

ПРОМПЛОЩАДКА

ВМЕСТО ЛАБОРАНТОК АНАЛИЗ ДЕЛАЕТ РОБОТ

В мае прошлого года на рабочей площадке конвертерного отделения ККЦ открылась экспресс-лаборатория спектрального анализа металла.

Вместо привычных лаборанток пробы принимает полностью автоматизированный робот. Он проводит химанализ стали и через пару минут выдает его результаты на дисплей компьютера. И не только на тот, который находится непосредственно в «прихожей» контейнерной лаборатории, но и на дисплеи, расположенные в комнатах мастеров, контролеров отдела контроля качества и приемки продукции, в дистрибуторской...

Мартеновский процесс выплавки стали тихой ходкой конвертерного, пробы на химанализ идут по пневмопочте в объединенную лабораторию, и только через несколько минут после отправки мастер производства может уточнить у лаборантов результаты анализа по телефону. В конвертере химические процессы идут намного активнее, чем в мартене. Привычный, а значит, более медленный способ получения результатов химанализа находящейся в конвертере стали не устраивает технологов ККЦ. Не зря конвертерные цехи развитых стран уже как минимум десять лет пользуются контейнерными лабораториями различных фирм. Теперь и наши металлурги активно следуют примеру своих зарубежных коллег.

Несколько лет назад ОАО «ММК» провел тендерные торги с участием английской, швейцарской и немецкой фирм. Тендер выиграла немецкая фирма «Spectro analytical instruments», контейнерные лабора-

тории которой безотказно действуют в ряде европейских и заокеанских стран.

Было решено установить лабораторию в конвертерном отделении на специальных пружинах, гасящих различные вибрации площадки цеха. Для сохранности дорогостоящего оборудования контейнер поместили в специальную металлическую комнату, куда вывели дисплей компьютера для сталеваров, приносящих пробу металла.

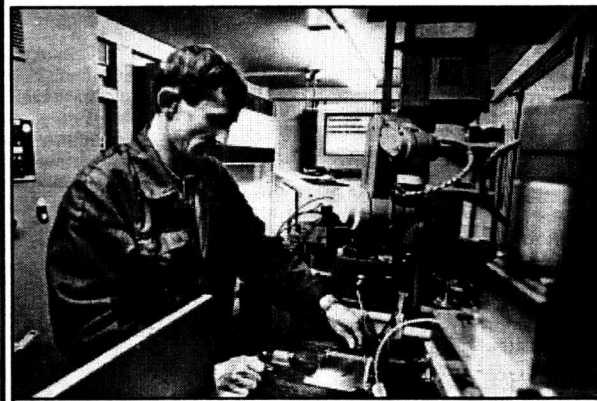
— Контейнерная лаборатория — это комната размером три на шесть метров, в ней установлен основной узел — спектрометр, — рассказывает начальник участка эмиссионного анализа лаборатории аналитического контроля С. Ковтунец. — Внутри контейнера, окрашенного в стальной цвет, все автоматизировано, эмиссионный спектральный анализ проводится без участия человека и с постоянной температурой 22 градуса, которую поддерживает мощный кондиционер. Вне контейнера установлены компрессор, поддерживающий давление сжатого воздуха, и стабилизатор, гасящий перепады электричества. Комплекс выполнен грамотно, компьютерная программа, заложенная в дорогостоящее оборудование, полностью устраивает не только нас, но и металлургов.

— При помощи этого умного агрегата мы очень быстро и четко определяем «химию» расплава, — делится своими наблюдениями старший сталевар Ю. Чайковский. — И, зная химанализ, отправляем металл либо на вакуум-установку, либо на агрегат доводки стали. Управлять им очень легко, все подручные освоили этот процесс...

