Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 35 (2352) | СРЕДА, 23 МАРТА 1955 г. | Цена 10 коп.

Организация учебы профсоюзного актива — важнейшая задача. Она требует неослабного внимания профсоюзных органов. В организации учебы профактива необходимо широко использовать передовой опыт профсоюзной работы.

Всемерно улучшать работу профгрупп

После отчетно-выборных собраний в профгруппах и цеховых профсоюзных организациях к руководству ими пришли десятки, сотни новых активистов, не имеющих опыта профсоюзной работы. Профсоюзные активисты дорожат доверием коллектива, стремятся с честью выполнить свой общественный долг. И нет сомнения, что они успешно сделают это, если им помогут как можно быстрее приобрести необходимые знания и опыт, уменье работать с людьми.

Состоявшийся на днях вечер обмена опытом работы профсоюзных групп убедительно показал, что у нас есть много профгруппоргов и других низовых профсоюзных активистов, накопивших большой опыт, достойный самого широкого распространения.

Профгруппорг доменного цеха, газовщик седьмой доменной печи т. Родиков подробно и хорошо рассказал о своей работе, подчеркнув, что для достижения успеха в руководстве соревнованием, в проведении массово-политической работы надо опираться на актив, хорошо знать людей, заботиться о каждом члене бригады.

Профгруппорги приняли самое активное участие в обсуждении доклада. В своих выступлениях тт. Андрющенко, Губа, Березовой, Корсуненко и другие рассказали о своей работе, высказали свои предложения и критические замечания. Единодушным было пожелание профгруппоргов почаще проводить такие вечера по обмену опытом.

Пожелание это очень правильное. Надо, чтобы вечера по обмену опытом работы профгрупп цехкомов проводились не от случая к случаю, а систематически и проводились не только в общезаводском масштабе, но и непосредственно в цехах. Возглавить эту работу обязаны цеховые комитеты и их председатели.

Широкий обмен опытом работы профгруппоргов будет способствовать повышению роли профсоюзных групп на производстве, улучшению всей работы профсоюзных организаций в борьбе за увеличение выплавки металла и досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки.

Для подшефного колхоза

Колхозники сельхозартели имени Шеховцева Кизильского района держат связь со своими шефами—мартеновцами первого цеха. Коллектив цеха помогает подшефному колхозу. Недавно по просьбе колхозников механики цеха изготовили для колхоза металлические сани, автоприцеп и конструкции для 100 метров подвесной дороги для животноводческой фермы.

На выполнении заказа тружеников сельского хозяйства отличились мастер Иван Николаевич Кутный, слесари Кузьма Гаврилович Косарев и Ибратим Садыкович Валеев, а также электросварщик Иван Васильевич Азаров.

Л. КУЛАКОВ,
помощник начальника цеха по оборудованию.

Работать ровно, высокопроизводительно!

На снимке: один из лучших горновых четвертой доменной печи **Василий Никифорович Цапалин**, обеспечивающий успешную работу бригады.

Фото Е. Карпова.

Скоростники на трудовой вахте

Сталевары печи № 19 третьего мартеновского цеха тт. Ларин, Бекинин и Столяров изо дня в день борются за сокращение продолжительности плавок и увеличение выдачи сверхпланового металла. В последнее время здесь варят плавки с опережением графика на полтора часа. В среднем же с начала месяца коллектив печи сократил продолжительность плавки на 28 минут.

Сталевары печи № 19 за 20 дней марта сварили 536 тонн сверхпланового металла.

Скоростное сталеварение успешно применяют и на других печах. Коллектив печи № 22 во главе со сталеварами тт. Тагашевым, Федяевым, Камаевым, выдавая большинство плавок скоростными, сварил дополнительно к заданию 355 тонн стали.

Умножим трудовые успехи

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха переживают радостные дни. Они гордятся тем, что в феврале работали слаженно, выдали Отчизне много металла, с честью выполнили свои обязательства. По итогам работы в феврале заводской комитет металлургов и дирекция комбината присудили нашему цеху первое место в соревновании основных цехов комбината с вручением переходящего Красного знамени.

Коллектив каждой мартеновской печи упорно боролся за производственные успехи, за выпуск сверхплановой стали для развития всех отраслей народного хозяйства. Но достижение первенства—не самоцель. Учтя все условия, способствовавшие нам добиваться высокой производительности агрегатов в феврале, мы используем их для еще лучшей работы в марте.

Со своей печной бригадой за 20 дней марта я сварил дополнительно к заданию более 200 тонн металла. Мои напарники тт. Мальцев и Корчагин выдали по 300 тонн стали сверх задания. Достигли мы этого, широко применяя скоростное сталеварение, 90 процентов плавок выдаем с опережением графика. На днях сталевар т. Корчагин под руководством мастера т. Дмитриева сварил плавку ранее графика на 2 часа 30 минут.

А в целом вся работа скоростников нашей печи имеет своим результатом то, что мы выдаем плавки в среднем продолжительностью на 1 час короче плановой.

У нас все сталевары стараются создать друг другу условия для хорошей работы. Мы передаем печь сменщику в порядке, чтобы был исправный печной инструмент, подготовлены заправочные материалы.

Соревнуясь за сверхплановую сталь, коллектив нашей печи поставил перед собой задачу выдать 400 плавок без ремонта свода. Печь уже выдала более 240 плавок, но свод еще в хорошем состоянии. Добиваемся мы стойкости свода не только умелым использованием топлива, но и систематическим обдуванием пыли с наружной поверхности свода.

