

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 68 (5887)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 8 июня 1976 года  
Цена 2 коп.

## ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС ГОД УДАРНОГО ТРУДА! НАВСТРЕЧУ ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

За минувшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы рудодобывающих фабрик (сверх плана выдано 2,7 тысячи тонн готовой руды), мартеновского цеха № 3 (сверх плана выплавлено 370 тонн стали), листопрокатного цеха № 7 (отгружено дополнительно 780 тонн продукции), ЦРМП (с оценкой «хорошо» отремонтированы досрочно мартеновские печи № 1 и № 34), механического цеха (план выполнен на

116 процентов), ЦЭС (дополнительно выработано 1,7 миллиона квт. часов электроэнергии, сэкономлено 60 тонн условного топлива), цеха пути (план по капитальным ремонтам выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей №№ 11—12, доменной печи № 8, мартеновских печей № 11, № 24, № 26, стана «1450» и четырехклетового стана.

**С** ОГОНЫКОМ поработали бригады сталеваров Б. Пономарева, В. Коваленко, Г. Храмцова, Н. Баграева с 31-й двухканальной печи в мае — сверх плана выплавлено более 640 тонн стали. 484 тонны металла помимо плана выплавлено на 30-м двухканальном агрегате, где сталеварами (В. Чернышов, В. Марковский, Ф. Яфаров, П. Чапайкин).

188 тонн металла записали в мае на свой сверхплановый счет сталеплавильщики двухканального агрегата № 35. Кстати, с начала года их вклад в успехи цеха из всех двухканальных печей наиболее весом — 1589 тонн помимо задания. Сталеварами здесь В. Шунин, П. Маликов, Н. Игин, В. Кирнев.

1849 тонн помимо плана выплавляли за пять месяцев пружинники 34-й мартеновской печи, 1788 тонн — на счету коллектива 33-й.

**В. ПОЛИЩУК,**  
секретарь партийной  
организации мартенов-  
ского цеха № 1.

**М. ДОВЧИНСКИЙ,**  
председатель цехового  
профсоюза листопрокат-  
ного цеха № 1.



### Реконструкция комбината — ударный фронт Фоторепортаж

скажу ему: возьми в учени-  
цы».

Но подошла она не к «какому-нибудь», а к Юрию Тарасову, который, словно бы играючи, оставял далеко позади другие звенья огнеупорщиков во время кладки второй батареи.

— В чертеж каждый час придется заглядывать, — предупредил ее Юрий Тара-

## „Мы будем первыми!“

Второго июня на реконструкции коксовой батареи № 1 металлургического комбината начата кладка вертикалов, иными словами, простенок камер спекания кокса. Это третья зона кладки. И, конечно же, не все еще звенья огнеупорщиков приступили к ней. Начали кладку вертикалов передовые звенья, далеко обогнавшие остальных огнеупорщиков. На магнитогорском участке первыми огнеупоры третьей зоны уложили звенья В. Марченко, Ю. Тарасова, Г. Николаенко. Не отстают от них и липецкие огнеупорщики В. Смолянинов и А. Ситников.

Поражаешься точности и продуманности движений огнеупорщиков, быстрые, с какой тростью кладка.

Любовалась их работой и мотористка Любовь Алексеевна Сидорова, когда еще строили четырнадцатую батарею, реконструировали комплекс четвертой, третьей и второй батарей. И все чаще ловила себя на мысли: «Подойду вот сейчас к звеньевому какому-нибудь и

сов. — Да и огнеупоры тя-  
желые».

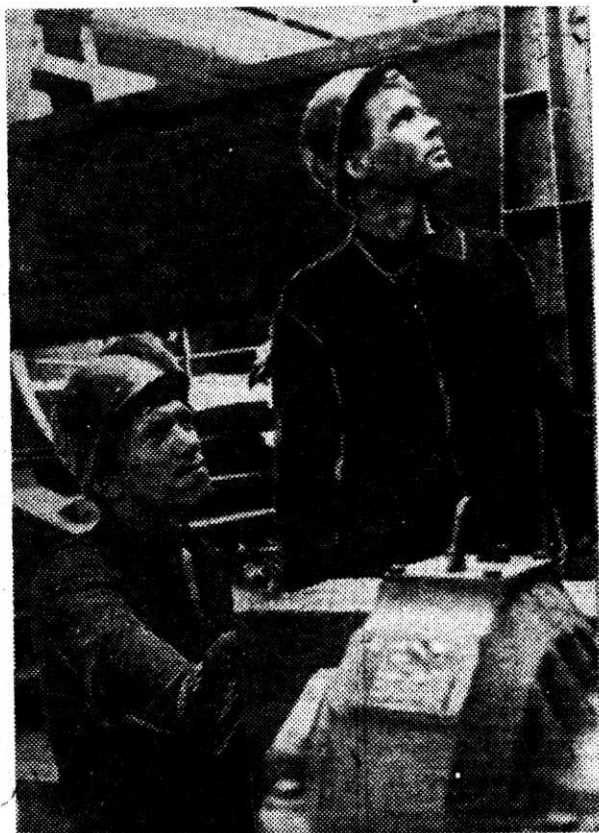
— Знаю, — ответила Любовь Алексеевна, — насмотрелась.

