

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 98 [7763]
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 18 августа 1988 года
Цена 2 коп.

Первая премия — комбинату

На комбинат пришло сообщение об итогах первого года Всесоюзного социалистического соревнования изобретателей и рационализаторов за максимальный вклад в ускорение научно-технического прогресса предприятий и организаций в двенадцатой пятилетке. В прошлом году лучших результатов по экономии от использования изобретений и рационализаторских предложений и соответственно первых премий добились десять коллективов. Один из них — Магнитогорский металлургический комбинат.

В целом по стране соревнования новаторов позволило только за год сэкономить более 100 тысяч тонн металла, около ста тысяч тонн сырья и материалов, более 300 тысяч тонн условного топлива и около двух миллионов киловатт-часов электроэнергии.

Соперники магнитогорских металлургов в соревновании — четырех гигантов черной металлургии — Нижнетагильский и Новокузнецкий металлургические комбинаты — завоевали по итогам прошлой годней работы своих новаторов соответственно вторую и третью премии во Всесоюзном соревновании изобретателей и рационализаторов.

О. НЕЙВИНА.

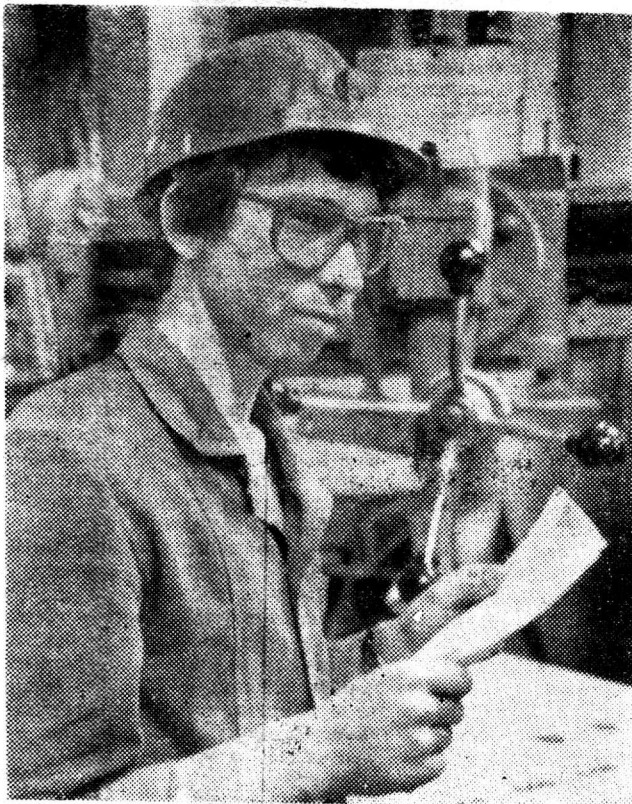
Содружество служит делу

Ритмично работает в августе стан 2500 порчей прокатки. За пятнадцать дней сверх плана выдано восемь тысяч тонн продукции. Производительнее всех трудится третья бригада — 2800 тонн сверх плана.

Немалую лепту в общее дело вносят и четыре комсомольско-молодежных коллектива стана. Молодежи на стане доверены ответственные участки производства. Известны здесь добросовестным отношением к делу Фаис Тимуршин, Анатолий Афонкин, братья Казаковы и братья Новиковы. Они учатся у опытных рабочих В. П. Енютина, В. А. Вотикина, В. А. Живцова... Такое содружество рождает не только рабочие династии, но и способствует главному — успеху общего дела.

В. СУШКОВ,
секретарь бюро
ВЛКСМ ЛПЦ № 4.

На правом фланге пятилетки



Отчеты и выборы в парторганизациях

Залог успешной работы

В 19 партийных группах локомотивного цеха ЖДТ объединено 230 коммунистов. Это большая сила партийного влияния в коллективах бригад и участков. В 18 парторганизациях прошли отчетно-выборные собрания. Что было характерно для нынешней отчетно-выборной кампании? Повысилась мера ответственности за порученное дело, с большой заинтересованностью проходило обсуждение кандидатур в состав партийного бюро. Посудите сами: претендентов в состав руководящего партийного органа цеха выдвинуто 20 человек. Восемь наиболее активных

коммунистов рекомендованы парторганизацией на должность секретаря партийной организации.

В трех парторганизациях вожак переизбран. Других критиковали, но вновь оказали доверие стояли во главе парторганизации.

Парторганизация второй бригады на шихтовых дворах В. А. Зуев склонен был снять свою кандидатуру, так как проработал в этой должности уже пять лет. Дела в парторганизации идут не плохо, трудящиеся видят в ней достойный пример. В течение года парторганизация пополнилась молодыми рабочими С. Н. Истоминным и В. А. Даринским. Коммунисты вновь, шестой раз из

Завтра электромонтеру Сергею БОРОДИНУ исполнится 25 лет. Вся жизнь еще впереди.

Надо полагать, его поздравят и в цехе, и товарищи по бригаде: ведь Сергей — член цехового комсомольского бюро, всегда среди молодежи.

На днях со своими ребятами он провел субботник по сбору металлолома. Заработанные средства будут перечислены в фонд комитета комсомола комбината и пойдут на развитие молодежных дел.

И в бригаде, где трудится Сергей, дела идут неплохо. Здесь решили работать на общий наряд, а лучших отмечать по КТУ. Бородиным в коллективе довольны, и показатель его трудового коэффициента обычно один из высших.

У Сергея вся жизнь впереди. Но и пройденное уже немало. После школы и учебы в ГИТУ № 41 он отслужил в армии, снова вернулся в свой цех, где делал первые рабочие шаги... Хорошее начало жизненному пути положено.