Вместе со сталеварами за выполнение обязательств настойчиво борются и машинисты завалочных машин и подручные. Мой первый подручный т. Зуев хорошо знает свое дело и умеет следить за порядком у печи. А машинист завалочной машины т. Крячко — опытный мартеновец, умеет лучше и быстрее заваливать шихту, скачивать шлак.

Кроме коллектива нашей печи, успешно борются за сталь и другие сталеплавильщики. Сталевары первой печи тт. Букин, Сигбатулин и Болотский уже сварили около 600 тонн сверхплановой стали. Более чем по 300 тонн сверхпланового металла сварили коллективы печей №№ 3, 4, 7.

Т. СОКОЛОВ,
сталевар печи № 2 первого мартеновского цеха.

Высокие показатели

В цехе подготовки составов 20 марта отличных результатов добилась смена т. Фоменко, где диспетчерами работают тт. Персов и Савченко. Мастера этой смены тт. Куплинов, Визенберг и Пиманихин на оборудовании составов выполнили задание на 113,5 процента.

В этой же смене отлично поработали на раздевании плавок бригады старших рабочих тт. Чечулина и Онуфриева. Они выполнили задание на 108 процентов и отправили слитки к блумингам с высокой температурой.

Г. МАЛЕНКО,
член цехкома цеха подготовки составов.

На снимке: слесарь котельно-ремонтного цеха **А. В. Демидов** подбирает необходимую литературу в научно-технической библиотеке комбината.

Фото Е. Карпова.

За экономию времени на ремонтах

От качества ремонта мартеновских печей многое зависит для достижения сталеварами производственных успехов. Об этом мастера, профгруппорги, начальники смен всегда напоминают каменщикам, звеньям шлаковщиков и подручным и организуют действенное соревнование за экономию времени на ремонтах мартеновских печей.

В коллективе цеха, а также в общежитиях, где живут молодые рабочие, мы проводили беседы о январском Пленуме ЦК КПСС, об укреплении трудовой дисциплины. Молодые рабочие стараются с честью выполнять поставленные перед ними задачи. В феврале мы справились с заданием и нашему цеху присуждено первое место в соревновании.

Теперь развернулось соревнование за то, чтобы закрепить и умножить достигнутые успехи. В марте мы провели ряд больших работ, выполняя их досрочно. На ремонте мартеновской печи № 6 мы сберегли сутки, с опережением графика выполнили ремонты мартеновской печи № 25 и нагревательных печей прокатных станов.

Среди каменщиков впереди идут, выполняя норму на 130—140 процентов, тт. Носков, Лапшин, Хусаинов, Бриевский. Подручные каменщиков тт. Козинец, Сысоева, Салабай, значительно перевыполняя нормы, тоже идут впереди, способствуя каменщикам быстрее выполнять свои задания.

Коллектив цеха приложит все старания, чтобы удержать звание победителя в соревновании и выполнять ремонты промышленных агрегатов быстрее и с еще более высоким качеством.

Н. ЛЕВЧЕНКО,
председатель цехкома ремонта промышленных печей.

МАГНИТОГОРСК—КУЗНЕЦК

КРЕПИТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ДРУЖБУ

На Магнитогорский комбинат я приехал в четвертый раз. Впервые я был здесь в 1931 году, когда широко развернулось первое строительство мартеновских и доменных цехов. Приятно было видеть, как мужественно трудились люди, горя желанием быстрее построить завод-гигант. Ничто не мешало стройке — ни сильные уральские морозы, ни метели.

И вот сейчас, когда прошло двадцать три года, радостно видеть, как вырос комбинат. Знакомясь с производством, не только приятно перенять опыт передового предприятия, но и поучиться новому виду обработки черных металлов. Цехи главного механика Магнитки — это мощные, богато оснащенные цехи, способные изготовлять все необходимое оборудование для основных цехов. Особенно хорошее впечатление по техническому оснащению оставляют кузнечно-прессовый и котельно-ремонтный цехи. Что всего отрадней — это чувствовать, как быстро выросли кадры, способные двигать вперед новую технику.

Бесспорно, коллектив металлургов имеет большие достижения. Многое из того, что мы увидели здесь, перенесем на наш комбинат. В частности, используем у себя новый тип горелок, установленных на доменных печах. Магнитогорцы обогнали нас в применении сварных конструкций. Некоторые прокатные станы переведены на роликовые подшипники вместо скользящих. Это снижает расход электроэнергии, смазочных материалов и трудовые затраты. Все новое, передовое мы постараемся применять у себя.

Вместе с тем, хочется сделать несколько замечаний. Магнитогорцы умеют хорошо работать, но это не значит, что здесь все в порядке и нет недостатков. На комбинате много занимаются улучшением работы оборудования доменного, мартеновских и прокатных цехов, но недостаточно уделяется внимания многим другим цехам. В коксовом цехе, например, пять коксовыталкивателей до сих пор не переведены на балансирные тележки. Медленно осваивается передовой метод обработки высокомарганцевой стали с предварительным подогревом. Необходимо улучшить планирование ремонтных цехов. А также следует обратить внимание на чистоту и порядок внутри цехов, потому что они выглядят непривлекательно. Грязно в котельно-ремонтном цехе, большая захламленность фасоно-литейного цеха.

Решительно устраняя недостатки и настойчиво внедряя передовой опыт, коллективы металлургов наших комбинатов сумеют добиться новых успехов в социалистическом соревновании и дать новые тысячи тонн металла сверх плана.

И. ЛЮЛЕНКОВ,
главный механик Кузнецкого металлургического комбината.

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ЗА 21 МАРТА

(в процентах)

Мартеновский цех № 1—100.
Мартеновский цех № 2—100.
Мартеновский цех № 3— 84.