

БОЛЬШЕ ПОМОЩИ В МЕХАНИЗАЦИИ ТРУДА

На разливочных машинах доменного цеха есть много участков, где работа трудоемкая и условия труда неудовлетворительные. Для облегчения работы у нас внедряется передовая технология. Прежде в непроглядной пелене пара, в атмосфере, наполненной сернистым газом, у каждой ленты сидел чугуник и ломиком подбивал остывшую чушку, чтобы она упала при повороте мульды.

Теперь работу этих двух человек на каждой машине заменил механизм. Высвобожденные при сливе рабочие пошли к кабестанам, заменив в свою очередь работу 12 мотористок, которые перешли работать в листопркатный цех.

Трудоемким процессом была набивка песком канав для слива чугуна. Каждую смену приходилось заново производить набивку. Затрачивалось много труда, да и качество чугунных чушек было невысокое. Песок с чугуном попадал в мульды, поверхность чушек была неровная, в раковинах задерживался песок.

Этот вопрос коллектив решил успешно. В специальной коробке со смоллой мы науглероживаем шамотный кирпич и затем футеруем сливную канаву. Новый метод себя вполне оправдал, и футеровка в каждой канаве держится более 3 месяцев.

Установлены вытяжные трубы для отсоса пара. Стало светлее на рабочих местах у лент разливочных машин и во дворе на железнодорожных путях.

Рационализаторы вносят и другие предложения, чтобы облегчить труд. Коллектив участка механизации котельно-ремонтного цеха делает детали, а мы собираем механизмы для обрызгивания известковым молоком мульды. Там будет сосредоточено и гашение извести, обеспечен постоянный уровень раствора. Труд брызгальщика перестанет быть утомительным.

Все работы по внедрению новой технологии выполняют наши слесари под руководством механика т. Кораблина. Он к тому же является активным рационализатором и дает немало ценных предложений при введении новой технологии. Вместе с машинистом парового крана т. Тимониным он предложил способ выбивки «козлов» из шлаковых чаш при помощи подвешенного груза. В декабре это предложение будет осуществлено, и труд ковшевых значительно облегчится.

В декабре будет смонтировано механизированное сито для просева огнеупорного порошка. А на складе чугуна будет внедрена траверза для загрузки коробок с чугунными чушками в вагоны. Это уменьшит простои

вагонов и обеспечит безопасный труд.

Коллектив участка механизации и наши бригады под руководством механика т. Кораблина внедряют предложение заместителя начальника доменного цеха т. Сагайдака — механическую смазку транспортера ленты разливочной машины.

Сделано немало, но еще многое надо сделать. И нельзя сказать, что в этом нам оказывают помощь те, от кого это зависит. Мы решили облегчить труд каменщиков и механизировать ломку створшей футеровки ковшей. Для этой цели собрали компрессор, чтобы иметь сжатый воздух. Но два года главный механик комбината т. Рыженко не делает воздухохранилка. Так и стоит неоконченный компрессор, а каменщики орудут кувалдой.

Не лучше относится главный механик и к другим нашим нуждам. В подготовке комбината к работе зимой директор комбината обязал т. Рыженко, а также начальника ремонтно-строительного цеха т. Чилачава сделать некоторые работы и для нас. Но т. Рыженко только отремонтировал шлаковые чаши, а ремонт лафетов не организовал.

Что же касается работ, которые возложены на ремонтно-строительный цех, то надо прямо сказать, что т. Чилачава до сих пор ими не занимался, хотя сроки истекли.

По вине проектного отдела (нач. т. Фотев) и главного механика задерживается и внедрение реверсивного кабестана.

В коллективе разливки имеется много передовиков, которые с честью выполняют обязательства. Канавщик Захар Галеудинов имеет наименьшие потери чугуна при сливании его, перевыполняет обязательство. Отлично работают бригадир каменщиков Михаил Аганов, слесари Николай Трошин, канавщик т. Сидоров, ковшевой т. Михеев и другие. На протяжении всего года первенство держит по качеству слива чугуна и обработке ковшей бригада мастера т. Жусупова.

