. Все они достойно продолжают дело своих наставников, вносят ощутимый вклад в борьбу за большой металл. Достаточно, например, сказать, что сейчас по инициативе М. Г. Ильина только в нашем цехе 43—45 сталеварских бригад выплавляют металл строго по заказам, а в 1974 году так работала только одна бригада Ильина.

Нельзя не сказать доброго слова и о таких тружениках нашего цеха, как В. И. Лаврентьев, Л. А. Свичкарев, В. С. Лысков, М. В. Ермаков, В. М. Перевалов, В. А. Скребок, А. В. Петровский, А. П. Ячменков, В. И. Светличный, А. Е. Третьяков, Я. Г. Елютин, Р. Г. Минибаяев, В. А. Безменов — людях с горячими сердцами, отдающих без остатка все свои знания и богатый практический опыт любимому делу.

В настоящее время цех переживает свое второе рождение. Реконструируется старое оборудование, внедряется новое, более современное. Цех, рассчитанный в прошлом на производство 900 тысяч тонн стали, теперь производит ее более четырех миллионов тонн в год.

На смену ветеранам приходит грамотная, высокообразованная молодежь. Отлично трудятся сейчас В. Баданов, Л. Потеряхин, А. Люлиничский, А. Воронин, А. Пименов, А. Тишин, А. Кривоногов, Е. Поздняков, Н. Нужин, А. Кулаков, А. Савченко, А. Зинченко, В. Перчаткин, В. Гудин, Н. Яковлев... Список этот можно продолжать бесконечно.

Приятно и радостно сознавать, что труд нашего коллектива, воплощенный в станках и самолетах, в зданиях и ракетах, тракторах и экранах цветных телевизоров, необходим стране, великому советскому народу.

А. ДЮКАРЕВ,
председатель комитета профсоюза мартеновского цеха № 3.

◆ У НАШИХ ДРУЗЕЙ ПО СОРЕВНОВАНИЮ

Темы подсказаны жизнью

Коксохимическое производство нашего предприятия переживает период реконструкции. Поэтому большое внимание уделяется технической пропаганде. Многие темы лекций в прошлом году были подсказаны самой жизнью: «Наши задачи в механизации ручного труда», «Освоение новой техники — первейшая задача обогатителей», «Перспективы развития коксохимии в Череповце», «Технический прогресс в производстве кокса» и т. д.

Довольно обширный план лекционной пропаганды составлен на 1979 год. Цикл технических лекций включает такие темы: «Новые технические решения в проектах цехов улавливания химических продуктов», «Развитие металлургии Севера-Запада», «Подготовка углей к коксованию» и другие.

Тематика лекций по международному положению тоже отражает важные проблемы современности: «Разоружение — актуальная проблема современности», «Гонка вооружений и благосостояние народов», «Положение на Дальнем Востоке», «Обострение идеологической борьбы на современном этапе». В традиционные дни науки, которые обычно проводятся у нас на коксохиме в апреле-мае, перед рабочими выступали с разнообразными лекциями преподаватели филиала Северо-Западного политехнического института. К лекционной пропаганде подключились и преподаватели подшефной школы № 20. Они предложили цикл лекций о воспитании детей, подростков. Эти лекции воспринимаются в рабочих коллективах с большим интересом.

Сейчас у нас готовится еще один новый цикл «Работать без отстающих». Он тоже продиктован жизнью.

Н. РАВДИНА,
член бюро первичной организации общества «Знание» КХП.
(Газета «Череповецкий металлург» Череповецкого металлургического завода).

АЛЕКСАНДР Матвеевич Гусев работает бригадиром слесарей по ремонту металлургического оборудования слябинга. Ударник коммунистического труда. Четырежды награжден знаком «Победитель социалистического соревнования», обладатель значка «Отличник социалистического соревнования черной металлургии СССР», лауреат областной премии имени Г. И. Носова.

— Вот о нем и напишите, — сказал секретарь партийного бюро обжимного цеха № 1 Евгений Александрович Моторин, когда разговор зашел о

на его напарника ложится двойная нагрузка и ответственность. Поэтому доверие — главное.

Коллектив в бригаде подобрался хороший. На каждого А. М. Гусев может положиться, как на самого себя.

— Вот Федор Попов. Он смазчик, отличнейший специалист — рассказывает бригадир. — Тысячу раз я убеждался — свое дело сделает только на «отлично». Меня и всю бригаду ни разу не подводил.

Стабильно работает бригада. В общецеховом перевыполнении плана есть вклад и коллектива

◆ Доблесть идущих впереди

БРИГАДИР

роли бригадира в коллективе. — Самый опытный, грамотный производственный, отличный организатор.

Четкая и слаженная работа агрегата во многом определена службой по уходу за оборудованием стана. Фронт работы бригады слесарей охватывает четыре участка: нагревательные колодцы, клеть, ножицы, склад слябов. Поэтому бригадир необходимо правильно расставить людей. Интересна и крайне ответственна работа слесаря. Почему ответственна? Да потому, что приходится быть внимательным, чтобы вним обнаружить неполадку. Ведь оборудование не должно простаивать ни минуты. Интересна же слесарная работа потому, что предельно разнообразна.

...Оборудование простаивать не должно. Но вот случай. Десять минут стан стоял из-за того, что слесарь А. Воронков равнодушно отнесся к ремонту своего участка. А десять минут простоя — это десятки тонн потерянного металла. Этот случай стал предметом разговора на сменно-встречном собрании.

— Конечно, спрашиваю прежде всего с себя, — говорит Александр Матвеевич. — Я должен знать все. Но всегда полагаюсь на своего подчиненного. Каждый стоит на своей операции, давно. Обязан знать лучше меня. Где-то прорыв, я забираю слесаря с другого участка —

второй бригады, где трудится этот коллектив ремонтной службы. С начала года бригада имеет более 8 тысяч тонн сверхпланового металла.

Самые разные собеседники отмечают в бригадире и бригаде слесарей такие качества: надежность, сплоченность, ответственность, умение организовать работу. А коллектив подмечает и просто человеческую заботливость руководителя. А. М. Гусев живет интересами своих товарищей.

— Разные бывают люди, — говорит Александр Матвеевич. — Другой скажет мелком, что вот, мол, квартиру надо, и больше не напомянит, а придешь в цехком — его и в очереди нет. Помогать...

Александр Матвеевич бригадирует уже больше 15 лет. А всего на комбинате 28 лет.

Бесспорно, весом и значим вклад бригадира в успехи своего коллектива, его влияние на ход производственного процесса имеет решающее значение.

На мой вопрос, что отличает Гусева как бригадира, секретарь партбюро цеха Е. А. Моторин отвечает:

— Требовательность, грамотность, еще понимание людей, с которыми делает одно дело. Это очень важно: слушают Гусева не только потому, что он бригадир, а потому, что он человек широкой и богатой души.

Г. ТЕПЛОМЕС.