

С ЗАДАЧЕЙ СПРАВИЛИСЬ

На страницах заводской газеты уже сообщалось, что 21 ноября был остановлен на ремонт блюминг № 3. Какие задачи были возложены на прокатчиков второго блюминга в связи с этим — нетрудно представить. Нужно было во что бы то ни стало до минимума сократить дефицит стальных заготовок для сортовых и листовых станков, вызванный остановкой блюминга № 3.

И бригады второго блюминга с честью справились со своими обязанностями. Утром 22 ноября трудовую вахту несла смена инженера т. Ковылова. Когда у пультов управления, на клетях и нагревательных колодцах их заменили специалисты смены инженера т. Зинченко, то в сменном журнале появилась запись: «За прошедшие восемь часов бригада Ковылова прокатала 900 тонн стальных заготовок сверх плана». Такой производительности еще не знали обжимные станы комбината.

На высоком уровне работали и смена т. Зинченко, и заступившая на вахту позже бригада инженера т. Устюгова — передовой коллектив цеха.

Всего же за эти сутки было прокатано 2500 тонн заготовок сверх плана. Но не только эти сутки были образцом ударного труда, тесного взаимодействия всех служб и участков цеха.

Если с начала месяца на сверхплановый счет коллектива второго блюминга записано 17000 тонн стальных заготовок, то более 8000 тонн от общего количества дополнительной продукции было прокатано всего за пять дней с момента остановки блюминга № 3 на ремонт.

Трудно перечислить имена всех прокатчиков, обеспечивших такой резкий подъем производства, поэтому назовем тех, кто, как говорится, стоял лицом к огню в первых рядах — это операторы главных постов тт. Сотников, Морозов, старшие вальцовщики тт. Лысков, Фокин, Живилев, Сабалев, коллективы сварщиков на нагревательных колодцах, возглавляемые мастерами тт. Горбулиным и Смуровым.

М. ЖГУЛЕВ,
старший инженер отдела
нормирования обжимного
цеха.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 139 (4262)
Год издания 27-й

СУББОТА, 26 ноября 1966 года

Цена 1 коп.

ШИРЕ РАЗМАХ СМОТРА ЭКОНОМИИ И БЕРЕЖЛИВОСТИ!

С 10 октября идет на комбинате смотр экономии и бережливости. Что достигнуто за это время? Обратимся к цифрам.

В цехах комбината прошло 752 собрания, где присутствовали 37 тысяч трудящихся. На сегодняшний день подано на рассмотрение 2077 предложений, из которых рассмотрено и принято к внедрению около двух тысяч. Годовой экономический эффект от принятых к внедрению предложений ожидается свыше одного миллиона рублей.

Смотр экономии и бережливости стал общим, массовым делом. В листопрокатном цехе № 3 уже подано более 180 предложений, в горнорудном управлении — 161, в коксохимическом производстве — 118 рационализаторских предложений.

В коллективах этих цехов и администрация, и партийные, и профсоюзные организации проводят среди трудящихся большую работу, штабы смотра экономии и бережливости действуют оперативно, стремятся принести больше пользы.

Результаты экономических

поисков могли быть еще весомей и полезней, если бы все коллективы уделяли внимания смотру столько же, сколько в перечисленных выше цехах. К сожалению, в коллективах заводской лаборатории металлургической теплотехники, ремонтного куста прокатных цехов, стройуправления УКСа и мебельной фабрики совсем не ведется или почти не ведется работа по вовлечению трудящихся в поиски резервов производства. Из лаборатории металлургической теплотехники до сих пор не поступило ни

одного отчета о том, как проходит смотр.

В ремонтном кусте проката подано всего семь предложений. А ведь там широкий фронт действий для рационализаторов. Есть над чем задуматься секретарю парторганизации т. Сучкову и начальнику цеха т. Дощечкину...

Ясно одно: надо привлекать больше пытливых людей во всех цехах к экономическим поискам, чтобы смотр выявил еще больше полезного и нужного.

И. КОЛОМЕЕЦ,
инженер.



Правофланговые доменщиков

Потрудился в ноябре коллектив коммунистического труда доменного цеха. Только за двадцать три дня они внесли в сверхплановую копилку юбилейного года Советской власти 5500 тонн высококачественного чугуна.