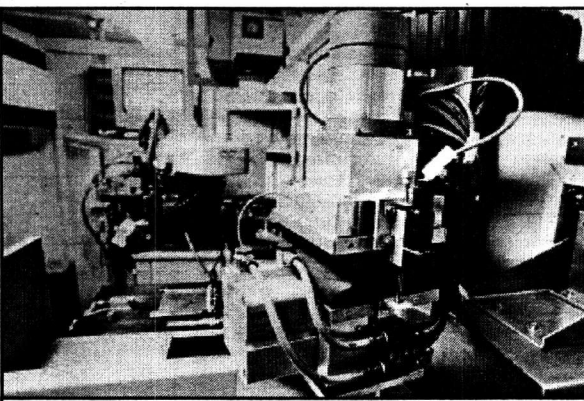
Любая машина без участия человека может обработать лишь определенный ресурс времени. И хотя контейнерная лаборатория находится на сервисном обслуживании специалистов фирмы «Spectro analytical instruments», за ней следит множество людей: необходимое давление воды, сжатого воздуха, аргона поддерживают энергетики цеха, за электроснабжением следят электрики, передачу данных на дисплей отслеживают специалисты центра АСУ... За «аналитикой» наблюдают наладчик по ремонту рентгеноспектральной аппаратуры лаборатории аналитического контроля В. Грицай, инженер-химик Н. Иванцова, начальник участка эмиссионного анализа лаборатории аналитического контроля С. Ковтунец, работающие на этом участке ЦЛК с начала 90-х годов...

Работники всех служб новой промплощадки убеждены в необходимости внедрения в конвертерное производство новейшего электронного оборудования. Они приветствуют покупку для ККЦ второй контейнерной лаборатории фирмы «Spectro analytical instruments», которую установят близ агрегата «печь-ковш». Она поможет значительно ускорить получение анализов стали, обрабатываемой на агрегатах, завершающих технологический цикл, а значит, и улучшить качество стали, выпускаемой на ККЦ. Таким образом, практическая польза от сокращения времени на получение результатов анализа очевидна. Сейчас завершается подвод необходимых коммуникаций и строительство комнаты, в которую поместят новую лабораторию.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.
Фото А. СЕРЕБРЯКОВА.



В. Грицай — инженер-электронщик.



Контейнерная лаборатория ККЦ.

ШАЙ-БУ!

ВЕЗЕНИЕ — ЧАСТЬ ПРОФЕССИИ

В среду наш «Металлург» в упорной борьбе выиграл дома у нижекамского «Нефтехимика» — 2:1, одержал третью победу подряд и упрочил свое лидерство в чемпионате России. Казанский «Ак Барс» в тот же день уступил в Череповце «Северстали» — 3:4 и теперь отстает от нашего клуба на 3 очка.

Команда, которая не может вызвать благосклонность фортуны, является неполноценной; у «Металлурга» же с полнотой, похоже, все в полном порядке. Эту мысль я уже упоминал в этом сезоне в одном из хоккейных обзоров. Сейчас ее впору вспомнить снова.

«Самым справедливым исходом сегодняшнего матча стала бы ничья», — подчеркнул в среду на пресс-конференции после поединка с «Металлургом» главный тренер «Нефтехимика» Владимир Голубович. — Но магнитогорцев выручил вратарь, мы же, напротив, допустили две грубые ошибки в обороне, которыми хозяева воспользовались». С коллегой согласился и главный тренер «Металлурга» Валерий Белоусов, добавив лишь, что магнитогорской команде повезло больше.

Но везение — тоже часть профессии. Умение вызвать благосклонность этой самой фортуны для каждого игрока, как и для всей команды, не менее важно, чем собственно хоккейное мастерство. И потому приписывать очередной успех «Металлурга» лишь удаче — не стоит. Это несправедливо. По отношению к игрокам, к тренерам, да и к болельщикам тоже.



Без борьбы не пройдеши!

