

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 62 (6954)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 28 мая 1983 года
Цена 2 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Мартенам — четкий ритм

С июля прошлого года на комбинате проводился конкурс на лучшее изобретение и рационализаторское предложение по экономии легирующих элементов и ферросплавов. Конкурс проводился на основании постановления коллегии Минчермета СССР, президиума ЦС ВООР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности. Подведены итоги творческого поиска металлургов.

За время конкурса благодаря внедрению поступивших предложений удалось сэкономить свыше 4,5 тыс. тонн ферросплавов. Общий экономический эффект нововведений превышает полмиллиона рублей.

Среди лучших предложений — усовершенствование технологии раскисления и легирования молибденоносодержащих сталей, внедрение в мартеновском цехе № 1. Авторы предложения — инженеры Ю. Паклеров, Г. Чернушкин, А. Елизаров, В. Салдаев и другие. Второй премии удостоены авторы предложения «Бункеры-накопители для люнкеритного порошка на разливочных площадках» — В. Курицын и А. Семенов.

Первое место по итогам конкурса присуждено коллективу мартеновского цеха № 1, второе место — коллективу мартеновского цеха № 3. Третье место завоевал коллектив огнеупорного производства, обеспечивший значительную экономию люнкерита.

Нынешняя неделя для коллектива ЦРМП № 1 стала серьезной проверкой «на прочность». Одновременно велись ремонты трех агрегатов, и звенья работников цеха приходилось постоянно перебрасывать с места на место. Тем не менее к концу недели коллектив цеха поставленные задачи выполнил.

Сегодня заканчивается очень трудный ремонт двухвального агрегата № 35. В четверг после окончания ночной смены 30 огнеупорщиков во главе с мастером Р. Османовым остались на субботник по уборке бортов от мусора.

Последнюю смену перед выходным днем звено огнеупорщиков А. Опарина ознаменовало высокими темпами кладки. Было забито 31 кольцо главного свода 35-го агрегата.

С. КУЛИГИН.

ПЕРЕСМАТРИВАЕМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Коллектив центральной лаборатории автоматизации в социалистическом соревновании инженерных служб в последние месяцы дважды праздновал победу — в честь 60-летия образования СССР и в честь Первой мая. Сейчас мы участвуем в ударной вахте в честь Дня металлурга.

В числе проблем, над разрешением которых трудятся наши инженерно-технические работники, — автоматизация распределения шихты и рудной смеси по бункерам агломерационных фабрик № 1 и 4, оперативный контроль и учет производства кокса в коксовых цехах № 1 и 3, автоматическое дозирование шихтовых материалов в доменном и сталеплавильном производствах, измерение длины раскатов на обжимных станах и другие — всего более ста разработок по автоматизации производства, 60 из которых уже внедряются.

В первом квартале за счет внедрения средств автоматизации высвобождено 79 человек при годовом обязательстве 200 человек, облегчены условия труда 95 работникам. Хорошие результаты достигнуты и в рационализаторской работе.

Тщательный и систематический контроль за выполнением обязательств коллективами отдельных лабораторий и участков со стороны производственно-массовой комиссии цехового комитета профсоюза, а также личных творческих планов ИТР проф-

группами создают твердую уверенность в выполнении и планов, и социалистических обязательств.

Отличная работа инженеров В. Ф. Занкина, Г. П. Дмитриенко, В. В. Никифорова, В. Г. Сотникова, рабочих Н. Ф. Иноземцева, В. Н. Соловьева, Ф. Я. Малого, В. В. Потапова, коллективов лабораторий № 3, 5, 6, монтажных участков доказывают, что достигнутый уровень — не предел, а лишь ступень к дальнейшему росту.

Закономерным считаем, что на очередное заседание цехкома вне вывески был вынесен дополнительный вопрос: о распространении инициативы коллектива коммунистического труда лабораторий автоматизации доменного и сталеплавильного производства (начальник Л. А. Сиамиди, профгруппорг Н. П. Зробак), принявшего на себя в связи с приближением 25-летия движения за коммунистическое отношение к труду повышенные социалистические обязательства — выполнить одну сверхплановую работу, а еще одну — завершить досрочно.

После обсуждения цехком принял решение вынести на рабочие собрания профсоюзных групп вопрос пересмотра социалистических обязательств в сторону их повышения.

А. МЯГКОВ,
заместитель председателя комитета профсоюза центральной лаборатории автоматизации.

Сегодня в номере:

- ◆ МАРТЕНОВЦЫ НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА
- ◆ ВСТРЕЧА С КОМПОЗИТОРОМ ЯНОМ ФРЕНКЕЛЕМ
- ◆ 80-ЛЕТИЮ П СЪЕЗДА РСДРП ПОСВЯЩАЕТСЯ
- ◆ ЗА СТРОКОЙ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ
- ◆ В КОМИТЕТЕ НАРОДНОГО КОНТРОЛЯ КОМБИНАТА
- ◆ СТРАНИЦЫ НОВОГО РОМАНА А. ЛОЗНЕВОГО
- ◆ РАСШИРЯЕТСЯ ПОЛИКЛИНИКА № 2 МСЧ КОМБИНАТА

ФОТО- ИНФОРМАЦИЯ



НЕДЕЛИ УДАРНОГО ТРУДА

В доменном цехе начались недели ударного труда, посвященные 80-летию П с г з д а РСДРП и выпуску 300-миллионной тонны чугуна. Под девизом «Бери с коммунистов пример» недели прошли в бригадах 2 и 5.

