

МАГНИТОГОРСКИЙ Металл

№ 75-76
(10552-10553)

20 АПРЕЛЯ
2000 года

ЧЕТВЕРГ

Цена договорная
Газета выходит с 5 мая 1935 года

Газета открытого акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

ДЕПУТАТСКИЙ КОРПУС ММК

РАДИОТЕЛЕФОНЫ ОТ ДЕПУТАТА В. РАШНИКОВА

В погоне за «цветниной» воры не брезгают ничем: грабят садовые участки, разбирают дорогостоящие агрегаты, вырезают километры кабеля.

В наиболее сложном положении оказались жители близлежащих и отдаленных от центра города поселков, где и в добрые-то времена с телефонной связью были проблемы. А сейчас тысячи людей практически оказались отрезанными от важнейших социальных служб города. Невозможно стало вызвать «скорую помощь», аварийную службу и т. п.

Идя навстречу пожеланиям жителей, депутат Законодательного собрания Челябинской области, генеральный директор ОАО «ММК» в соответствии со списками председателей квартальных комитетов выделил радиотелефоны. Так, телефонизированы поселки Дзержинский, Новая стройка, Горнорудный, Карадырский, Куйбас, Старо-Коммунальный, им. Горького, Первомайский, Ново-Коммунальный, Старая Магнитка, Димитрова...

Радиотелефоны устанавливаются у председателей квартальных комитетов, к которым жители в любой момент могут прийти, чтобы воспользоваться связью.

Благодаря шагу доброй воли депутата Законодательного собрания области, генерального директора ОАО «ММК» В. Ф. Рашникова около двадцати тысяч магнитогорцев охвачены радиотелефонной связью.

А. БОРИСОВ.

В НОМЕР!

ВСЕ ТОНЬШЕ И ТОНЬШЕ...

Сенсация местного масштаба произошла в апреле в десятом листопрокатном цехе. Впервые в истории Магнитки на стане горячей прокатки «2000» был выдан металл толщиной всего 1,2 мм.

Напомним, что до этого прокатчики могли катать профиль не менее 1,5 мм. По сути, выход на более тонкий металл — это еще один шаг к достижению проектных мощностей стана. Пока прокатаны лишь два рулона — 25 тонн металла. А в будущем планомерное утончение проката сулит нашему предприятию немалую экономическую выгоду. На станах холодной прокатки тонкий подкат потребует гораздо меньших энергетических затрат. А вот выход на промышленное производство профиля толщиной 1,2 мм пока сдерживается некоторыми техническими недоработками, например, в нажимных валках.

Т. АРСЕЕВА.

НАЗНАЧЕНИЯ

Приказом генерального директора ОАО «ММК» утверждена новая организационная структура заместителя генерального директора по производству.

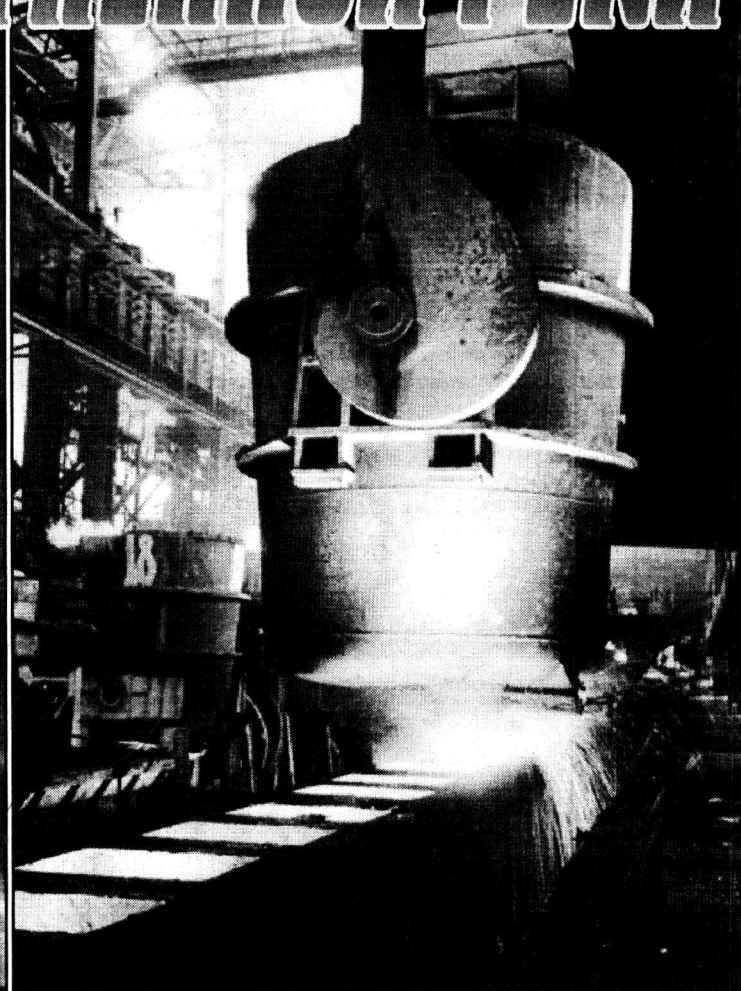
Заместителем главного инженера — начальником технологического управления ОАО «ММК» назначен Ю. Бодяев, ранее работавший главным металлургом ОАО «ММК». Главным металлургом комбината назначен В. Терентьев, ранее работавший начальником доменного цеха. Начальником управления промышленной безопасности назначен В. Семенов. Начальником технического отдела ОАО «ММК» назначен С. Спирин, ранее работавший заместителем начальника технического отдела по прокатному производству.