На погрузке чугуна в вагоны прямого парка отлично справляются с делом крановщики, Александра Ломза, Мария Воронькова и Иван Керна.

Все работники разливки трудятся добросовестно, слово подкрепляют делом. Нужно им помогать, создавать условия. И в первую очередь этим должны заняться тт. Фотев, Рыженко, Чилачава, перед которыми поставлены задачи по механизации работ на разливке и подготовке ее к работе в зимних условиях.

Г. ГЕРАСИМОВ,
начальник разливочных машин доменного цеха.

Создать нормальные условия

Уже много раз на собраниях рабочие котельно-ремонтного цеха ставили вопрос о загазованности цеха, но все безрезультатно. Большое количество газа затрудняет работу на всех участках, а особенно отражается на работе электросварщиков. Загазованность такова, что даже днем в цехе вынуждены включать электрическое освещение. Установленные вентиляторы не могут обеспечить отгачку газа, к тому же два вентилятора сломались больше месяца назад и не ремонтируются по вине помощника начальника цеха

по оборудованию т. Пимштейна.

Но вряд ли они могут ликвидировать загазованность. Нужно, чтобы цех был подключен к паровой отопительной системе. Тогда нагретый воздух будет поднимать вверх пары газов. Но почему-то главный энергетик т. Сластенков не разрешает подключить цех к паровому отоплению, тем самым создавая дополнительные трудности работы цеха в условиях зимних холодов.

С. ДАНИЛОВ, старший мастер котельно-ремонтного цеха.

Новый Дом культуры металлургов



18 декабря широко откроются двери нового очага культуры в Правобережном районе города Дома культуры металлургов. Строители заканчивают последние работы, полным ходом идет оборудование Дома культуры.

В нем создаются все условия для разнообразных видов культурной работы по обслуживанию металлургов, проживающих в Правобережном районе. В стационарной киноустановке здесь будут демонстрироваться 15—18 дней в месяц новые кинофильмы. Зрительный зал Дома культуры рассчитан на 520 мест, имеется специальный зал для лекций.

В Доме культуры оборудован физкультурный зал. Много ком-

нат отведено для работы кружков.

В этом Доме культуры разместится филиал библиотеки металлургов и детского сектора.

В программе работы Дома культуры много дней отводится для гастролей приезжих театров, художественных коллективов и отдельных исполнителей. Там же будет даваться выездные спектакли и наш драмтеатр имени Пушкина.

Дети металлургов Новый год будут встречать у елки в этом новом очаге культуры.

Новый Дом культуры — хороший подарок металлургам.

М. ПОЛЯНОВ, председатель комиссии культурно-массовой работы завкома металлургов.

Изучение передовых приемов труда

Бригады слесарей ремонтного участка котельно-ремонтного цеха производят переоборудование завалочных машин мартеновских цехов в связи с заменой прежних мульд на более вместительные. На сборке узлов и ремонте слесари приобрели опыт. Чтобы полнее использовать опыт передовиков и улучшить организацию ремонта, у нас в красном уголке провели обсуждение работы бригад тт. Реутова и Бегунова.

Обе бригады работали в одинаковых условиях и с одинаковым количеством людей. Но в бригаде т. Реутова больше орга-

низованности, меньше потерь времени и работа выполнена быстрее и лучше.

Обсуждение работы бригад происходило на производственном совещании. Бригадир, мастера и рабочие высказали много замечаний о работе коллектива ремонтников. Бригадир т. Реутов поделился опытом организации бесперебойной работы.

Рабочие, отмечая передовое в работе бригады т. Реутова, предложили перенести опыт организации труда этой бригады на ремонт не только завалочных машин, но и других объектов.

А. БОРИСОВ, мастер ОТК.

Внедрять автоматическую вибродуговую наплавку

В сварочном деле все большую популярность получают передовые приемы. У нас в основном механическом цехе освоен и успешно применяется метод наплавки поверхностей деталей твердыми сплавами по методу академика Е. Патона. В других заводах широкое применение получило восстановление деталей вибродуговой наплавкой.

