

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завода и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

2-МАРТА
1946 ГОДА
СУББОТА
№ 26 (953)

„Партия Ленина—Сталина намерена организовать такой подъем народного хозяйства, который дал бы возможность поднять уровень нашей промышленности на небывалую высоту“.

(„Правда“).

НАЧАЛСЯ СМОТР ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА

Создадим условия для высокопроизводительного труда

Г. И. НОСОВ,
директор Магнитогорского комбината

В годы Великой Отечественной войны против гитлеровской Германии и империалистической Японии коллектив рабочих, техников, инженеров и служащих комбината целеустремленно работал над выполнением заданий партии и правительства по обеспечению Красной Армии металлом и боеприпасами. В первый послевоенный год комбинату предстоит решить вопросы дальнейшего роста производства и добиться максимальной выработки продукции, необходимой для быстрого восстановления кованых заводов, городов, железных дорог и проч.

В решении этих вопросов большое значение приобретают мероприятия, связанные с обеспечением наилучших условий труда на комбинате. В данном случае речь идет об осуществлении как технических мероприятий по технике безопасности и промышленной санитарии, так и организационных — по обучению работающих правилам безопасной работы.

Вопросы эти не новые. И в годы войны комбинат израсходовал не один миллион рублей на мероприятия по оздоровлению условий труда, которые дали большой эффект.

Так, в мартеновских цехах мощные вентиляторы значительно облегчили труд сталеваров во время заправки печи. Такие же вентиляторы, установленные на разливочных машинах, у горнов доменных печей, на верху мотовских печей, у прокатных станов и нагревательных колодцев, улучшили условия работы на этих участках. Значительно улучшены условия работы в помольном отделении динасового производства за счет изменения как технологического процесса с изъятием из производственного цикла ряда пылящих агрегатов, так и применения парашютизации воздуха. На этом участке, опасном по заболеванию силикозом, достигнуты улучшения благодаря проведению указанных мероприятий.

В цехе подготовки составов коренным образом решен вопрос механической смазки колесниц, что дает возможность полностью ликвидировать трудоемкий и вредный ручной труд. Улучшены условия труда в красильном и лудильном отделениях цеха шпирпотреба. Проведены работы по обеспечению безопасности движения для людских потоков, вынужденных пересекать железнодорожные пути внутризаводского транспорта. Особенно опасный путь от котельно-ремонтного к доменному цеху перекрыт мостом, под которым находятся три важные железнодорожные магистрали. Два пешеходных моста сооружены в других местах над железнодорожными путями.

Однако в области техники безопасности, промышленной и охраны труда многое еще нужно сделать. Ближайшая и неотложная задача — это очистить цехи и территорию комбината от все еще имеющейся замусоренности и загроможденности.

Нужно привести в образцовый порядок все бытовые помещения цехов — раздевалки и душевые и осуществить строительство новых бытовых помещений.

Необходимо обеспечить рабочее состояние всех имеющихся вентиляционных установок в цехах, в летнему периоду оборудовать новые установки и, в первую очередь, в горячих цехах.

Надо конструктивно решить задачу по улучшению условий труда сталеваров при разливке жидкого металла.

Необходимо привести в рабочее состояние все питьевые точки и подготовить углекислотную установку для бесперебойной выработки углекислоты для газирования вод.

Необходимо привести в безопасное состояние все механическое и электрическое оборудование, обеспечить систематическое наблюдение за ним и в соответствии с установленными требованиями осуществлять необходимый осмотр и профилактический ремонт.

Наряду с техническими мероприятиями, о части которых я упомянул выше, огромное значение имеют и организационные мероприятия, среди которых особенно важным является вопрос обучения рабочих безопасным методам труда. Рабочим следует не только разъяснить каждый пункт инструкции по технике безопасности, но и показать, как безопасно работать. Быть учителем безопасных приемов работы — одна из почетных обязанностей мастеров, механиков и старших электриков.

Чтобы наиболее успешно решить все вопросы, связанные с оздоровлением условий труда, с 1 по 25 марта на комбинате проводится общественный смотр состояния техники безопасности и охраны труда.

Участие в этом смотре рабочих, служащих и инженерно-технических работников комбината предопределяет успех смотра. Но успеха может и не быть, если руководители цехов не возлагают всей работы по смотру и не будут в период смотра оперативно осуществлять внесенные предложения.

Общественный смотр состояния техники безопасности и охраны труда не самоцель, а средство для наиболее эффективного решения поставленной задачи. Не менее важной является задача закрепления результатов смотра и обеспечение условий для внедрения культуры труда и изжития травматизма.

Время проведения смотра ограничено двадцатью пятью днями. Срок вполне достаточный не только для выявления имеющихся недочетов, но и для устранения многих из них. После этого первого этапа на пути к улучшению работы нужно будет систематически всем коллективом продолжать борьбу за образцовую чистоту в цехах, за безупречное содержание оборудования, за точное и неуклонное выполнение имеющихся правил и инструкций.

Не подлежит сомнению, что поставленная задача будет решена, и наш комбинат сможет служить примером для других заводов в деле целеустремленной и настойчивой борьбы за внедрение культуры труда.



