

Опережая программу

Трудящиеся третьего листопркатного цеха на ударной вахте по достоянной встрече XXVI съезда КПСС успешно выполняют свои повышенные обязательства. На всех участках цеха идет ритмичная, стабильная работа.

С высоким трудовым подъемом работает в сентябре коллектив АПР № 2. В четвертой бригаде, руководимой старшим резчиком ударником коммунистического труда В. П. Коноховым, коллектив дополнительно к плановому заданию порезал 45 тонн черной жести.

По соседству, на третьем агрегате резки, где коллектив второй бригады возглавляет партгруппор старший резчик Г. В. Ключин, дела тоже идут неплохо. Вместе с комсомольцем резчиком Игорем Бородачником Ключин порезал сверх плана 30 тонн жести. Оба эти коллектива ведут резку металла строго по заказам.

На двухклетевом дрсировочном стане № 2 отлично трудится звено, руководимое старшим вальцовщиком ударником коммунистического труда Н. Н. Захарченко. Дополнительно к заданию ежемесячно этот коллектив обрабатывает по 10—15 тонн жести, сдавая лист с высоким качеством поверхности.

Хороший настрой сохраняет в сентябре коллектив основного агрегата цеха — пятиклетевый стан. Тон в соревновании здесь задает вторая бригада во главе со старшим вальцовщиком ударником коммунистического труда В. И. Еременко.

Ежедневно этот коллектив опережает производственную программу. На сверхплановый счет листопркатчики этой бригады записали за две недели сентября свыше двухсот тонн металла. К стабильной высокопроизводительной работе коллектив обязывает завоеванное им в соревновании бригады стана звание «Лидер прокатки-80». Пример в труде показывают ветераны цеха передовые работники бригады вальцовщики Г. П. Крылов, А. Е. Нечепоренко, Н. Н. Левчук и Р. В. Файзулин.

Технологи цеха добиваются высоких показателей и по праву удостоиваются почетных титулов. Но все эти успехи подготовлены в немалой степени трудом работников вспомогательных служб. Высокий настрой прокатчикам и резчикам помогают сохранять машинисты мостовых кранов Н. Д. Дворникова и Р. М. Чумеева, водители электропогрузчиков Л. Г. Мартынюкова и Т. З. Глушкова. Безупречную работу оборудования обеспечивают дежурный слесарь участка сборки дисковых ножей П. Н. Обухов, электрик В. П. Захаров, бригадир слесарей Ю. П. Мещеряков и шлифовщик В. П. Беляев.

Дружная слаженная работа коллективов всех звеньев технологической цепи цеха позволила дополнительно к плану первой половины сентября прокатать свыше 420 тонн металла.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор
листопркатного
цеха № 3.



В коллективе механического цеха хорошая слава идет о сверловщике Петре Ивановиче Бурименко. За годы работы Петр Иванович в совершенстве изучил сложное оборудование и все операции проводит в оптимальных режимах, что дает ему возможность систематически перевыполнять задания на 30—35 процентов. Ударник коммунистического труда, награжденный знаками победителя соцсоревнования за 1977—1978—1979 годы, Петр Иванович сдает изделия без предъявления в ОТК, ему доверено личное клеймо.

На снимке: П. И. Бурименко.
Фото Н. Нестеренко.

ВПЕРЕДИ — СОБРАНИЕ

24 сентября состоится отчетно-выборное собрание комсомольцев доменного цеха. За отчетный период в нашей комсомольской организации двенадцати лучшим комсомольцам была дана рекомендация для вступления в члены КПСС. За первое полугодие 1980 года комсомольская организация доменного цеха награждена Почетной грамотой ЛВОБРЕЖНОГО РАЙОНА ВЛКСМ за первое место среди комсомольских организаций ЛВОБРЕЖНОГО РАЙОНА.

За активную работу лучшие комсомольцы были награждены грамотами комитета ВЛКСМ ММК, райкома, горкома ВЛКСМ, путежками в международный молодежный лагерь «Спутник», а двое, инженер-конструктор Александр Горшенин и горновой Владимир Кукарин, были премированы бесплатной путевкой в ГДР.

Н. ГОЛОВИЦ,
секретарь бюро ВЛКСМ
доменного цеха.

