

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 80 (7433)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 1 июля 1986 года
Цена 2 коп.

На правом фланге пятилетки

Тысячи тонн металлургического лома ежедневно отправляют работники копровых цехов сталеплавильщикам. Своевременная его подача и качественная разделка создают условия сталеварским бригадам производить операции строго по графику и выдавать сверхплановый металл.

Во втором копровом цехе с уважением говорят о машинисте крана Татьяне Николаевне ЛЕОНИДОВОЙ, которую видите на этом снимке. Неоднократный победитель внутрицехового соревнования, она успешно выполняет повышенные обязательства.



Впервые после вступления в действие школьной реформы в цехе горного транспорта проходили производственную практику ученики девяти классов трех школ: 20, 21 и 53-й. По направлению учебно-производственного комбината ММК в наш цех пришли четырнадцать подростков. Выполняли они слесарные работы по ремонту подвижного состава в электровагонном и вагонном депо. Труд школьников опла-

ШКОЛЬНИКИ НА ПРАКТИКЕ В ЦЕХЕ

чивался в соответствии с выполненной ими работой. До начала практики руководители коллектива познакомили ребят с историей и традициями цеха, представили их коллективу, закрепили за подростками шефов-наставников. На работу девятиклассники приходили с дневниками, в которых в конце четырехчасовой рабочей смены им вы-

ставлялись оценки. Задания юным рабочим были поручены ответственные: ревизия измерительных приборов, ремонт и установка дугогасительных камер для контакторов, изготовление шунтов для токоприемников и т. д.

И вот практика закончена. Отзывы о работе школьников самые хорошие. Все

ЛИДЕРЫ СОРЕВНОВАНИЯ

За 25 дней июня сталеплавильщики первого мартеновского цеха выдали дополнительно к плану более 11 тысяч тонн стали. Таким образом, они вплотную подошли к рубежу своих повышенных обязательств — 120 тысяч тонн плюсом к плану года. С начала года в счет обязательств выдано уже более 107,5 тысячи тонн стали. При нынешних темпах производства мартеновцы первого цеха имеют все шансы для досрочного выполнения обязательств к Дню металлурга.

Соревнование сталеварских бригад цеха возглавляют коллективы 29, 32, 34 и 35-го сталеплавильных агрегатов.

О. НЕЙВИНА.

трудились добросовестно, старательно. Особенно выделялись среди ребят ученики 21-й школы А. Ступин и Ю. Толстов, из 53-й школы В. Смирнов, А. Савинов, М. Неверов, из 20-й школы В. Коровин.

В. БЕЗУГЛОВ, секретарь партийной организации цеха горного транспорта.

Рекорды обязывают

— НА КОКСОВОЙ БАТАРЕЕ № 9-БИС —

Магнитогорские металлурги накопили громадный опыт реконструкции. Вспомним коксовые «миллионники» — батареи № 8-БИС и 7-БИС. Каждую из них пустили досрочно. Естественно, что те традиции трудового соперничества, сотрудничества проектировщиков, строителей и служб комбината перенесены и на девятую батарею. Причем сейчас все ярче проявляются совместное проектирование и собственно строительство. Это еще более убыстряет ход дела. Если на восьмой батарее мы осваивали за год 18 миллионов рублей, то на девятой будет 26 миллионов — практически теми же самыми силами.

Хороший задел произвели представители «Землестроя» и «Бетонстроя», они удачно выполнили свои работы, особенно по возведению плит батарей, фундаментов, своевременно передали объекты монтажникам. А бригады управления «Уралстальконструкция» и «Я» ударно монтируют узлы установки сухого тушения кокса. Сегодня уже представлен фронт работ специалистам «Союзтеплогостроя», «Прокатмонтажа», электромонтажникам. Если такие темпы сохранятся и впредь, то в ноябре мы начнем пуско-наладочные работы на установке сухого тушения кокса. Между прочим, многие сомневались, да и сейчас еще сомневаются, что такой сложный объект можно соорудить и освоить за один год.