КРУПНЫМ ПЛАНOM

ХОЗЯИН ОГНЕННОЙ РЕКИ



Старший разлищик Александр Чигазов.



Идет разливка металла.

Людей, к категории которых принадлежит и старший разлищик мартеновского цеха Александр Наумович Чигазов, можно смело назвать однолюбам.

В тогда еще первый мартеновский цех, на первый двухванный агрегат № 29 пришел

Александр Чигазов после окончания тринадцатого технического училища в 1969 году. И в трудовой книжке всего одна запись: «Принят разлищиком». Имея 31 год трудового стажа, более двадцати лет он работает старшим разлищиком — настоящим мастером огненного дела. Поистине целая река раскаленной ста-

ли вышла из-под его рук и весомой лептой влилась в фундамент нашей экономики. Чутье и опыт, наработанные годами, профессиональное мастерство и преданность делу характеризуют его как специалиста самого высокого класса.

Фото В. МАКАРЕНКО.

РЕКОНСТРУКЦИЯ

В ЗОНЕ ОСОБОГО ВНИМАНИЯ

Называя в числе лидеров комбината в первом квартале текущего года коллектив доменного цеха, заместитель генерального директора ОАО «ММК» по производству Р. Тахаутдинов отметил уверенную работу доменщиков, которая во многом способствовала тому, что конвертерщики и прокатчики не только справились с плановым заданием, но и перевыполнили его.

Плановые показатели первых трех месяцев года доменщики перевыполнили: в январе — более чем на 4 тысячи тонн, в феврале — более чем на 17 тысяч, в марте — более чем на 13 тысяч тонн.

Второй квартал они начали так же успешно, ежесуточно выплавляя 21 тысячу тонн чугуна. Как отметил исполняющий обязанности начальника доменного цеха С. Нефедов, в этом есть заслуга их смежников: агломератчиков и коксохимиков, поставляющих сырье для домен.

Эпоха «вала» канула в небытие. Ныне особое внимание — качеству продукции. И, по возможности, не в ущерб объемам производства. Работа по повышению качества ведется во всех переделах комбината. Ответственность за качество своей продукции несут горняки, коксохимики, обжигальщики...

В середине прошлого месяца случился «провал»: из-за нарушения технологического процесса у горняков трое суток подряд пришлось выдавать чугун с повышенным содержанием серы. Лет с десяток назад такое прошло бы безнаказанно: мол, с кем не бывает, в последующих переделах исправят. Ныне промашка в любом переделе выходит, что называется, боком всему трудовому коллективу предприятия. И потому смежники стараются работать на совесть.

Доменщики очень волновались за судьбу своих 48 тысяч тонн чугуна: смогут ли конвертерщики их так переработать, чтобы удалить вредную примесь. Для достижения требуемых химических параметров сталеплавыщикам пришлось применить полный арсенал имеющихся средств, и металл «вытащили»...

Еще не так давно магнитогорские домны снабжались железорудным сырьем из Центра. Использование окатышей Лебединского ГОКа заставило доменщиков Магнитки совместно с горняками решать сложные технологические задачи. И заказы комбината не были сорваны. А когда на склады ОАО «ММК» вновь вернулось железорудное сырье Соколовки, коллектив доменного цеха практически безболезненно перешел на привычную технологию, под которую специалисты-практики и заводские ученые в свое время подстроили даже конструкцию печей. И сегодня они не намерены сдавать позиции, хотя порой бывает трудно: ежемесячно на восстановление печного фонда находится не менее двух домн. Одна из них — вторая — давно стоит на реконструкции. Ввести ее в строй планируют ко Дню металлурга. 1 июля шахту печи поставят на сушку. За месяц до этого начнут разогревать воздушнонагреватели, один из которых сейчас на реконструкции. Вторая печь — аналог первой: та же автоматика, техника, на литейном дворе предусмотрены закрытые транспортные желоба, будут установлены современные аспирационные системы... Сейчас на «Комсомолке» собраны мощные строительные и ремонтные силы: круглосуточно на промплощадке работают свыше 1700 человек.

После ввода в строй домны № 2 на ремонт второго разряда на 45 суток планируют остановить 9-ю. Уже сейчас начата подготовка к нему. Коллектив обновленной второй совместно с други-

ми технологами восполнят объемы выплавки чугуна девятой печи.

Во втором квартале происходит переход на летние условия работы: защищаясь от жара доменных печей, где только возможно устанавливают теплоизоляционные экраны. Проверят работу вентиляторов, кондиционеров и систем аспирации. Уже приводят в порядок технику и консольные краны. Налаживают снабжение рабочих точек газводой. На многих домнах ремонтируют комнаты отдыха, красят пульты управления... Специально созданная бригада наводит порядок на территории цеха.

Однако никакие защитные экраны не спасут металлургов от воздействия высоких температур на рабочих площадках. На обновленных печах крышками можно закрыть транспортные желоба. Проверка исполнения этого мероприятия на контроле даже не у начальника доменного цеха, а у заместителя генерального директора ОАО «ММК» по производству Р. Тахаутдинова. Сейчас службы комбината совместно с технологами-доменщиками активно ищут состав заливных масс для желобов и крышек. Металлургов устраивает стойкость английских масс, которые используются на первой домне: они значительно облегчают горновым эксплуатацию желобов. Чего, к сожалению, не скажешь об отечественных массах, используемых на 8-й и 10-й печах... Будут сооружены заливные желоба и на второй домне. Коллективам остальных печей придется по-прежнему испытывать жар и жидкого чугуна, и набирающего силу лета.

Как уже сообщалось выше, плановое задание апреля доменщики успешно выполняют. Сверстана программа на май: с учетом ремонта третьего разряда 8-й доменной печи будет произведено 685 тысяч тонн чугуна.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.