Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 85 (4054) Год издания 26-й | СРЕДА, 21 июля 1965 года | Цена 1 коп.

Последний, решающий год

Работу многотысячной армии металлургов можно характеризовать некоторыми цифрами. План первого полугодия перевыполнен. Сверх плана выдано продукции на десятки миллионов рублей, в том числе тысячи тонн чугуна, стали, проката, труб. Экономия от снижения себестоимости составила свыше 5 миллионов рублей.

Металлургия Южного Урала развивается быстрыми темпами.

Магнитогорские металлурги освоили работу новой мощной доменной печи, ввели в действие большегрузную мартеновскую печь, коксовую батарею и кислородные установки. На Челябинском металлургическом заводе введены в действие и успешно осваиваются мощный блюминг и четыре установки электрошлакового переплава.

Выдают продукцию новые три печи цеха № 7 на Челябинском электрометаллургическом комбинате, канатный цех на Магнитогорском калибровочном заводе, цех тканой сетки на Магнитогорском метизно-металлургическом заводе, цех ленты холодного проката на Миньярском метизно-металлургическом заводе. Недавно вошла в строй мощная печь в новом цехе металлургического порошка на Саткинском заводе «Магнезит».

Настойчиво работая над внедрением новой техники, механизацией, автоматизацией производственных процессов и совершенствованием технологии, металлурги добились значительного улучшения использования действующего оборудования, роста производительности труда. Более 95 процентов чугуна выплавляется с использованием природного газа.

В сталеплавильных цехах осуществляется перевод печей на отопление природным газом, использование технологического кислорода. В связи с использованием нового вида топлива разработана конструкция мартеновской печи с одноканальной головкой. На природном газе в настоящее время на предприятиях управления выплавляется более 70 процентов всей стали. Переведены на отопление природным газом мартеновские печи Челябинского трубопрокатного завода, заканчиваются эти работы на Челябинском металлургическом заводе.

На Магнитогорском комбинате осваивается технологический кислород при выплавке стали. На Челябинском металлургическом заводе разработана и на трех печах уже внедрена технология использования кислорода для прямого окисления ванны. На Златоустовском металлургическом заводе разработана и внедрена технология выплавки шарикоподшипниковой стали в мартеновских печах с обработкой ее в ковше синтетическим шлаком.

Совершенствование технологии сталеплавильного производства позволило значительно снизить простои мартеновских печей на ремонтах и повысить их производительность.

В прокатных цехах освоены новые экономические профили сортового и листового проката, автоматизирована работа отдельных узлов прокатных станов с внедрением телевидения и автоматического замера профиля. На Магнитогорском комбинате освоена технология производства электролуженой жести и непрерывного горячего цинкования полосы. Введе-

(Окончание на 2-й стр.)

ДЕРЖАТ СЛОВО

Трудящиеся цеха пути железнодорожного транспорта металлургического комбината успешно справились с повышенными обязательствами, взятыми в честь Дня металлурга. План подъемочного ремонта выполнен на 105 процентов.

Коллектив второго ремонтного участка, руководит которым А. С. Мальцев, произвел средний ремонт около 500 погонных метров железнодорожного пути сверх задания. Путейцы, занятые текущими ремонтами, добились значительного улучшения технического состояния пути.

По итогам работы в июне первое место присвоено коллективу 12-го околотка, возглавляемому мастером-ветераном Василием Николаевичем Черепановым. Среди рабочих бригад лучшей оказалась бригада т. Пухова околотка № 18.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ,
мастер цеха пути.

В воскресенье

В третьем листопрокатном цехе неплохо потрудился в праздничной смене коллектив третьей бригады пятиклетевого стана, руководят которой мастер т. Пашков и старший вальцовщик т. Самсонов. 100 тонн металла сверх плана — так отметила эта бригада праздник металлургов.

В лудильном отделении на высоком уровне по качеству продукции работала 18 июля бригада, возглавляемая мастером т. Гнусиным. Сверх графика лудильщиками выдано 30 тонн экспортного металла.

Успех листопрокатчиков третьего цеха объясняется умелой организацией труда и слаженностью коллектива.

Лидия Николаевна Катыхова трудится на теплоэлектроцентрали со дня ее пуска. Бригада, в которой работает моторист топливно-транспортного цеха Л. Катыхова, удостоена почетного звания коллектива коммунистического труда.

На снимке Л. Н. Катыхова.
Фото Е. Карпова.

Лучшие в России

ОКОЛО СТА ТОНН СВЕРХПЛАНОВОЙ СТАЛИ ВЫДАЛ В ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА КОЛЛЕКТИВ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ-ГИГАНТА № 35. В КАНУН ПРАЗДНИКА ЕМУ ПО ИТОГАМ РАБОТЫ ВО ВТОРОМ КВАРТАЛЕ ПРИСВОЕНО ПОЧЕТНОЕ ЗВАНИЕ «КОЛЛЕКТИВ ЛУЧШЕГО СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО АГРЕГАТА РСФСР».

НА СНИМКЕ: ПОДРУЧНЫЕ СТАЛЕВАРА МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 35 ВЛАДИМИР ШУНИН, ВЛАДИМИР ПОНОМАРЕВ, ЛЕОНИД ЩЕРБИН, СТАЛЕВАР ВЛАДИМИР ЗУЕВ И ПОДРУЧНЫЙ СТАЛЕВАРА МИХАИЛ НАДЕИН.

