

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

КОЛЛЕКТИВА МАГНИТОГОРСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА
ПО ДОСТОЙНОЙ ВСТРЕЧЕ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА

Коллектив металлургов Магнитки, закрепляя успехи, достигнутые в социалистическом соревновании в юбилейном 1967 году, уверенно начал 1968 год.

Настойчиво работая над выполнением Постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС по развитию народного хозяйства СССР на 1966—1970 гг.», коллектив комбината успешно выполняет принятые обязательства.

С начала третьего года пятилетки выдано сверх плана:

чугуна	— 31,5 тыс. тонн;
руды	— 100 тыс. тонн;
агломерата	— 59,4 тыс. тонн;
кокса	— 39,2 тыс. тонн;

Успешно выполнен план по реализации продукции, план по росту производительности труда.

Больших успехов коллектив комбината добился в предмайском социалистическом соревновании. Все передельные — коллективы всех производств и цехов — работали высокопроизводительно и ритмично.

Горняки, коксохимики, доменщики, сталеплавы и прокатчики дополнительно к плану выдали тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката. План по реализации продукции в апреле намного перевыполнен.

Закрепляя успехи предмайского социалистического соревнования и стремясь отметить наступающий праздник — День металлурга большими трудовыми успехами, коллектив комбината берет на себя следующие обязательства:

выдать ко Дню металлурга дополнительно к плану:

руды	— 60 тыс. тонн;
кокса	— 6 тыс. тонн;
чугуна	— 6 тыс. тонн;
стали	— 10 тыс. тонн;
проката	— 5 тыс. тонн;

реализовать продукции дополнительно к плановому заданию на 2 млн. рублей.

Товарищи металлурги!

Своим самоотверженным трудом достойно отметим День металлурга в третьем году пятилетки!

Обязательства приняты на вечере трудовой славы.

ОЧЕРЕДНАЯ ПЛАВКА

Жарко... В первом мартеновском цехе возле некоторых печей искусственный дождь бойко пляшет по мокрой площадке, гоняют мощные потоки воздуха огромные вентиляторы.

Жарко... Работа кипит возле каждого агрегата. Сталеплавышки первого цеха на трудовой вахте в честь Дня металлурга. Они прилагают сейчас все усилия, чтобы не слишком снизить выплавку стали без кислорода. Без кислорода тяжело (второй кислородный блок был на ремонте, вечером 24 мая его пустили), но труженики первого мартеновского цеха не сдаются.

На цеховой доске показателей в графе тридцать второй мартеновской печи стоит цифра 1757. Столько тонн сверхпланового металла выплавлено коллективом этой печи за 23 дня мая.

Перегибаясь через порог одного из завалочных окон, уходит вниз ослепительная лента шлака. Трое молодых парней швыряют на порог доломитовую крошку, перекрывают дорогу шлаку, — очевидно шлаковая чаша внизу уже полна. В будке сталевара стоит Виталий Складчиков (он подменяет ушедшего в отпуск сталевара), помогает подручным, манипулируя кночками.

Складчиков уже не первый раз остается за сталевара на печи: он часто подменяет ста-

леваров других агрегатов. Справляется: опыт у него уже значительный, восьмой год трудится у нас на комбинате, а еще до этого варил сталь в электропечах Липецкого металлургического завода.

Бригада готовится к выпуску очередной плавки. Виталий Иванович с одним из подручных, просунув длинный

РЕПОРТАЖ

шомпол в смотровое отверстие заслонки, раскачивает его. Мастер Юрий Павлович Дундеев смотрит на часы. Через тридцать секунд он подает знак: вытаскивайте. Шомпол вытаскивается с ровно обогранным концом, — значит, температура металла нормальная.

Есть у сталеваров прибор для измерения температуры, но ему не всегда доверяют. Проверенным «дедовским» способом вернее.

У Складчикова совсем не остается времени для разговора, (разговариваем только у пульта управления), ни минуты свободного времени, тем более, что скоро выпуск плавки. Все время в движении и подручные Борис Кармановский, Александр Куденец и Виктор Захарченко. То пробы берут, то шлак под печью убирают,

то еще какие неотложные дела.

