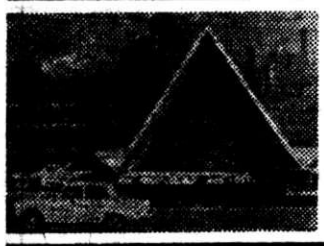
ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 26 (6306)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 1 марта 1979 года
Цена 2 коп.



50-летию Магнитки —достойную встречу!

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

По итогам минувшей недели общекомбинатский штаб социалистического соревнования признал победителями коллективы:

аглоцеха № 1 (задание по производству агломерата перевыполнено на 2512 тонн); **мартеновского цеха № 2** (дополнительно к плану выплавлено 2144 тонны стали); **проволочно - штрипсового цеха** (задание по отгрузке продукции перевыполнено на 4226 тонн); **листопрокатного цеха № 2** (дополнительно к плану отгружено 2500 тонн продукции); **цеха по ремонту металлургических печей № 1** (на ремонте трех печей сэкономлено 30 пече-часов); механического цеха (план выполнен на 123,6 процента); **кислородно-компрессорного производства** (план по выработке кислорода выполнен на 102,4 процента, по выработке углекислоты — на 104,8 процента); **мебельного цеха** (задание по производству продукции выполнено на 114,5 процента); **цеха пути ЖДТ** (план ремонта железнодорожных путей выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы **коксовых батарей № 11—12, доменной печи № 1, мартеновских печей № 22 и 34, блюминга № 3, станов «4500» и трехклетевого.**

В коллективе цеха механизации № 1 хорошо известно имя шлифовщика-строгальщика Михаила Вениаминовича Рогожникова. Кавалер ордена Ленина, ударник коммунистического труда Михаил Вениаминович работает одновременно на нескольких станках и выполняет месячные нормы до 130 процентов. М. В. Рогожников пользуется в коллективе уважением и как наставник молодых. Он передает весь свой опыт молодым станочникам.

◆ ПОЗЫВНЫЕ «КРАСНОЙ СУББОТЫ»

Веское слово доменщиков

Во всех бригадах доменного цеха прошли рабочие собрания, посвященные предстоящей «красной субботе». Старший мастер Г. Фарваев призвал коллектив цеха ознаменовать день 21 апреля высокопроизводительным трудом и выплавить дополнительно к суточному заданию 200 тонн высококачественного чугуна. Его предложение поддержали мастер второй домны М. Лысенко, старший горновой С. Симон и другие. Доменщики решили во время субботников привести в порядок производственные помещения цеха, благоустроить прилегающую к нему территорию, покрасить оборудование, выполнить ряд других работ. «Все, как один, выйдем на Ленинский коммунистический субботник!» — единодушно решили доменщики.

Л. МАРКЕЛОВ,
председатель комитета профсоюза доменного цеха.

Намеченное — выполним!

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха в ответ на призыв трудящихся депо «Москва-Сортировочная» решили организованно провести «праздник в рабочей спецовке». В цехе создан штаб под руководством начальника цеха Г. Чернушкина, намечены мероприятия по подготовке к субботнику. В соответствии со спецификой производства субботники в нашем цехе начнутся с 10 апреля. Мы приведем в порядок цеховую территорию, бытовые помещения. В эти дни будет произведена трудоемкая работа по уборке эстакады шихтового двора, покрасочно-заправочные машины, колонны и т. д. Трудящиеся механической службы цеха будут изготавливать для подшефных микрорайонов карусели, качели, другое оборудование детских площадок. А 21 апреля сталеплавильщики решили выдать сверх плана 500 тонн стали в качестве подарка празднику коммунистического труда.

И. САВИНОВ,
секретарь партбюро мартеновского цеха № 1.

Все, как один

На рабочих собраниях, прошедших на днях в обжимном цехе № 3, старший оператор Е. Бутковец, вальцовщик А. Воробьев, старший направальщик В. Дятлов, оператор В. Овсянников призвали своих коллег по труду принять активное участие в субботнике, посвященном 109-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. Их предложение прокатчиками было поддержано единодушно. В настоящее время составлены графики проведения субботников, уточняется перечень и объем работ. В празднике «красной субботы» примут участие более 350 технологов, ремонтников, инженерно-технических работников и служащих цеха. Девиз обжимщиков: «Высокопроизводительный труд, высокое качество, максимум организованности».

В. КЛИНДУХОВ,
машинист клещевого крана обжимного цеха № 3.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Трудовые подарки

В ходе общекомбинатского социалистического соревнования вновь отличился коллектив первой аглофабрики. За 26 дней февраля на его сверхплановом счету насчитывалось 1575 тонн агломерата.

Соревнование коллективов цеха в феврале уверенно возглавляли агломератчики второй бригады. Высоких показателей добивается дозировщик шихты В. К. Долгополов, немало трудовых успехов и у агломератчиков В. Н. Борякина и В. Н. Дергача. Работу коллектива четко обеспечивает машинист крана А. И. Белова.

Слаженные действия всех участников процесса получения доменного сырья закономерно приводят к успеху. На счету нашего коллектива — самый большой среди всех бригад вклад в сверхплановый фабричный фонд — 805 тонн продукции. К дню выборов в Верховный Совет СССР коллектив второй бригады подходит с хорошими трудовыми подарками.

Н. ЯКОБСОН,
начальник смены аглоцеха № 1.