Для ознакомления с результатами исследований и итогами внедрения этого способа наплавки деталей недавно было в Челябинске созвано совещание руководителей и работников ряда институтов и заводов. В совещании приняли участие представители нашего комбината.

На совещании выступали с докладами доцент Челябинского политехнического института К. Еськов, инженер Г. Клевкин (Челябинский институт механизации и электрификации сельского хозяйства) и другие. Всего было заслушано 18 докладов.

Участники совещания на рабочих местах в политехническом институте, ЦТЗ, авторемонтном и других заводах ознакомились с внедрением вибродуговой наплавки. Она производится с помощью специальной автоматической головки, электродами. А для уменьшения термического влияния на деталь и для повышения твердости наплавленной поверхности подается охлаждающая жидкость.

Устройство головки несложно. Новый способ наплавки надо внедрять и у нас. Преимущество он имеет очень большие. При помощи вибродуговой наплавки деталь не теряет закалки, этим же способом наплавки можно быстро восстановить изношенные колесчатые валы и другие детали, исправить брак, допущенный токарем.

Н. ФАЙН, начальник сварочного отдела основного механического цеха.

Сколько ждут обещанного?

Представьте, что вы захотели поступить на работу в обжимной цех. Я не ошибусь, если скажу, что оформление на работу начинается с «утрастки» вопроса: где вы будете переодеваться, какой вам отвести ящик.

Ну ведь куда лучше — сам начальник обжимного цеха т. Савельев так заботится о вас! Но радужные мысли быстро рассеиваются, когда вы слышите разговор т. Савельева с дежурной по душевой.

— Ну, как там с ящиками? — говорит он, стараясь не смотреть в глаза дежурной.

— Сами знаете, т. Савельев, — плохо. Нет ящиков.

Наступает молчание...

— А там... этот... который рассчитался, не освободил свой ящик?

— Освободил, но его уже заняли. У нас ящик на двоих рабочих.

В конце-концов вы втискиваете свою одежду в ящик товарища. Устройтесь!

Но это только десятая часть неудобств, какие можно испытать в нашей душевой. После окончания смены к своему ящику трудно пробраться: настолько остались узкие проходы. Повернуться негде, одежду некоторые рабочие из-за недостатка мест складывают на скамейки. И только в этой тесноте начинаешь понимать настоящий смысл развешанных над входом в душевую плакатов, строго запрещающих курить, пользоваться открытым огнем во избежание пожаров.

Недавно в душевой с потолка обвалилась штукатурка, так как потолок пришел в негодность. Где гарантия, что штукатурка не упадет на голову?

Я скажу не все, если умолчу о вновь строящемся помещении для душевой обжимного цеха. Строительство ее началось почти два года назад, и за это время назначалось до десятка различных сроков окончания работ.

— Будет душевая к новому году, — заявляли начальник цеха т. Савельев и руководители комбината. Но наступает еще один новый год, а на строительстве душевой конца не видно. Вот и получается по пословице: обещанного три года ждут.

Но мне хочется спросить главного инспектора ЦБ профсоюза т. Ермакова, председателя завкома металлургов т. Жиркина: почему они не спросят с администрации цеха и завода за нарушение санитарных норм, за невыполнение коллективного договора? Мне кажется — давно уже пора заняться этим делом.

В. КУЛАШОВ,
газовырубщик адьюстана обжимного цеха.

Редантор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

ТРЕБУЮТСЯ КОНДУКТОРЫ ТРАМВАЯ

В связи с пуском в эксплуатацию новых линий управления трамвая требуются на постоянную работу кондукторы. Зарплата до 650—750 рублей в месяц при выполнении плана перевозки пассажиров.

Кондукторы обеспечиваются зимней спецодеждой, одиночки, не имеющие жилья, обеспечиваются жилой площадью.

За всеми справками обращаться в управление трамвая (Щитовые, ул. Чкалова, 29) с 9—00 час. утра до 18—00 час. вечера ежедневно, кроме воскресенья.

Управление трамвая.