

Непрерывный рост производительности труда — главное условие успешного претворения в жизнь Программы КПСС.

Изыскание резервов повышения производительности труда на всех участках народного хозяйства — долг каждого советского человека.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заведуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 59 (3723)
Год издания 24-й

СРЕДА, 22 мая 1963 года.

Цена 1 коп.

Шире социалистическое соревнование!

День металлурга ознаменуем новыми успехами в труде! СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ, держите равнение НА ДОМЕНЩИКОВ!

Обязательство горняков

ГОРНЯКИ КОМБИНАТА ПОДДЕРЖАЛИ ПОЧИН ДОМЕНЩИКОВ, ОБЯЗАВШИЕСЯ В ЭТОМ ГОДУ ВЫДАТЬ СВЕРХ ПЛАНА 200 ТЫСЯЧ ТОНН РУДЫ. ОНИ ЗА ЧЕТЫРЕ МЕСЯЦА ПОГРУЗИЛИ БОЛЕЕ ПОЛОВИНЫ НАМЕЧЕННОГО КОЛИЧЕСТВА. В МАЕ И ИЮНЕ ОНИ РЕШИЛИ ВЫДАТЬ ЕЩЕ 50 ТЫСЯЧ ТОНН ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОГО СЫРЬЯ СВЕРХ ПЛАНА.

ВПЕРЕДИ УДАРНИКИ

Ударник коммунистического труда — звание почетное. Но оно и обязывает многому. Это хорошо помнит токарь юста мартена Геннадий Приказчиков. Он трудится образцово и учится в 9-м классе школы рабочей молодежи. В марте он выполнил задание на 185 процентов, сохранил столь высокий темп и в апреле. А в мае, на вахте в честь Дня металлурга, на отдельных заданиях перекрывает и эти показатели.

Хорошо трудится и слесарь-ударник коммунистического труда Владимир Пинчук. Почти двадцать лет назад пришел он в наш цех, в совершенстве освоил свою специальность, стал слесарем седьмого разряда и обеспечивает высокое качество сборки узлов механизмов мартеновских цехов. Отличник в труде не остается незамеченным. В. Пинчук пользуется уважением коллектива и его слесари избрали своим профгруппоргом.

По-ударному трудится и токарь Михаил Замалетдинов. Высокую производительность труда, выполнение нормы на 120—130 процентов он сочетает с успешной борьбой за безопасный труд, ставя перед собой это как основное

в борьбе за звание ударника коммунистического труда. Три года он состоит общественным инспектором, а как выполняет общественное поручение видно хотя бы из того, что за 3 года в его бригаде не было ни одного случая травмы.

Работая высокопроизводительно, он в то же время учит младших товарищей. Всегда он занимается с выпускниками ремесленного училища и помогает им скорее приобрести квалификацию.

Н. ВИНОГРАДОВ, слесарь, председатель цехкома.

Пленум профсоюзного комитета подвел итоги соревнования за апрель.

Первые места с вручением переходящих красных знамен и денежных премий присуждены коллективам рудообогатительных фабрик, доменного и смолотермического цехов, огнеупорного производства, фасонно-сталелитейного цеха, цеха водоснабжения, цеха подвижного состава железнодорожного транспорта, механического цеха Агаповского карьера, правобережного ЖКО, аглофабрики № 2, коксовых батарей №№ 7 и 8, доменной печи № 8, мартеновской печи № 16, прокатного стана «2350», агрегата резки № 1 листопрокатного цеха № 4, участка паровозной тяги ЖДТ, железнодорожного района № 1, сто-

По почину доменщиков шире-

но развернулось соревнование за достойную встречу Дня металлурга во всех цехах. Дружно готовятся к этому дню и коллектив нашей печи № 8, где вместе со мной трудятся сталевары С. Горбунов, Н. Гончаров, П. Макагонов. Мы боремся за повторение прошлогоднего рекорда печи № 4 и свои старания подкрепляем лучшим использованием печи, повышением производительности труда.

В мае в среднем плавка нашей печи тяжелее, чем предусмотрено на 7 тонн. А продолжительность плавки короче планируемой на 31 минуту.

Закрепим достигнутое

Эти два фактора имеют решающее значение. Используя их, правильно используя печь, которую не так давно приняли после ремонта, мы за 19 дней сварили 700 тонн сверхплановой стали.

Однако это нас не успокаивает, ведь предыдущих три месяца мы отставали. Мы закрепляем достигнутое, прилагаем старания, чтобы скорее рассчитаться с долгом и ко Дню металлурга дать не одну сотню тонн сверхпланового металла.

Н. ШАПОШНИКОВ, сталевар.

За 700 тонн листа

В напряженных условиях работает коллектив листопрокатного цеха, но здесь продолжают изыскивать резервы увеличения производства. Листопрокатчики обязались ко Дню металлурга выдать 700 тонн листа сверхплана.

ПОБЕДИТЕЛИ СОРЕВНОВАНИЯ

ловой № 21, обслуживающей рабочих Агаповского карьера.

Одновременно были присвоены звания «бригада коммунистического труда»: коллективу намотчик электроремонтного цеха (мастер Е. Сальникова), бригадам столовых № 2 и № 16 (бригадиры тт. Доровских и Ф. Шелякина) и посудникам столовой № 2 (бригадир К. Хомякова).

Пленум утвердил решение производственно-массовой комиссии профкома о присвоении звания ударника коммунистического труда 203 трудящимся.

Ю. ДЫКИН.