Передовая бригада

Отлично потрудился на прошедшей неделе коллектив первой бригады коксовых батарей № 11—12, руководимый начальником смены Н. Е. Швецом.

В этой бригаде немало передовиков производства. Авторитетом у товарищей заслуженно пользуются машинист коксовыталкивателя А. Горячко, дверевой М. Закиров, машинист загрузочного вагона В. Грищенко, люковой С. Коротовский и машинист тушильного вагона Ф. Низаметдинов. Вместе со своими товарищами они только за одну минувшую неделю произвели 400 тонн продукции дополнительно к плану. Общецеховой сверхплановый фонд за 25 дней февраля составил 2 688 тонн кокса.

Г. ГРИНЕВИЧ,
начальник коксового цеха № 3.

ЮБИЛЕЮ ГОРОДА — ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПОЛУГОДИЯ!

ДНИ УДАРНОЙ РАБОТЫ

Для коллектива второго мартеновского цеха январь был удачным. С первых недель после вступления в четвертый год десятой пятилетки сталеварские бригады цеха начали активную борьбу за сокращение средней продолжительности плавки и за увеличение на этой основе выпуска стали. Параллельно велась работа по сокращению выпуска бракованной продукции. И вот результаты первого месяца года. По цеху в январе достигнута средняя продолжительность плавки в 11 часов 23 минуты. За счет этого коллектив добился рекордного производства в разрезе месяца: было выплавлено 353 379 тонн стали. Среднесуточное производство также было наивысшим и составило 11 399 тонн металла. По сравнению с январем прошлого года доля брака в продукции коллектива второго мартеновского цеха уменьшилась на 0,32 процента. Наивысшего производства среди коллективов мартеновских печей в январе достигли коллективы первой, третьей и пятой печей, выплавившие за месяц соответственно 26 100 тонн, 28 173 тонны, 29 600 тонн стали. План передовые коллективы перекрыли в общей сложности более чем на полторы тысячи тонн. А всего во втором мартеновском цехе за январь выплавлено дополнительно к заданию 4279 тонн стали. Коллективы-лидеры внутрицехового социалистического соревнования добились больших производственных успехов за счет значительного сокращения средней продолжительности плавки. Так, если в среднем по цеху продолжительность плавки по итогам января составила 11 часов 23 минуты, то на первой и пятой мартеновских печах она была равна соответственно 10 часам 08 минутам и 10 часам 43 минутам. На этих печах отличились своей работой сталеварские бригады под руководством В. Дмитриенко, Е. Степанова, А. Савченко, Н. Луценко, Ю. Сергеева, А. Овчинникова, В. Щербеца.

Февраль для всего коллектива нашего комбината был ознаменован патриотической инициативой коллектива второго обжимного цеха, решившего к золотому юбилею родного города на день раньше выполнить полугодовой план. Эту инициативу дружно поддержали все производственные бригады второго мартеновского цеха. На своих собраниях мартеновцы решили приблизить выполнение плана первого полугодия четвертого года пятилетки на два дня и выдать таким образом дополнительно к плану тысячи тонн добросачественной стали. Стремление с наилучшими производственными показателями подойти к юбилею легендарной Магнитки активизировало весь коллектив. Уже к 27 февраля на сверхплановом счету коллектива второго цеха было записано 4226 тонн стали. Лидерство во внутрицеховом соревновании в феврале захватил коллектив второй мартеновской печи. На ней с начала февраля выплавлено более тысячи тонн добротной стали сверх задания. Здесь отличились бригады под руководством С. Панасенко, В. Донскова, А. Катыхова, В. Будилина. Много сверхплановой стали на счету и у прежних лидеров — коллективов первой, третьей и пятой мартеновских печей.

В нашей газете уже сообщалось, что по итогам января во втором мартеновском цехе по сравнению с прошлым годом несколько увеличилось количество нетранзита. Партийная и профсоюзная организации, администрация второго цеха самым активным образом стараются изжить это явление в работе мартеновцев. С первых дней февраля на каждом сменно-встречном собрании во всех бригадах оценке качества работы мартеновцев уделяется самое пристальное внимание. Если в прошедшей смене был допущен незаказ, либо увеличилось количество нетранзитного металла, то причины подобных явлений разбираются подробно, анализируется весь ход ведения незаказной плавки для того, чтобы мастер и сталевар могли понять причины неудачной работы. Такой подход к делу дал возможность, к примеру, за последнюю декаду перекрыть производственное задание более чем на тысячу тонн стали и в то же время сохранить выпуск бракованной продукции и количество нетранзитного металла на уровне более низком, чем в январе.

С. СЕРГЕЕВ.

У металлургов страны

Макеевским металлургическим заводом исследована тепловая работа 480-тонной мартеновской печи в начале плавки. Установлено, что с увеличением длительности организационных периодов плавки при обычно принятых тепловых нагрузках в эти периоды снижается эффективность применения кислорода для продувки ванны, уменьшается производительность печи, увеличивается удельный расход условного топлива и снижается к. п. д. печи. Увеличение интенсивности продувки ванны кислородом в период плавления сглаживает неблагоприятные условия плавления шихты, обусловленные ее перегревом в начальные периоды плавки. На основе полученных данных была скорректирована тепловая работа печи и установлен оптимальный тепловой режим ведения плавки.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.