— А знаешь, так берись за дело, — распорядился звеньевой.

И полетели дни, один интереснее другого. Огнеупоры то и дело меняют форму — марками называются. Не ошибись, Люба, внимательно сверяйся с чертежом и успей расставить огнеупоры по трассе простенка. Звеньевой не любит прохладиться...

Научилась Любовь Алексеевна не ошибаться. Завершила вместе с Юрием Тарасовым кладку второй батареи, приступила к первой. Три камеры спекания кокса — шесть простенков — плацдарм звена Юрия Тарасова.

— Мне нравится наш звеньевой, — говорит Л. Сидорова, — зазря слова не скажет. А чего не знаешь, объяснит и покажет, как надо делать. Он создал дружное звено. Вторую зону на своих простенках мы закончили одними из первых.



Третью — нельзя было начинать, пока не выправят кладку у восточного контрфорса череповские огнеупорщики. Мы пришли им на помощь. А теперь вот начинаем кладку вертикалов. На второй батарее мы тоже наращивали три камеры спекания кокса и закончили их раньше других. И на этой батарее мы будем первыми... Ускоренным темпом завершают вторую зону магнитогорцы М. Левченко и В.

рами. Несомненно, огнеупоры для третьей зоны будут поставлены в ближайшие дни.

На кладку третьей зоны отводится месяц. Работники УМТС комбината одновременно с поставкой огнеупоров на вертикалы комплектуют четвертую зону, чтобы огнеупорщики не потеряли и часа на реконструкции батареи № 1. Из 76 марок четвертой зоны на сегодня не укомплектованы 20. Казалось бы, есть еще время, чтобы заранее обеспечить огнеупорщиков всем необходимым. Но темп, взятый на кладке, обязывает не только исполнителей, но и заказчика опережать время.

По графику на второе июня огнеупорщики магнитогорского и липецкого участков должны были уложить 5398 тонн огнеупоров, фактически уложено 6295 тонн кладки. Липецкий участок перевыполнил задание на 391 тонну, магнитогорцы опередили график на 897 тонн огнеупоров.

С опережением срока ведет монтаж коксовальщика бригада Андрея Хлебцова с пусконаладочного участка Коксохиммонтажа. Первые тонны металлоконструкций поставлены на рельсы 14 мая.

— Закончим монтаж к 25 июня, — говорит исполняющий обязанности бригадира Геннадий Аркадьевич Новоселов. На сегодня из 182 тонн 150 уже собраны.

Сергей Петрович Кравченко из этой же бригады добавляет:

— На реконструкции второй батареи коксовальщик монтировался буквально с колес. Приходилось работать в две смены: поджимало время. А здесь мы работаем без излишней спешки. Оборудование выдано своевременно. Займемся о качестве, ведь после монтажа коксовальщика нам же придется делать его наладку. Гарантирую, что задание выполним на «отлично».

**Р. ШАРАФУТДИНОВ.**

**В. ТУМАНОВ.**  
**Ю. БАЛАБАНОВ.**

**НА СНИМКАХ:** участник строительства и реконструкции пяти коксовых батарей каменщик-огнеупорщик Коксохиммонтажа Любовь Алексеевна СИДОРОВА; на монтаже коксовальщика: Сергей Петрович КРАВЧЕНКО и Геннадий Аркадьевич НОВОСЕЛОВ; на участке кладки коксовой батареи № 1 первыми приступили к сооружению третьей зоны простенков камер спекания кокса магнитогорские огнеупорщики.



## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На металлургическом заводе «Запорожсталь» применен экскаваторный механизм при замене отработанной футеровки главного желоба. Этот механизм получен в результате реконструкции экскаватора КМ-251. При этом расширено расстояние между гусеницами до 3,5 метра для перемещения механизма вдоль канавы; уменьшена длина стрелы и переделан ковш. Двигатель внутреннего сгорания заменен электродвигателем переменного тока мощностью 16 квт, упростили управление и эксплуатацию экскаваторного механизма. Подключение экскаваторного механизма к электросети производится с помощью гибкого кабеля, используемого для подключения электровибротрамб-

вок. Для разрушения и уборки отработанной футеровки как хвостовой, так и передней части главного желоба, устанавливается корытообразный короб, а над ним — поперечный мостовой кран — экскаваторный механизм. Экскаватор разрушает набивку, ковшом сгребает ее в короб, а над ним с помощью мостового крана — экскаваторный механизм. Экскаватор разрушает набивку, ковшом сгребает ее в короб и с помощью стрелы высыпают разрушенную футеровку в сторону. Продолжительность разрушения и очистки футеровки главного желоба составляет 22 мин.

На Криворожском Северном горно-обогатительном комбинате ранее ремонт

экскаваторов, работающих на железнодорожных горизонтах карьеров, осуществляли с помощью передвижных мастерских, оборудованных на автомобилях. Развитие горных работ не всегда позволяло иметь подъезды к экскаваторам, что приводило к увеличению продолжительности ремонта и применению бульдозера.

Внедрен железнодорожный поезд для ремонта экскаваторов. В результате внедрения поезда сократилось количество ремонтного персонала, повышено качество ремонтов и надежность работы узлов и механизмов экскаваторов.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.