О нем, пожалуй, стоит сказать чуть подробнее. Установка сухого тушения кокса — объект для Магнитки необычный. Таких на комбинате никогда не строилось. Уже одно это создает определенные трудности, накладывает на участников реконструкции дополнительные обязательства. Судите сами. Стоимость объекта — четыре миллиона рублей. Площадка тесная, установка жестко связана с батареей, подзедов, подходов маловато. Словом, трудно. И все же наш опыт говорит о том, что и такие принципиально новые объекты можно строить в рекордные сроки. Нижнетагильцы точно такую же установку начали возводить два с половиной года назад. А сегодня они опережают нас самое большое на три месяца. Мы же начали строить практически ныне и за семь месяцев смонтировали все конструкции, а оборудование — процентов на 60. Вопросы, возникающие в ходе строительства, решаются оперативно. Сдерживающих факторов нет.

Что дает эта установка? В ней запрограммирована беспылевая выдача кокса, уже одно это — явное преимущество перед предшественниками нового коксового «миллионника». В комплексе немало новых машин, механизмов, здесь ручного труда будет меньше. С точки зрения экологической девятая батарея будет самой безвредной. Но, повторяю, несмотря на некоторые трудности, неизбежные при возведении таких огромных объектов, у нас полнейшая уверенность в том, что третий коксовый миллионник будет сдан в эксплуатацию в срок.

Но это вовсе не значит, что на площадке не возникает недоразумений. Не строю, вначале мы открывали побивали за сроки: как-никак, а установка сухого тушения кокса — дело новое. И это заставляло тщательно продумывать главные узлы и соответственно подготавливаться. А вот другие объекты, вроде коксосортировки, отделения

конденсации коксового газа и связывающих батарею межцеховых коммуникаций, тракта коксододачи и других, — тут случаются задержки. Причины разные: плохо поставались, например, железобетонные изделия, и этот вопрос до сих пор не решен, вот почему майский план строители не выполнили; на площадке работает сегодня не более 950 человек вместо 1600 — эти и другие причины привели к тому, что на некоторых важных объектах график сорван. Наверное, придется настойчивей внедрять опыт монтажников из «Уралстальконструкции», которые работают по скользящему графику, другого резерва у нас, пожалуй, и нет. В предпусковой период мы вынуждены будем работать в две и даже в три смены.

Какова обстановка на площадке сейчас? В июне есть возможность завершить кладку батарей, и в июле наступит новый этап на объекте — предраспечный монтаж, и таким образом, выйдем на финишную прямую, а через два месяца сможем зачекать и сушить батарею. Понятно, что такая перспектива заставляет нас смотреть на оставшиеся узлы более ответственно. Практически это означает, что мы должны сделать соответствующую корректировку графика, заложив в него опережение, чтобы в конце ноября все работы были завершены, дней за пятнадцать выполнить предпусковые работы и получить первый кокс.

Хочу подчеркнуть: сегодня нет упущенных технологических сроков, которые уже нельзя догнать. Считаю, что в середине декабря батарея войдет в строй действующих, как это и запланировано в наших социалистических обязательствах.

Ясно, что успех сам по себе не придет. В оставшееся время надо поработать очень напряженно. Особенно хотелось бы увидеть перелом в работе тех производственных подразделений, которые не всегда выдерживают график. Например, четвертое строительно-управление не назовешь надежным партнером, есть нарекания на пятое управление, кстати, ведущее здесь. В последнее время ниже своих возможностей работает «Коксохиммонтаж», он задержал сдачу фронта работ седьмому управлению. Названным организациям надо брать пример с «Уралстальконструкции», «Прокатмонтажа», «Южуралэлектромонтажа», второго и шестого строительно-управлений треста «Магнитострой». Конечно, хронического отставания нет, просто исполнительская дисциплина не всегда на высоте. Однако упущения не являются системными, и я думаю, что в целом положение на объекте неплохое.

Вывод напрашивается один: батарея должна и будет пущена на пятнадцать дней раньше срока — к 15 декабря. Срок реальный. Но повторяю: расслабляться нельзя, впереди еще много напряженной работы. Со своей стороны, мы как заказчики прилагаем максимум усилий, чтобы своевременно обеспечивать стройку нужным оборудованием. Большинство вопросов решено. Так что осложнений не предвидится.

А. КАРИМОВ, начальник отдела по коксохимическому и горному производству управления капитального строительства комбината.

