

**Ц**ЕХИ главного механика комбината должны сэкономить в этом году около 2 миллионов киловатт-часов. Но анализ работы этих цехов по экономии электроэнергии за восемь месяцев показывает, что только два цеха добились экономии 267 тысяч киловатт-часов электроэнергии. В кузнечно-прессовом цехе сэкономлено 141 тысяча киловатт-часов и в цехе металлоконструкций — 126 тысяч киловатт-часов. А коллективы таких цехов, как фасонно-чугунолитейный, фасонно-вальце-стале-литейный, изложниц, имеют перерасход энергии. Например, в цехе изложниц пере-

экономию в 59 тысяч киловатт-часов, а также с внедрением продувки чугуна азотом и демонтажом четырех миксеров. Эти мероприятия по графику должны быть проведены еще в первом квартале текущего года... А такие цехи, как ЦРМО № 1 и цех механизации, не представили с начала года ни одного мероприятия по экономии электроэнергии. Что и говорить, положение с экономией электроэнергии в цехах главного механика неудовлетворительное. Конечно, фаная свои упущения, нужно более активно включиться в решение этой проблемы. Но этого пока не

Добавилось коллективу первой домны сейчас трудностей — мы отсечены от остальных печей ремонтной площадкой, т. к. реконструируется «соседка» — домна № 2. Повышенное количество грузов для строителей перебрасывается сейчас по железнодорожным путям цеха, поэтому у нас перебои с подачей ковшей под плавку длятся иной раз 20—30 минут. Кроме того, сказывается недостаток сырья. По этому поводу мне пришлось недавно выступить на пленуме обкома КПСС, но пока картина не изменилась к лучшему.

**РАБОТАЕМ В УСЛОВИЯХ РЕКОНСТРУКЦИИ**

**ВОСПОЛНИТЬ НЕДОСТАТОК ЧУГУНА**

Первые 5 суток октября мы завершили с долгом около 180 тонн. Сказываются трудные условия работы. И еще дело в том, что последние дни план нам определен 2380 тонн в сутки, а в сентябре он был только 2320 тонн. Это главное сейчас: пока домна «комсомолка» находится на реконструкции, необходимо произвести как можно больше чугуна. И горновое это понимают, стремятся работать с полной

отдачей. Взять моих товарищей по бригаде. За 30 лет работы на горне приобрел солидный опыт С. М. Боданов. Меня недавно назначили исполняющим обязанности мастера, а он пришел на место старшего горнового. Добрые слова надо сказать и о В. Н. Скороходове, Н. Е. Горощкове, В. С. Коростыльве, которые в цехе не новички, о молодом горновом В. М. Майстренко. Стараются и бригады старших горно-

вых А. Гостева, М. Тухбатов, Ф. Кашина. Постараемся приложить все усилия к тому, чтобы восполнить недостаток чугуна, чтобы, несмотря на остановку второй домны, сталеплавильщики этого не ощутили.

**В. НАУМКИН,**  
и. о. мастера производства доменной печи № 1,  
Герой Социалистического Труда.

**ОБЪЯВЛЕН СМОТР ЭКОНОМИТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ**

расход электроэнергии составил 561 тысячу киловатт-часов. Это результат превышения удельной нормы на 1,72 киловатт-часа на тонну продукции.

В фасонно-чугунолитейном цехе (не укладываются в установленные нормы по цветному литью, где норма равна 529,9 тысячи киловатт-часов, а расходует 604,5 тысячи киловатт-часов. Такая же картина перерасхода энергии в модельном отделении; и лишь с навязкой укладываются в норму в отделении чугунного литья...