Фото и текст
Н. Нестеренко.

брали В. А. Зуева своим лидером.

Шестой раз оказывают доверие парторганизации электромонтеру А. В. Волкову, восьмой раз — парторганизации первой бригады А. З. Целых.

Отчетно-выборные собрания в парторганизациях прошли, в большинстве своем, бурно, при высокой активности и принципиальности партийцев. Думаю, что это явится залогом успешной работы парторганизации по претворению в жизнь решений XIX партконференции.

П. КАРЯГИН,
секретарь партийной организации локомотивного цеха ЖДТ.

Репортаж

Проблемы мини-мартенов

Сталеплави́льный пролет фасонно-литейного цеха — не больше баскетбольной площадки: две маленькие мартеновские печи, у которых, как хлебосольная хозяйка, юркая завалочная машина.

Из конторки печи № 1 слежу, как сталевары смены старшего мастера Хренова доводят плавку — скоро выпуск. Очередные 25,5 тонны стали «увидят» свет в ФЛЦ.

В конторку печи то и дело заходят сталевары, разлишники, подручные — перебрасываются короткими фразами, звонят, нажимают кнопки на пульте управления, сверяются с показаниями приборов. Чувствуется напряжение и даже злость людей.

Здесь, на мини-мартенах, есть свои трудности. Идет легковесная шихта — понижается качество стали, затягивается ремонт одной печи — другая не справляется с планом, который увеличивается, если срок ремонта прошел. Невыполнение плана бьет по карману сталеплави́льщиков.

В конце июля долг по стали составил без малого 300 тонн. Причина — затянувшийся ремонт мартеновской печи № 2. Вместо пяти суток по графику он «шел» уже шестые и закончился в ночь на 27 июля.

Ситуацию комментирует заместитель начальника цеха по сталелитейному отделению А. М. Добровольский: «Шихта поступает к нам неритмично. В неделю всего 3 вагона бломцевых, много легковеса... Легковесная шихта увеличивает время завалки: вместо семидесяти минут завалка идет до трех часов, потому что вместо 13—15 мульд нормальной шихты мы заваливаем до 30 мульд легковеса. А легковес, в основном, негабаритный. Для ритмичной работы нашего участка нужно бы четыре вагона тяжеловеса и один вагон легковеса в сутки. Ведь два наших мартена и электропечь потребляют в сутки всего 200 тонн шихты!»

Но почему-то считают наш цех второстепенным и снабженцы, и ремонтники. Когда начинаются ремонты в больших мартеновских цехах, все их силы бросают туда, а на ремонт

наших мартенов людей не хватает».

Как это выглядит на практике?

...Надвигается очередной ремонт. Старший мастер сталеплави́льного отделения Л. Д. Демаков начинает к нему готовиться, добывает огнеупоры, метизы, «выбивает» в АТЦ машину для их перевозки, договаривается с механиками цеха, самими ремонтниками.

Во время ремонта печи мастер сталеплави́льщик и к расставляет ремонтников по местам, иногда контролирует качество их работы. У мастера не остается времени работать со своими людьми и сталью, следить за соблюдением технологии и качеством плавки.

Понятно, что некоторые рабочие, оставшиеся без руководителя, добросовестно к делу относятся не всегда. Поэтому печь бывает к ремонту не готова. Кому работать за мастера? «Некому», — вздыхает Л. Д. Демаков, — по штату на плавильном участке положено работать двум мастерам, а надобно трех-четырех. Наши два мастера не столько за технологией следят, сколько исправляют чужие огрехи... Уходят люди из мастеров в сталеплави́льном пролете ФЛЦ. И не только потому, что занимается часто мастер не своим делом, но и потому, что заработок у него порой ниже, чем у рабочего средней квалификации. После перетарификации средний заработок мастеров утренней смены снизился на 40—60 рублей.

— Если мастер выходит в вечернюю или ночную смены, ему за это доплачивают, если нет — сидит на окладе — говорит А. М. Добровольский. — А работает мастер часто за двоих...

Неорганизованность производства превращает технологические проблемы в социальные. Но нет на производстве более или менее важных участков, потому что везде работают люди. За неритмичность поставок расплачиваются рабочие. Порядок бывает там, где каждый занимается своим делом и не подводит товарища, работающего рядом.

Д. ПИСАРЕВ.

В РЕСПУБЛИКЕ „СОСНОВЫЙ БОР“



Заканчивается лето пионерское

Весь день моя дочка героически переносила все тяготы командировочной жизни — не пища, не жаловалась, старалась не надоедать вопросами. Неотступно следовала за мной по дачам, подсобкам, стройплощадкам. А к вечеру вздохнула с облегчением: теперь мы о лагере знаем все. Действительно, если судить по распухшему блокноту, материала набралось немало. Не хватило главного. Чтобы до конца проникнуться жизнью пионерского лагеря, надо прожить вместе с ним не один день. Поучаствовать в жарких спорах вожатых на вечерних оперативках, разделить с ребятами хоть один призовой пирог, вместе с первым отрядом добежать еще до зорьки до лесного озера и броситься в его холодную воду. А еще нужно сходить в многодневный поход, послушать там рассказы археологов о древних захоронениях, на «Зарнице» атаковать «противника»... В общем, чтобы узнать все о «Сосновом боре», нужно прожить здесь целый заезд или два, а лучше — все лето.

И все-таки восемь часов, проведенных в этом пионерском лагере — это интересные встречи, неожиданные открытия, радость и разочарования.

(Окончание репортажа из республики «Сосновый бор» читайте на 4-й стр.).