

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 8 (6900)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 18 января 1983 года
Цена 2 коп.

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРЕВООРУЖЕНИЯ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

XXVI съезд и последующие Пленумы ЦК КПСС выработали обоснованную экономическую политику развития нашей страны на восьмидесятые годы. Этот курс, как подчеркнул в своей речи на ноябрьском (1982 г.) Пленуме ЦК КПСС Генеральный секретарь ЦК КПСС тов. Ю. В. Андропов, состоит в повышении эффективности производства, его интенсификации на основе ускорения научно-технического прогресса, широкого и быстрого внедрения достижений науки, техники и передового опыта, рационального использования всех видов ресурсов и производственного потенциала страны. Важная роль в выполнении намеченных задач отводится тяжелой индустрии, и в первую очередь ее фундаменту — черной металлургии.

За последнее десятилетие в черной металлургии проведена значительная работа по наращиванию производственных мощностей, увеличению выпуска металла, существенному повышению его качества, росту технического уровня и улучшению технико-экономических показателей.

За этот период производство черных металлов увеличилось почти на 30%. Опережающими темпами развивалось производство металла из низколегированных и экономолегированных сталей, термически упроченного металла, стальных труб, гнутых профилей и метизов. За счет освоения новых видов марок и профилей продукции значительно расширен ассортимент выпускаемой металлопродукции, который составляет сегодня около 15 млн. исполнений. Это позволило значительно сократить импорт ряда видов металлопродукции и обеспечить экономию в народном хозяйстве в 1980 г. около 4 млн. т металла.

За счет совершенствования техники и технологии достигнуто существенное снижение материалоемкости и энергоемкости производства черных металлов. Только в 1980 г. за счет снижения удельного расхода стали на прокат получена экономия более 2 млн. т металла, а за счет снижения удельного расхода кокса — 2 млн. т коксующихся углей.

Достигнуты прогрессивные сдвиги в структуре производства черных металлов за счет ввода новых современных агрегатов. Сегодня около 37% общей выплавки чугуна и 39% конвертерной стали производится соответственно в доменных печах полезным объемом 2000 — 5000 м³ и конвертерах емкостью 300 — 350 т. Доля кислородно-конвертерной стали и электростали в общем производстве увеличилась с 23,7% в 1970 г. до 37,3% в 1980 г. В прокатном производстве возросла доля листового проката, а в трубном производстве — электросварных труб.

Значительно возрос производственный потенциал отрасли. Стоимость основных производственных фондов за 1971 — 1981 гг. почти удвоилась. Совершенствование организации производства и повышение технического уровня отрасли обеспечили рост производительности труда за семидесятые годы на 36% и улучшение экономических показателей.

Однако в последние годы участились сбои в работе металлургии. Темпы ее развития ниже заданных пятилетнего плана и не удовлетворяют потребности страны в черных металлах. В определенной мере это связано с недостаточными темпами обновления и технического перевооружения черной металлургии, отставанием в развитии ее сырьевых подотраслей и наращивании мощностей, особенно по производству эффективных видов продукции, медленным внедрением достижений металлургической науки и техники в практику работы предприятий, ухудшением технологической и производственной дисциплины.

Развитие черной металлургии в XI пятилетке подчинено решению важнейших народнохозяйственных проблем, направленных на ускоренное развитие топливно-энергетического комплекса, в первую очередь атомной энергетики, нефтяной и газовой промышленности, на подъем машиностроения, особенно с интенсификацией сельского хозяйства и электроникой, на модернизацию и развитие транспорта и других отраслей народного хозяйства.

Исходя из этого, главным направлением развития черной металлургии в XI пятилетке и на период до 1990 г. будет коренное улучшение качества и расширение (Окончание на 3-й стр.)

◆ Письмо рабочего на важную тему



ДИСЦИПЛИНА МОЯ И ТВОЯ

Почин москвичей стал толчком к большому серьезному разговору о дисциплине. Важное направление широко обсуждается в трудовых коллективах всей страны и у нас на комбинате тоже. Выказано немало интересных предложений, в которых проблема дисциплины рассматривается с различных сторон. Знакомясь с этими предложениями рабочих на страницах центральных газет, в программах телевидения и радио, убеждаешься, что выступления москвичей многих задело, как говорится, за живое.

А ведь в этом почине, если вдуматься, нет ничего нового: и на производстве, и вне работы человек должен вести себя по-людски. Если уж пришел на работу — выполняй свои обязанности честно, не халтурь, не подводи товарищей. Свободное время тоже можно провести осмысленно, интересно, благо у комбината достаточно спортивных сооружений и баз отдыха. Но не все верно оценивают эти возможности. Однако не об этих людях хотелось бы мне сегодня сказать.

В последнее время все чаще слышишь упреки в адрес сталеплавильщиков. И качество металла у нас стало хуже, и стойкость агрегатов упала, и даже плап — чего уж сколько лет не бывало! — выполнить нашему переделу не удалось. Главное обвинение предъявляется рабочим маргеновских цехов. Не скажу,

что упреки в наш адрес можно принять безоговорочно — известно, что помошало нам закончить прошлый год достойно, как и подбодал нашему коллективу. Но если вести разговор по большому счету — многое надо принять в свой адрес. При всех сложностях производства главную роль в нем играют люди — мы сами. И все наши внутренние беды и промахи идут ожить же от людей.

За 23 года, что я провел у мартена, разных людей доводилось видеть, с разными характерами сталкиваться. Есть спокойные и «взрывные», есть горячие в работе и с ленцой. Вот только никогда не видел человека, который шел бы на работу с желанием выдать сегодня брак. Нет таких в наших цехах! Каждому, уверен, хочется сработать так, чтобы потом приятно было вспомнить прошедшую смену. Пусть даже она была напряженной, пусть даже пришлось попотеть больше обычного.

