

# МЕСЯЧНИК ударного труда

В прошлых номерах газеты публиковались обязательства трудящихся некоторых цехов, одними из первых поддержавших славную инициативу сталеплавателей 29-й мартеновской печи сделать юбилейный октябрь месяцем ударного труда.

В это соревнование включились уже почти все коллективы. Подготовители составов решили обеспечить качественными составами мартеновские цехи и принять весь сверхплановый металл, не иметь случаев задержки выпуска плавов из-за отсутствия составов, снабжать слитками обжимные станы строго по графику; коллектив листопрокатного цеха обязуется достичь в октябре уровень производства 1968 года, улучшить качественные показатели; в цехе металлической посуды принято решение выдать 5 тонн сверхплановой продукции на сумму 3200 рублей...

Уже получены из цехов информации о первых успехах, достигнутых в октябре, которые мы публикуем ниже.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 119 (4395)  
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 5 октября 1967 года

Цена 1 коп.



## НА ДОРОЖЕ К УСПЕХУ

Сталеплаватели второго мартеновского цеха, стремясь достойно встретить пятидесятилетний юбилей нашей Родины хорошими трудовыми подарками, единодушно поддержали обращение коллектива 29-й мартеновской печи ко всем трудящимся комбината. Мартеновцы обсуждали обращение на сменно-встречных собраниях и одобрили его, приняв на себя предъюбилейные октябрьские обязательства. В октябре они наметили выплавить 2500 тонн сверхплановой стали высокого качества: снизить брак в цехе на 5 процентов; за счет экономного расходования сырья, топлива и других материалов сэкономить 100 тысяч рублей и в четвертом квартале подготовить цех к работе по успешному выполнению повышенного плана 1968 года.

О том, какими путями пойдет коллектив цеха к успешному выполнению принятых на себя обязательств, наш корреспондент Л. Крохалев беседовал с начальником второго мартеновского цеха т. Роговым.

— Георгий Константинович, чтобы выплавить две с половиной тысячи тонн сверхплановой стали, необходимо иметь условия, которые позволили бы справиться с принятыми обязательствами. Что вы намерены предпринять для их успешного выполнения?

Снижение продолжительности и увеличение веса плавов; макси-

мальное сокращение неплановых простоев печей — все это реальные пути к сверхплановым тоннам стали. Продолжительность плавки целиком зависит от быстроты проведения первичных операций. Сокращая время завалки, заправки порогов, Заливки чугуна, мы вплотную подойдем к максимальной скорости продолжительности плавки на печах. Часто бывает так, что мы задерживаем плавку из-за некоторых недостатков в работе разливочного пролета. Нормализовать работу пролета, то есть обеспечить своевременную постановку ковшей и шлаковых чаш под печи, своевременное приращивание сталевопускных желобов — задача номер один для всего коллектива цеха и особенно для тех, кто занят в разливочном пролете.

Чтобы полнее ликвидировать простои в разливочном пролете, необходимо добиться ускоренной разливки плавов. Вас, естественно, заинтересует, каким образом можно этого достичь. У нас в цехе был проведен опыт по ускоренной разливке стали в изложницы. Он заключается в следующем: в изложницы перед разливкой подсыпается определенная доза экзотермической смеси, то есть шлака и некоторых других компонентов, которые в процессе разливки плавятся и, покрывая жидкий металл сверху, обмывают стенки изложниц по мере того, как она напол-

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

• Ритм юбилейной вахты

• Первые занятия в сети партпросвещения

• Как идут дела на ПВЭС

• Новые актеры нашего театра

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### Передовики мартеновского № 1

Коллектив 29-й мартеновской печи, инициатор движения сталеплавателей за достижение в юбилейном году уровня производства 1968 года, большим успехом ознаменовал начало месячника ударной вахты. За двое суток октября бригады, возглавляемые сталеварами Владимиром Пономаревым, Валентином Торным, Василием Евстифеевым и Валентином Полещуком, заменяющим в настоящее время Антоном Ракицко, выдали дополнительно к заданию 645 тонн высококачественного металла.

Новыми тоннами сверхплановой стали отметили начало октября и другие коллективы первого мартеновского цеха. 533 тонны металла внесли за двое суток работы в сверхплановый юбилейный фонд бригады, обслуживающие агрегат № 31. **Н. ЗАЙЦЕВ, рабкор.**

### На третьем блюминге — рекорд

Стремясь к тому, чтобы делом ответить на Постановление пленума ЦК КПСС об улучшении материального благосостояния советского народа, прокатчики блюминга № 3 одними из первых ответили на призыв сталеплавателей 29-й мартеновской печи сделать октябрь месяцем ударного труда.