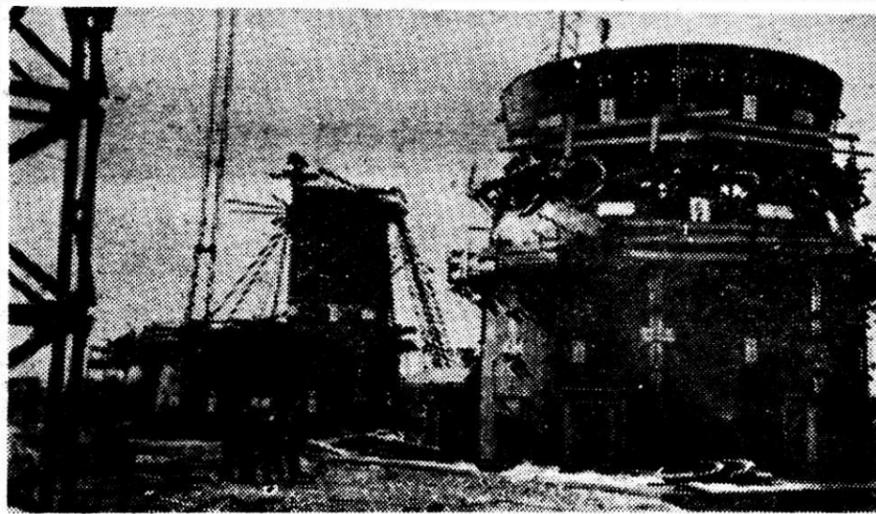
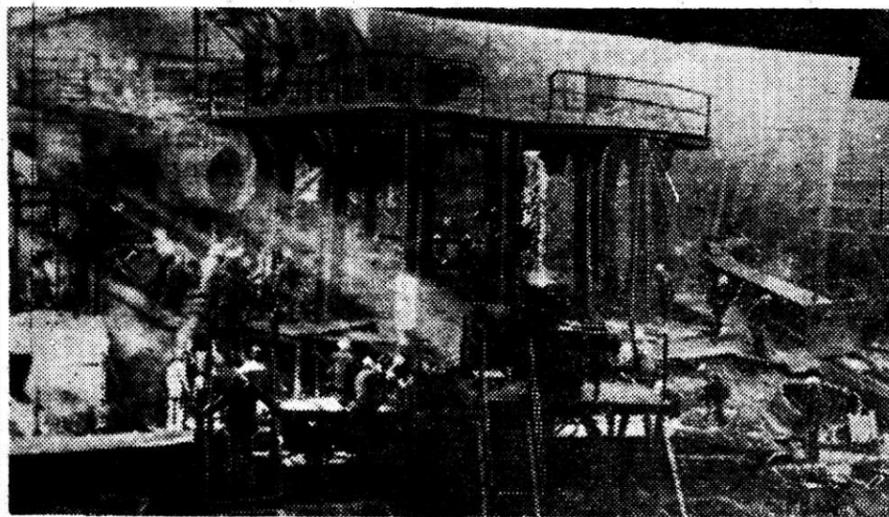
Все причины перерасхода электроэнергии сводятся к одному: недостаточному использованию эффективных мероприятий. В 1976 году в цехах главного механика планировалось выполнить двадцать мероприятий. Но по истечении восьми месяцев в производство не внедрены еще многие из них. Не все предложения выполняются в срок согласно приказам директора комбината.

Так, руководство цеха изложниц не торопится с выполнением мероприятий по реконструкции камер сушки №№ 13, 23 на участке крупных изложниц, которая позволит сократить время сушки на пять часов и получить

видно. Свидетельство тому — итоги прошлого года смотр-конкурса по экономии электроэнергии. В этом смотре цехи, пожалуй, за исключением ОМЦ, участвовали очень слабо. А ведь смотр-конкурс как раз и дает возможность выявить внутренние резервы экономии электроэнергии.

С первого сентября 1976 года с целью привлечения широких масс трудящихся к активному участию в разработке и выполнении мероприятий по рациональному использованию всех видов энергии дирекция комбината, партийный, профсоюзный комитеты и совет ВОИР вновь проводят общественный смотр по рациональному и экономному использованию всех видов энергии в цехах и хозяйствах комбината. Коллективы многих цехов активно включились в смотр-конкурс. Но о цехах главного механика этого сказать нельзя. Прошел месяц со дня объявления конкурса, а в адрес общекорпоративной комиссии отчет представили только руководители ЦРМО № 1, ЦМК и цеха изложниц. А остальных, видимо, это не касается?

**Ю. ПОПОВ.**



**ОБНОВЛЯЕТСЯ ДОМНА № 2**

**ПО ОСОБОМУ КАЛЕНДАРЮ**

На реконструкции второй доменной печи введен особый календарь. На стенде подведения итогов «соревнования, расположенном рядом со штабом, меняются надписи: «до конца намеченного срока реконструкции осталось 50 дней... 47 дней». Рабочие, проходя мимо, обязательно задержатся, чтобы посмотреть свежие «Молнии», «Тревоги», «Крокодилы» общественного штаба, а также, какой коллектив наиболее удачлив в работе, останавливаются оценить, как идут дела.