На передовом мартене

Радостная весть облетела второй мартеновский цех. Товарищи по труду тепло поздравили бригады сталеваров четвертой мартеновской печи с присвоением звания лучшего мартена РСФСР.

Как работает коллектив флагмана сталеварения в эти дни?

С начала месяца бригады сталеваров тт. Корчагина, Аверьянова, Сотникова и Глазкова добились самого высокого производства среди коллективов всех печей второго мартеновского цеха. Сверх плана выплавлено 738 тонн металла.

За последние дни вес плавок на печи превысил плановый на 5 тонн. Все плавки выдаются точно по заказу.

Б. ЛЕОНИДОВ.

Трудовой подарок

С честью отметили свой праздник—День металлурга прокатчики второго блюминга. Сотни тонн металла сверх задания прокатали они с начала июля.

Наилучших результатов по производительности достигла вторая бригада, руководит которой начальник смены т. Зинченко. На сверхплановом счету этого дружного коллектива свыше двух тысяч тонн металла. Высокий темп проката умело обеспечивает здесь передовой производственник старший оператор т. Диденко.

Новыми трудовыми достижениями ознаменовалась праздничная вахта прокатчиков этой бригады. 492 тонны металла положили они в сверхплановую копилку в знаменательный день 18 июля.

В ДЕНЬ ПРАЗДНИКА

В воскресное утро, когда металлурги готовились отмечать свой праздник, сталевар 28-й мартеновской печи Никандр Лаптев со своими подручными Геннадием Храмцовым и Михаилом Ивановым закончили трудовую смену. Радостно было на душе у сталеплавильщиков. Сменное задание они перекрыли на 15 тонн.

В последующие смены товарищи Никандра Лаптева Мусгар Мустафин и Павел Никитенко в этот день так же организовали слаженную работу коллективов печи и на свой плановый счет записали 25 тонн стали.

Хорошо трудились в праздничный день мартеновцы 27-го агрегата Владимир Головкин, Владимир Виниченко и Михаил Силютин. Они выдали 80 тонн металла дополнительно к заданию, а сталеплавильщики большегрузного мартена № 33 суточное задание перевыполнили на 104 тонны.

З. НИКОЛАЕВ.

ВЫСОКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

Когда поездом проезжаешь через пригородную станцию Куйбас, то неподалеку от дороги можно видеть возведенные строителями стены нового здания. Здесь, на трассе высоковольтной линии Троицк—Магнитогорск, осенью этого года будут установлены мощные синхронные компенсаторы.

Промышленное развитие нашего города вызывает значительный рост потребления электроэнергии. Ввод в действие компенсаторов полностью удовлетворит потребности Магнитогорского энергоузла за счет повышения пропускной способности ЛЭП 220 киловатт и создаст более гибкую схему электроснабжения завода и города в целом.

Труженики различных организаций, занятые на строительстве и монтаже комплекта сооружений по синхронным компенсаторам, хорошо понимают важность и ответственность возводимого энергообъекта и настойчиво борются за скорейшее окончание работ. Сейчас на строительной площадке всюду кипит работа.

Стройучасток УКСа комбината под руководством прораба М. Г. Палатова завершает отделочные работы помещения компенсаторов, изыскательская партия «Сетьпроекта» во главе с Г. Б. Полянским посредством магнитной разведки в зоне нового объекта обнаружила источники грунтовых вод, необходимых в технологии эксплуатации синхронных компенсаторов. Сейчас пробито три буровых скважины глубиною до 100 метров, которые обеспечат нормальное водоснабжение энергоустановки. К монтажу электрооборудования уже приступил участок «Южуралэлектромонтаж», руководимый Г. К. Ятлуком.

Идут в ногу с другими и работники цеха электросети, которым в будущем предстоит эксплуатировать синхронные компенсаторы. Большую энергию и настойчивость, в создании нового промышленного объекта, проявляет заместитель начальника цеха, молодой коммунист Виктор Букаев. В его руках сосредоточены все многочисленные нити связи по строительству и монтажу. Постоянный контакт В. П. Букаева с руководством подрядных организаций, целая серия командировок по корректировам проекта и по поставкам сложного оборудования положительно сказывается на ходе рождения электроустановки первостепенного значения.

Большой объем работ на комплексе строительства выполнен участком транспортно-механической службы цеха, где начальником А. И. Ищенко. Сплоченный коллектив службы обеспечил трудоемкую подготовку труб большого сечения и своевременную их доставку к месту установки. На днях сотни погонных метров этих труб будут опущены в буровые скважины, и глубинные воды найдут выход на поверхность. Электрослесарь Алексей Бутенко, сварщик Петр Подкин и крановщик Иван Юрченко напряженно трудились на установке порталов под шинный мост. Они уложились в график и тем самым вовремя открыли фронт работ электромонтажникам.

По-ударному трудятся и другие работники службы. Недаром в соцсоревновании в честь Дня металлурга участок транспортно-технической службы дважды (в мае и июне) занял среди одиннадцати участков цеха первое место.

Недалеко то время, когда дежурный нажмет кнопку на щите управления, и машинный зал наполнится гулом сильных машин. Синхронные компенсаторы начнут свое доброе дело, и вопрос о дефиците электроэнергии Магнитогорского энергоузла будет снят с повестки дня.

А. ВОТИНОВ.