Проведена такая неделя и в третьей бригаде. Были приняты социалистические обязательства, предусматривающие высокопроизводительную качественную работу, отсутствие нарушений трудовой и технологической дисциплины. В красном уголке доменного цеха состоялась встреча трудящихся третьей бригады с

ветеранами-доменщиками: А. Ф. Базулевым, П. В. Дмитриенко, М. Д. Жилиным, чей вклад в юбилейную тонну, воспитание ныне работающего поколения поистине неоценимы.

В теплый праздник вылилось подведение итогов недели. Уютный зал Дворца культуры им. С. Орджоникидзе распахнул двери перед доменщиками. Хорошо поработала вся бригада, а победителями признаны коллективы 3, 6 и 10-й доменных печей, среди комсомольско-молодежных как всегда впереди дома № 2 «Комсомолка».

Долго не смолкали музы-

ка, песни. Работники Дворца Н. М. Коновалова, О. В. Лебедева приложили немало сил, чтобы этот вечер запомнился доменщикам. Даже жены и дети не остались в стороне. В импровизированном концерте принял участие желобчик Ю. И. Коноплев, ковшевой Н. А. Левкин. Горновой Михаил Фролов получил приз за танец, а его сестра Ира, аккомпанировавшая себе на фортепиано, — за песню. Супруга горнового Е. В. Карпова — Надежда Алексеевна исполнила английскую народную песню и прочитала стихи.

Н. ГОЛОВИН,
мастер доменного цеха.

НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ

На Соколовско-Сарбайском ГОКе разработано и внедрено приспособление, предназначенное для демонтажа и транспортировки механизма открывания бортов думпкара. Состоит из канатного стропа (из двух ветвей) и двух захватов, которые имеют П-образную форму. Фиксация захвата на головке рычага механизма открывания бортов производится с помощью пальца, проходящего через отверстие в захвате и головке рычага. Палец в рабочем положении фиксируется эксцентриком.

На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича с целью механизации процесса нанесения защитного покрытия на стелеразливочные поддоны разработана и внедрена установка, включающая в себя устройство для приготовления раствора и нанесения его на рабочую поверхность поддонов.

Механизация процесса нанесения защитных покрытий на поддоны позволила повысить стойкость

последних и высвободить для других работ 2 человека. Получен экономический эффект 90 тысяч рублей в год.

Днепропетровским металлургическим институтом совместно с Киевским заводом столовых приборов усовершенствована система подачи технологической смазки при горячей прокатке заготовок переменного сечения из коррозионно-стойкой стали 40Х13 на двухвалковом стане (диаметр валков 280 мм, длина бочка 254 мм) этого завода. При этом увеличена протяженность зон подачи смазки и охлаждения сменных сегментных вставок валков путем применения трубчатого коллектора с форсунками.

Повышение интенсивности охлаждения сменных сегментных вставок рабочих валков десятипроцентной водной эмульсией коллоидного графита В-1 позволило увеличить их стойкость в 3,5—4 раза и при производстве 1,1 млн. заготовок в год получить эко-

номический эффект 39,2 тысячи рублей.

На Криворожском рудопроизводственном предприятии внедрено приспособление для прокачивания тормозной системы автомобилей.

Авторы предложили для прокачивания тормозной системы приспособление, представляющее собой корпус со штуцером. Внутри корпуса имеется пружина с клапаном. Пружина удерживается съемным штуцером с гайкой. На штуцер корпуса надевают шланг и подсоединяют его к тормозному цилиндру. Шланг со съемным штуцером опускают в стеклянную банку с тормозной жидкостью. Нажимая на педаль тормоза, вытесняют воздух из тормозной системы в стеклянную банку.

Внедрение предложения позволило высвободить одного рабочего. Экономический эффект составил 1,2 тысячи рублей в год.

Обзор подготовили
инженеры ОНТИ.

Песни стали народными

Подписан договор о творческом содружестве комбината с Союзом композиторов РСФСР.

В красном уголке доменного цеха состоялась творческая встреча с народным артистом РСФСР, лауреатом Государственной премии СССР композитором Яном Френкелем.

Песня «Калина красная» считается народной. Но у песни есть автор. И он не в обиде на слушателей за такую забывчивость, потому что если песня живет, нужна и считается своей — это выше всех званий, наград и титулов.

Песня Яна Френкеля обладает такой счастливой судьбой. Давно не идут на экране фильмы «Женщины», «Когда наступает сентябрь» — а каждый из нас напевает и «Вальс расставания» и «Для тебя». А кто не знает «Русское поле»?

Когда в эфире звучит имя Яна Френкеля, мы сразу настраиваемся на лирическую волну. Ждем песни негромкой, удивительно мелодичной, легко запоминающейся, как бы излучающей добрый свет. Возможно, секрет этого в слиянии звука и слова. Недаром Ян Френкель работает лишь с теми поэтами, которых считает своими творческими единомышленниками: И. Шафераном, Ю. Левитанским.

Знакомые песни прозвучали в красном уголке на стыке смен. Пел и аккомпанировал себе сам композитор. Был и вопрос о творческих планах. И хотя ответ был дан шуточный, мол, вдохновение планированию не поддается, доменщики написали в стихотворном пожелании: «Хоть песен создано немало, мы все же ждем еще — о нас». Е. ЕВГЕНЬЕВА.