И все-таки есть в наших цехах и брак, и нарушения технологии, и аварийность агрегатов. Значит, одного желания хорошо поработать мало. Значит, мало только хотеть — надо еще уметь. И здесь не обойтись без опыта и мастерства. На печах сейчас сменились многие сталевары старшего поколения, а у молодых нет пока в большинстве случаев ни опыта, ни — чего греха таить — нужного мастерства. Думается, это дело наживное, было бы

стремление каждого начинающего сталевара, подручного стать побыстрее мастером своего дела. Да еще помощь старших товарищей.

Но если бы брак и другие потери допускались только новичками! Обидно, что среди тех, кого зовут неслезным словом «бракодел», встречаются и мои сверстники, кадровые рабочие. Почему за прошлый год только двум бригадам — Василия Поликарповича Ермакова с печи № 18 и нашей — удалось весь год работать по заказам? Почему только на печи № 18 за прошлый год уровень выполнения заказов составил 99,6 процента — выше, чем за предшествующий год?

Наверное, в работе по заказам можно принять в расчет и какую-то долю везения. Но одним этим успехи не объяснишь. Надо еще scrupulously соблюдать требования технологических инструкций, внимательно следить за состоянием всех элементов печи, да и работать так, чтобы не «надрываться» агрегат. Все это хорошо известно любому сталеплавильщику, хотя не каждый применяет свои знания на деле. Что можно об этом сказать? Наверное, надо строже спрашивать с людей за их собственные недоработки. В конце концов, чтобы брак стал и твоим личным позором. Другими словами, укреплять трудовую и технологическую дисциплину.

Но делать это надо на всех этапах технологического копейера комбината. Ведь обидно, когда те же доменщики впервые удивляются, как мы можем работать с таким чугуном! Да, по итогам месяца в среднем содержание серы в нем удовлетворительно. А в отдельные отдельные сутки? «Скати» серы — тот же брак, устранять который приходится смежникам — сталеплавильщикам. Убежден, что и в доменном цехе есть возможности укрепить технологическую дисциплину. Правда, доменщики кивают в свою очередь на своих смежников — коксохимиков, поставщиков окатышей и концентрата. Все это верно. Так какой же выход?

В последние годы, замечая, все охотнее мы объясняем недоработки и явный брак объективными причинами. Есть они, конечно, и во множестве. Но если бы каждый на своем месте делал все положенное, все, что от него зависит, — именно все, с полной отдачей. — тогда, уверен, этих объективных причин стало бы куда меньше.

Вот поэтому считаю почин москвичей крайне нужным и своевременным. Давайте каждый на своем рабочем месте наведем порядок.

Н. ЯКОВЛЕВ,
сталевар мартеновской
печи № 15.
На снимке: Н. Т. Яковлев.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Улучшая качество

С первых дней года коллектив аглоцеха № 1 основной задачей считает значительное улучшение качества продукции. Смежному доменному цеху нужен прежде всего высококачественный агломерат.

Некоторая перестройка повлияла на темпы производства — первую половину месяца многие подразделения цеха закончили с отставанием от плана. Однако отмечено заметное улучшение качественных показателей и по содержанию серы в агломерате, и по основности, и по содержанию мелочи в доменном сырье. По всем этим показателям неплохих результатов добился коллектив третьей бригады первой аглофабрики. К тому же на его счету за две недели января было около 160 тонн дополнительной продукции.

Л. КУЛИГИН.

Наши маяки

Коллектив цеха эмалированной посуды ИТНП успешно справляется с государственным планом.

Высокий трудовой настрой поддерживается с первых дней третьего года 11-й пятилетки. Топ в социалистическом соревновании среди коллектива задает бригада эмалировщиков № 2, которой руководит опытный мастер своего дела И-ван Николаевич Стройкин. Сверх плана этот коллектив с начала месяца произвел товаров на сумму свыше 30 тысяч рублей.

В. САДРЕЕВ,
председатель комитета профсоюза цеха
эмалированной посуды ИТНП.

К ремонту домны № 9



РАБОТА В РАЗГАРЕ

В ходе подготовки к ремонту девятой домны коллективу цеха металлоконструкций предстоит изготовить 6,5 тысячи тонн деталей. К концу прошлой недели половина задания выполнена. Основное внимание сейчас сосредоточено на изготовлении конструкций, которые понадобятся в начальный период ремонта. Остальные будут выдаваться уже после остановки печи.

Серьезное значение в коллективе цеха придают кооперированным поставкам. Все участники подготовки к ремонту объединены не только общей целью, но зачастую и работой над одними и теми же изделиями. Часть деталей из механического цеха поступает в цех металлоконструкций, и затем после соответствующей обработки вновь возвращается в механический, на окончательную сборку. Аналогичные взаимосвязи существуют между многими другими цехами управления главного механика. И главное сегодня — своевременно и в полном объеме выполнять свои обязательства перед смежниками. Как сообщил помощник начальника цеха металлоконструкций по про-

водству И. Ф. Комов, коллектив намерен до конца января выполнить свои обязательства по кооперированным поставкам.

Эта уверенность базируется на высокопроизводительной работе многих участников и труженников цеха. С повышением норм выработки трудятся разметчики Т. Алексеева и В. Полякова, котельщики А. Салаватов и В. Сорокин, газорезчик А. Фаразутдинов, сварщик Г. Демидова, машинист крана В. Тушикина. Отгрузку готовых конструкций ритмично ведет Н. Хромых.

Л. ПОЛЯКОВ.