— Ребята надежные, — говорит Складчиков, — работают дружно, не жалея сил. У нас иначе нельзя: у всех одна работа и ответственная работа, всем надо быть вместе.

Чувствуется, что говорит это человек, испытавший всю силу товарищеской сплоченности, взаимовыручки. На простом, добром лице Виталия Ивановича крупные капли пота, потемневшая рубашка под толстой суконной робой, как и у всех подручных, прилипла к телу.

— Пошла! — Складчиков показал глазами на свод разливочного пролета.

Разливочный пролет озарился ярким светом. Виталий Иванович подошел к доске, где указывается график ведения плавки и вывел мелом «13-45». В 13 часов 45 минут выпущена еще одна плавка, выдано еще более 500 тонн стали.

Еще и наполовину не наполнился первый ковш стальными тоннами, а напротив одного из завалочных окон встала уже заправочная машина. Возле пышущей сухим раскаленным жаром печи стоял уже Складчиков и направлял тугую струю доломитовой крошки в глубь печи.

Сталевар Виталий Складчиков готовится к следующей плавке.

М. ХАЙБАТОВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 63 (4495)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 28 мая 1968 года

Цена 1 коп.

ПРИ УМЕЛОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

На блюминге № 3 имени 50-летия Советской власти успешно трудится коллектив 4-й бригады, где начальником смены Федор-Исидорович Гуцол. За двадцать три дня мая коллектив прокатал сверх плана свыше 2600 тонн металла.

Старший сварщик нагревательных колодцев М. И. Лялько, старший оператор блюминга Л. С. Тапон и старший вальцовщик стана «720» А. Г. Бычихин умело организованной работой мобилизуют коллектив на выполнение социалистических обязательств и совместными усилиями добиваются высоких производственных показателей.

М. ЖГУЛЕВ, старший нормировщик обжимного цеха.

СЕГОДНЯ В ПОМЕРЕ:

● РЕПОРТАЖ ИЗ ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА.

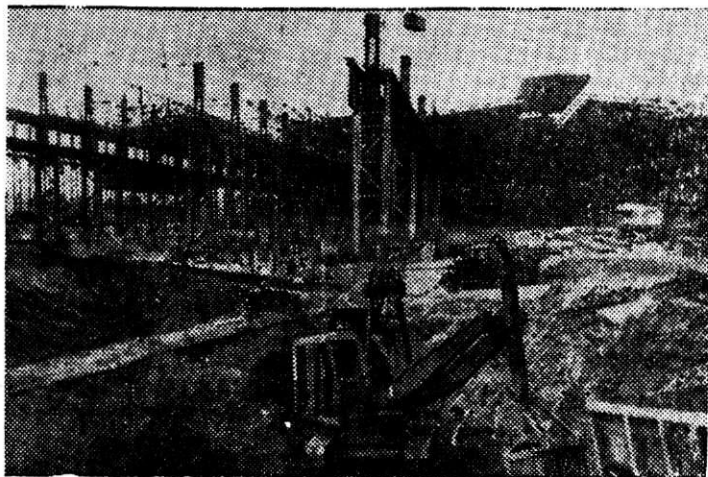
● У КОММУНИСТОВ ПРОВОЛОЧНО-ШТРИПСОВОГО ЦЕХА.

● ИТОГОВЫЕ ЗАНЯТИЯ В СИСТЕМЕ ПАРТИЙНОЙ УЧЕБЫ.

● ПРОЕКТНЫЙ ОТДЕЛ ИЛИ ПРОЕКТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ?

● УЧЕБНЫЙ ГОД ФИНИШИРУЕТ.

● ПОБЕДИТЕЛИ СМОТРА ХУДОЖЕСТВЕННОЙ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМБИНАТА ОПРЕДЕЛЕНЫ.



Наш фотокорреспондент Н. Нестеренко сделал эти снимки на строительстве стана «2500» холодной прокатки, который должен давать продукцию для автозавода в городе Тольятти. С каждым днем строители наращивают темпы. На снимках вы видите, как в одном месте идут еще земляные работы, а в другом коллектив пуско-наладочного управления «Востокметаллургмонтаж» уже ведет монтаж оборудования.