ПРИМЕР В ТРУДЕ И УЧЕБЫ

Рационализатор

О рабочем котельно-ремонтного цеха вальцовщике Инокентии Александровиче Казарине обычно говорят как о трудолюбивом, исправном станочнике. За двадцать лет он в совершенстве постиг свое дело, полторы нормы выдает. Трудностей в работе не боится и срочные сложные работы выполняет только с высокими качественными показателями.

Но вальцовщик И. Казарин не только занят узко практическими делами, не только занимается совершенствованием работы у станка, он вникает в дела других участков, вносит рационализаторские предложения. Недавно И. Казарин предложил приспособление для изготовления бандажей изложниц. Бандажки эти предохраняют изложницы от растрескивания, удлиняют сроки службы их. До сих пор изготовление бандажей было довольно сложным. Осуществив предложение И. Казарина, процесс изготовления бандажей значительно упростился. Детали бандажей изготавливаются точно и не требуют

дальнейшей разметки, резки и правки.

Успешно освоил И. Казарин сложную гибку листов металлических моделей больших изложниц, в которых впоследствии будет разлит металл для изготовления труб большого диаметра газопровода Бухара—Урал.

Это основные работы новатора. А сколько он внес предложений менее значительных! Они удешевили и ускорили изготовление металлических конструкций, повысили качество.

Вальцовщик-новатор соревнуется за почетное звание ударника коммунистического труда. Отношением к работе, заботой об интересах производства он вполне заслуживает его.

Помощь товарищу

Виктор Копликов — один из растущих рабочих котельно-ремонтного цеха. Сюда пришел он с путевкой ремесленного училища восемь лет назад, отсюда в Советскую Армию ушел и сюда же возвратился после службы.

Работая отличным станочником, он никогда не оставлял мысли

об учебе. Без отрыва от производства получил среднее образование и продолжает приобретать знания на первом курсе горнометаллургического института.

Если к этому еще добавить, что В. Копликов выполняет полторы нормы, является лучшим спортсменом-штангистом и руководителем секции этого вида спорта в цехе, то будет полный портрет молодого рабочего.

По следам наших выступлений

За нарушение технологии

По материалам группы содействия контролю, напечатанным в нашей газете, начальник первого мартеновского цеха т. Гончаревский прислал следующий ответ.

Статью «Брак быть не должно», опубликованную в газете «Магнитогорский металл» от 19 апреля, обсудили в коллективе. Факты потерь металла в результате нарушения технологии имели место.

С целью укрепления технологической дисциплины на виновников аварийных потерь наложены дисциплинарные взыскания. Так, например, мастер производства Деятковский за выпуск холодной плавки получил выговор и был лишен 50 процентов премии за март, всему коллективу печи снижен размер премии на 25 процентов.

Начальнику смены т. Тузанкину, мастеру производства т. Кубкину, допустившим перегрузы печей, объявлен выговор».

Хотя нет. Есть еще одна черта характера. Он общительный, старается оказывать помощь товарищу в учебе. Много помог он А. Москвитину. Тот теперь успешно учится в восьмом классе школы рабочей молодежи.

Он тоже соревнуется за звание ударника коммунистического труда. И надеемся, что положительные черты его характера, успехи в работе и учебе будут лучшей характеристикой для присвоения ему почетного звания.

С. НЕННО.



В ЦЕХАХ КОКСОХИМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ДРУЖНО ПОДХВАТЫВАЮТ ПОЧИН ДОМЕНЩИКОВ. ЗДЕСЬ СТРЕМЯТСЯ СДЕЛАТЬ ВСЕ, ЧТОБЫ КОКСА БЫЛО ДОСТАТОЧНО И ЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА.

ОБЕСПЕЧИТЬ НОРМАЛЬНУЮ РАБОТУ ДОМЕНЩИКОВ — ТАКУЮ ЗАДАЧУ ПОСТАВИЛИ ПЕРЕД СОБОЙ КОКСОВИКИ В СОРЕВНОВАНИИ В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА.

На снимке: один из лучших люковых коксовых печей второго блока Ф. П. Чиров.

Фото Е. Карпова.

Все выше

Подлинными хозяевами своего цеха являются сталевары печи № 29 В. Литвинов, Е. Кулешов, В. Головкин, А. Носенко и их подручные. Они выдают каждую плавку тяжелее запланированной на 7 тонн, берегут на каждой плавке более получаса.

Коллектив 29-й печи носит звание коммунистического и это высокое звание подкрепляет слаженным трудом в борьбе за выплавку в текущем году 365 тысяч тонн стали. За 20 дней мая коллектив печи сварил сверх задания более 1300 тонн стали.

Ремонтники не подведут

Одним из основных важных заданий бригадам котельно-ремонтного цеха в апреле была замена рельсов подкранового пути стана «500». Бригады мастеров Егора Васильевича Ковтунова, Николая Михайловича Давьялова и Афанасия Афанасьевича Шапка за работу взялись организованно, зная, что каждый час простоя стана влечет за собой большие потери производства.

Дружнее и лучше трудились бригады мастера Е. Ковтунова. Здесь и задержек не было и качество труда было высоким. Поэтому, когда подводили итоги соревнования за прошедший месяц, то мастеру Е. Ковтунову присвоили первое место.

В дни, когда все стараются лучше встретить День металлурга, бригады Е. Ковтунова перешли на капитальный ремонт мартеновской печи № 13. Эта печь имеет большой долг, и все ремонтники стараются скорее отремонтировать ее, чтобы ко Дню металлурга сталевары рассчитались с долгом и увеличивали выплавку стали.

А. ФОКИН.

автогенщик, председатель цехкома.