Кровное дело профсоюзных организаций

Общественный смотр охраны труда — большое мероприятие, которое нужно провести на высоком организационном уровне и добиться определенных результатов в деле улучшения условий труда и внедрения безопасных методов работы.

Повседневный контроль и забота об охране труда возложены на профсоюзы, поэтому профсоюзная организация завода обязана принять самое активное участие в проведении смотра. Во время подготовки к общественному смотру профсоюзная организация завода проделала большую работу по разъяснению трудящимся задач и значения смотра. Но это только начало очень большого дела. В период смотра эту работу необходимо значительно улучшить. В смотре должна участвовать каждая профгруппа, каждый общественный инспектор и цеховые комиссии по охране труда.

Профсоюзный актив, в первую очередь, обязан взяться за разъяснительную работу среди трудящихся и организовать активное участие в смотре каждого рабочего, инженерно-технического работника и служащего. Во время смотра будут поступать от трудящихся сотни предложений по охране труда и технике безопасности. Задача заключается в том, чтобы реализация этих предложений шла быстро, каждый цеховой комитет обязан повседневно контролировать, как проводятся в жизнь внесенные предложения. Нужно добиться, чтобы смотр был действенным, чтобы каждый трудящийся видел пользу от этого мероприятия. Только при этом условии активность участия в смотре рабочих, инженерно-технических работников и служащих комбината сможет быть высокой.

Вся массовая разъяснительная работа в цехах должна быть проведена в контакте со смотровыми комиссиями. В ходе смотра необходимо провести собрания трудящихся с докладом председателя смотровой комиссии. Следует также на цеховых комитетах знакомиться с работой комиссий по смотру и оказывать им необходимую помощь.

Общественный смотр охраны труда на заводе начался. Активным участием профсоюзной организации завода обеспечен проведение смотра на высоком организационном уровне.

В. ГОРНОСТАВ

председатель комиссии охраны труда
завода металлургов

Отвечая на речь вождя

Обжимной цех перевыполнил план

В ответ на речь вождя коллектив обжимного цеха (начальник тов. Стукалов) завершил февраль перевыполнением месячного плана на 9.000 тонн проката.

Отлично работал коллектив блюминга № 2 (и. о. начальника тов. Ковальчук), давший сверх плана 11.400 тонн металла.

На этом блюминге перевыполнили свои задания все три смены. Смена тов. Рыжикова дополнительно к заданию дала 4.400 тонн металла, тов. Сурина — 3.600 тонн и тов. Высоцкого — 3.400 тонн.

Н. ФЕДОРОВ

Успех доменщиков

Вдохновленные исторической речью товарища Сталина перед избирателями Сталинского района города Москвы, доменщики в последние дни февраля значительно улучшили свою работу. 25 февраля перевыполнили план коллективы первой и третьей печей. На следующий день перевыполнили план четыре печи. Печь № 4 дала в этот день 330 тонн, пятая печь — 132 тонны сверхпланового чугуна. Перевыполнили план третья и шестая печи.

В целом доменный цех 26 февраля выполнил суточное задание на 107,6 проц.

Неплохо поработали доменщики и 27 февраля. Коллектив комсомольско-молодежной печи № 6, возглавляемый мастерами тт. Ткаченко, Кайловым, Сазоненко и старшими горновыми тт. Глушковым, Борзенко и Туром выдал сверх плана 222 тонны чугуна.

И. ФИШМАН,
нормировщик доменного цеха.

Сталь сверх плана

Месячный план мартеновцы третьего цеха успешно завершили 27 февраля. Последнюю плавку в счет завершения месячного плана выдал молодой сталевар печи № 20 коммунист тов. Панченко под руководством мастера тов. Тихонова.

Не снижая темпов, мастера, сталевары, подручные цеха продолжали дружно работать и сверх месячного плана выплавили 5604 тонны стали.

Стахановские темпы

Не снижает стахановских темпов коллектив сортопрокатного цеха.

28 февраля на стане «300» № 1 бригада мастера т. Ф. Зуева и старшего вальцовщика т. Карпова дополнительно к заданию дала 117 тонн металла.

Четкая работа — залог успеха

Мастера и горновые шестой комсомольско-молодежной доменной печи стремятся со всем коллективом металлургов выполнить сталинские указы о повышении производства металла. В последние дни февраля, работая на руде второго сорта и алгомерате с содержанием 58 проц. железа, мы все же начали выдавать сверхплановый чугун.

Ночью первого марта мастер тов. Переверзев выдал только один выпуск чугуна. Он мог с успехом дать еще один выпуск, но из-за отсутствия ковшей этого сделать не мог.

Старший диспетчер цеха тов. Курочкин знает о таком положении, но все же не принимает мер для улучшения обеспечения печей ковшом. Из-за перебоев в подаче ковшей цех в сутки теряет, примерно, 200 тонн чугуна.

Нужно устранить эти неполадки, создать все условия для того, чтобы мы могли ежедневно выдавать сверхплановый чугун.

С. ЧЕРКАСОВ

мастер шестой комсомольско-молодежной доменной печи.