Работать, а не отбывать

Уютно устроившись у пульта дробомета, слесарь по сбору валков бригады № 1 пятого листопркатного цеха Ф. Г. Гафаров увлеченно изучал... последний номер газеты «Футбол — хоккей».

— А что особенного? — с недоумением ответил он на вопрос участников рейда по поводу его сугубо «непроизводственного» занятия. — Время есть, куда спешить? Валки еще не подготовлены. Чем еще заниматься? И потом, я на обеденный перерыв не собираюсь. Мастер? Да, видел, что я читаю. Задание он мне на смену уже дал. Да, я его выполняю, без дела не сижу.

И как бы в подтверждение своего последнего тезиса он не спеша поднялся, чтобы освободить от захватов очередной валок, доставленный краном на участок.

Так начался наш рейд по проверке трудовой дисциплины, организованный работниками ОНОТиЗ и проведенный совместно с редакцией «ММ». Объектами рейда, состоявшегося в ночь на 26 июня, были цехи прокатного и горно-обогати-

тельного производств. Сразу следует сделать оговорку: к чести первой бригады большинство трудящихся добросовестно работало на своих местах. Но были и другие, им внезапное появление рейдовой группы изрядно портило настроение.

Говорят, у молвы длинные ноги. Справедливость этих слов подтверждалась всякий раз, когда наша группа переступала порог цеха. Буквально через несколько минут все знали: идет рейд. Те, кто работал, продолжали трудиться, их наше присутствие не касалось. А те, кто не работал, реагировали несколько иначе.

Контролеры участка ОТК Н. В. Макашева и Т. А. Скобобогатова коротали время в помещении сатураторной установки сортопркатного цеха. Неизвестно, сколько бы продолжалась их дружеская беседа с маркировщицей, если бы не рейд.

— Да мы только что зашли сюда, — убеждает Скобобогатова. — Вот уже уходя. У нас на стане 500 нет газированной воды. Вот я и решила сходить. Да, каждый раз ходим. Нет, рабо-

та есть. Газировки нет, — и она для убедительности показывает банку с водой. «Не спала» и ученик газосварщика Н. З. Яхина. Просто сидела в комнате, выключив свет.

— Ну чем мне заниматься? — растерянно, глядя на нас, говорила Яхина. — Учиться? Так ведь нельзя же всю смену без перерыва стоять и смотреть, как газосварщик работает... А если и спала, что из этого? Люди должны ночью отдыхать или нет? Что вы им тут устроили? — меняя тактику разговора, она переходит в наступление. — Ничего, мы тоже как-нибудь проверим, спите вы на работе или нет.

Эти два вопроса «Чем заниматься?» и «Что в этом особенного?» задавал практически каждый нарушитель трудовой дисциплины, замеченный рейдовой группой. Не отличались большим разнообразием и их объяснения, почему они рабочее время тратят не на работу. Мотористу пластинчатого питателя РОФ Н. И. Максименко тоже нечем было заняться, а посему она уснула в комнате отдыха бункеровщиков. По той же причине и точно так же поступили и помощник маши-

ниста электровазона цеха горного транспорта Ш. Г. Гимаев, ученик вырубщика ЛПЦ В. Н. Егорычев. Кстати, чтобы не смущать окружающих, Егорычев местом отдыха выбрал не комнату отдыха или конторку, а вышел за ворота цеха, удобно расположился под деревьями на свежем воздухе.

Ну, а руководители? Как они отнеслись к такому «активному» участию своих подчиненных в трудовом процессе? В большинстве своем бригадиры и мастера к этим маленьким слабостям подчиненных подошли с пониманием, привождая доводы: мол, работа у человека такая, периодическая, он ее выполнил — что еще нужно? И уж совсем поучительная история произошла в третьем листопркатном цехе.

Пять часов утра. В полуосвещенном пролете термического отделения цеха сонно замерли под потолком краны. Где же машинисты? Их почему-то не видно, наверное, работают на другом участке. Решили проверить это предположение. Посигналили — бесполезно, никто не отозвался. Минут через пять в окне ка-

(Окончание на 2-й стр.)

НОЧНОЙ РЕЙД ГАЗЕТЫ «ММ»