В хорошем темпе начал его коллектив бригады № 3, руководимый Михаилом Алексеевичем Шумских: в одну из смен прокатано дополнительно к заданию 845 тонн заготовок. Такого производства не достигала еще ни одна бригада.

В этом успехе большая заслуга старшего сварщика нагревательных колодцев В. Г. Корзуна, организовавшего бесперебойную подачу слитков в прокатку, старшего оператора блюминга Н. А. Тыртышного, обеспечившего высокий темп прокатки, а также старшего вальцовщика стана «720» А. А. Макагонова. Своим личным примером мобилизуют коллектив на выполнение и перевыполнение октябрьских повышенных обязательств партгруппы бригады оператор блюминга Н. А. Федянин и профорг машинист клещевого крана В. И. Клиндухов. **М. ЖГУЛЕВ, старший нормировщик обжимного цеха.**

★ ★ ★

Когда верстался номер, в редакцию сообщили, что рекорд бригады № 3 четвертого октября был побит. Смена, возглавляемая коммунистом Владимиром Ковыловым, при норме 3934 тонн проката 5053 тонны.

### Первый вклад доменщиков

1654 тонны сверхпланового чугуна выплавил доменщик за двое суток октябрьской ударной вахты. Почти четвертую часть этого количества — 384 тонны выдал коллектив домы-гиганта № 9, где мастерами Виктор Волков, Константин Гиняпин, Виктор Родиков и Геннадий Лежнев.

Дома-великан есть дома-великан. Достижения коллективов, обслуживающих меньшие по объему агрегаты, кажутся иной раз менее эффектными, так как выигрыш в использовании полезного объема большегрузной печи дает внушительный плюс коллективу. Однако успех доменщиков пятой печи хорошо «смотрится» даже рядом с достижением коллектива девятой домы. 297 тонн сверхпланового чугуна — таков его вклад под руководством мастеров Ивана Данилова, Николая Борчкова, Ивана Буданова и Василия Телегина. **Ю. ВЫСОТСКИЙ.**

### Кузнецы перевыполняют план

Высокопроизводительным трудом отметил начало октябрьской вахты коллектив смены № 2 кузнечно-прессового цеха. Все бригады справились с заданием. Средняя выработка составила 130 процентов.

Отлично организовал работу коллектива Сергей Николаевич Баменских. Сменный мастер в настоящее время находится в отпуске, и Каменскому приходится работать за двоих.

Наибольшей производительности добились бригады, возглавляемые кузнецами Николаем Вфимовым, Алексеем Палатовым и Алексеем Шековым. Они сделали за смену по полторы нормы.

**М. ВОЛКОВ, начальник БТН кузнечно-прессового цеха.**

На вахте в честь 50-летия Великого Октября хорошо трудится электрослесарь центральной электростанции ударник коммунистического труда Николай Васильевич Мишенев.

Выполняя задания быстро и качественно, он несколько месяцев подряд выходит победителем в соревнованиях.

НА СНИМКЕ: Н. В. Мишенев.

Фото Н. Нестеренко.



## ОТ ВАС, ОБЖИМЩИКИ, ЗАВИСИТ МНОГОЕ

Сортопрокатчики на сменно-встречном собрании обсуждали начин мартеновской печи № 29 № 3 — пять, поэтому сортопрокатчикам нелегко будет справиться с заданием. Ценный почин был поддержан: трудящиеся нашего цеха обязались выдать сверх плана в октябре 1000 тонн проката, добиться снижения брака до 0,09 процента, повысить производительность труда на 1,5 процента.

Был серьезный разговор, в цехе и о плане на будущий 1968 год. Он — «солидный», потребует от коллектива максимальных усилий. Два стана будут стоять на

капитальном ремонте: стан «500» — шесть суток и стан «300» — пять, поэтому сортопрокатчикам нелегко будет справиться с заданием.

Высокопроизводительная работа зависит прежде всего от ритмичности подачи заготовок с обжимных станов. Снабжение заготовками у нас вызывает опасение, если судить по работе текущего года. Перебои в подаче заготовок в настоящее время ощущают все сортовые станы.

Два месяца подряд не выполняются заказы на некоторые профили проката из-за низкого каче-

ства поступающего металла. Трецины и плены на заготовках мешают ровной работе сортопрокатчиков.

Сейчас особенно тяжелое положение создается на стане «500». У коллектива этого стана имеется большой долг. Общественные организации и администрация цеха направили все усилия на то, чтобы выправить положение на отступающем участке.

Хочется выразить уверенность, что обжимщики обеспечат нормальную работу сортовых станов.

**С. ГРИГОРЧУК.**