Три победы «Металлурга» на старте второго этапа в турнире шести лучших на сегодняшний день клубов страны — отнюдь не дело случая. Да, нет пока той солидности и основательности, что были присущи команде год назад, нет, может быть, игрока, который был бы лидером не только на льду, но и за его пределами, но есть в нынешнем «Металлурге» какой-то внутренний стержень — тот, что необходим любому клубу, борющемуся за самые высокие места. Наверное, именно поэтому удача команде, по крайней мере пока, в общем-то сопутствует.

Сейчас в чемпионате страны наступил двухнедельный перерыв, во время которого сборная России выступит на заключительном этапе Евротура. Следующий матч «Металлург» проведет только 14 февраля — в Казани с «Ак Барсом». Во встрече двух лидеров перевес одной из команд бывает обычно микроскопическим. Так что везение, наверняка, и в предстоящем в столице Татарстана поединке сыграет главную роль.

В. РЫБАЧЕНКО.
Фото А. СЕРЕБРЯКОВА.

Протокол

31 января. «Металлург» — «Нефтехимик» (Нижекамск) — 2:1 (1:0, 1:1, 0:0). Голы: 1:0 — А. Калужный (В. Гловацкий, А. Петраков, 8:05), 1:1 — А. Кадейкин (А. Юдин, Д. Сергеев, 26:46), 2:1 — В. Никулин (А. Корешков, Ю. Кузнецов, 38:15).

Результаты остальных матчей

За 1 — 6-е места. «Северсталь» — «Ак Барс» — 4:3. «Авангард» — «Лада» — 4:2.
За 7 — 12-е места. «Амур» — «Локомотив» — 1:0. «Мечел» — «Торпедо» — 8:3. «Металлург» Нк — «Салават Юлаев» — 4:3 ОТ.
За 13 — 18-е места. «Витязь» — «Динамо» — 3:5. ЦСКА — «Динамо-Энергия» — 4:4. «Молот-Прикамье» — СКА — 2:4.
Положение команд в первой шестерке: 1. «Металлург» Мг — 9 очков; 2. «Ак Барс» — 6; 3. «Авангард» — 6; 4. «Северсталь» — 3; 5. «Нефтехимик» — 1; 6. «Лада» — 1.

К 70-ЛЕТИЮ УПРАВЛЕНИЯ ГЛАВНОГО ЭНЕРГЕТИКА

Третьим на должность главного энергетика комбината был назначен Иван Семенович Смуров — уроженец деревни Стенки Покровского уезда Владимирской губернии.

До приезда в Магнитогорск по мобилизации ЦК ВКП(б) он работал переплетчиком, затем электромонтером на текстильной фабрике в Орехово-Зуеве, восемь лет учился в первопрестольной: на рабфаке и в Московском высшем техническом училище имени Н. Баумана.

В 1931 году, приехав на Магнитку, был назначен заместителем начальника центральной электростанции, выдавшей 23 октября первый ток. Как известно, ЦЭС снабжала электро-энергией агрегаты первой очереди завода.

В 1934 году, когда Ивана Семеновича перевели на должность старшего инженера отдела капитального строительства, на Магнитке уже действовали три коксовые батареи, четыре доменные, семь мартеновских печей, блюминг и стан «500» — ММК превратился в предприятие с законченным металлургическим циклом, став крупным поставщиком сортового проката. За те годы, что Смуров работал в ОКСе, продолжалось строительство цехов комбината, металлургия осваивала проектные мощности вводимых объектов. Методы работы Стаханова — лучшего забойщика Донбасса — нашли широкое применение среди передовой части рабочих и ИТР завода. Выездной президиум ЦК Союза металлургов подвел первые итоги стахановского движения в Магнитогорске, где отметил деятельность прокатчиков Богатыренко и Огородникова, сталеваров Дьяченко, Боброва, Берсина и Грибова...

В 1938 году И. С. Смурова избрали первым секретарем Сталинского райкома ВКП(б), где

ПОБЕДА БУДЕТ ЗА НАМИ!