НАГРАЖДЕННЫ МЕДАЛЬЮ „ВETERАН ТРУДА“ В 1980 ГОДУ

по фасоннолитейному цеху
ЗАВЕРШИНСКАЯ Вера Григорьевна — стерженщик ручной формовки;

ЕЛЬКИН Виктор Иванович — вагранщик;

МОЛЧАНОВ Виктор Иванович — разлищик стали;

НЕМКИН Михаил Дмитриевич — сталевар;

ЧУРИЛОВ Дмитрий Михайлович — выбивальщик литья;

по цеху изложниц
ГУБАНОВА Александра Афанасьевна — формовщик;

по ЦРМО № 2
ОСЛЯКОВ Григорий Иосифович — слесарь;

по мехцеху
БАЛДУЕВА Алевтина Афанасьевна — кладовщик;

ЛУКЬЯНОВА Мария Ивановна — грузчик;

МИТЮШКИНА Елена Ивановна — фрезеровщица;

САНСОПОВА Евгения Михайловна — машинист электромостового крана;

по цеху металлоконструкций
КОПЫЛОВА Клавдия Андреевна — разметчик;

по цеху механизации № 1
ИВАНОВА Вера Семеновна — заточник;

КОРЮКОВА Нина Васильевна — техник-конструктор;

ЧУЛДИНА Тамара Дмитриевна — старший кладовщик;

по ЦЭТЛ
КРЮЧКЕВИЧ Валентина Науумовна — лаборант;

по автотранспортному цеху
ЧЕРНОГЛАЗКИН Александр Федорович — водитель;

по ЖДТ
цех эксплуатации
ТАРАСЕНКО Дарья Леонтьевна — сигнальщик;

УСАЧЕВА Клавдия Алексеевна — оператор;

локомотивный цех
ВИГЕРИНА Елена Андреевна — экипировщик;

ЕРМАКОВ Аркадий Леонидович — мастер;

КОЖЕВНИКОВ Иван Федорович — машинист электровоза;

КОПЫТОВ Александр Николаевич — машинист электровоза;

ФЕДОФЬЯНОВ Василий Маркович — начальник тепловозной службы;

цех горного транспорта
МИХАЙЛОВ Василий Михайлович — машинист электровоза;

ВАХРУШЕВ Михаил Сергеевич — машинист конвейера;

ГАЛЕЕВА Гайша Сруровна — слесарь;

МОЧАЛИН Алексей Григорьевич — бригадир слесарей по ремонту металлургического оборудования;

по управлению коммунального хозяйства
ЖКО № 1
КУЗЬМИНА Лидия Даниловна — начальник ЖЭУВ;

НАУМОВ Михаил Яковлевич — зам. начальника по воспитательной работе;

ЖКО № 3
КОЧЕТОВА Валентина Ивановна — бригадир электромонтеров;

по электрохозяйству
ЮСУПОВА Марзия Каюмовна — дворник-вахтер;

по управлению трамвая
БЕРЕЗКИН Анатолий Владимирович — слесарь;

ЗУБАРЕВА Екатерина Ивановна — водитель трамвая;

по отделу оборудования
УКСа
МАЛОВА Александра Мартыновна — машинист электромостового крана;

по ГОП
КАРТАШОВА Мария Михайловна — инженер;

ВИЦИПОРУК Вера Васильевна — зам. начальника ОНОТГЗ;

по аглоцеху № 1
АНДРЕЕВА Мария Андреевна — банщик-гардеробщик;

ГУБАНОВ Михаил Сергеевич — инженер на конструкторской работе;

ЛАВРОВ Александр Егорович — агломератчик;

ТИЩЕНКО Анна Ивановна — банщик-гардеробщик;

по аглоцеху № 2
ВАХРУШЕВ Михаил Сергеевич — машинист конвейера;

ГАЛЕЕВА Гайша Сруровна — слесарь;

МОЧАЛИН Алексей Григорьевич — бригадир слесарей по ремонту металлургического оборудования;

ГОРБУНОВА Тамара Павловна — монтер пути;

ПОТАПОВА Евдокия Фоминична — монтер пути;

ПРОСКУРИНА Наталья Борисовна — монтер пути;

вагоноремонтная служба
НЕПОЧАТЫХ Мария Никоноровна — осмотрищик вагонов;

ЧЕКАЛИНА Зинаида Ивановна — осмотрищик вагонов;

по управлению коммунального хозяйства
ЖКО № 1
КУЗЬМИНА Лидия Даниловна — начальник ЖЭУВ;

НАУМОВ Михаил Яковлевич — зам. начальника по воспитательной работе;

ЖКО № 3
КОЧЕТОВА Валентина Ивановна — бригадир электромонтеров;

по электрохозяйству
ЮСУПОВА Марзия Каюмовна — дворник-вахтер;

по управлению трамвая
БЕРЕЗКИН Анатолий Владимирович — слесарь;

ЗУБАРЕВА Екатерина Ивановна — водитель трамвая;

по отделу оборудования
УКСа
МАЛОВА Александра Мартыновна — машинист электромостового крана;

по ГОП
КАРТАШОВА Мария Михайловна — инженер;

ВИЦИПОРУК Вера Васильевна — зам. начальника ОНОТГЗ;

по аглоцеху № 1
АНДРЕЕВА Мария Андреевна — банщик-гардеробщик;

ГУБАНОВ Михаил Сергеевич — инженер на конструкторской работе;

ЛАВРОВ Александр Егорович — агломератчик;

ТИЩЕНКО Анна Ивановна — банщик-гардеробщик;