За первую декаду ремонта первое место занял коллектив огнеупорного участка № 1 управления № 1 Уралдомнаремонта, на втором месте — участок № 7 Южуралэлектромонтажа, на третьем — первый участок стройуправления № 6. Из цехов комбината, имеющих отношение к реконструкции, лучшим по праву признан коллектив железнодорожного транспорта. А в первый день второй декады ремонта соперничество впервые возглавили труженики Уралстальконструкции, на втором месте — Южуралэлектромонтажа, на третьем — стройуправления № 6. Не сдали позиций железнодорожники — они снова в эти сутки были правофланговыми.

Еще задолго до остановки домны испытывались узлы будущего агрегата на специальной стендовой площадке «Байконур», расположенной в отдалении от доменного цеха, за складом металлоконструкций ЦМК.

— Теперь мы приступили к разборке, — рассказывает старший мастер первого управления Уралдомнаремонта Андрей Лукич Богуж. — Вот на этих стендовых площадках, ровность которых выверена с предельной точностью, мы собирали кожу шахты, горн, фурменную зону. Отмечу, что сборка будет проводиться по-новому — многие узлы укрупненные. Например, ранее, чтобы краном поднять и поставить на свое место четвертый пояс кожу шахты, требовалось восемь подъемов, теперь — всего два. Четыре подъема вместо восьми потребуются для установки третьего пояса. Всякое новшество требует особой тщательности в работе, а производственники это понимают. Умело действует бригадир монтажников кавалер ордена Ленина Дмитрий Павлович Штыленко. Помогает ему опыт, накопленный за десятилетия работы. Добросовестно работает и резчик Михаил Шеков. А из молодых на контрольной сборке «комсомолки» надо отметить заметный вклад в общий успех Григория Меткина.

**Б. КУРКИН.**

**НА СНИМКАХ (сверху вниз):** идет демонтаж второй доменной печи; контрольная сборка корпуса будущей доменной печи; монтажники за работой.

Фото Н. Нестеренко.



**Магнитогорск - Кузнецк - Нижний Новгород**

**Итоги выполнения производственного плана за сентябрь и с начала 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)**

ММК			КМК			НТМК		
	За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года
Чугун	100,1	100,3	Чугун	101,0	101,0	Чугун	100,4	100,3
Сталь	100,3	100,4	Сталь	100,2	100,2	Сталь	100,9	100,7
Прокат	100,0	100,1	Прокат	100,1	100,1	Прокат	101,1	100,9
Кокс	100,0	100,3	Кокс	100,6	100,6	Кокс	100,9	102,0
Руда	100,5	100,9	Руда	100,1	100,1	Руда	100,2	100,5
Агломерат	100,2	100,5	Агломерат	100,6	100,6	Агломерат	100,7	101,2
Огнеупоры	100,4	99,5	Огнеупоры	103,8	102,2	Огнеупоры	100,2	98,0

**Итоги выполнения производственного плана за сентябрь 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)**

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,1	Доменная печь № 1	101,1	Доменный цех № 1	100,2
Доменная печь № 2	100,0	Доменная печь № 3	100,3	Доменная печь № 4	97,9
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 2	102,4	Доменная печь № 3	101,3
Доменная печь № 4	100,0	Мартеновский цех	100,1	Мартеновский цех № 2	100,4
Доменная печь № 6	100,1	Мартеновский цех	100,1	Мартеновская печь № 2	103,1
Доменная печь № 7	100,2	Мартеновская печь № 3	100,6	Мартеновская печь № 3	100,6
Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновская печь № 10	102,5	Мартеновская печь № 17	102,2
Мартеновский цех № 3	100,5	Мартеновская печь № 7	101,9	Блюминг	102,0
Мартеновская печь № 2	102,5	Мартеновская печь № 8	100,7	Бригада № 2 блюминга	101,6
Мартеновская печь № 3	101,0	Мартеновская печь № 15	102,4	Среднелистовой стан	100,3
Мартеновская печь № 11	91,8	Обжимный цех	101,7	Стан «500»	101,1
Мартеновская печь № 12	101,9	Листопрокатный цех	100,2	Копровый цех № 1	100,5
Мартеновская печь № 13	97,5	Среднесортный стан	96,2	ЖДТ	106,8
Мартеновская печь № 22	100,8	Копровый цех	102,2		
Мартеновская печь № 25	100,8	ЖДТ	104,8		
Обжимный цех № 1	100,3				
Блюминг № 2	100,4				
Бригада № 2 блюминга № 2	99,9				