на учете состояли и коммунисты ММК. Металлурги комбината, как отмечал 1 февраля 1939 года народный комиссар черной металлургии Ф. Меркулов, с большевистским упорством сменялись со дня пуска первой домны лет осваивали передовую технику, вырастили 7000 стахановцев и 5400 ударников. Сотни лучших рабочих были подготовлены в качестве инженеров и техников, поднялся политический и культурный уровень всех трудящихся. «День семилетия вашей работы совпадает с исторической подготовкой к XVIII съезду партии», — отмечает Ф. Меркулов. — Развивайте социалистическое соревнование, обеспечьте всемерный рост стахановского движения и передачу опыта лучших... Нарком черной металлургии уверен, что под руководством ЦК ВКП(б) партийные и непартийные большевики Магнитогорского комбината выполнят государственный план как по количеству, так и по качеству, дав нашей Родине руду, чугун, кокс, сталь и прокат».

В 1939 году Ивана Семеновича назначили главным энергетиком ММК. Год оказался сложным. Несмотря на явные успехи в области строительства и освоения новых металлургических агрегатов, рудник и мартеновский передел оказались на комбинате наиболее отстающими участками.

Назначенный директором комбината Григорий Иванович Носов большое внимание уделял подготовке новых горизонтов рудника, расширению отального хозяйства, строительству и реконструкции промывочных фабрик. В сталеплавильном производстве в первую очередь был очищен от мусора мартеновский цех № 2, построена шлаковая свалка.

Конечно, эти события больше характеризуют деятельность нового директора ММК, чем

главного энергетика. Хотя и Ивану Семеновичу в те дни забот хватало: в 1939 году на центральной электростанции, где Смуров начинал свою деятельность заместителем начальника, был опробован пятый турбогенератор.

Г. Носов в своих воспоминаниях о прокатке броневой стали на третьем блюминге упоминает и главного энергетика: «Наступил час испытания. У перил моста управления блюминга собрались почти все, кто так или иначе причастен к этому делу».

Рыженко в последний раз проверяет механизм. Команда отдана. Кран поднял раскаленную болванку и перенес ее на рольганги. Старший оператор блюминга Спиридонов взялся за рукоятку. Вот уже болванку захватили валки. Оператор действует своими рычагами. Слиток идет вперед-назад, вперед-назад. Вдруг — треск... Блюминг встал. Рыженко, Цараков, главный энергетик бросаются вниз, в зал, где установлены моторы. Через несколько минут докладывают:

— Авария мотора.

Это было чистой случайностью. Прямого отношения к прокату листа эта авария не имела...

Некоторые летописцы Магнитки склоняются к тому, что заслуга ММК вовсе не в прокатке броневой листы на блюминге № 3, а в том, что в фантастически короткие сроки «с колес» был смонтирован мариупольский броневой стан «4500» — сто восемьдесят смен непрерывной работы, одинаково производительной и днем, и ночью. В монтаже одновременно участвовали десятки строительных и монтажных организаций, предприятий треста «Магнитострой», цехов и управлений комбината.

— Стан был готов к прокатке брони на пятьдесят девять суток к началу его сооружения,

— вспоминает легендарный строитель крупных объектов металлургии В. Э. Дымшиц.

Строители призывали всех магнитогорцев дни празднования годовщины Октября считать рабочими, а заработанные деньги передавать в фонд обороны Родины. Весь Магнитогорск откликнулся на этот призыв.

В 1942 году Ивана Семеновича назначили заместителем главного инженера управления капитального строительства, а в конце войны — заместителем начальника производственного отдела. К «большой» энергетике он так и не вернулся. С 1950-го по 1956 год И. С. Смуров работал начальником отдела технического обучения, с 1956-го по 1959-й — заместителем начальника отдела комплектования кадров ММК. Награжден орденами «Знак Почета» и Трудового Красного Знамени, медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне».

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