Вымпел «Передовик соревнования» ко-прежнему находится у коллектива домны-богатыря № 10. Бригады этого агрегата, возглавляемые Героем Социалистического Труда Николаем Даниловичем Кочетковым, опытными мастерами доменного процесса Петром Очковским, Николаем Футманом и Трофимом Бородиным, выплавляли с начала ноября 4300 тонн сверхпланового металла.

Замечательно идут дела и у доменщиков восьмой печи. За прошедший период месяца они выдали 900 тонн чугуна дополнительно к заданию.

На эти коллективы держат равнение в цехе.

Фото Н. Нестеренко.

Хорошо трудится в первом месяце юбилейного года Советской власти коллектив девятнадцатой мартеновской печи. Им выдано сверх плана уже более 800 тонн добротного металла.

На снимке: подручные сталевара (слева направо) В. Мелкозеров, Б. Павлов и П. Уфимцев.

„Ошибки“ сталевара Камаева

Завершается месяц. Сталевары третьего мартеновского цеха сейчас особенно дорожат каждой тонной металла, стремясь перевыполнить месячную программу производства стали.

И вдруг — на 25-й печи хлынул через порог окна огненный поток металла. Ничего уже нельзя было сделать: оставалось только с горечью следить за разрушительным действием разбушевавшейся жидкой стали. По вине сталевара Леонида Камаева 100 тонн металла ушло за порог и, кроме того, печь в продолжении восьми часов бездействовала, пока этот металл, уже остывший, не был удален с площадки печи. Восемь часов — это, по сути дела, одна плавка, которой были лишены мартеновцы в тот злополучный день.

Леонида Камаева, кстати говоря, не один год проработавшего на мартене, за допущенную халатность как следует пробрали на сменно-встречном собрании. Но не успели просохнуть краски на сатирическом листке «Крокодила», как сталевар Камаев вновь допустил оплошность — снова по его вине ушло через порог окна печи 100 тонн доброкачественной стали. Опять возник аварийный простой печи. Кроме того, выведены были из строя четыре шланга для заливных желобов и заливочный кран...

Дорого обошлись коллективу третьего мартеновского цеха эти, с позволения сказать, «ошибки».

Б. АЗАРОВ.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней ноября 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,9	98,8	99,5	Кокс	101,3	100,0	101,4	Агломерат	102,4	99,7	102,2
Сталь	101,6	99,3	104,5	Руда	103,1	91,1	97,9	Огнеупоры	95,5	99,8	97,1
Прокат	94,8	88,4	81,1								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней ноября 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,9		Мартеновский цех № 1	96,6		Доменный цех № 1	99,5	
Мартеновский цех № 2	97,2		Мартеновский цех № 2	101,8		Мартеновский цех № 2	104,5	
Мартеновский цех № 3	100,9		Обжимной цех	103,8		Копровый цех	100,4	
Обжимной цех	103,2		Копровый цех	97,0		ЖДТ	96,8	
Копровый цех	100,3		ЖДТ	99,6		Доменная печь № 1	99,6	
ЖДТ	99,8		Доменная печь № 3	96,5		Доменная печь № 2	99,5	
Доменная печь № 2	96,7		Мартеновская печь № 2	98,8		Мартеновская печь № 3	86,2	
Доменная печь № 3	99,2		Мартеновская печь № 10	97,2		Мартеновская печь № 7	98,5	
Доменная печь № 4	100,5		Мартеновская печь № 15	101,5		Мартеновская печь № 8	102,6	
Доменная печь № 6	100,8		Листопркатный цех	71,8		Блюминг	104,2	
Доменная печь № 7	101,6		Среднесортный стан	85,9		Бригада блюминга	107,5	
Мартеновская печь № 2	102,8							
Мартеновская печь № 3	102,4							
Мартеновская печь № 12	92,1							
Мартеновская печь № 13	101,9							
Мартеновская печь № 25	97,4							
Мартеновская печь № 22	107,6							
Блюминг № 2	105,4							
Бригада № 2 блюминга № 2	106,6							
Среднелистовой стан	102,6							
Стан «500»	94,5							