по аглоцеху № 2
ВАХРУШЕВ Михаил Сергеевич — машинист конвейера;

ГАЛЕЕВА Гайша Сруровна — слесарь;

МОЧАЛИН Алексей Григорьевич — бригадир слесарей по ремонту металлургического оборудования;

по известняково-доломитовому карьере
СУСАНИН Николай Андреевич — машинист конвейера;

по управлению комбината
БОЕВ Андрей Дорифеевич — старший приемодатчик отдела сбыта;

ГРАЧЕВА Эрмина Карловна — инженер отдела сбыта;

САМАРЕЦ Лидия Васильевна — начальник бюро планового отдела;

ЩЕРБАКОВА Лина Петровна — старший инженер-методист отдела технического обучения;

ветераны
БАКЛАНОВА Аня Андреевна — электросеть, старший инженер;

ЗИНОВЬЕВ Иван Васильевич — ст. хозяйственный десятник;

ТОРЯНИК Семен Власович — электрослесарь аглофабрики № 1, мастер ГПТУ № 19.

эффект

За безопасность труда

миссий обоих мартеновских цехов должен, прежде всего, рост травматизма. Как ни парадоксально, но этот рост как раз совпадает со временем проведения смотра. И именно — смотра состояния условий и охраны труда. Вывод, как говорится, напрашивается сам собой.

Но если не торопиться с выводом, а попытаться уяснить, в чем же «секрет» роста травматизма сталеплавыльщиков? Ведь в обоих цехах созданы комиссии и ведут работу. Поступают предложения работников цехов по улучшению состояния условий, охраны труда. О значении смотра не раз и не два говорилось на сменно-встречных собраниях. Так в чем же дело?

Приходилось, правда, слышать от иных работников и второго, и третьего мартеновских о том, что они, дескать, и понятия не имеют о проводимом смотре. Но эти люди — явление в коллективах нетипичное. Не они делают погоду. Хотя, конечно, свой «вклад» в рост травматизма вносят именно такие горе-работники. И вклад немалый. И все же всю статистику травматизма сводить только к тем, кто ничего о происходящем в цехе «понятия не имеет» — ошибка.

Убеждает в этом ярчайший пример. В третьем мартеновском цехе с апреля прошлого по август нынешнего года допущено два однотипных несчастных случая. Оба раза травмы произошли при кантовке (кстати, подобные случаи

бывали и в других цехах комбината, и сейчас приняты специальные меры по их предотвращению). И оба раза пострадал один и тот же человек. Может быть, нам оказался новичок? Или это был нерадивый работник из тех, для кого не существует правил безопасной работы?

Самое смешное, а точнее сказать, самое дикое, заключается в том, что пострадал оба раза мастер. Именно тот человек, на которого возложен инструктаж рабочих по безопасному исполнению задания. Именно тот человек, который не столько внушениями, сколько личным примером должен учить, как нужно работать без травм и аварий.

Сейчас пострадавший лежит в больнице. Человек себя крепко наказал за несмотрительность. Но, вероятно, на этом дело не кончится: после его выхода на работу должен состояться серьезный разговор. О какой эффективности общественного смотра можно говорить, если даже мастера позволяют себе пренебрегать правилами техники безопасности!..

В циркулярном письме, распространенном на комбинате перед началом смотра, говорилось о том, что наиболее активных участников следует поощрять. Этой цели могут служить заметки в стенгазете и даже специальные выпуски, скажем, «Молнии», где будет рассказано о тех, кто не просто сам работает безопасно, но и учит этому

других. Кто внимательно изучает места в цехе, где вероятна травма. И кто, наконец, добивается устранения такой вероятности... Есть ли в коллективах второго и третьего мартеновских цехов такие люди? Безусловно. Но вот беда: о них знают инженеры по технике безопасности, знают о них участники смотровых комиссий. Ну и, конечно, соседи по рабочему месту. А весь коллектив? Невозможно узнать об этих людях из выпусков стенгазеты. Нет ни «Молний», ни каких-то информационных листков с рассказом о тех, кто умеет безопасно трудиться.

На сменно-встречных собраниях говорится о каждой происшедшей травме. Но почему бы не сказать в нескольких словах о том, что товарищ имрек сегодня мог — именно мог! — совершить травму потому-то и потому-то. И разъяснить, почему была такая возможность. Так выгляды один из вариантов профилактики травматизма. И ведь рядом с каждым потенциальным нарушителем работает кто-то и безупречно. Почему бы не сопоставить таких людей? Еще один вариант... Собственно, перечислять их можно сколько угодно. Так почему ими так робко пользуются во втором и третьем мартеновских цехах? Причиной большого эффекта надо ожидать, когда на сменно-встречных собраниях будут с такими сообщениями выступать не инженеры по технике безопасности, а сами участники смотровых комиссий и смотра. Ибо работать безопасно должен каждый.

С. КУЛИГИН,